



# КАЛАШНИКОВ

3/2015

**С УДВОЕННОЙ СИЛОЙ**  
Чешский карабин V-AR  
калибров 9x19/.223 Rem.

**SKEET FALCON**  
Маленькая «техническая  
революция»

**СЛЕДУЯ ПРИНЦИПАМ**  
К 95-летию Евгения  
Фёдоровича Драгунова

**НЕИНТЕРЕСНОЕ  
ОРУЖИЕ**  
Сверхточная винтовка  
для короткого бенчреста

**СВОЁ ВРЕМЯ**  
Отечественная  
альтернатива  
томпаковым пулям



## ЖУРНАЛ В ЖУРНАЛЕ

Немецкий Оружейный Журнал

**DWJ** 3/15 Deutsches Waffen-Journal 12+

**ИСТОРИЯ**  
Штурмовая винтовка армии США M1 Carabine

**ПИСТОЛЕТ**  
Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE

**ВОЕНРИПЛИАСЫ**  
Отслеживаем траекторию дробового снапа

**ИСТОРИЯ**  
100-зарядное французское ружьё Гэя и Гено

**Укрощение строптивого**  
Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE

## «Стальная воля» настоящего мужчины

Ножи Steel Will: российская премьера

12+



К



ДВУСТОРОННИЙ

К

Будь Королём в одежде Beretta.

Двусторонний жилет с Мембраной – WINDSTOPPER ; может быть использован, как самостоятельно , так и в качестве дополнительной подстежки к основной куртке с системой BIS.

Наполнитель Primaloft – очень легкий и теплый; водоотталкивающая ткань ; жилет можно свернуть в собственный карман; машинная стирка 40 градусов.



Эксклюзивный дистрибьютор фирмы Beretta в России компания «Русский Орёл»  
Телефоны для оптовых покупателей:  
+7(495) 698-32-73, 554-70-67



Norma Oryx



Norma Alaska



Norma Vulkan



Norma Plastspitz



Norma Bleispitz



Norma Vollmantel



Москва, ул. Варварка, д. 3  
Тел.: (495) 234 34 43, 698 29 62, 698 39 72  
Факс (495) 698 12 10

Москва, Ленинский пр-т, д. 44  
Тел.: (499) 137 73 18, 137 11 94  
Факс (499) 137 52 18

Москва, Волоколамское ш., д. 86  
Тел.: (495) 490 14 20, 490 19 20  
Факс (495) 190 21 33

Люберцы, ул. Котельническая, д. 24 А  
Тел. (495) 554 22 40  
Факс (495) 554 15 87

Москва, Проспект Мира, д. 103  
Тел.: (495) 682 42 09, 682 43 09, 682 62 09  
Факс (495) 616 60 87

[www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru)  
[info@kolchuga.ru](mailto:info@kolchuga.ru)



КОЛЬЧУГА



Михаил Дегтярёв

## С удвоенной силой

V-AR предлагается стрелкам в составе двухкалиберного комплекта, позволяющего на одно разрешение по сути оформить сразу два образца оружия – карабин калибра .223 Rem. и карабин калибра 9x19

14

### СОДЕРЖАНИЕ

- 6 ОРУЖЕЙНАЯ ПАНОРАМА**  
Обзор зарубежного оружейного рынка.  
М. Драгунов
- 8 СЛЕДУЯ ПРИНЦИПАМ**  
К 95-летию Евгения Фёдоровича Драгунова.
- 14 С УДВОЕННОЙ СИЛОЙ**  
Чешский карабин V-AR калибров 9x19 и .223 Rem..  
М. Дегтярёв
- 22 ПОД ОКОМ МЕРКУРИЯ**  
Открытие нового торгового зала оружейной компании «Барс» и презентация нового самозарядного ружья Beretta A400 Shadow в Санкт-Петербурге  
Р. Норейка
- 28 «СТАЛЬНАЯ ВОЛЯ» НАСТОЯЩЕГО МУЖЧИНЫ**  
Ножи Steel Will: российская презентация нового бренда. В списке американских ножевых флагманов прибыло!  
М. Бобровский

- 34 SKEET FALCON**  
Использование система Skeet Falcon в специальной программе подготовки стрелков в садовом клубе «Северянин».  
В. Буянов
- 38 KIZLYAR SUPREME В ЛАС ВЕГАСЕ**  
Российская продукция Superior Performance Knives на международной оружейной выставке SHOT Show в Лас Вегасе.  
И. Рудаков
- 40 СВОЁ ВРЕМЯ**  
Отечественная альтернатива томпаковым пулям.  
Е. Александров
- 44 СОРЕВНОВАНИЯ «АЛЬФЫ»**  
Соревнования Управления «А» ЦСН ФСБ России по стрельбе.  
К. Лазарев
- 50 ПСРМ**  
Об истории производства пневматического оружия на Ижевском механическом заводе.  
В. Лопатин



34

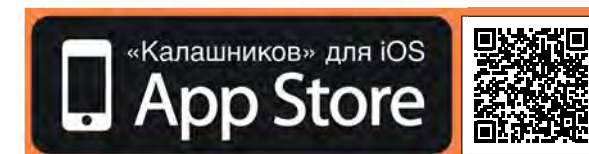


44



60

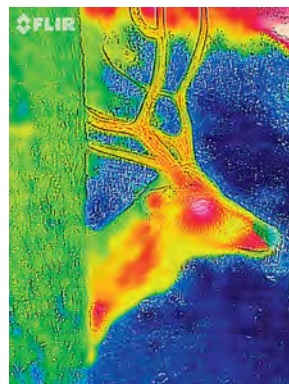
- 54 МАСТЕРА ОРУЖЕЙНОГО ДЕЛА**  
О людях, которые своим трудом создают оружие, в том числе и уникальные, высокохудожественные образцы, и о том, где этому можно научиться.  
Г. Валеева
- 60 ИНЬ-ЯНЬ МИРОВОГО ТЕПЛОВИДЕНИЯ**  
Тепловизионный монокуляр ПТ2.  
Ю. Еловенко
- 66 НЕИНТЕРЕСНАЯ ВИНТОВКА**  
Винтовка для короткого классического бенчреста.  
А. Глазков
- 70 СПРАВЕДЛИВАЯ ЦЕНА НА «МОЛОТ»**  
Оружие из Вятских Полян в США.  
М. Дегтярёв
- 76 КАРАБИН МАЙНА ИЛИ РДВ ПО-СОВЕТСКИ**  
Лёгкое и компактное оружие, предназначенное для вооружения военнослужащих.  
А. Уланов
- 86 ВОПРОС ЗНАТОКАМ**  
Двуствольное ружьё ижевского производства 12-го калибра.  
И. Беляев
- 88 РАЗМАФЗАР**  
Боевое искусство Манушерома Хоросани в Санкт-Петербурге.  
С. Мишенёв
- 91 РУССКОЕ ИЗДАНИЕ ЖУРНАЛА DWJ**
- 129 СПИСОК МАГАЗИНОВ РОССИИ, В КОТОРЫХ МОЖНО ПРИОБРЕСТИ ЖУРНАЛ «КАЛАШНИКОВ»**



## Всевидящий смартфон

6 января 2015 года ведущий мировой производитель тепловизионного оборудования FLIR представил новинку. Это приставка, рассчитанная на присоединение к современным смартфонам, позволяет вывести на экран картинку, объединяющую информацию, снятую в видимом и инфракрасном диапазоне.

Устройство вряд ли заменит профессиональное тепловизионное оборудование, но наверняка окажется весьма полезным в самых неожиданных бытовых ситуациях



## Colt против АК

В 2010 году компания Colt представила гибридную автоматическую винтовку CM 901, объединившую в себе возможность использования калибров .223 Rem.

и .308 Win. До её появления система Стоунера была представлена двумя хоть и близкими идеологически, но разными платформами AR-10 и AR-15.

Colt продолжает развивать модель 901 и на парижской выставке Eurosatory 2014 была представлена новинка – СК 901 в калибре 7,62x39, рассчитанная на применение магазинов от АКМ. В силу особенностей конструкции магазинов АКМ, оружие не имеет затворной задержки.

На выставке было объявлено о контракте на поставку штурмовых винтовок Colt СК 901 для Республиканской гвардии Йемена. Совершенно очевидно, что это оружие ориентировано на вытеснение автомата Калашникова с рынков стран третьего мира.



## С любовью к «калашникову»

Известная американская компания MagPul – мировой лидер по выпуску преимущественно пластиковых аксессуаров, расширила свою экспансию на семейство автоматом Калашникова. Ранее были освоены пластиковая рукоятка

и магазин, на SHOT Show 2015 были представлены два варианта цевья (короткое и длинное), а также приклады – постоянный рамочный и складывающийся на правую сторону. Продажи новинок начнутся весной.



КАЛАШНИКОВ. ОРУЖИЕ, БОЕПРИПАСЫ, СНАРЯЖЕНИЕ 3/2015

## Перипетии перевооружения

Как мы уже писали в № 1/2015, армия США планирует выбрать новый пистолетный комплекс взамен Beretta 92/M9, находящегося на вооружении уже 30 лет. Предполагаемый объём контракта 550 000 полноразмерных и 150 000 компактных пистолетов, не считая дополнительных аксессуаров, инструмента и принадлежностей. По самым скромным оценкам сумма контракта составит не менее \$ 350 000 000. Конкурс должен был быть объявлен 2 января 2015 г.

Ещё в начале декабря 2014 Beretta USA предложила военным вместо конкурса поставку новых пистолетов M9A3 и модернизацию уже эксплуатирующихся в войсках пистолетов до этого уровня. Также, было обещано снижение цен на новый пистолет даже ниже прописанных в контракте для M9. В том же месяце американские военные сообщили, что M9A3 не соответствует техническим требованиям по программе MHS.

2 января старт конкурсной гонки дан не был, так что вопрос с модернизированной «береттой» закрытым считать нельзя.

## Небывалая гибкость

Армия США проводит испытания оптических прицелов нового поколения. Компания Sandia National Laboratories (Albuquerque, NM) представила для испытаний систему быстрого переключения увеличения (Rapid Adaptive Zoom for Assault Rifles, RAZAR). Запатентованная конструкция позволяет мгновенно менять увеличение прицела не отрывая рук от элементов управления оружия.

Изменение увеличения прицела достигается не механическим перемещением линз, а изменением кривизны их поверхности. Объектив имеет две гибких полимерных линзы, объединённых в одной схеме со стеклянными элементами.

Кривизна поверхности полимерной линзы осуществляется при помощи пьезоэлектрического привода, срабатывающего за 250 мс и обеспечивающего позиционирование с точностью 100 нм (около 1/100 толщины человеческого волоса). Привод работает подобно мышцам человеческого глаза, изменяющим кривизну хрусталика. Сообщается, что двух батареек типоразмера AA хватает для 10 000 переключений. Изобретатель системы David V. Wick, руководитель проекта от Sandia Brett Bagwell, менеджер проекта от US Army John Heinsohn.



## Компактно и мощно

Американский филиал компании Sig Sauer разработал модель MCX, объединяющую в себе идеологию платформы AR-15 (Sig Sauer уже выпускает модели 556 и M 400) и пистолета-пулемета MPX.

Проект ориентирован на создание компактного оружия со складывающимся прикладом, для этого возвратная пружина размещена в верхней части ствольной коробки, аналогично MPX.

Автоматический газовый регулятор модели обеспечивает работу, как при стрельбе сверхзвуковыми, так и дозвуковыми патронами.

Сейчас образец представлен в калибре .300 BLK со стволами 9" и 16". В дальнейшем планируется выпуск модификаций в калибрах 5,56x45 и 7,62x39.

Ствольная коробка совместима со всеми стандартными спусковыми коробками от AR15.



КАЛАШНИКОВ. ОРУЖИЕ, БОЕПРИПАСЫ, СНАРЯЖЕНИЕ 3/2015

Михаил Драгунов

# Следуя принципам

К 95-летию Евгения Фёдоровича Драгунова

20 февраля Евгению Фёдоровичу Драгунову исполнилось бы 95 лет. Число образцов оружия, созданных им самим с 1947 по 1988 г., а также тех, что появились на базе его разработок, составляет около полусотни.



**В** число образцов, созданных Евгением Фёдоровичем Драгуновым, входят разные конструкции. Это и спортивные винтовки, которые производились около двух десятилетий, начиная с 1950-х годов. Это и вершина его конструкторского творчества – винтовка СВД, более полувека состоящая на вооружении армии нашей страны и давшая начало сети охотничьих карабинов «Тигр». Это и пистолет-пулемёт «КЕДР», который дал начало семейству образцов гражданского и служебного оружия, получившему в интернете название «кедройды», и был поставлен на серийное производство уже после смерти Евгения Фёдоровича. Последняя его конструкция, опытный образец малогабаритного автомата «МА», хотя и не был доведён до серийного производства, но содержал ряд интересных конструктивных решений.

Даже простое перечисление созданных конструкций свидетельствует о большом творческом потенциале Евгения Фёдоровича. К тому же – они представляют разные классы оружия, порою совершенно разные по тактико-техническим требованиям, условиям эксплуатации...

Приступая к работе над снайперской винтовкой, он не имел никакого опыта разработки боевого автоматического оружия. Его предшествующий опыт – магазинные и однозарядные винтовки, поначалу на базе затворной группы винтовки образца 1891/30 гг. (МС-74, С-49, ЦВ-50); затем сформировалась конструкция с тремя боевыми упорами (ЦВ-55 «Зенит», МЦВ-55 «Стрела»).

Прямые заимствования из собственных предыдущих конструкций были невозможны; от спортивных винтовок он взял только идеологию, философию конструирования оружия

с высокими характеристиками кучности. И именно за счёт этого он сумел превзойти и С.Г.Симонова, и А.С.Константинова, видевших в «прямой схеме» ключ к решению проблемы достижения заданной кучности.

Идея запирания на три боевых упора, переосмысленная с учётом особенностей компоновки затворного узла автоматического оружия, впервые в мире реализованная конструкция термостабильного узла «ствол – цевьё», а также использование впервые в мире в боевом оружии эргономических достижений спортивного оружия («матчевый» приклад) – вот что определило успех Драгунова в конкурсе на снайперскую винтовку.

Десять лет спустя он включился в конкурс на разработку малогабаритного пистолета-пулемёта. Совершенно другой по назначению и комплексу требований образец, что исключало прямое

*Впервые три боевых упора в автоматическом оружии как мера для повышения кучности появились на СВД*



заимствование решений, найденных в СВД.

Но всё же и в «КЕДРе» (такое обозначение образец получил уже в 1992 г., когда совместными усилиями коллег Евгения Фёдоровича, конструкторов Ижевского механического завода и коллектива оружейного производства Златоустовского машзавода опытный образец ПП-71 был доведён до

серийного производства) просматриваются характерные для Драгунова подходы.

В СВД появилась профилированная нижняя поверхность затворной рамы, исключая на большей части наката подвижной системы контакт с курком и снижающая потери на трение при накате. В «КЕДРе» эта задача решена за счёт изменения направления



*Приклад СВД, называемый за рубежом Dragunov-type или SVD-type, имеет свои корни в матчевом прикладе произвольной винтовки*



*Отделяемый ударно-спусковой механизм СВД: решение, подсказанное опытом армейского оружейного мастера*





Пистолет-пулемет  
ПП-71 – предшественник КЕДРа

Малогобаритный автомат МА – пример рационального  
конструирования с учетом свойств материала

момента силы боевой пружины. Вообще такое свойство боевой пружины сжатия, как возможность изменения направления момента, действующего на курок, уже использовалось в ударных механизмах пистолетов и охотничьих ружей для «отбоя» курка. Но в «КЕДРе» этот эффект был использован для создания зазора между затвором и курком для исключения трения при накате.

Опыт участия в постановке на серийное производство в Вятских Полянах пистолета Стечкина, куда его пригласил в 1953 г. главный инженер Вятско-Полянского машзавода В.П. Камзолов (ранее работавший заместителем главного конструктора на Ижевском машзаводе), натолкнул Драгунова на идею комбинированного целика на «КЕДРе». На

«стечкине» не могли добиться кучности при стрельбе с примкнутым прикладом. Когда за эту проблему взялся Евгений Фёдорович, то он обнаружил, что из-за близкого к глазу расположения целика прорезь была видна нерезко, что и было причиной неудовлетворительной кучности. В ТУ на пистолет было введено использование диоптрических очков при отстреле на кучность. А в «КЕДРе» это трансформировалось в комбинированный целик.

Ещё десять лет спустя ему была поручена разработка малогабаритного автомата с широким использованием литевых пластмасс. Кстати, появляющееся в отдельных публикациях утверждение, что МА разрабатывался как альтернатива будущему АКС74У, не соответствует действительности. Это

была поисковая работа, открытая ЦНИИТочмашем с целью оценки возможностей использования стеклонеполненного полиамида в конструкциях оружия – шире, чем было до этого, когда пластик использовался поэлементно: приклад, цевьё, рукоятка управления огнём, магазин. По-видимому, у головного института уже была информация о винтовке AUG 77.

Поначалу работа была поручена другому конструктору. Через некоторое время после её начала А.И. Нестеров, начальник КБ, взглянув на то, что получалось, оценил это так: «АК, помазанный пластмассой». Нового качества не проглядывалось, и работу поручили Евгению Фёдоровичу.

Он с самого начала, что называется, «заглянул в корень» и сразу отметил основные свойства нового материала: богатые возможности формообразования, но механические свойства уступали классическому материалу – стали. Традиционный вариант с армированием пластика стальными вставками он отнёс: армирование резко снижает технологичность пластмассовой детали.

И он решился на революционный ход: отказался от традиционной

В 1970-е – 1980-е годы традицией были встречи конструкторов-оружейников с преподавателями и слушателями Высших офицерских курсов «Выстрел». Слева направо: М. Т. Калашников, Л. В. Степанов, Н. Ф. Макаров, В. И. Волков, Ю. М. Соколов, Е. Ф. Драгунов. 1979 год



За пистолет он брался редко...  
На стрельбище Харьковского  
высшего военного училища тыла  
МВД и КГБ СССР. 1984 год

для отечественных образцов компоновки с несущей ствольной коробкой и перенёс функцию направления подвижной системы и замыкания ударов в крайних положениях на крышку, по существу сделав из неё ствольную коробку, перевёрнутую на 180 градусов.

Конечно, своего рода «подсказки» можно найти и в отечественных образцах – ППШ и ППС, и в винтовке М16. Но МА – это, можно сказать, хрестоматийный пример того, как конструктор должен учитывать свойства материала при разработке изделия. Ну, а с СВД пришлось запираание на три боевых упора и подпружиненное цевьё; с ПП-71 («КЕДРа») – компоновка ударно-спускового механизма. Представляется, что несмотря на кажущееся несходство между перечисленными образцами, их объединяет нечто общее, что можно охарактеризовать как «конструкторский стиль Драгунова». С.И. Ожегов в «Словаре русского языка» среди определенной слова «стиль» приводит, в частности: «метод, совокупность приемов какой-нибудь работы, деятельности, поведения».

Применительно к работе конструктора понятие «стиль» можно определить как совокупность характерных для разработок данного конструктора технических решений.

На стиль конструктора оказывают влияние:

- технологический уровень производства;
- особенности национальной школы проектирования;
- индивидуальность конструктора, в особенности его предшествующий опыт.

Конструкторская индивидуальность Е.Ф. Драгунова сформировалась под влиянием его опыта армейской службы в должности оружейного мастера и многолетней практики стрелка-спортсмена.

Опыт армейского оружейного мастера сформировал блочно-модульный подход к компоновке, обеспечивающий удобство в эксплуатации, техническом обслуживании



и ремонте – отделяемый блок ударно-спускового механизма в СВД, «КЕДРе», МА.

Опыт стрелка-спортсмена привнёс (впервые) в боевое оружие эргономические достижения спортивного оружия: приклад СВД, называемый за рубежом Dragunov-type или SVD-type, имеет свои корни в матчево прикладе произвольной винтовки, а комбинированный целик на «КЕДРе» с автоматическим переводом с открытого целика на диоптр при откидывании приклада в боевое положение – это тоже из опыта спортивной стрельбы: при малом расстоянии от глаза до целика пользование открытым прицелом становится затруднительным.

Вообще он очень серьёзно относился к вопросам оружейной эргономики. Уверен, что он ни при каких условиях не «повёлся» бы на модную тенденцию «снайперский bull-rup». Так что это даже правильно, что в обозначении СВУ отсутствует буква «Д»: его оценка СВУ была бы аналогична той, которую начальник Ржевского полигона генерал Бульба дал первому варианту винтовки Константинова.

Понимание фундаментальных постулатов механики, умение применить их в конструировании, нашло воплощение в конструкции термостабильной ствольной группы СВД, ударно-спускового механизма пистолета-пулемёта «КЕДР».

В своей последней разработке – малогабаритном автомате МА Евгений Фёдорович

продемонстрировал понимание особенностей нового для того времени конструкционного материала – литьевого стеклонеполненного полиамида: материала с хорошими технологическими свойствами, богатыми возможностями формообразования, но плохо работающего на износ и на удар. В этой конструкции он отошёл от традиционной для отечественных образцов компоновки с несущей ствольной коробкой, использовав приём инверсии: превратил крышку в несущую деталь, оставив за ствольной коробкой только системообразующую функцию – соединение в одно целое узлов конструкции.

Свои принципы (и жизненные, и профессиональные) он сформулировал в единственном интервью для Удмуртского радио, которое дал в 1964 г., в связи с присуждением Ленинской премии (правда, этот факт озвучен не был):

«Никогда не складывать руки при неудаче.

Успех прямо пропорционален количеству вложенного труда.

Не бояться новизны, но в то же время новизна не может быть самоцелью.

Внимательно и критически осмысливать другие конструкции, стараться понять, почему появились именно такие решения.

Не отвергать бездумно опыт предшественников. Даже самая плохая конструкция полезна тем, что даёт пример, как не надо делать.

Никогда не впадать в отчаяние и не приходить в преждевременный восторг от первых успехов».

«Арт-дек Арт»



Санкт-Петербург,  
+7(812) 240-30-84  
www.artdecart.com

Высокотехнологичное производство,  
оснащённое по последнему слову техники

Предприятие полного цикла:  
от дизайна, до серийного производства

Многолетний опыт в области  
3D-моделирования и реверсивного инжиниринга  
Сделаны из ценных пород дерева



10  
лет

опыта и доверия  
наших клиентов

**ЛОЖИ И ПРИКЛАДЫ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО И ОГНЕСТЕЛЬНОГО ОРУЖИЯ**

**ОХОТНИЧЬИ РУЖЬЯ**



**КОГДА ЛУЧШЕГО  
НЕДОСТАТОЧНО**



**A612 DW**



**A612 DW SILVER**



**A612 C MAX4**



**A612 F FULL CARBON**



**PHENOMA AURA DW2**



**PHENOMA GREY LAMINETE CANTILEVER**

Калибр	12/76, 20/76
Длина стволов	66/71-76 см
Зарядность	5+1
Масса	~3.00 кг



**RS-X2 ULTRA SHORT**

**INFRATECH**  
тепловизионные и ночные приборы

**ВЫСОКОТЕХНИЧЕСКИЕ ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ ПРИЦЕЛЫ И НАСАДКИ ДЛЯ ТОЧНОЙ СТРЕЛБЫ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ**

- прочный, легкий корпус из алюминиевого или магниевого сплавов, заполненный осушенным азотом
- герметичное, водо- и пыленепроницаемое исполнение IP67
- светосильный высококачественный германиевый объектив с внутренней фокусировкой
- комплектация матрицами с разрешением 384x288 или 640x480
- ударопрочная конструкция прицела, выдерживающая отдачу оружия самого крупного калибра
- большой выбор оптического увеличения в зависимости от типа матрицы и объектива от 1х до 6,6х
- калибровка без затвора
- различные конфигурации прицельной марки с возможностью смены цвета
- цветной OLED дисплей высокого разрешения
- гарантия 2 года



ЦЕНЫ ОТ  
449 800  
РУБ

Москва, ул. Косинская, д. 7. Тел.: +7 (915) 451 77 20, +7 (499) 374 51 93. Факс: +7 (499) 374 51 94. E-mail: info@infratech.ru, www.infratech.ru



Оптовая торговля. Для приобретения обращайтесь  
в магазины вашего города. Список на сайте.  
Дистрибьютор в России ООО «РОСИМПЭКС», (495) 698 39 72  
ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА САЙТЕ WWW.ROSIMPEX.NET



Михаил Дегтярёв

# С удвоенной силой

Чешский карабин V-AR калибров 9x19 и .223 Rem.

*В последние три-четыре года на зарубежных выставках я наблюдаю очевидную тенденцию – десятки оружейников пытаются преуспеть на поприще улучшения функциональных свойств системы AR-15, занимаясь кто банальной комбинаторикой, а кто-то и относительно серьёзным конструированием оружия.*

С моей точки зрения, причиной всей этой бурной деятельности являются не плохие или хорошие качества базовой системы (которая досконально изучена специалистами), а моральное старение модели, усталость потребительской среды от однообразия предлагаемого товара, помноженные на рыночную свободу. Всё это даже можно подвести под понятие «мода».

В сухом остатке всего многообразия предлагаемых «инноваций» для системы AR-15 наиболее прогрессивным (и реальным) направлением работы мне видится модернизация газового двигателя.

Таких конструкций десятки, среди которых выделяется N&K 416, как серийно выпускаемое и принятое на вооружение оружие уважаемого бренда. Разумеется, немцы не скрывают «аэрную» базу своей винтовки, при этом, акцентируя внимание на газовом двигателе с коротким ходом поршня как на основном преимуществе в сравнении с AR-15/M4, обеспечивающем оружию новый уровень надёжности и безотказности.

Именно газовый двигатель с подвижным поршнем с конструктивной точки зрения отличает от



Затворы разных калибров легко отличить друг от друга по наличию/отсутствию поворотной личинки







Самозарядный карабин V-AR в «винтовочной» комплектации (калибр .223 Rem.) с установленным оптическим прицелом «Дедал» DH 1-7x24. Длина оружия (мин.) 820 мм, масса без прицела 3,1 кг, длина ствола 320 мм



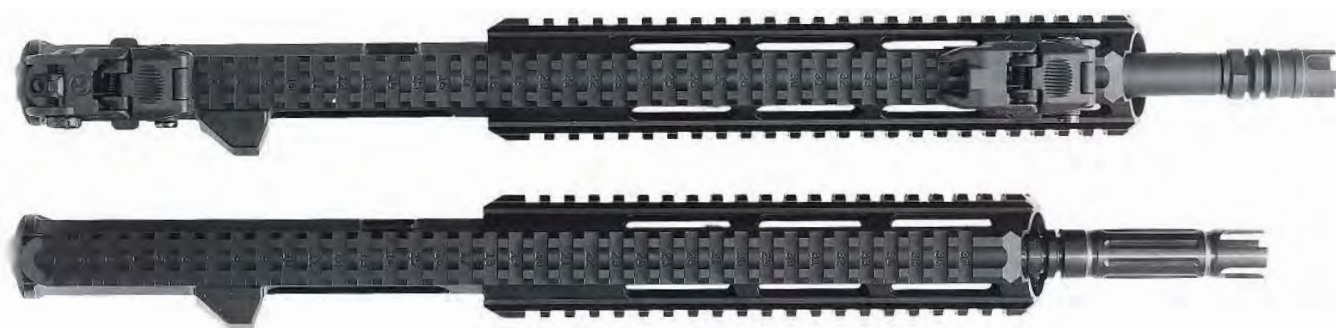
Самозарядный карабин V-AR в «пистолетной» комплектации (калибр 9x19) с установленным коллиматорным прицелом Aimpoint Micro H1. Длина оружия (мин.) 800 мм, масса без прицела 2,7 кг, длина ствола 254 мм



классической AR-15 и рассматриваемый в данной статье образец – чешский карабин V-AR. Но это не главное – V-AR предлагается стрелкам в составе двухкалиберного комплекта, позволяющего на одно разрешение по сути оформить сразу два образца оружия – карабин калибра .223 Rem. и карабин калибра 9x19.

Переход с калибра на калибр осуществляется простейшей переустановкой стандартной (взаимозаменяемой) для AR-15 спусковой коробки, которая представляет из себя узел с возвратным механизмом, приёмником магазина, прикладом, рукояткой управления огнём и, разумеется, ударно-спусковым механизмом.

То есть помимо спусковой коробки в комплект поставки V-AR входят две ствольных коробки со стволами и затворами.



Оригинальные пламегасители оптимизированы под соответствующий калибр с учётом длины ствола. К цевьям с четырьмя планками «пикатини» по кругу никаких вопросов – к оружию можно присоединить всё, что угодно

На фото справа пистолетные патроны со звёздно-полосатым флагом произведённые... в Луганске. В настоящее время работа Луганского патронного завода по известным причинам приостановлена, о чём в нашем случае сожалеть не приходится – из чешского карабина пули украинских патронов полетели заметно хуже барнаульских

Для калибра 9x19 затвор свободный, для 223-го – стандартный для AR-15 поворотный, с приводом от газового двигателя с коротким ходом поршня.

В Интернете я наткнулся на аналогию этой системы с АК, но в данном случае разница принципиальная – у «калашников» затворная рама совершает возвратно-поступательное движение вместе с газовым поршнем и штоком, с которыми она соединена в единый узел.

V-AR, H&K 416 и абсолютное большинство других вариантов модернизации AR-15 используют схему с коротким ходом поршня, который через подвижный шток толкает затвор назад, после чего вновь занимает переднее положение под воздействием собственной возвратной пружины. Таким образом, конструктивную аналогию надо проводить между системой V-AR и самозарядным карабином Симонова (СКС) или снайперской винтовкой Драгунова (СВД), но никак не с автоматом Калашникова.

Стоит отметить, что в случае с системой AR-15 сохранение массы затвора при коротком ходе поршня позволяет избежать трудно решаемых проблем с обеспечением оптимальных скоростей отката-наката затвора и максимально использовать детали возвратного механизма из имеющейся на рынке номенклатуры.

В России комплекс V-AR адресован, в первую очередь, стрелкам-спортсменам IPSC, которые с успехом могут использовать карабин в винтовочном калибре на соревнованиях любого ранга, при этом имея возможность на законных основаниях приобретать патроны 9x19 для тренировок и выступлений на матчах с пистолетом, который, в соответствии с действующим законодательством, у стрелков юридически закреплён за той или иной спортивной организацией и хранится в её оружейной комнате.

Также в пистолетном варианте карабин отлично подойдёт для отработки тактических элементов со стрельбой ввиду меньшей стоимости патрона 9x19 в сравнении с 223-м и не разочарует «сочувствующих» практической стрельбе владельцев, доставив истинное наслаждение на стрельбище стрелку любого возраста и пола ввиду комфортных массо-габаритных характеристик и практически неощущаемой отдачи при стрельбе.

С учётом отечественных реалий, на V-AR стоит обратить внимание и владельцам наградного оружия (пистолетов), в полку которых наших сограждан всё прибывает и прибывает. Для них прописан особый порядок приобретения патронов, который не располагает к регулярным тренировкам. Обладание чешским комплексом с соответствующим разрешением решает эту проблему раз



Спусковую коробку с увеличенной спусковой скобой чехи изготавливают на собственном производстве

и навсегда – добро пожаловать в оружейный магазин за патронами калибра 9x19!

Надо сказать, что история появления в России карабина V-AR в комбинированном варианте довольно интересна и уходит корнями опять же в практическую стрельбу.

В 2012 г. в чемпионате мира по полицейской стрельбе (PPC.) приняли участие два спортсмена команды «Гепард» – МСМК Пётр Лебедь и МСМК Сергей Ручкин. Там им довелось опробовать в стрельбе V-AR в калибре .223 Rem. Причём, помимо качества изготовления винтовки, особое впечатление на них произвела способность оружия надёжно работать в условиях критичного для системы AR-15 загрязнения, которое было «достигнуто» запылением воздушной среды в комбинации с отсутствием возможности обслуживания оружия (чистка, смазка).





Для присоединения к оружию «пистолетного» магазина используется переходник, фиксируемый в приёмнике спусковой скобы двумя сухарями, расходящимися в стороны при вращении винта в основании переходника. В верхней-задней части переходника установлен неподвижный отражатель



В «пистолетном» модуле отверстие в переднем торце ствольной коробки под шток газового двигателя заглушено. Обратите внимание на идентичный номер на ствольной и спусковой коробках и фирменную осу – она присутствует и в фамилии разработчика V-AR Павла Восатки («Воса» переводится с чешского именно как «оса»)

Вернувшись с матча, Пётр и Сергей поделились впечатлениями о чешской новинке с генеральным менеджером команды «Гепард» Валерием Ашихминым, передав ему контакты директора фирмы PROAMMO Central Europe Павла Восатки, который, собственно говоря, является и конструктором в собственной компании.

Через год, в рамках подготовки к чемпионату Европы в Португалии, стрелки команды «Гепард» проходили сборы на стрельбище под Прагой, которое, кстати, руководством «Гепарда» выбрано в качестве постоянной тренировочной площадки для сборов спортсменов, готовящихся к выступлению на европейских соревнованиях. Для этого закуплено оружие, которое постоянно находится в Чехии и используется командой «Гепард» без необходимости каждый раз вывозить оружие из России с соответствующими бюрократическими процедурами.

Именно на тех сборах Валерий Ашихмин познакомился с Павлом Восаткой, а «гепардовские» стрелки IPSC Евгений Потапенко и Алексей Копылов получили возможность опробовать V-AR в рамках импровизированных полевых испытаний в условиях грязи, дождя, пыли и, разумеется, интенсивной стрельбы. Параллельно разобрались и с технической частью, получив от Павла Восатки исчерпывающие разъяснения по конструкции

С газовым двигателем с коротким ходом поршня ствол карабина приобретает характерный внешний вид, в собранном виде маскируемый массивным цевьем. Для уменьшения прорыва продуктов сгорания порохового заряда из газовой камеры поршень оснащён тарельчатым затвором, шайбы которого расположены в двух кольцевых проточках



С оглядкой на непростые российские реалии, на полигоне мы сразу поставили V-AR в некомфортные условия, оценив кучность стрельбой исключительно «валовыми» барнаульскими патронами. Калибром .223 Rem. мы стреляли на дистанцию 100 м, а калибром 9x19 – на 50 м. Результат получен весьма неплохой (диаметр мишеней на фото 15 см), особенно с учётом ещё одних стрельб, где мы использовали редакционные остатки довольно точных патронов Geco (.223 Rem.) – худший поперечник на 100 м по 4 попаданиям получился 40 мм, а лучший – 22 мм



газового двигателя с автоматическим контролем давления, выбора механических прицельных приспособлений, тонкостям собственного производства пламегасителей оригинальной конструкции и спусковой коробки из особо прочного алюминиевого сплава.

Стрелки обратили внимание на перекидной (под левшу) флажок предохранителя, оценили максимально функциональное для спортивной стрельбы цевье с квадрейлом «пикатини» для установки любого дополнительного оборудования, увеличенную спусковую скобу с возможностью использования в тактических перчатках и удобную рукоятку взведения затвора.

PROAMMO Central Europe использует высококачественные ствольные заготовки фирмы Lothar Walther и доводит изделие до совершенства на собственном производстве, как и практически все покупные детали. В частности, Павел Восатка гарантирует, что механизм шептала, предохранитель и другие части затвора являются высокоточными устройствами, которые прошли заводскую настройку и не нуждаются в дополнительной регулировке, модификации или замене для выступления на соревнованиях самого высокого ранга. Уровень вмешательства чехов в заготовки и готовые детали будущей винтовки позволяет говорить о том, что они не собирают оружие,

а занимаются полноценным изготовлением оригинального продукта, который имеет полное право называться надёжным и простым в обращении.

В общем, первичные испытания карабина V-AR в 2013 году прошли более чем успешно – оружие в любых мыслимых для спортсменов-практиков режимах не теряло кучности и работало безотказно, заслужив высокую оценку стрелков.

По результатам тестов Валерий Ашихмин предложил Павлу Восатке сотрудничество в продвижении чешского карабина в России, и, хорошо представляя особенности нашего оружейного рынка, заказал специальное исполнение с дополнительным стволом пистолетного калибра 9x19.

Очень скоро был изготовлен эксклюзивный на тот момент двухкалиберный комплекс (9x19 и .223 Rem.), который, с соблюдением всех бесконечных формальностей, Валерий приобрёл как физическое лицо, привёз его в Россию и прошёл процедуру сертификации.

После этого был заключён долгосрочный контракт с PROAMMO Central Europe на поставку карабина V-AR в Россию, и арсенал наших практических (и не только) стрелков пополнился ещё одним неординарным образцом.

Весьма показательно, что после того, как V-AR начал приобретать

популярность в спортивной среде, интерес к нему проявили некоторые специальные подразделения антитеррористической направленности.

Неожиданно показал себя V-AR и в охотничьих условиях – лично Валерий Ашихмин отличился с карабином на охоте на волков, когда никто из коллег не решился стрелять зверя из-за большой дистанции и только «крёстный отец» карабина в его российской версии первым же выстрелом свалил матёрого за 320 метров! Карабин был собран под винтовочный патрон, разумеется...

В заключение хочу обратить внимание читателей на фамилию разработчика карабина – Восатка. Дело в том, что в переводе на русский чешское слово Vosa переводится как «оса». Недаром на клейме производителя помещена именно она, что наилучшим образом передаёт характер карабина V-AR...



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВИНТОВКИ  
АКСЕССУАРЫ

www.ataman-guns.ru

**АТАМАН**

ООО «Демьян»  
+7 (495) 9847629

Заказы на приобретение данных изделий принимаются по телефону:  
+ 7 (495) 988-40-40 и e-mail: [gerard-centr@mail.ru](mailto:gerard-centr@mail.ru) подробности на сайте: [гепард-центр.рф](http://гепард-центр.рф)

Чемпион России  
Евгений Поталенко

**ГЕПАРД**

Чемпион России  
Алексей Копылов

Уважаемые дамы и господа!

Компания ГЕПАРД представляет Вашему вниманию:

## Карабин V-AR (9x19 mm + .223 Rem)

Комплект поставки:

1. Нарезной ствол «Lothar Walther» калибра 223 gem. с длиной ствола: 10,5"; 12,5"; 14,5"; 16,5" (на выбор).
2. Дополнительный сменный нарезной ствол «Lothar Walther» калибра 9x19 para. (с переходником 223 gem./ 9x19 para.) с длиной ствола: 10"; 12" (на выбор).
3. Пламегаситель 223 gem.
4. Пламегаситель 9x19 para
5. Механическое прицельное приспособление.
6. Магазин 223 gem.
7. Магазин 9x19 para.
8. Пластиковый кофр.
9. Паспорт изделия.
10. Инструкция на русском языке.

РЕКЛАМА

Школа ружейного мастерства  
имени Л. Васева

**Baikal**

## Профессия - гравер, гравер-ювелир

Гравер-это художник, пишущий картины на металле. Создание гармоничного высокохудожественного ружья, медали, сувенирной продукции или художественного изделия из металла процесс творческий, длительный и трудоемкий. Три их создания в едином ансамбле гармонично переплетаются филигранно выполненные сюжетные композиции, ландшафты, орнаментальные арабески и монограммы. Для постижения азов профессии необходимо знание свойств материалов, знание и учет зрительных эффектов, создаваемых определенными граверными техниками и защитными покрытиями, а также технологического процесса гравирования.

www.baikalinc.ru  
www.tdbaikal.ru

ОАО "Ижевский механический завод"

Римантас Нореика

# Под оком Меркурия

*Меркурий – в римской мифологии бог торговли, покровитель путешественников.*

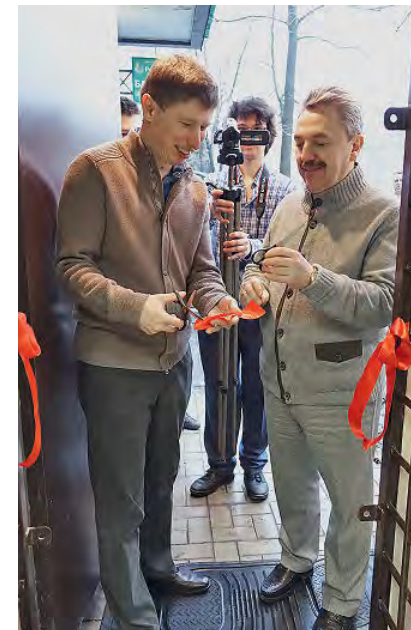
*Из пяти сущностей охоты: охотничья страсть, объекты охоты, оружие, этика и закон охоты, а также сама практика охот, именно оружие занимает главное место в ней и выражает гордость и счастье охотника. Минули в века времена, когда охотник сам изготавливал лук или арбалет, теперь охотничье оружие – прерогатива такого изобретения общества и государства, как рынок оружия, в данном случае гражданского.*

Но наступают периоды, когда даже рынки подвергаются испытаниям. Прошедшие самые тревожные полгода в жизни российского рынка гражданского оружия, считайте – от самой Московской международной выставки «Оружие и охота» в октябре прошлого года, убедительно свидетельствуют, что бремя санкций не оказали на него разрушающего влияния и не достигли своих целей. Российский оружейный рынок сохранил сложившуюся структуру и высокий потенциал. Он продолжает обеспечивать свои предложения не только с сфере отечественного оружия, патронов и оптики,

но, что важно подчеркнуть – и импортной продукции также. И сейчас, казалось бы, настало время всем сообща, производителям и торговым фирмам, подхватить инициативу и выполнить поставленную задачу – пусть частичного, но замещения импортных поставок продукцией российского производства. И такие примеры уже имеются, пока, правда, больше среди торговых компаний. Где инициатива наших оружейных заводов и их производственный потенциал? Имеется опасность, что они могут опоздать и тогда произойдёт всё наоборот – замещение по-турецки или ещё по чьему



*Целый день 21-го февраля в новом фирменном зале «Российское оружие» петербургской компании «Барс» шла активная торговля охотничьим оружием, изготовленным на российских оружейных заводах. Только за один день здесь было продано около 20-ти единиц ружей и карабинов, большое количество патронов и их составляющих, также отечественного производства. Одним словом, весна идёт – весне дорога, как и весенней охоте*



*Торжественное открытие фирменного зала «Российское оружие» состоялось ровно в полдень 21-го февраля, словно по эху оружейного выстрела, докатившегося сюда из Петропавловской крепости. На фото: Михаил Смолович, директор ООО «Ижевский арсенал» (справа) и генеральный директор петербургской компании «Барс» Николай Каплин на торжественной церемонии открытия*



*Витрины фирменного зала «Российское оружие» оказались до отказа заполненными ружьями и карабинами отечественного производства. Здесь каждый охотник найдёт свою мечту, притом, по доступной цене*



*Представленные в зале оружейные ложи петербургской компании «Арт-дек Арт» отличались новизной, высоким дизайном и совершенной эргономикой*

либо образцу. Такая перспектива не исключается хотя бы судя по тому, как наши заводы занимаются обновлением модельных рядов, внедрением новинок и продвижением своей продукции на рынок.

Ну, а пока – хорошая новость: ровно в полдень 21 февраля, почти в канун всенародного праздника Дня защитника Отечества, открылись двери нового фирменного торгового зала петербургской оружейной компании «Барс» под вывеской «Российское оружие». Судя по тому какой многочисленный это событие собрало отряд любителей и пользователей отечественного оружия, патронов и их комплектующих – мы ещё не совсем забыли вкус к ним и свои давние охотничьи традиции. Благодаря большой кропотливой работе оружейников «Барса» им в одном зале удалось собрать чуть ли не весь цвет наиболее известных и востребованных сегодня моделей ружей и карабинов,

производимых во всех трёх наших оружейных столицах – в Ижевске, Вятских Полянах и в Туле. Продвигаясь от витрины к витрине с оружием, я любовался искусно выполненными и художественно украшенными их образцами, а также вспомнил многие свои охотничьи ружья и карабины, подарившие в течение долгой охотничьей жизни множество счастливых минут и часов. Из современных у меня

побывало три ружья Иж-27 12-го калибра и одно Иж-27 16-го калибра в экспортном исполнении у супруги, Иж-43, Иж-18, Иж-153, два ТОЗ-34, тульский малокалиберный карабин ТОЗ-18, карабины Мосина КО-38 и КО-44 и ряд других. И сейчас мне исправно, наряду с импортным оружием, продолжает служить великолепный одноствольный штуцер Иж-18 МН в калибре.30–06 Spr., а также славная «мелкашка» ТОЗ-78.



Тематический семинар и презентацию нового самозарядного ружья Beretta A400 Shadow провели генеральный директор компании «Русский орёл» Олег Букин (на фото справа) и представитель компании Beretta Стефано Кварена



Подготовка презентации, как и налаживание работы единственного в России фирменного зала оружия «Беретты» в магазине «Оружейный двор» легли на крепкие плечи коммерческого директора компании «Русский орёл» Карлена Сильдирова (слева) и Николая Каплина, руководителя «Барса»

Вскоре после открытия зала Российского оружия образовалась очередь из желающих приобрести, кто тульскую двустволку ТОЗ-120, кто карабин «Вепрь» завода «Молот», кто «Лось-7-1», «Сайгу» или «Тигра». Действовали скидки, были акции на отдельные товары, с прилавка «сметались» патроны (всё, естественно, по лицензиям и разрешениям), особым спросом пользовался порох «Сунар» различных марок, в том числе и «экзотика» типа «Сунар -30-06 Sprg.», уходил давно подзабытый всеми дымный порох в металлических банках, не говоря уже о таких «мелочах», как чехлы, ремни, ёршики и протирки. Оказывается, мы все истинно любим и уважаем русское охотничье, в данном случае, оружие, сослужившее добрую славу нескольким поколениям советских и российских охотников. Только за один день работы нового торгового зала здесь было продано около 20 единиц охотничьего оружия.

Пару слов о таком немаловажном вопросе, как цена. Ижевские двуствольные ружья МР-27 различных модификаций и исполнения в витринах стояли по цене от 20-ти до 30-ти тысяч рублей. Богато украшенная самозарядка МР-153 стоит около 40 тыс. руб., ружьё ТОЗ -120-12-1Е (подарочное) – 53 тыс. руб., комбинированное ружьё МР-94 «Север» (22 LR + 20/76) – около 31 тыс. руб., одностволка МР – 18 М-М в калибре 12/76 в пластмассовой ложе – 7800 рублей, а МР-18-М-М в калибре 410/76 – и вовсе 7000 рублей.



Особого внимания посетителей фирменного зала удостоилось одно из самых богатых «собраний» самозарядных карабинов «Тигр», изготовленных, как известно, на базе легендарных снайперских винтовок Драгунова. Они также представлены в различных модификациях, исполнениях и калибрах – и также по доступной цене.

Среди ружейных и винтовочных лож большую долю составила продукция известной петербургской компании «Арт-дек Арт».

Под впечатлением такого обилия охотничьего оружия, которое разрозненно и в небольшом ассортименте продаётся и в других магазинах, я иногда употребляю прошедшее время, как будто это было и прошло. Вовсе нет – оружейники «Барса» настроены на долгосрочную перспективу и с учётом богатого ассортимента других залов, способны удовлетворить запросы любого стрелка и охотника.

И новость вторая, также хорошая. Днём раньше в фирменном торговом зале «Магазин в магазине Beretta» петербургской компании «Оружейный двор» (пр. Народного ополчения, 22) состоялась презентация нового самозарядного ружья Beretta A-400 Shadow XXL, собравшая широкий круг специалистов из других торговых фирм Северной столицы. Она была организована и проведена российской компанией «Русский орёл» – генеральным дистрибьютором концерна Beretta в России совместно с сотрудниками этого одного из крупнейших оружейных холдингов в мире. Руководил семинаром генеральный директор «Русского орла» Олег Букин, «Беретту» представлял коммерческий директор концерна Beretta доктор Стефано Кварена.

Назовём основные технические новшества ружья Beretta A400 Shadow XXL, среди которых окажется значительно, до 3 кг сниженный вес ружья, новый узел поглощения энергии отдачи, расположенный в передней части приклада, улучшенный баланс и посадистость ружья, специальная беретовская ствольная сталь, оптимизированный газовый узел автоматики, усовершенствованный ударно-спусковой механизм быстрого действия, насечка особой формы на рукоятке пластмассового приклада под перчатку, укороченное цевьё. Из опций можно назвать магазин, увеличенной до 8 патронов вместимости, удлиненные, выступающие на 5 см за дульный срез ствола чоки, рукоятка затвора увеличенных размеров. Всё это делает ружьё более совершенным как в эргономическом плане так и функционально. Оно наиболее подходит для российских охот в трудных, часто экстремальных природных условиях.

Необходимо отметить, что фирменный зал «Беретты» обладает самым широким ассортиментом оружия Beretta, среди них и все новейшие разработки компании последнего времени. Это новое двуствольное ружьё с горизонтально спаренными стволами 486 Parallelo с совершенной системой безопасности, спортивная вертикалка Beretta 692, охотничья вертикалка 690 Field III, а также вышеназванная самозарядка Shadow.

**BERETTA**

**Beretta Shop in Shop**  
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ МАГАЗИН

**ОРУЖИЕ**  
**ЭКИПИРОВКА**  
**АКСЕССУАРЫ**  
**ЗАПЧАСТИ**

«Оружейный Двор», Beretta Shop in Shop  
СПб, пр. Народного ополчения, 22  
(812) 364 64 79

[www.beretta.ordvor.com](http://www.beretta.ordvor.com)

## Достойный сервис от CZ

Компания Ceska Zbrojovka информирует своих партнеров и покупателей, а также всех любителей и почитателей оружия с торговой маркой



CZ о том, что в феврале 2015 года в России в Санкт-Петербурге на базе крупнейшего торгового представителя ООО «Альянс» для обеспечения гарантийного и послегарантийного обслуживания охотничьего и спортивного оружия открывается аккредитованный сервисный центр.

Одной из приоритетных задач Ceska Zbrojovka является предоставление лучшего сервиса покупателям, сделавшим выбор в пользу производителя спортивных пистолетов, спортивных и охотничьих винтовок, а также охотничьего гладкоствольного оружия мирового уровня, которое за последние годы стало по истине народной

маркой на территории России. Чехи уверены, что фирменный сервисный центр Ceska Zbrojovka станет важным и последовательным шагом для дальнейшего развития бренда CZ на российском рынке.

Центр будет обеспечивать профессиональный ремонт любой сложности, техническое гарантийное и послегарантийное обслуживание оружия, профессиональные консультации по всему ассортименту оружия. Всегда гарантируется наличие оригинальных комплектующих и кратчайшие сроки исполнения заказа.

(812) 459-45-41,  
service@bighunter.ru

## NiteSite – ночное видение по-английски

На данный момент в России представлены три новых продукта компании NiteSite: Viper – самый компактный и бюджетный прицельный комплекс, идеально подходящий для ночной охоты накоротке, из засидки, Eagle – самый «дальнозоркий» комплекс, позволяющий стрелять на максимальные дистанции и Spotter Xtreme – это не прицел, а отдельный наблюдательный прибор с 20-кратным оптическим зуммом с дальностью работы до 500 м при полном отсутствии освещения.

Цифровой ночной комплекс NiteSite используется вместе с уже установленным на оружие и прицельным дневным прицелом,



монтируется всего за минуту и не требует отдельной пристрелки.

Приятной особенностью комплекса является то, что все опции вашего дневного прицела будут так же функционировать, как и при обычной стрельбе – отстройка от параллакса, тактические барабаны, лазерные дальнометры и лазерные целеуказатели, изменения кратности, подсветка прицельной марки и пр. Сохраняется и сама прицельная марка, к которой привык стрелок.

Рекомендованная розничная цена на ночные комплексы NiteSite составляет от 61930 рублей по состоянию на Февраль 2015 года!

# Badlands

Охотничья одежда и аммуниция из США по ценам производителя

[WWW.HUNTER-CLUB.RU](http://www.hunter-club.ru)

КУРТКИ      БРЮКИ      РЮКЗАКИ



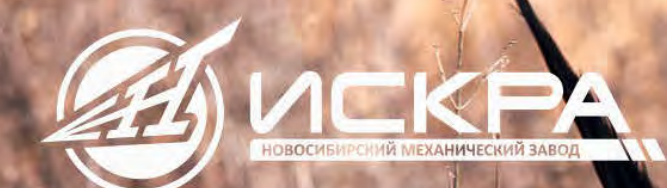
ОХОТНИЧЬИ

СПОРТИВНЫЕ

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ

ПОЛУМАГNUM

МАГNUM



Марат Бобровский

# «Стальная воля» настоящего мужчины

*Современную ножевую индустрию США можно сравнить с автомобилестроением. Долгое время компании соревновались в технических инновациях, совершенстве механизмов и надёжности используемых материалов. Сегодня же по качеству своих продуктов лидеры как автомобильного, так и ножевого рынка в большей степени сравнялись.*

Сложно объективно выбирать между автомобилями BMW и Mercedes. Бои за покупателя здесь идут уже в плоскости идеологии бренда и дизайна конкретной модели. Нож мы также выбираем себе уже не просто потому, что нам нужен инструмент для свежевания дичи на охоте или для повседневного использования, а потому, что данный конкретный нож нам нравится, радует глаз и удобно лежит в руке. Тем приятней констатировать, что в списке американских ножевых флагманов прибыло! Ножи марки – перспективные и технологичные «суперкары» ножевого мира, готовые уже сегодня потеснить признанных мировых грандов.

Steel Will: Omrush 622, Omrush 612 и Bruiser 500



КАЛАШНИКОВ. ОРУЖИЕ, БОЕПРИПАСЫ, СНАРЯЖЕНИЕ 3/2015

Впервые ножи Steel Will были представлены в январе 2014 г. в Лас-Вегасе на крупнейшей американской выставке огнестрельного оружия, охотничьего и туристического снаряжения Shot Show. Летом того же года складной тактический нож Steel Will Bruiser 500 был номинирован в одной из категорий на главной американской ножевой выставке Blade Show. Прошёл год, и на Shot Show 2015 к стенду компании Sport Manufacturing Group inc. (хозяев бренда Steel Will) было приковано более пристальное внимание многих специалистов ножевой индустрии.

Представленные американцами ножи по своему целевому назначению были разделены на три больших категории: линейка Tactical – крепкие тактические ножи и боевые кинжалы, рассчитанные на высокие нагрузки, серия Outdoor – для туристов, рыбаков, охотников и всех тех, кто предпочитает использовать нож, прежде всего за пределами мегаполиса, Urban – компактные и стильные ножи для городского применения.

Вслед за мировой премьерой продажи ножей Steel Will стартовали и в России. В начале февраля 2015 г. компания «Солдат удачи» провела в магазине в ТРК «Город Лефортово» российскую презентацию нового бренда. По сравнению с родной американской линейкой список поступивших в продажу в нашей стране ножей не столь широк. В России, по понятным правовым причинам, вы не найдёте кинжалы Fervor или Adept. За бортом российского рынка остался и красавец Chieftain – Big Sandwich Maker (большой нож для сэндвичей), как шутливо назвал его представитель Steel Will на Shot Show 2015. Однако и нам есть на что посмотреть, есть из чего выбрать, есть что подарить друзьям и чем пополнить собственную ножевую коллекцию.

Всего на сегодняшний день в нашей стране ножи Steel Will представлены 14 моделями. В производстве клинков для



Нож Steel Will Druid 230



**СОЛДАТ УДАЧИ**  
вещи с характером

Мощный Bruiser в руках ведущего презентации ножей Steel Will

своих ножей компания SMG использует проверенные и надёжные марки сталей: K110, N690Co, 9Cr18MoV, 9Cr15MoV. В материалах рукоятей также всё солидно: G10, микарта и термопластичные эластомеры.

Серию Tactical открывает номинант прошлого Blade Show, флагманский складник внушительных размеров – Bruiser 500. Любителям тактиков меньших размеров Steel Will предлагает обратить внимание на Onrush, представленный в двух вариантах: с классическим клинком формы reverse tanto и клинком в стиле tanto. Поклонников японской оружейной культуры дизайнеры Steel Will порадовали харизматичным тактиком Courage в четырёх разных исполнениях. Дизайнерская изюминка данной модели – дополнительные грани клинка – оригинальная авторская интерпретация классического клинка танто. Благодаря этому решению, две из четырёх моделей Courage приобрели оригинальный вид в стиле «хай-тек».

Кстати, после беглого осмотра всех моделей ножей Steel Will на их официальном сайте остается, прямо скажем, поверхностное и неполное впечатление. Это тот самый случай, когда реальность намного превосходит отретушированные фотографии. Я был сильно впечатлён истинными размерами ножей Steel Will. Особенно модели Bruiser. По-настоящему крупный и мощный тактический нож!

Идея семейства Druid линейки ножей Steel Will Outdoor, по утверждению представителей компании

SMG, пришла к их дизайнеру во время длительных выездов на лоно природы. Он никак не мог найти неприхотливый рабочий инструмент для своих нужд, поэтому решил сделать его сам. В ножах Druid воплощена идея максимальной простоты конструкции, функциональности применения и удобства использования. Технологической особенностью ножей Druid является их мощный хвостовик, заканчивающийся в тыльной части рукояти скруглённым ударным выступом. Хвостовик лишён острых углов, являющихся концентраторами напряжения материала. Сделано это для достижения максимальной стойкости ножа к разного рода нагрузкам. Кроме того, ножи Druid имеют своеобразный узнаваемый облик. Пока они представлены у нас в четырёх разных форм-факторах: от небольшого туристического до большого кемпингового ножа. Но успешная серия будет развиваться и дополняться новыми моделями.

Особым украшением не только серии Outdoor, но и всех представленных в России ножей Steel Will стало семейство Gekko. Ножи Gekko ярче всего воплотили в себе главный принцип марки Steel Will: стремление объединить в своей продукции эстетическую составляющую с функциональностью. Ножи Gekko красивы. Вернее даже так – КРАСИВЫ! И, что самое главное, после того как берёшь этот нож в руку, знакомое каждому ножеману «вау» (возникающее в голове, когда тот видит интересный новый нож) не только не испаряется, а начинает играть

новыми красками. Без всякого смущения могу назвать ножи Steel Will Gekko одними из самых эргономичных, что мне когда-либо приходилось в жизни держать в руках. Рукоять из светлой микарты имеет несколько плавных граней, делающих хват простым и естественным. Цепкая фактура накладок позволяет не волноваться о том, что нож выскользнет даже из влажных рук. Более того, по отзывам рыбаков, даже рыба слизь здесь не создаёт особых проблем, позволяя хозяину заниматься разделкой добычи с помощью любимого ножа.

Геккон – быстрая и подвижная ящерица тропических широт. Любопытно, что при этом они остаются невероятно сильными, способными держать на своих лапках вес, во много раз превосходящий их собственный. Эти особенности воплощены и в ножах семейства Gekko. Широкий клинок с высокими спусками обеспечивает эффективный рез, а фальшлезвие и скосы на обухе снижают массу ножа и повышают его рабочую маневренность. Всего семейство «ящериц» Steel Will насчитывает три «особи».

Gekko 1500 – складной нож, с которого и берёт свое начало всё семейство гекконов Steel Will. Практичный «складник» с уверенным хватом и универсальным клинком. Нож легко открывается одной рукой с помощью цепкого шпенька. Клипса у ножа очень удобная, двухпозиционная (про левой в Штатах забывать не принято), не создающая дискомфорта при удержании ножа. В тыльной части рукояти имеется стеклобой с отверстием под темляк. Back lock отлично дополняет дизайн ножа, сохраняя его симметричность. И левше, и правше будет одинаково комфортно работать таким ножом. Благодаря такой конструкции в руке «складник» лежит столь же уверенно, как и «фиксед». Gekko 1500 отлично подойдёт как в качестве складного Outdoor-ножа, так и для повседневного использования в условиях города.

Ножи с фиксированным клинком представляют собой уже



Стенд Steel Will на выставке SHOT Show-2015 в Лас-Вегасе.

классические Outdoor-ножи. Gekko 1510 обладает всеми плюсами своего складного прародителя и практически полностью повторяет его силуэт. Он приятен глазу и удобен руке, а его чуть увеличенный клинок и надёжная fulltang-конструкция позволяет даже расширить сферу его применения. Хвостовик составляет с клинком одно целое, добавляя ножу надёжности, а его хозяину – уверенности. Нож сразу ложится в руку, выпускать его не хочется ни на минуту. А если для ножа нет работы, то её хочется сразу же придумать. Во всей серии ножей Gekko используется неприхотливая австрийская сталь N690Co. Клинок не окисляется и не требует практически никакого ухода. При этом он обладает высокой твёрдостью (58–60 единиц по Роквеллу), быстро точится и долгое время сохраняет заточку. В комплекте с ножом идут специальные кожаные ножны, которые можно крепить к ремню как горизонтально, так и вертикально. Великолепный хозяйственно-бытовой нож, прекрасный потенциальный помощник при любом выезде на природу. А особая конструкция переставляемого подвеса позволяет использовать ножны как правше, так и левше.

Gekko 1530 – самый большой нож семейства «ящериц» Steel Will. Его клинок имеет длину в 130 мм. Габариты делают его оптимальной

рабочей лошадкой для охотников и продвинутых туристов.

Часто приходится слышать вопросы о реальном происхождении новинок ножевой индустрии, как только те появляются на рынке. Ножи Steel Will серии Gekko, например, производятся на мощностях фабрик Италии. Ножи других серий, по утверждению самого производителя, изготавливаются в США и Китае. Такое географическое разделение обусловлено желанием компании соблюдать баланс качества производимых ножей и его итоговой стоимости. Это нормальная практика для значительной части мирового ножевого (и не только) рынка. SMG не скрывает происхождение каждого ножа и совершенно открыто сообщает страну производства на коробке, а в ряде случаев – на клинке.

Новые ножи Steel Will – отличные хозяйственно-бытовые инструменты, способные порадовать не только и не столько своим великолепным дизайном, но и добротными функциональными качествами. На поверку «суперкарь» Steel Will оказались внедорожниками, способными проходить дистанцию в экстремальных условиях, не переставая радовать своего хозяина каждый день своего использования. Эргономика и универсальность ножей Gekko – может претендовать на звание одного из самых ярких событий в мире ножей в 2015 г. ✂

Ножи Steel Will Courage 311 и Courage 310 (с черной рукоятью)





## С «Нормой» всё нормально

Для владельцев самого разнообразного оружия хорошие новости – охотничьи патроны шведской компании Norma снова в России и в самом широком ассортименте. Похоже, что, несмотря на санкционное давление на отечественный оружейный бизнес, его участники находят пути обеспечить охотников привычным ассортиментом такого важного расходного материала, как качественный патрон. С точным



ассортиментом и ценами на новые поступления вы можете ознакомиться в магазинах московской компании «Кольчуга» и на её сайте [www.kolchuga.ru](http://www.kolchuga.ru).

## Семинар для дилеров

29 и 30 января 2015 г. АО «Швабе – Оборона и Защита» провело семинар для дилеров и охотничьих магазинов «Прицелы и приборы наблюдения производства АО «Швабе – Оборона и Защита». Подобное мероприятие проводилось предприятием впервые. Главной его целью стало знакомство крупнейших российских оптовых покупателей с заводом, производством, продукцией, со специалистами. Семинар собрал более 30 участников из 12 городов, преимущественно из европейской части России.

В первый день участники посетили главные производства – оптический цех, механический комплекс, контрольно-испытательную станцию. Участникам был продемонстрирован практически весь производственный цикл создания приборов – от изготовления детали до испытания готового изделия на стендах. Также была представлена презентация с рассказом об истории завода, серийных и перспективных изделиях. На круглом столе были рассмотрены вопросы работы дилеров, специализирующихся на поставках импортной оптики в условиях санкций, замещения

ряда интересных позиций отечественными прицелами и наблюдательными приборами, получены ценные предложения о совершенствовании серийных изделий.

В вечернее время участникам был предложен мастер-класс по «ночникам» в условиях естественной ночной освещенности. В лесном массиве были симпровизированы дистанции наблюдения в 100, 300 и 600 м, и участники семинара в условиях темноты рассматривали объекты в тепловизоры ПТ 2, ПТ 3 и ПТ 3-02, и «ночники» ПН23, ПН23-3, ПН23-5, ПН21К, ПН2М.

Во второй день семинара участники посетили Большой новосибирский планетарий, где познакомились с телескопами марки ТАЛ и биноклями ПНБ, а также посмотрели полнокупольный фильм об устройстве Вселенной. Итогом семинара стали договоренности о сотрудничестве с крупнейшими российскими оптовыми и охотничьими сетями, а также намечены пути создания новой продукции.



ПЛОЩАДЬ МАГАЗИНА  
**1000 М²**



**Rizzini**



**MAROCCHI**



Röbier | AUSTRIA

Roessler Titan Exclusive



Marocchi Si12



Rizzini Pyrrum Intero



## ОРУЖЕЙНЫЙ МАГАЗИН

Официальный дистрибьютор  
**RIZZINI, MAROCCHI и ROESSLER в РОССИИ**

ОРУЖЬЕ, ТОВАРЫ ДЛЯ  
ОХОТЫ И РЫБАЛКИ

141580, Московская область,  
Солнечногорский р-н,  
д. Черная Грязь, д. 3  
Ленинградское ш.,  
13 км от МКАД  
пн-сб: 09.00-19.00, вс: 09.00-18.00



(495) 761-41-31  
(495) 776-34-76  
ОРУЖЕЙНАЯ МАСТЕРСКАЯ  
(495) 768-26-14  
[www.13k.ru](http://www.13k.ru)  
[info@13k.ru](mailto:info@13k.ru)



ЗОЛОТАЯ СЕРЕДИНА... ПО ТУРЕЦКИ

**HATSAN ARMS COMPANY**

СИСТЕМА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО ПОРШНЯ,  
БЫСТРАЯ ЗАРЯДКА, СИСТЕМА ТРИОПАД

Оружейный магазин «Парабеллум»

ул. Савушкина д.68  
тел.: (812) 340-56-03, (812) 430-86-76

Гражданское оружие и патроны к нему, ножи, оптика,  
сопутствующие товары, экипировка и обувь.



MISSIONE

Владислав Буянов

# SKEET FALCON

*Появление системы Skeeet Falcon ознаменовало совершенно новый и значительный шаг в вопросах объективного контроля выстрела по мишени. Впервые в стендовой стрельбе появилась возможность контролировать и анализировать работу стрелка в режиме реального времени. Эта поистине маленькая «техническая революция» заставит многих по-новому взглянуть на учебно-тренировочный процесс, переосмыслить его и, возможно, поднять на качественно иной уровень.*

С самого начала разработчики тренажёра Skeeet Falcon (SF) очень плотно взаимодействовали с профессиональными стрелками в олимпийских дисциплинах стендовой стрельбы. Важно было дать точное техническое задание и определить перечень параметров контроля выстрела, которые необходимы стрелкам и тренерам во время тренировок.

Каждый опытный спортсмен очень точно представляет самые мельчайшие особенности своей собственной техники выполнения выстрела. И, соответственно, во время тренировок контролирует правильность их выполнения. Однако есть параметры, которые контролировать до появления «Скит Фалкона» было невозможно или крайне сложно.



В петербургском садочном клубе «Северянин» утверждена специальная программа подготовки стрелков – «Академия спортинга», в которой активно используется система Skeeet Falcon. Перед началом тренировок, руководитель программы Владислав Буянов объясняет начинающему стрелку специфику работы камеры SF

SF изменил ситуацию радикально и в подтверждение этого можно привести пример бронзового призера Олимпийских игр 2012 года российского стрелка-спортсмена Василия Мосина:

«Я стал обладателем «Скит Фалкона» после олимпиады, в 2013 году. Использование системы на первых же тренировках заставило меня изменить важнейшие элементы подготовки к выстрелу.

В упражнении «даблтрап» стрелок держит ружье параллельно земле и воспринимает вылетевшую мишень (мишени), когда та ещё не поднялась до уровня стволов. Согласно теории, уже с этого момента начинается движение ружья – эта особенность восприятия мишени требует максимальной концентрации внимания и огромных энергетических затрат.

Так вот, анализ данных, полученных с камеры SF, показал, что движение ружья начинается только после того, как мишень поднялась выше горизонта стволов! Мне, опытному стрелку, в это трудно было поверить, и я грешил на состояние «заторможенности». Дальнейшая работа с тренажёром расставила точки над «i» и подтвердила моё ошибочное представление о важнейшем элементе стрельбы!

В течение месяца камера дала ещё несколько важных подсказок, и сделанные в результате порой весьма неожиданные открытия заставили меня коренным образом изменить подход к тренировкам, сделавшим результаты выше и стабильнее – в этом же году я стал серебряным призёром чемпионата мира, выиграл чемпионат Европы и финал Кубков мира...

Вместе с этими успехами и более полным пониманием стрельбы сознание возвращает меня на финальную серию Олимпийских игр 2012 – появившись в моём арсенале Skeeet Falcon на год раньше, всё могло сложиться совсем по-другому...».

Если отстраниться от проблем по-настоящему большого спорта,



то никак нельзя обойти вниманием спортинг, не имеющий сложившейся государственной системы подготовки спортсменов, которая есть в олимпийских дисциплинах.

В спортинге вопросы стрелковой подготовки каждый решает самостоятельно и это накладывает объективные трудности на организацию эффективного тренировочного процесса. Конечно, стрелковое сообщество научилось выходить из этой ситуации, стали известны имена хороших тренеров, многие стрелки получают уроки у именитых стрелков за рубежом.

Но всё же в массе своей новички испытывают трудности в грамотной методической поддержке. Особенно это проявляется в местах, где стрелковый спорт не развивался и нет никаких специалистов. В этой ситуации без выездного учебно-тренировочного сбора под руководством хорошего тренера не обойтись, хотя и этого всё равно не достаточно...

Оставшись наедине с собой, начинающий стрелок рискует не только утратить ранее приобретенное умение, но и постепенно станет набирать ошибки и закреплять их. И это, к сожалению – аксиома.

Формирование двигательного навыка – процесс рефлекторный.

Устойчивый рефлекс несомненно сложнее изменить, чем сформировать его. Например, попробуйте изменить свой почерк или походку. Надо сказать, что абсолютное большинство российских спортистов познали это сполна...

Использование тренировочной системы SF принципиально меняет ситуацию для рассматриваемого «контингента», многократно повышая эффективность самостоятельного тренировочного процесса даже у начинающих стрелков.

Конечно, это не означает, что камера научит стрелять сама и можно обойтись без тренера – без него не обойтись. Однако после получения первичных знаний стрелок с помощью тренажёра способен объективно контролировать правильность их применения, а в случае необходимости отправить видеоматериал через интернет-каналы для заочного анализа и консультации.

Личный опыт стрельбы олимпийских дисциплин, спортинга и прежде всего тренерская работа давно убедили меня в том, что ни один спортсмен, даже самого высокого уровня, не может постоянно контролировать все элементы техники во время тренировочного процесса, что, в первую очередь, связано с нестабильностью

психофизического состояния человека. Оно зависит от биологических циклов организма, внешних влияний социума и многих других факторов. Потеря контроля влечёт за собой незаметный уход от оптимального выполнения элементов двигательного действия. Если этот процесс вовремя не пресечь, то неизбежно произойдет сбой в технике стрельбы (выстроенной системе рефлексов), а возвращать всё обратно в разы сложнее. Есть примеры, где стрелки уровня МСМК, сбившись, возвращались к нормальной стрельбе целый сезон.

Кроме возможностей самоконтроля, система Skeet Falcon однозначно поднимает эффективность взаимодействия между тренером и спортсменом, что является наиважнейшим фактором. Практика показывает, что каким бы опытным и талантливым тренер не был, часто между ним и стрелком возникает барьер непонимания.

Стандартная ситуация из жизни – один, говоря что либо, вкладывает один смысл, другой воспринимает услышанное совсем иначе. И в подобных случаях мудрость «лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать» приобретает абсолютное значение. Система SF позволяет до мельчайших подробностей провести анализ работы стрелка с момента начала движения ружья до момента выстрела по мишени, внести необходимые корректировки и поставить конкретные и, самое главное, понятные за счёт видеонного задачи.

Относительно алгоритмов работы с тренажёром, немаловажно, что программный продукт тренажёрной

системы обеспечивает мгновенную юстировку камеры, в процессе использования на экране отображается контрастная точка, которая соответствует прицельной линии ружья, позволяет тренеру наблюдать за действиями стрелка через прицельную планку его ружья. Покадровый просмотр позволяет детально оценить траекторию движения стволов во время вскидки или поводки ружья, точность выхода в зону мишени, скорость движения ружья в точке выстрела и многие другие важнейшие параметры.

На основе уже полученного собственного опыта применения SF я могу утверждать, что регулярное использование системы в тренировках способно значительно сократить процесс формирования двигательного навыка и, безусловно, позволит достичь больших спортивных высот.

Уже более чем 15-летняя российская статистика говорит – в спортинге увлечённый стрелок достигает уровня мастера спорта в среднем за 4–5 лет, кандидата в мастера спорта за 2–3 года. Мое мнение – сроки можно сократить в два раза, если тренировочный процесс сделать методически выверенным и целенаправленным, хотя, конечно же, камера сама по себе этого не сделает. Этим целей может достигнуть только сам стрелок и только под руководством хорошего тренера. А система Skeet Falcon им в этом очень поможет.

Для начинающих стрелков SF вообще может стать компасом – инструментом для тончайшей настройки техники стрельбы.



При подготовке к выстрелу, стрелку не нужно отвлекаться на работу с камерой. Управление обеспечивает тренер с планшета iPad. Встроенный модуль Wi-Fi обеспечивает надёжный контакт с камерой на удалении более 30 метров



Raffaello

## АБСОЛЮТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, АБСОЛЮТНАЯ МОЩНОСТЬ, АБСОЛЮТНЫЙ ДИЗАЙН

### КОМФОРТ

Система «Progressive Comfort» – новейшее амортизирующее устройство с прогрессивным поглощением импульса отдачи, начиная с самых лёгких навесок. Квинтэссенция современных оружейных технологий, заключённая в элегантный приклад из древесины отборного ореха. «Progressive Comfort» – не видно, но ощутимо.

### СТИЛЬ

Классические благородные формы придают ружью хорошо узнаваемую и неповторимую внешность. Время проходит, «Raffaello» остаётся.

### ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Отборные криогенные стволы «Power Bore Crio» с узкой сверловкой обеспечивают превосходную кучность и резкость боя. «Power Bore Crio» – высокая начальная скорость, отличная осыпь, надёжное поражение цели.



Эксклюзивный дистрибьютор фирмы Benelli в России компания «Русский Орёл»  
Телефоны для оптовых покупателей: +7(495) 698-32-73, 554-70-67

**Benelli**  
всегда впереди

Иван Рудаков

# Kizlyar Supreme в Лас Вегасе

Поскольку российских стендов на выставке SHOT Show в Лас Вегасе традиционно немного, а ножевщики в этом году были вообще одни – Kizlyar Supreme то, нет ничего удивительного в том, что большую часть времени на выставке я провел именно на этом стенде.



На выставке были представлены ножи милитари – серии Tactical Echelon

Оказывается, продукция российского бренда пользуется устойчивым спросом среди американских потребителей и свою роль в этом играет то, что Kizlyar Supreme это одна из немногих отечественных ножевой марок на североамериканском рынке. Впрочем, Supreme не представляет себя как какая-то «диковинка из России», чтобы выделиться своим происхождением. Питерцы продвигают свои ножи под лозунгом Superior Performance Knives, что в приблизительном переводе на русский язык означает «ножи с превосходной производительностью» – как

ни ломал голову, не могу подобрать нормальный для русского уха перевод.

Основатели фирмы неспроста придумали такой слоган – они твёрдо уверены, что именно ножи интересные сами по себе, в первую очередь как качественные и удобные рабочие инструменты, да ещё и по весьма демократичной цене, лучшим образом представят российских разработчиков. Они хотят взять ножевой рынок надёжностью и практичностью своих изделий, не выглядя «пришельцами» с другого континента.

Американская публика весьма благосклонно относится к смелому, иногда даже агрессивному дизайну Kizlyar Supreme. По моим наблюдениям большим интересом пользовался небольшой и очень харизматичный шейный нож Amigo, складники Bloke и Biker, городской «фиксед» Urban, а также ножи милитари-серии Tactical Echelon. В штатах вообще популярна тема милитари, в том числе, в одежде и амуниции, так что тактические ножи совместимые с подвесной системой MOLLE линеек Tactical Echelon и Outdoor Series пришлись здесь по душе.

Отдельно стоит упомянуть нож Intruder, который, как мне пояснили, был разработан на основе проекта русского армейского ножа совместно с ножевым форумом Rusknife. В разработке принимали участие крупные российские эксперты по клинковому оружию. Нож с такой историей сам по себе не может остаться без внимания, а с учётом его брутальной внешности и весьма низкой цены на американском рынке, можно сказать, что Intruder произвел настоящий фурор. Правила SHOT Show запрещают продажу экспонатов, но я лично был свидетелем нескольких попыток со стороны посетителей купить нож «из-под полы». Уж очень редкий и притягательный «зверь» для американца – боевой нож из России.

Обратили внимание на молодой русский бренд и американские дизайнеры. Меня просили не называть имен, но весьма вероятно, что интернациональная команда Supreme вскоре пополнится новыми известными именами.

Обойдя все ножевые стенды на выставке, мне показалось, что прошлогодние тренды отрасли – титановые лайнеры, подшипниковые флипперы и толстенные клинки – всё ещё актуальны и развиваются дальше. Производители значительно увеличивают выбор сталей, на рынке появляется всё больше всевозможных порошковых сплавов. Так, значительно больше стало ножей из SPM S90V, SPM 3V, SPM 110V и других порошковых сталей



известного американского завода Crucible Materials Corporation, популярна так же M390 австрийского завода Bohler. Это сразу бросается в глаза, поскольку отечественные серийные производители таким разнообразием нас не балуют. Понятно, что ножи из этих сталей достаточно дороги даже для американцев, а для россиян, с учётом высокого курса доллара – деньги получаются и вовсе неприличные.

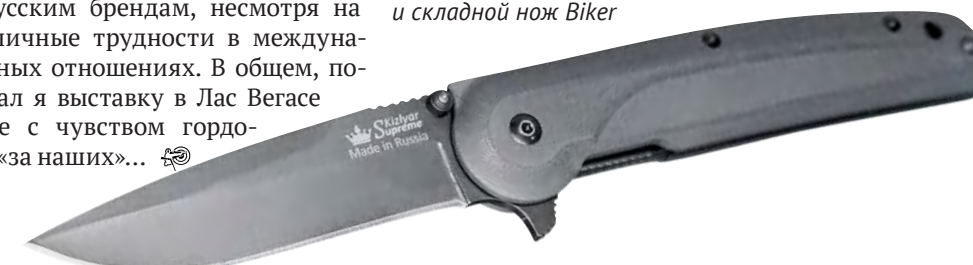
На мой вопрос о планах использования порошковых сплавов на отечественных моделях, представители компании ответили, что они есть и уже в ближайший год Supreme порадует россиян новыми предложениями – готовятся к выпуску новые модели, со своим взглядом на ножевые тренды. Посмотрев образцы 2015 года, я убедился, что питерцы представляют массу интересного и нового, как для российского, так и для мирового рынка и, несмотря на экономический кризис, у ребят серьёзная стратегия и сбавлять обороты они не собираются.

Я этому очень рад. Рад и тому уважительному отношению, которое видел со стороны американцев к русским брендам, несмотря на различные трудности в международных отношениях. В общем, покидал я выставку в Лас Вегасе даже с чувством гордости «за наших»...

Большим интересом пользовался небольшой шейный нож Amigo



Американцы любят красивые практичные вещи, к которым, безусловно, относится и складной нож Biker



Евгений Александров

# Своё время

## Отечественная альтернатива томпаковым пулям

*Вместе с антироссийскими санкциями в оружейные магазины нашей страны пришёл очевидный дефицит импортных патронов для нарезного оружия, многократно сокративший их выбор и заставивший даже самых привередливых стрелков обратить пристальное внимание на ассортимент отечественных патронных производств.*

**К** сожалению, большинству обладателей классических охотничьих патронов (9,3x62, 8x57, 8x68...), «магнумов» (.300 Win. Mag..) и всевозможной экзотики, подобной блазеровской линейке калибров, наши патрончики ничем помочь не могут. А вот для потребителей распространенных калибров к нарезному оружию они предлагают не только массовый патрон с соответствующими потребительскими качествами, но и реальную альтернативу импорту с точки зрения сбережения оружия и его износа в процессе стрельбы.

Известно, что зачастую строгие патронники «иностранцев» не любят жёсткую стальную гильзу, хотя эта проблема частично решается заводскими полимерными покрытиями и смазками, которыми пользуются стрелки. Также очевидна некая проблема чрезмерного износа относительно «мягких» нехромированных каналов стволов при

использовании российских патронов с пулей, обладающей не томпаковой, а жёсткой биметаллической оболочкой.

Несмотря на наличие поверхностного слоя меди на такой оболочке, он не гарантирует исключения контакта «сталь по стали», пагубно влияющего на геометрию канала ствола.

Конечно, заманчиво отказаться от биметалла и перейти на мягкий томпак для изготовления оболочки пули. Однако тогда отечественный патрон утратит присущую ему дешевизну, что важно не только как конкурентное преимущество (исчезающее, кстати, при дефиците импорта), но и само по себе – как важнейший фактор, определяющий стоимость выстрела.

В поисках альтернативных решений специалисты Барнаульского патронного завода несколько лет назад начали исследования в направлении поиска



поверхностных покрытий для гильз и оболочек пуль из биметалла, позволяющих существенным образом понизить их «травмоопасность» для стволов с нехромированным каналом.

В результате было разработано сразу две технологии, несколько отличающихся друг от друга по цене – на основе цинкового и латунного покрытий, нанесённых на поверхность биметаллических гильз и пуль и уже налажено серийное производство патронов 9x19 и .223 Rem. двух марок Barnaul Gold (латунное покрытие) и Barnaul Silver (цинковое покрытие).

С мая 2014 года эксклюзивным поставщиком на внутреннем российском рынке этих патронов стало ООО «Фактор мощности».

В № 9/2013 журнала «КАЛАШНИКОВ» уже публиковались результаты испытаний на живучесть ствола пистолета «Викинг» при стрельбе патронами 9x19 из опытных партий Barnaul Gold и Barnaul Silver. Испытания не привели к значительному износу ствола и не исчерпали его ресурс при настреле 30 000 выстрелов, как пули с латунным покрытием, так и пули с цинковым покрытием.

Теперь пришло время серийных патронов – в октябре 2014 года по инициативе «Фактора мощности» были организованы испытания патронов Barnaul Gold и Barnaul Silver калибров 9x19 и .223 Rem., целью которых стала оценка взаимодействия оболочки пули с металлом канала ствола.

Работы проводились в стрелковом клубе «Калибр» в Мытищах с использованием пулеулавливателя «Тупик-3000».

На иллюстрациях к статье хорошо видно, что как латунное, так и цинковое покрытие пуль, конечно же, стираются нарезными в канале ствола, но при этом обнажается не стальная основа оболочки, а её мягкий медный поверхностный слой, взаимодействующий с металлом ствола. Это, разумеется, влияет на живучесть канала ствола положительным образом.

Сравнительные испытания в условиях этого лабораторного теста полностью подтвердили факт, что при использовании пуль с биметаллической оболочкой без дополнительного покрытия медь не способна защитить канал ствола от контакта с жёсткой стальной основой оболочки пули, что является критически важным для стволов без хромового покрытия канала.

*Пули патронов Gold и Barnaul Silver после отстрела из пистолетов CZ 75-01 Shadow, Tanfoglio Stock II, Glock 17 Gen. 4 и карабина ADC*

Серийные партии патронов Barnaul Gold и Barnaul Silver снаряжены импортными порохами, но в комплексе они всё равно получаются в 2–3 раза дешевле импортных патронов даже без учёта дефицита.

Конечно, из-за твёрдой в сравнении с томпаком основы оболочки патроны Gold и Silver являются одним из первых шагов в отечественном производстве патронов в плане борьбы за живучесть ствола, и их появление на прилавках оружейных магазинов весьма своевременно. Новые патроны однозначно способны существенно продлить жизнь качественного ствола в условиях, когда настоящий «латунный» патрон иностранного производства становится недоступным для абсолютного большинства стрелков из-за запредельно высокой цены и ограниченного предложения, а валовой стальной «патрон» всё-таки больше подходит для хромированных стволов, традиционно используемых в большинстве отечественных образцов оружия с нарезным стволом.

Остаётся надеяться, что Барнаульский патронный завод будет работать и над расширением гаммы патронов Gold и Silver. Думаю, что в первую очередь рынку были бы интересны калибры .308 Win. и .30-06 Sprg.

**Патроны Барнаульского патронного завода с улучшенными характеристиками.**

«Barnaul Gold» с латунным покрытием и «Barnaul Silver» с цинковым покрытием в калибрах .223 Rem и 9mm Luger (9x19) FMJ. Покрытие наносится на пулю и гильзу.

ООО «Фактор мощности», Лицензия ЛТО №0005362  
МО, г. Реутов, ул. Победы, д. 31А (территория ЦСП «Стрелец»)   
www.p-factor.ru; тел.: +7 (915) 045-85-95; e-mail: info.pf@mail.ru

## Вертикалка Akkar 20-го калибра

Компания Akkar, Турция поставила в Россию первую партию двуствольных ружей с вертикальным расположением стволов Churchill в калибре 20x76.

Традиционная для Akkar точность механической обработки и аккуратность окончательной отделки, даже при установке стандартного ореха и простой полировке стволов, дают привлекательный внешний вид и желание взять ружье в руки. Специально для российского

рынка – длина стволов 710 мм. Европейский вариант со стволами 660 мм можно заказать через российских дилеров. Ружье оснащено эжекторами, одним спусковым крючком и комплектуется сменными дульными насадками. Вентилируемая прицельная планка имеет ширину 7 мм, масса оружия 2,9 кг.

Ориентировочная розничная цена около 57 000 руб. – разумное ценообразование присуще всему семейству гладкоствольного охотничьего оружия Akkar.



## 100 лучших товаров России

ОАО «Ижевский механический завод» в очередной раз стал лауреатом Всероссийского конкурса программы «100 лучших товаров России» в номинации «Промышленные товары для населения». Предприятие успешно участвует в этом престижном конкурсе с 2001 г.

В 2014 г. на конкурс были номинированы два изделия, оба получили награды: это гладкоствольное самозарядное охотничье ружье MP-155 и пневматический газобаллонный пистолет MP-654K.

Ружье MP-155 создано на базе получившего широкую известность за свои высокие потребительские качества ружья MP-153, которое было лауреатом данного конкурса в 2001 г. Пистолет MP-654K – это популярный газобаллонный вариант всемирно известного пистолета Макарова.



## Американцы Steel Will в России

Не успели еще в полной мере разместиться по полочкам впечатления от американской оружейной выставки Shot Show 2015, как один из её экспонентов пожаловал на российскую землю. Американские ножи Steel Will – новое имя в ножевой индустрии – поступили в продажу в России. 7 февраля в московском магазине «Солдат удачи» в ТРК «Город Лефортово» состоялась презентация бренда. Публики собралось не очень много, но посмотреть действительно было на что. Массивный флагманский складной нож Bruiser 500 был одним из номинантов прошлого американского ножевого форума Blade Show, что уже говорит о многом. Любителям небольших тактических EDC-ножей стоит обратить внимание на его младшего брата – Onrush. Среди крупных ухватистых ножей серии Druid есть из чего выбрать охотникам и рыболовам. Для любителей японских катан и цветков сакуры подготовлены ножи серии Cougar. Наибольшее же внимание привлекли ножи

Gekko – два удобных утилитарных фикседа и не менее эргономичный складник. Их внешний вид, характеристики и статистика продаж (даже уже на самом старте) красноречиво свидетельствуют о появлении новой звездочки на мировом ножевом небосклоне. Станет ли она настоящей звездой, мы узнаем совсем скоро.



# ТУЛАДММО

### Винтовочные патроны

Калибр	Тип пули	Вес пули, г
7,62x54R	FMJ	9,7
.308 Win	FMJ, SP	9,7 10,6
7,62x39	FMJ, HP FMJ-1 SP	7,9 8 10
.30 Carbine	FMJ	7
.223 Rem	FMJ, HP	3,6 / 4 3,6 / 4
5,6x39	FMJ, SP	3,3 3,5
5,45x39	FMJ, HP	3,9

### Латунные гильзы



ТУЛА-ПАТРОН.РФ



WWW.TULAMMO.RU



SA03

ТУЛЬСКИЙ ПАТРОННЫЙ ЗАВОД

300004, г.Тула, ул.Марата,47-б, Факс: (4872) 41-11-74, E-mail: sales@tulammo.ru



C.I.P.

Константин Лазарев, фото автора

# Соревнования «Альфы»



На территории одного из подмосковных полигонов прошли традиционные соревнования Управления «А» ЦСН ФСБ России по стрельбе, посвящённые памяти Д.В. Волкова и Г.Е. Зудина.

**К**апитан Волков Дмитрий Васильевич и капитан Зудин Геннадий Егорович – сотрудники Группы «А» 7-го управления КГБ СССР, погибшие в 1979 г. в Афганистане, в ходе операции «Шторм-333» при штурме дворца Тадж-Бек, более известного как «Дворец Амина». Эта уникальная операция до сих пор не имеет аналогов в мире и является образцом профессионализма, выдержки и отваги советских солдат и офицеров, принимавших в ней участие. Чтобы увековечить память погибших офицеров, которые открыли своими именами скорбный список потерь «Альфы», было принято решение о проведении ежегодного традиционного турнира по стрельбе среди сотрудников прославленного спецподразделения.

Изначально это был турнир по стрельбе из пистолета, однако впоследствии организаторы решили трансформировать мероприятие в соревнования по стрельбе из боевого оружия, как короткоствольного, так и длинноствольного. Это внутренний турнир, в котором боевые отделы Управления «А» соревнуются друг с другом, каждый отдел выделяет одну команду. Попасть в число участников всегда было особенной честью для любого альфовца. В этом году отбирались участники посредством жеребьёвки, таким образом попасть на соревнования мог любой сотрудник, вне зависимости от опыта и возраста. Таким образом,





определяется некий «средний уровень» каждого боевого отдела, чтобы избежать однообразия состава участников, и дать возможность выступить молодым сотрудникам, ещё не успевшим получить какой-либо соревновательный опыт. К тому же результаты турнира наглядно продемонстрировали уровень каждого из отделов, и таким образом дали командирам возможность понять, над чем нужно работать.

Соревнования спецназа – в наименьшей степени спортивное мероприятие. Главная награда здесь – полученный опыт. К тому же у всех участников есть бесценная возможность проверить свои навыки, понять свои ошибки и при этом не быть наказанными за эти ошибки самой дорогой ценой. Простейший пример. В ходе соревнований один из сотрудников потерял оружие – сломалась антабка, в результате чего автомат упал. На соревнованиях за это он получил дисквалификацию. В бою он вполне мог заплатить за это жизнью. Но благодаря своему «провалу» на соревнованиях он, скорее всего, больше никогда не допустит такой ошибки в жизни.

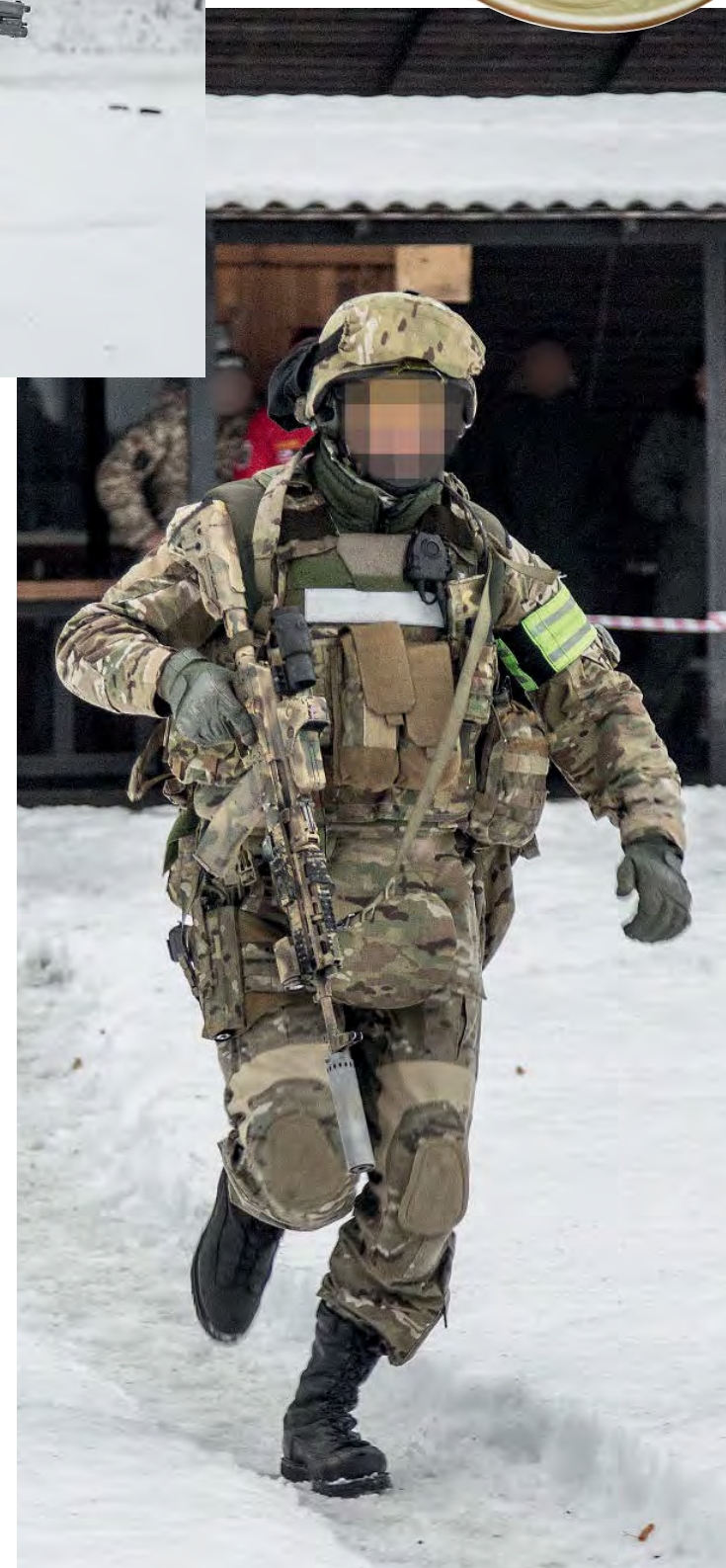
Программа соревнований достаточно компактная – альфовцам предстояло выполнить семь упражнений. Из них в трёх упражнениях участники работали только со снайперским оружием, а конкретно с винтовкой СВД-С. Необходимо отметить, что в данном случае упражнения выполняли нештатные снайперы подразделения. В остальных четырёх упражнениях участники были вольны сами выбирать оружие – автомат, пистолет-пулемёт или пистолет. Снайперские упражнения выполнялись отдельно от остальных. Совместно стрелки работали только на упражнении «Дуэль», в котором соревновались две команды. По словам организаторов турнира в упражнениях, которые предстояло выполнить сотрудникам, отсутствовала тактическая составляющая, и проверялись на данном



турнире исключительно их стрелковые навыки и умение занимать необходимое положение для стрельбы.

Суть практически всех упражнений сводилась к поочерёдному поражению мишеней – металлических или картонных. Картонные мишени дополнительно имели на себе условное обозначение оружия, и сотрудник должен был сначала идентифицировать преступника, а затем уже открывать огонь. Практически на каждом упражнении имелись дополнительные условия. На одном из этапов сотрудник должен был работать в противогазе, на другом по окончании должен был оказать себе первую медицинскую помощь. Одно упражнение предписывало начинать обязательно с резервного оружия с одновременным движением назад, а затем переходить на основное, чтобы поразить удаленные цели или сэкономить время и попытаться поразить цель из резервного. На одном из этапов по окончании упражнения сотрудник должен был метнуть две гранаты в дверной проём. Снайперские этапы также оговаривали определённые осложнения. На каждом этапе сотрудник сам должен был оборудовать себе снайперскую позицию, используя только те предметы, которые имелись на каждом конкретном этапе или у него в снаряжении. Кроме того, на одном из этапов выстрел необходимо было произвести из укрытия, из глубины, через очень небольшое по размерам окно. Приблизиться к окну нельзя. До поражения цели её необходимо было предварительно идентифицировать.

Турнир прошел на высоком организационном уровне и завершился торжественной церемонией награждения, на которой призеров и чемпионов поздравил лично начальник Управления «А» ЦСН ФСБ России, Герой Российской Федерации Валерий Владимирович Канакин. Победителям были вручены их награды, а команда, занявшая крайнюю строчку протокола, получила ставший уже традиционным шуточный переходящий приз – сувенирную рогатку – как напоминание о необходимости работать над ошибками!





# СОВЕРШЕННОЕ НОЧНОЕ ВИДЕНИЕ

**Швабе**  
ОБОРОНА И ЗАЩИТА



Серия ночных прицелов ПН23  
ЭОП поколения 2+/3  
Белый и зеленый люминофор  
Классические сетки, mil-dot



www.npzoptics.ru  
т. (383) 216-08-15  
216-08-70  
salesru@npzoptics.ru  
630049, г. Новосибирск,  
ул. Д. Ковальчук, 179/2

Разрабатывая охотничьи прицелы, мы опираемся на собственный опыт создания приборов для боевого применения. Поэтому гарантируем не только превосходное качество видения и удобство эксплуатации наших приборов, но и безотказную их работу в самых сложных условиях.

## ПРОЛОЖИ СВОЙ ПУТЬ К ВЕРШИНАМ СТРЕЛКОВОГО МАСТЕРСТВА

**Skeet Falcon** – это революционное техническое решение как для профессионалов так и для любителей стендовой и пулевой стрельбы

- Детальный анализ стрелкового процесса
- Как для тренировок «всухую», так и с реальной стрельбой
- Немедленное воспроизведение на экране iPad
- Неоценимый помощник тренеру и спортсмену на базе новейшей технологии
- Передача видеофайлов между камерой и iPad, как по WiFi, так и по кабелю
- Молниеносная юстировка камеры на стволе с помощью iPad App
- Как для начинающих стрелков, так и для настоящих мастеров
- Особая версия для охотников и для пулевой стрельбы
- СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ



**SKEET FALCON**  
ВИДЕТЬ  
РУЖЬЁМ

**НОВАЯ  
МОДЕЛЬ  
ТЕПЕРЬ  
И В РОССИИ**



Подробная информация:  
**SKEETFALCON.DE**  
**FACEBOOK.COM/SKEETFALCON.DE**



**F.LLI PIETTA**

**ГАРМОНИЯ НАДЕЖНОСТИ И ИТАЛЬЯНСКОГО ДИЗАЙНА**



**инерционное  
полуавтоматическое  
ружьё**



**АЛЬЯНС РОССИИ И ИТАЛИИ**



**качество,  
проверенное  
временем**

Официальный представитель в России ООО "Альянс"  
199034, г. Санкт-Петербург, пр. Большой В.О., д. 44  
**(812) 459-45-40**      **(812) 327-98-14**



Спрашивайте в магазинах вашего города!

**www.bighunter.ru**

Владимир Лопатин

# ПСРМ

## Об истории производства пневматического оружия на Ижевском механическом заводе

*Пневматическое спортивное ружье модернизированное – именно так расшифровывается аббревиатура ПСРМ, присвоенная представителю семейства пружинно-поршневого оружия, с которого ровно шестьдесят лет назад возобновилось производство пневматики на Ижевском механическом заводе, продолжающееся без перерыва до сих пор.*

Позволю себе процитировать книгу И.Е. Дерюшева, Л.Е. Михайлова и М.Е. Драгунова «Спортивное оружие. Ижевское оружие (2)», 2002 г.: «Производство пневматического оружия было возобновлено в 1955 г. Модель ПСР была доработана А.А. Климовым (модернизирован механизм запираания и введена блокировка спускового механизма, исключающая выстрел при не полностью запёртом стволе) и получила обозначение ПСРМ. В дальнейшем эта модель неоднократно подвергалась модернизации (ПСРМ-2-55, Иж-22) и продолжает выпускаться под индексом Иж-38». Можно сказать, что представленная в прошлом году в Гостином дворе МР-512 «Мурена» является пра-пра-...-правнучкой «Пневматического спортивного ружья модернизированного».

Хотя правильнее говорить не ружья, а винтовки, поскольку ствол у ПСРМ нарезной, с латунным лейнером (в традициях пневматики того времени). Его запираание осуществляется подпружиненным клином, расположенным в передней части воздушного цилиндра и взаимодействующим

с неподвижным клином в ствольной муфте. Для облегчения отпираания предусмотрен специальный ползун, для которого с правой стороны муфты сделан паз. При перемещении ползуна назад он отжимает подпружиненный клин, практически полностью выводя его из зацепления с неподвижным клином. Прилагаемое при этом усилие не превышает 2 кг и воспринимается вполне комфортно благодаря большой рифлёной кнопке на переднем конце ползуна.

Воздушный цилиндр крепится к ложе двумя передними винтами, вворачиваемыми горизонтально в массивную П-образную скобу под ним, и одним задним, вворачиваемым вертикально в толстую накладку, приваренную к цилиндру на уровне переднего торца его затильника. База крепления составляет примерно 160 мм.

Поршень имеет длинный хвостовик, входящий в направляющую трубку затильника. Этот хвостовик вместе с трубкой образуют телескопическую направляющую, которая сводит к минимуму или вообще исключает трение витков пружины поршня о внутреннюю поверхность цилиндра.



Пружинно-поршневая винтовка ПСРМ

*Поршень воздушного цилиндра имеет длинный хвостовик, являющийся частью телескопической направляющей пружины. Выступ на конце хвостовика – боевой взвод поршня. На фотографии видна та самая раритетная, не бывшая в употреблении кожаная манжета, специально предназначенная для ПП-пневматики*

Спусковой механизм (СМ) винтовки состоит из спускового крючка, шептала, двух их возвратных пружин и оси крючка, выполняющей по совместительству функцию штифта, фиксирующего затильник и его крышку в воздушном цилиндре (правда, не без оснований можно утверждать, что штифт по совместительству выполняет функцию оси).

Шептало шарнирно закреплено в вилке спускового крючка. Угол его поворота ограничивается коротким поперечным штифтом, концы которого входят в большие круглые отверстия крючка. Перед выстрелом обе детали СМ находятся в крайнем переднем положении, выжатые туда своими возвратными пружинами, концевые витки которых надеты на выступы крышки затильника. При этом штифт шептала упирается в задние кромки отверстий.

После того как свободный ход спуска выбран, штифт входит в контакт с верхними кромками отверстий, и далее крючок с шепталом поворачиваются на оси как одно целое до момента освобождения поршня. Такая конструкция СМ проста, но применима только в ПП-оружии малой мощности со сравнительно небольшим осевым усилием, развиваемым сжатой пружиной.



*Затильник воздушного цилиндра с направляющей трубкой для хвостовика поршня. На переднем плане хорошо виден выступ, входящий в поперечный вырез цилиндра и обеспечивающий первичную фиксацию затильника в нём. Большое отверстие рядом с выступом вероятнее всего предназначено для конца заднего ложевого винта. На вилку с уменьшенным наружным диаметром надевается крышка, которая вместе с затильником входит внутрь цилиндра*

Кроме этого, требуется периодический осмотр контактирующих поверхностей шептала и боевого взвода поршня, поскольку при определённой степени их износа существует вероятность самопроизвольного выстрела.

Следует отметить, что у появившей мне в руки винтовки возвратная пружина спускового крючка отсутствовала, как и соответствующий выступ для неё на крышке затильника цилиндра (видимо отломавшийся выступ привёл к потере пружины). При этом спусковой механизм работал исправно, правда, без выраженного свободного хода. Подозреваю, что крючок



*Шептало шарнирно крепится в вилке спускового крючка за счёт развальцовки концов втулки, через которую проходит их общая ось, попутно выполняющая функцию штифта, фиксирующего затильник и его крышку в воздушном цилиндре. Показанное на фотографии взаимное расположение крючка и шептала (штифт упирается в верхние кромки отверстий) соответствует окончанию свободного хода. Две короткие прорези (на переднем плане) формируют выступ, на который надеваются передние витки возвратной пружины спускового крючка, отсутствовавшей у описываемой винтовки*



Клеймо Ижевского механического завода и год выпуска позволяют идентифицировать винтовку как ПСРМ



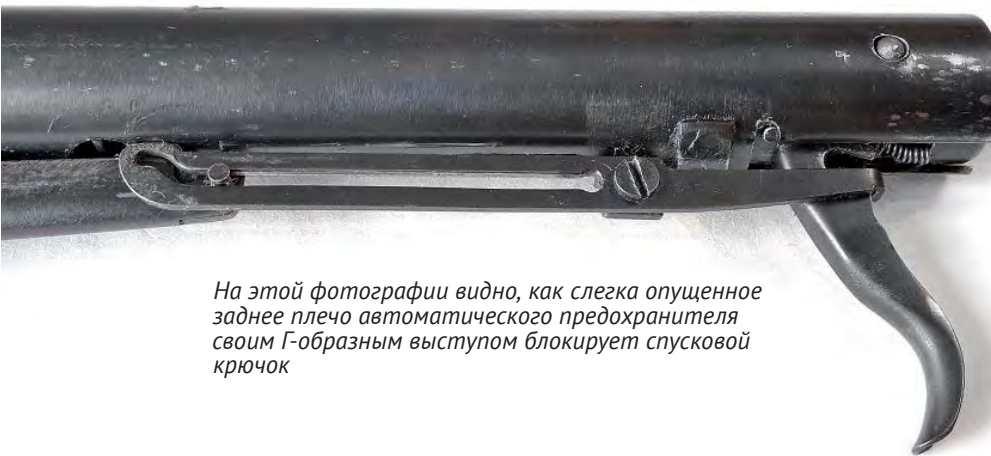
Ползун, облегчающий отпираание ствола, располагается в пазу с правой стороны ствольной муфты. Винт-ось ствола фиксируется маленьким стопорным винтом, входящим своей головкой в один из вырезов головки винта-оси



Мушка винтовки установлена в поперечном пазе типа «ласточкин хвост»



Положение автоматического предохранителя при полностью запертом стволе: выступ заднего Г-образного плеча находится напротив выреза спускового крючка и не блокирует его



На этой фотографии видно, как слегка опущенное заднее плечо автоматического предохранителя своим Г-образным выступом блокирует спусковой крючок



Регулируемый прицел ПСРМ. Вертикальные поправки вводятся с помощью винта с большой головкой, упирающегося своим нижним концом непосредственно в муфту ствола. Горизонтальные поправки вводятся перемещением всего узла в «ласточкин хвосте», что требует применения подходящих инструментов

самопроизвольно, под действием силы тяжести, занимал положение, соответствующее началу рабочего хода. Надо признать, что лично для меня это не создавало никаких неудобств.

Как отмечено в самом начале статьи, одним из пунктов модернизации ПСР стал автоматический предохранитель, представляющий собой рычаг с копирным пазом в длинном переднем плече, куда входит штифт, вставленный в толкатель поршня с левой стороны.

При любом положении не полностью запертого ствола предохранитель располагается так, что выступ на его заднем Г-образном плече блокирует спусковой крючок. При запертом стволе выступ оказывается напротив большого выреза с левой стороны крючка и не препятствует его перемещению.

Прицельные приспособления винтовки состоят из мушки и регулируемого по высоте открытого прицела в виде изогнутой планки с целиком. И мушка, и прицел имеют основания, входящие в поперечные пазы типа «ласточкин хвост», что теоретически позволяет вводить горизонтальные поправки, перемещая и то, и другое по отдельности или всё вместе. При такой конструкции диапазон поправок может быть достаточно большим, правда, без инструмента (выколотки с молотком или скобы с микрометрическими винтами) никак не обойтись.

Ложа ПСРМ деревянная с прямой тонкой шейкой. При расстоянии от спускового крючка до затылка приклада 350 мм она удобна и для подростков, и для взрослых людей со средними физическими параметрами. Для улучшения хвата на цевье сделаны довольно большие выборки под пальцы.

При разборке винтовки сразу бросилось в глаза, что манжета поршня сделана кустарным способом из нескольких слоёв кожи (видимо, отрезанных от брючного ремня) и закреплена винтом

с фигурной металлической шайбой, оригинальность которой вызвала у меня некоторые сомнения. После более подробного осмотра стало ясно, что шайба сильно деформирована, а винт нельзя закрутить так, чтобы и он сам, и шайба не ударялись о переднюю стенку цилиндра. Поэтому было принято решение старую манжету заменить... как бы поточнее выразиться... на раритетную, также изготовленную из кожи, специально предназначенную для пружинно-поршневого оружия и не бывшую в употреблении. Новой эту запчасть, чудом дожившую до нашего времени, называть просто не корректно, хотя бы по причине её почтенного возраста. Так что «... специально предназначенная, не бывшая в употреблении...» звучит хоть и витиевато, но зато правильно с технической точки зрения. Также пришлось заменить старую, очень

### Технические характеристики винтовки ПСРМ

Тип	Пружинно-поршневая, со взводом стволом
Длина, мм	1035
Ширина, мм	40
Высота, мм	80
Ствол	Нарезной, с латунным лейнером, 12 правых нарезов
Длина ствола, мм	450 мм
Прицельные приспособления	Открытые, регулируемые
Длина прицельной линии, мм	405 мм
Спусковой механизм	Нерегулируемый, с предупреждением
Масса, кг	2,2

слабую пружину поршня на вполне современную, длиной 240 мм (32 витка, два крайних осажены). После всех этих манипуляций лёгкие матчевые пули Geko (0,465 г) вылетали из ствола со средней скоростью 137 м/с, что является вполне достойным результатом для винтовки, которая в следующем году будет отмечать шестидесятилетний юбилей.

Автор от всей души благодарит Михаила Евгеньевича Драгунова, оказавшего большую помощь в идентификации изделия с номером P31424 выпуска 1956 г.



Полная разборка винтовки ПСРМ, слева направо, сверху вниз: воздушный цилиндр; ствол с прицельными приспособлениями, шатуном и толкателем поршня; винт-ось ствола; стопорный винт оси ствола; ползун; затыльник воздушного цилиндра; пружина поршня (старая); поршень; крышка затыльника; поперечный штифт затыльника; возвратная пружина шептала; спусковой крючок с шепталом; автоматический предохранитель и его винт-ось (внизу); задний ложевой винт; передние ложевые винты; ложа со спусковой скобой

Галина Валеева

# Мастера оружейного дела

«Рисовать, гравировать, ружья быстро собирать  
учат в школе, учат в школе, учат в школе...»



*В каждом номере журнала публикуется материал о различных видах оружия, сопутствующих товаров и т.д., но крайне редко пишется о тех, кто изготавливает это оружие, чьими руками оно создаётся. Мы решили заполнить этот пробел и написать о людях, которые своим трудом создают оружие, в том числе и уникальные, высокохудожественные образцы, и о том, где этому можно научиться.*

Исторически сложилось так, что наряду с Тулой, Сестрорецком и Златоустом Ижевск стал одним из центров производства оружия ещё в начале XIX в. В 1807 г. горный инженер А.Ф. Дерябин основал здесь третий в России ружейный завод. В то же время на заводе была создана система подготовки рабочих оружейников: открыты ремесленная и оружейные школы, где обучали ремонту оружия, ствольному и ложевому делу, гравированию и другим ремеслам.

В 1947 г. Ижевский механический завод получил задание освоить и начать серийное производство одноствольных ружей ЗК, появилась острая необходимость в специалистах для ружейного производства. В 1949 г. министр вооружения СССР Д.Ф. Устинов издал приказ об организации на заводе Школы ружейного мастерства. В силу ряда причин учебный процесс начался только в 1956 г., после подписания директором завода Н.И. Палладиным приказа о создании учебно-производственного цеха № 14 – Школы ружейного мастерства. В школе, помимо мастеров ружейников, решено было готовить мастеров-гравёров по оформлению высокохудожественного оружия.

В истории зарождения, становления и развития гравёрной школы ключевую роль сыграл Леонард

Васев – один из самых выдающихся ижевских мастеров художественной отделки оружия.

Художественный талант Леонард проявил уже в подростковом возрасте. В 17 лет он создал своё первое художественно оформленное ружьё – ИжБ-36, посвящённое Победе в Великой Отечественной войне. 18-летним юношей он был командирован в составе группы специалистов в оружейную столицу Германии – город Зуль, где в течение года изучал гравёрное дело на фирме «Братья Меркель» у потомственного мастера-гравёра Пауля Грайфцу. Обучение Васев закончил блестяще, получил свидетельство, в котором отмечалось, что русский гравёр овладел всеми секретами гравёрного мастерства. Немецкие учителя предсказали ему будущее великого мастера.

С самого основания Школы ружейного мастерства Леонард Васев возглавил подготовку гравёров. Он не остановился на копировании технических и стилизованных приёмов немецкой школы гравировки оружия. Творчески переосмыслив немецкий стиль, разработал свои технологические приемы и создал свой неповторимый стиль: техника всечки цветных и драгоценных металлов с особым способом закрепления всекаемого металла в канавки «ласточкин хвост»; использование сплавов драгоценных металлов различного состава для получения разных цветовых эффектов и гравёрная техника, получившая название «мороз». Новые техники

гравировки стали основой для создания новых композиционных и художественных решений в оформлении высокохудожественного оружия.

Технологические новации и художественные достижения Леонарда Васева стали основой для последующих поколений мастеров. Они унаследовали от учителя любовь к полноценному художественному творчеству, преданность выбранной профессии, стремление к новаторству. В 1997 г., в ознаменование 70-летия со дня рождения Леонарда Михайловича Васева, Школа ружейного мастерства Ижевского механического завода была названа его именем.

В настоящее время Школа ружейного мастерства Ижевского механического завода – это единственный в России уникальный учебный центр, где сохранилась и развивается система подготовки специалистов по профессиям, связанным с ремонтом, изготовлением и художественной отделкой оружия.

Ежегодно школу заканчивают около сотни выпускников, которые вливаются в цеха оружейного производства. Большинство из них трудятся на самых ответственных участках – в цехах мелких серий, экспериментальном и сборочном цехах. Получив техническую и практическую подготовку в школе, многие выпускники продолжают своё образование в технических ВУЗах и затем становятся руководителями, технологами и конструкторами на



1-е место в номинации де Люкс

предприятия. Корпоративный дух, творческая атмосфера, взаимопонимание и взаимопомощь учеников и преподавателей настолько объединяет коллектив, что многие выпускники, продолжив образование в ВУЗах, возвращаются работать в школу. Практически все преподаватели, инструкторы, мастера производственного обучения, в том числе и нынешний директор Ломаева Людмила Геннадьевна – выпускники школы. В создание творческого коллектива, в развитие материальной и учебно-методической базы школы, а также в сохранение традиций мастеров-оружейников неоценимый вклад внесла Любовь Алексеевна Климова, которая более двух десятилетий возглавляла школу.

В 2014 г. принимала экзамены и провожала выпускников уже не Любовь Климова, которая ушла на заслуженный отдых, а её преемница Людмила Ломаева. По словам Любови Алексеевны, она оставила после себя сильную команду, которая справится с любыми задачами и продолжит традиции школы.

На церемонии вручения выпускникам свидетельств об окончании школы, прошедшей в музее имени М.Т.Калашникова, Любовь Алексеевна преподнесла преподавательскому составу

занятный сувенир, который сама получила пятнадцать лет назад из рук руководителя Австрийского федерального высшего ружейно-технического училища доктора Яншека во время его визита в Ижевск. Это миниатюрное ружьё. Но необычно оно не своими размерами, а тем, что его отлили из оружия побеждённого врага. Людмила Геннадьевна приняла этот сувенир как красноречивый символ школы, целью которой – подготовка ружейников, изготавливающих оружие для победителей.

А выпускникам Любовь Алексеевна высказала пожелания: «Ребята, гордитесь, что учились в ижевской Школе ружейного мастерства, потому что она имеет мировую известность, и пусть лозунг «Технологии, инновации, традиции» будет девизом нашей школы».

За годы существования школы в ней зародились и продолжают в настоящее время добрые традиции, стимулирующие молодёжь к учёбе, совершенствованию мастерства. Ежегодно проводятся конкурсы профессионального мастерства, в котором принимают участие молодые (до 30 лет) работники цехов и отделов завода, учащиеся школы. Конкурс проводится по профессиям слесарь-сборщик стрелкового

оружия, сборщик ложи, резчик по дереву, гравёр. Молодые рабочие получают возможность показать свой профессионализм, состязаясь в скорости и качестве исполнения конкурсных заданий. Участие в конкурсе – это также возможность повысить квалификацию.

Каждый год в день рождения Леонарда Васева в Школе ружейного мастерства проходит открытый конкурс – выставка творческих работ «Золотой штихель» (штихель – инструмент гравёра). Этот престижный конкурс высочайшего уровня мастерства, где представляются работы в классах «Классик», «Престиж», «Де Люкс», «Эксклюзив», «Коллекционное», проводится с 1998 г.

В конкурсную комиссию традиционно входят главные специалисты завода: главный конструктор, главный технолог, главный дизайнер, руководители маркетинговой службы и другие технические специалисты, комиссия утверждается приказом директора предприятия.

Свои разработки на конкурс представляют дизайнеры и специалисты в области промышленных технологий декоративного оформления. Кроме того, представляются работы в номинациях: художественное фото, живопись и графика, медальерное искусство, прикладное искусство.

Конкурс «Золотой штихель» демонстрирует многогранность талантов оружейников завода, даёт импульс дальнейшему творческому росту молодых и уже состоявшихся мастеров. Положение о конкурсе предоставляет возможность отличиться не только уже состоявшимся, признанным мастерам, но и тем, кто делает только первые шаги на пути к вершинам мастерства. Кульминационным моментом конкурса является выбор «Ружьё года».

Прошедший конкурс проводился по следующим номинациям: «Лучшее ружьё года в классах «Классик», «Престиж», «Де



MP-27M. 1-е место в номинации Престиж

Люкс», «Эксклюзив»; «Лучший по профессии»; «Лучший проект оформления оружия»; «Лучшая работа в графике, живописи, фото, декоративно-прикладном искусстве». Была введена и новая номинация – «Приз зрительских симпатий».

В 2014 г. конкурс был посвящён 85-летию выдающегося художника-гравёра Валентина Михайловича Белобородова, уникального мастера, работавшего в технике «мороз», ученика и последователя Леонарда Васева. В экспозиции музея школы была организована выставка из редких фото Белобородова и экспозиция ружей, оформленных мастером.

В отдельном зале также выставлялись ружья класса «Эксклюзив», «Де Люкс» и «Престиж», выполненные в разных техниках, посетители могли любоваться шедеврами, мастерски выполненными работниками предприятия и учениками школы.

Кроме посвящения юбилейной дате, прошедший «Золотой штихель» отличался тем, что на конкурс было представлено много ружей в номинации «Престиж», то есть среднего ценового уровня. Первое место заняло ружьё, изготовленное по индивидуальному заказу на продажу. По понятным причинам мы не можем назвать заказчика, но он очень доволен работой. Это подтверждает общий высокий уровень изготовления ружей класса «Престиж», ведь не зря комиссия конкурса единодушно присудила победу именно этому ружью.

В номинации «Де Люкс» первое место заняло ружьё MP-27M-1C «Золотая осень». Оно было выполнено командой школы для демонстрации на оружейных выставках. Как отметила комиссия, это ружьё, как и все ружья класса «Де Люкс», было выполнено идеально с точки зрения слесарной обработки и художественной отделки.

При подведении итогов конкурса директор Школы ружейного мастерства Людмила Ломаева рассказала, как от конкурса к конкурсу совершенствуют

свое мастерство его участники: «В последнее время ежегодно на нашем конкурсе побеждает Александр Санников, поэтому в первую очередь мне хотелось бы отметить именно его. Он не только участвует в изготовлении оружия, но и в проектировании ружей, на конкурс представил также работы в живописи и графике. С каждым годом юноша показывает всё более высокие результаты и рост профессионального мастерства. Этому способствует и его учеба в УдГУ. В этом году он защищает дипломную работу, посвящённую высокохудожественному оружию и его отделке. Александру всего 24 года, а он уже получил квалификацию гравёра-художника 1-го класса, на завод приходят многочисленные благодарности от покупателей за изготовленные им ружья по индивидуальному заказу.

Первокурсники Школы ружейного мастерства участвовали в номинации «Лучшая работа в графике, живописи». Второй курс выставлял гравированные пластины, несколько видов органайзеров.

Среди второкурсников тоже есть перспективные ребята – это гравёр Влад Феклистов. Он стал стипендиатом заводской стипендии имени Л. Васева, которая присваивается ученику школы, достигшему наиболее значимых результатов в учёбе и работе.

Участвовали в конкурсе и бывшие ученики школы, работающие сейчас в цехах оружейного производства. Они представили гравированные накладные пластины на детали ружей, органайзеры. Несмотря на то, что они работают сейчас на массовом производстве, ребята прикладывают усилия к тому, чтобы расти профессионально, повышать свою квалификацию».

Впервые на этом конкурсе побывали художники-гравёры из московского творческого союза «Гильдия мастеров-оружейников», которых сюда привёл профессиональный интерес. Они принимали участие в выставке художественно оформленного



Мастера гильдии знакомятся с творчеством В. М. Белобородова

оружия «Магия клинка» в музее имени Калашникова, которая совпала по времени с конкурсом «Золотой штихель». Конечно, они не могли упустить возможность воочию увидеть работы новичков и прославленных ижевских мастеров, оценить, в каком направлении они двигаются. Своими впечатлениями о конкурсе поделился Андрей Александрович Корешков: «Конкурсы по отделке оружия в России проходят крайне редко. Здесь есть на что посмотреть, заметно, что люди готовились, потенциал участников очень хороший, и это радует!».

При подведении итогов конкурсная комиссия в этом году решила присудить главный приз – «Золотой штихель» – Валентину Михайловичу Белобородову в честь его 85-летнего юбилея (посмертно). Имея множество наград и званий, главную гравёрную награду Ижевского механического завода при жизни он не получал.

Как всегда в этом конкурсе, призеров было много, среди них и маститые оружейники и совсем молодые мастера с большим профессиональным потенциалом.

Школа ружейного мастерства им. Леонарда Вавева сотрудничает с зарубежными и российскими коллегами по профессиональной деятельности. Преподаватели школы постоянно участвуют с докладом в семинаре «Бушувские чтения», который проводится в Златоусте с 2002 г. Это форум оружейников, где собираются со всей России профессионалы-оружейники, производители разных видов оружия, разработчики собственных уникальных методов и стилей его художественного оформления. «Бушувские чтения» – это форум профессионалов, где проводятся семинары научных достижений, доклады, мастер-классы оружейников, обмен опытом и технологиями по оформлению оружия.

Школу как учебно-производственную базу для подготовки специалистов-оружейников завод использует также для обучения по договорам со сторонними организациями и физическими лицами по следующим профессиям:

- слесарь по ремонту гражданского и служебного оружия;
- контролёр-приёмщик вооружения;
- гравёр по художественному оформлению оружия;
- гравёр-ювелир;
- резчик по дереву и бересте.

Обучение по договору индивидуальное, сроки обучения от 1 месяца, в зависимости от начальной технической подготовки и наличия навыков владения профессией. Обучение проводят опытные мастера – потомственные оружейники, конструктора, технологи и многие другие специалисты, посвятившие свою жизнь производству оружия.

После прохождения курса обучения выпускники школы сдают квалификационные экзамены аттестационной комиссии, в которую входят ведущие технические специалисты предприятия. После аттестации выпускники получают документ об образовании государственного образца.

Наличие этого документа у выпускника подтверждает его соответствие требованиям квалификационного справочника «Артиллерийское, стрелковое и патронное производство». Юридическое лицо, обучившее своего сотрудника, получает право на получение лицензии на производство (ремонт) оружия.

По вопросам обучения вы можете обращаться по адресу: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ОАО «Ижевский механический завод», Школа ружейного мастерства, тел. (3412) 75 94 16



Гости и победители конкурса Золотой штихель 2014

**DIANA**

www.diana-airguns.de



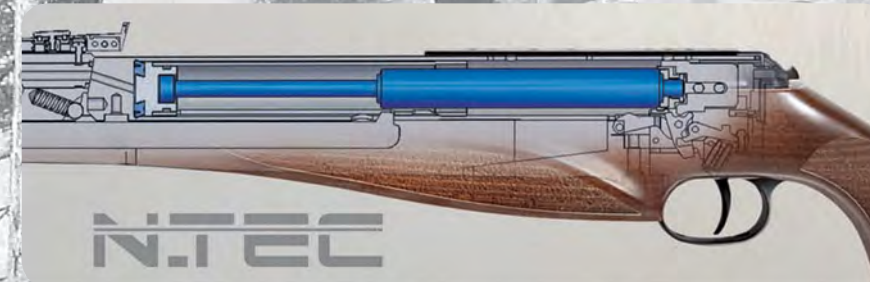
НОВАЯ DIANA N-TEC



Новый монтаж Diana BULLSEYE с амортизирующей пружиной, для сохранности вашей оптики

ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ ПРУЖИНАМИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ, СИСТЕМА N-TEC ОБЛАДАЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ

- Равномерное увеличение энергии на 10%
- Лёгкое и плавное заряжание
- Уменьшение вибраций
- Повышенная точность



С 1890 г. инженеры DIANA разрабатывают легендарные мощные и качественные пневматические винтовки, обладающие превосходной точностью. Благодаря отличному качеству и надёжности стрелки и охотники всего мира выбирают пневматику DIANA. Нашим инженерам удалось сделать ещё один впечатляющий прорыв: **НОВИНКА – МОДЕЛЬ 340 N-TEC С ГАЗОВОЙ ПРУЖИНОЙ НЕМЕЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА.** Газовая пружина для DIANA – результат двухлетних разработок в кооперации с высокотехнологичным немецким производителем газовых пружин.



Оптовая торговля. Для приобретения обращайтесь в магазины вашего города. Список на сайте. Дистрибьютор в России ООО «РОСИМПЭКС», (495) 698 39 72. ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА САЙТЕ WWW.ROSIMPEX.NET



Юрий Еловенко, фото автора

# Инь-янь мирового тепловидения

## Тепловизионный монокуляр ПТ2

*Рынок тепловизионной техники весьма насыщен, и это разнообразие формируется за счёт многообразия внешнего вида, при схожем внутреннем содержимом. Речь, конечно, идёт о тепловизионной матрице, вернее, о её параметрах и способностях. В общей массе предложений преобладают приборы с матрицами от 9 до 30 Гц, и порой этот параметр потребитель может оспорить. Тем не менее, свои задачи эти приборы выполняют и заявленное обнаружение на сотни метров обеспечивают, пусть и за счёт борьбы компромиссов. Но всегда хочется иметь безусловное решение для сверхзадач, пусть даже такие задачи и не будут решаться ежедневно.*

*Данная статья познакомит читателя с относительно новым и ещё мало известным широкому кругу охотников тепловизионным монокуляром ПТ2 производства АО «Швабе – Оборона и Защита» (до 2014 г. АО «ПО «Новосибирский приборостроительный завод»).*



### Немного предыстории

Изначально прибор разработан для удовлетворения потребности силовых ведомств в компактном и «дальнобойном» тепловизионном монокуляре, который при своём карманном размере позволит различить фигуру человека на дистанции до полукилометра в условиях полной темноты или в неблагоприятных метеорологических условиях (снег, туман, дождь). Также немаловажными условиями были продолжительная работа от одного комплекта элементов питания и бесшумность работы. Такой прибор был создан, и несколько сотен комплектов ПТ2 используются на протяжении ряда лет для защиты интересов страны.

И так как прибор интересен МЧС, службам охраны, охотникам, он также поступает и на гражданский рынок.

### Внешний вид, особенности компоновки, основные параметры

ПТ2 выполнен в цельном металлическом корпусе, представляет собой ухватистый «бочонок», легко захватывается и крепко удерживается одной рукой. Прибор имеет три управляющие кнопки, комфортное управление ими возможно как удерживающей правой, так и левой рукой.

Металл корпуса обработан тактильным лаком, покрытие создаёт необходимое сцепление для надёжного удержания монокуляра.

Со стороны окуляра размещён герметичный батарейный отсек, питание осуществляется двумя элементами CR123, 3В. Крышка отсека резьбовая.

Со стороны окуляра размещён интерфейсный разъём для подключения к компьютеру, разъём закрыт колпачком.

Наглазник окуляра поворотный, с маскирующим боковую светку лепестком.

Объектив обеспечивает однократное увеличение, и для этой кратности он достаточно

*Прибор имеет три управляющие кнопки, комфортное управление которыми возможно как правой, так и левой рукой*



### Матрица

крупный, с фокусным расстоянием 24 мм и световым диаметром 20 мм. За счёт этого обеспечивается хорошая собираемость теплового излучения, и наблюдатель видит прорисованные детали, как на близкой, так и на дальней дистанциях. Фокусируется объектив на расстояниях от 0,25 м до бесконечности. Окуляр имеет диоптрийную подвижку  $\pm 5$  дптр.

Тепловизор ПТ2 оснащён матрицей французской фирмы Ulis, с разрешением 384x288 элементов, размером элемента 25 мкм, частотой обновления кадров 50 Гц. Обеспечиваемое ПТ2 поле зрения составляет 22,6x17 градусов, что в пересчёте на метры составляет 41,4x30,5 м на дистанции 100 м и 207x152,5 м на дистанции 500 м.





Со стороны окуляра размещён герметичный батарейный отсек, питание прибора осуществляется двумя элементами CR123

для распознавания слабодвижущихся объектов на сложном фоне, иконка сохранения параметров по умолчанию, замыкает меню иконка фотографирования.

В поле зрения можно вызвать три различные сетки: дальнометрическую, угловую и визирную. Угломерная сетка появляется по умолчанию, располагается в левом нижнем углу и по ней можно проводить быстрый расчёт дистанции, благодаря градуировке в тысячных дистанции или в mil. Общий расход сетки 10 mil по горизонту и вертикали с шагом в 1 mil.

Тепловизор поддерживает сохранение фотографий в собственную память. Одновременно можно сохранить до 54 изображений. Существует возможность проводить видеозапись и выдавать потоковое видео при подключении монокуляра к компьютеру.

### Эксплуатация

Время готовности к работе с момента нажатия кнопки включения до появления тепловизионной картинка в поле зрения составляет менее 4 с. Включение осуществляется коротким нажатием на первую кнопку.

В зависимости от условий (темнота, туман, снег, дождь), предельно можно настроить параметры тепловизора для наилучшей работы именно в них, сохранить настройки, и при следующем включении эти настройки будут работать по умолчанию. Скажем, вы часто наблюдаете в тумане – выставляете настройки для работы в этих условиях, сохраняете режим «туман» и при следующем включении в тумане тепловизор будет работать наилучшим образом.

Разрешение тепловизора на близких дистанциях очень подробное, хорошо различима кора деревьев, кустарник распадается на отдельные ветви. Мелкие объекты типа синиц словно

Бесшумность обеспечивает бесшторочная (беззатворная) технология калибровки матрицы. Автоматическая калибровка компенсирует разницу температуры монокуляра, объекта наблюдения и фона. Например, вы смотрите из тёплого помещения на улицу с отрицательной температурой, или достали тепловизор из тёплого кармана на морозе минус 30 °С. Автоматическая калибровка сразу определяет разницу температур самого устройства, фона и объектов на нём, не позволяет «забывать» чувствительный сенсор принятым теплом, а наблюдатель видит качественную картинку с первых секунд после включения.

Чувствительность сенсора позволяет различить разницу между фоном и объектом в 0,1 °С.

Благодаря постоянной автокалибровке приводимая электродвигателем падающая шторка для «обнуления» сенсора ПТ2 не требуется, и прибор работает абсолютно бесшумно.

### Меню

Управление тепловизором осуществляется тремя кнопками, расположенными на плоской площадке в верхней части

корпуса-бочонка. Первая к наблюдателю кнопка – вход в меню, подтверждение выбранного режима, вторая и третья – переключение по меню и выбранному пункту «вперёд/назад». Меню состоит из 11 пунктов, разобраться в назначении основных иконок не составит труда даже без чтения инструкции. Управление тепловизором интуитивно понятное и дружелюбное к пользователю.

Первым пунктом в меню выведены режимы автоматической регулировки усиления, режимы А, А+ и А↑. В режиме А+ тепловизор показывает в очень высоком контрасте и скрывает подробности, его использование рекомендуется для поиска теплоконтрастных объектов на незнакомой территории. Режимы А и А↑ выдают картинку с большим количеством подробностей в виде различения складок на одежде человека или неравномерности тепла шерсти животного. Наиболее оптимальным режимом, на мой взгляд, является режим А↑.

Далее идут режимы управления яркостью и контрастом, инверсия изображения, цифровое двукратное увеличение, управление яркостью сетки, пространственные и временные фильтры



В комплект поставки тепловизора входит маска для крепления монокуляра на голову; кронштейн для монтажа монокуляра на маску; соединительный кабель; конвертор; диск с программным обеспечением; сумка; элементы питания; салфетка; РЭ



Тепловизор поставляется в ударопрочном пластиковом кейсе

гирляндой вьются вокруг дерева. На дальних дистанциях разрешение уменьшается, скажем, на дистанции 600 м объект «фигура человека» будет занимать площадь трёх ячеек сенсора, на экране же он будет отображаться в 6 пикселях. Этого достаточно, чтобы в полной темноте заметить движение объекта и быть готовым к изменению ситуации.

Дальность распознавания составляет 170 м. Под термином «распознавание» здесь следует понимать способность наблюдателя определить, какую руку поднимает человек на предельном для прибора расстоянии. На практике проведённые наблюдения при температуре минус 7 °С, позволили распознать по этой схеме фигуру человека на дистанции 200 м. Дистанция обнаружения объекта типа «фигура человека» составляет 500 м. И всё это с однократным объективом.

Повороты головой, наблюдение за быстро перемещающимися объектами, наблюдение с движущегося транспорта не оставляют ни шлейфа в изображении, ни отставания картинки от реальности. В этом заслуга «честных» 50 кадров в секунду работы матрицы. Высокая частота матрицы необходима

в условиях наблюдения сквозь кусты, ветви деревьев и прочие препятствия за быстро движущимися объектами. Матрица с меньшей частотой обновления кадров может не успеть отработать перемещение, и наблюдатель не будет знать о реальном положении объекта, либо вовсе может не распознать тепловое излучение за стеной препятствия с незначительными прорехами.

Корпус прибора выполнен из алюминиевого сплава. Прибор герметичный, ударопрочный, не боится длительного присутствия в снегу, сохраняет работоспособность в дождь, пыль, экстремальные температуры от минус 30 °С до 50 °С. Время работы от одного комплекта источников питания составляет 4 часа в НКУ и 2 часа при температуре минус 25 °С.

### Комплект поставки

Тепловизор поставляется в ударопрочном пластиковом кейсе. Прибор уложен в поглощающий вибрацию и удары материал «изолон». Кейс, защищающий прибор, допускает жёсткие условия транспортировки прибора.

Помимо тепловизора в комплект поставки входит маска для крепления монокуляра на голову

с возможностью размещения тепловизора как у правого, так и у левого глаза; кронштейн для монтажа монокуляра на маску; соединительный кабель; конвертор; диск с программным обеспечением для изъятия из памяти фотографий и подключения тепловизора в режиме видеокмеры; сумка; элементы питания; салфетка; РЭ.

Дополнительно прибор может быть оснащён объективом f 80 мм (3,8 крат), с ним способности прибора по дальности распознавания и обнаружения составят 500 и 1200 м соответственно.

### Вместо заключения

Надеюсь, читатель теперь имеет некоторое представление о тепловизоре ПТ2. К сожалению, в рамках одной статьи, да и вообще словами, описать картинку сложно, для этого всё же нужно смотреть в прибор, поэтому задача подробного описания собственно картинки, выдаваемой тепловизором, в данном случае не ставилась.

Этому будет посвящён ещё один материал, а также готовится видео, которое будет размещено на сайте производителя [przoptics.ru/products](http://przoptics.ru/products).





ata arms

60 лет

- 60-летний опыт производства гладкоствольного оружия
- Первый производитель «горизонталок» и «вертикалок» в Турции
- Крупнейший производитель гладкоствольного п/автоматического оружия с объемом 50 000 ружей/год и экспортом в 60 стран мира
- Широкая линейка п/автоматического оружия (газоотводное, инерционное, газоотводное с подвижным стволом), двуствольное оружие, различные исполнения (орех, пластик, камуфляж, «карбон», «фонекс», с гравировками)

Выбирай лучшее – не промахнёшься!

ОРУЖЕЙНАЯ ФИРМА

ЛЕВША



Санкт-Петербург,  
Новгородская ул., 27  
(812) 327 82 49, 324 67 67  
office@levsha.spb.ru  
www.levsha.spb.ru

НОВОСТИ

## Повелитель тьмы: тритий

Тритиевые источники света находят всё новые сферы применения. Установленные в швейцарских часах Traser H3 Watches, они обеспечивают возможность считывания времени в полной темноте без дополнительных усилий. Это удобная опция, без которой уже сложно представить наручные часы.

Но часы далеко не единственный продукт на основе тритиевой технологии подсветки.

Она нашла себе применение и в оружейном сегменте. При установке

тритиевых элементов на мушку и целик заметно повышается эффективность стрельбы в условиях ограниченной освещенности и в темноте. Поэтому многие производители оружия, такие как Sphinx, Kriss, Glock продают свои образцы уже укомплектованными системами GTLS. Ведутся разработки в этом направлении и российскими оружейниками.

Все популярнее становятся тритиевые маркеры – небольшие брелоки с тритиевыми элементами внутри, которые чаще всего

вешают на ключи и молнии одежды или рюкзаков.

В России такие брелоки выпускаются под маркой GlowForce. Они бывают стальные и пластиковые трёх цветов – зелёного, синего и оранжевого. Маркеры не боятся ударов, воды, и, самое главное, не требуют подзарядки.

Гарантийный срок свечения 10 лет, возможный ресурс до 25 лет.

Практически метки GlowForce это идеальный аксессуар для маркировки и поиска различных объектов в темноте.



## Разгрузочный жилет для охоты

В магазинах компании «Хантер-клуб» поступила новая партия удобных и практичных разгрузочных жилетов для охоты BADLANDS UPLAND VEST, созданных с применением самых современных технологий. У жилета тонкие лямки, не мешающие стрельбе навскидку, есть поясная поддержка. Имеются объёмные карманы для патронов с магнитными застежками и отделения для необходимых при охоте на птицу мелочей. Спереди расположен большой карман для дичи с удобным доступом.

В комплект входит дополнительный непромокаемый мешок для переноски трофеев. При желании в жилет можно установить питьевую систему.

В целом соотношение собственной массы жилета BADLANDS UPLAND VEST (0,8 кг) и объёма карманов (6 л) оптимально для комфортного ношения.



КАЛАШНИКОВ. ОРУЖИЕ, БОЕПРИПАСЫ, СНАРЯЖЕНИЕ 3/2015



Дизайн Шейн Сиберт  
Модель 757. Сталь CPM S30V

официальный дистрибьютор  
группа компаний «Шанс»

Оптовая торговля:

Кострома:  
(4942) 624-624

Москва:  
(499) 968-00-10

Санкт-Петербург:  
(812) 536-22-51

Екатеринбург:  
(343) 263-75-88

Новосибирск:  
(383) 201-55-78

Хабаровск:  
(4212) 22-84-60

Нижний Новгород:  
(831) 257-83-44

www.shans2003.ru

товар сертифицирован

Артём Глазков

# Неинтересная ВИНТОВКА

*Короткий классический бенчрест. Возможно, это единственный вид стрелкового спорта, в котором красота оружия сочетается с поистине невероятной кучностью стрельбы из него. Такое оружие строится исключительно по индивидуальному заказу и только из лучших проверенных компонентов.*

**Б**енчрест очень требователен к технической составляющей – оружие, прицел и боеприпас должны быть самыми лучшими, чтобы показать высочайший результат в стрельбе. Не зря этот вид спорта называют «Формулой-1» в пулевой стрельбе. Волею случая настоящая «формульная» винтовка оказалась в нашем распоряжении в СК «Невский» под Санкт-Петербургом.

Винтовка была собрана на фирме «Скат» у Геннадия Михайловича Кожаева и принадлежала моему хорошему товарищу, по совместительству отличному стрелку и инженеру. Изначально она предназначалась для участия в соревнованиях по короткому бенчресту (КБ), но впоследствии владелец охладел к своему увлечению и оружие «переехало» на

постоянное место жительства в оружейный сейф. Разумеется, винтовка полностью удовлетворяет правилам КБ, проходит по допустимой массе и с ней можно спокойно участвовать в соревнованиях самого высокого уровня.

Что же такое бенчрест и какое оружие используется в нём? Бенчрест – вид высокоточной стрелковой дисциплины, где стрельба ведётся на кучность из положения сидя, со стола с использованием упоров. Родина бенчреста – США. Классический короткий бенчрест стреляется на 100 и 200, реже 300 м, и здесь правит бал самый кучный из существующих патронов на планете – 6 PPC, изначально целенаправленно созданный для использования в коротком бенчресте. Что интересно, материнской гильзой для 6 PPC является патрон .220 Russian – он

*Широкое цевье снизу имеет специальную накладку из карбона – для уменьшения трения по упорам*



же советский патрон 5,6x39, предназначенный для спортивной стрельбы по бегущей мишени.

Соответствующее оружие с использованием самостоятельно снаряженных патронов 6 PPC показывает кучность в группах по 10 выстрелов на дистанции 100 м в районе 0,1–0,2 MOA (поперечник около 3–6 мм), а иногда и лучше. В этом виде спорта предъявляются жёсткие требования к оружию и его массе. Стрельба ведётся в двух классах – лёгкий варминт и тяжёлый варминт, которые отличаются максимальной разрешённой массой винтовки. Наша винтовка имеет под затыльником приклада две специальных полости, куда могут вставляться два тяжёлых вольфрамовых стержня. Таким образом, с винтовкой можно выступать как в лёгком, так и в тяжёлом классах.

*Заряжание производится по одному патрону из левого порта. Выброс гильз осуществляется через правый порт*

Знакомство с оружием я обычно начинаю, систематизируя техническую информацию о нём.

Винтовка собрана на базе односторонней стальной затворной группы американского производства фирмы VAT. Двухсторонний порт, правая рукоятка затвора, три боевых упора. Затворная группа вклеена в ложу с использованием двухкомпонентного эпоксидного состава Devcon в шикарную штучную ложу от Terry Leonard. Ложа



*Для хранения и переноски затвора служит кожаный чехол, который также можно повесить на пояс*



*Затвор винтовки выполнен из нержавеющей стали и оснащен тремя боевыми упорами*



*Короткий толстый ствол изготовлен фирмой Bartlein из заготовки нержавеющей стали марки 416*

*Общий вид винтовки. Бросаются в глаза строгие лаконичные формы винтовки и красивый узор штучной деревянной ложи*



Затворная группа изготовлена из цельной стальной заготовки и имеет очень большой запас прочности. Она вклеена в ложа, что обеспечивает максимальную повторяемость при стрельбе

склеена из нескольких пород дерева, имеет классическую форму ложа для бенчреста и подготовлена для стрельбы с упоров со свободной отдачей. Ложа на нижней части цевья имеет накладку из карбона для лучшего скольжения по переднему упору. Оружие идеально сбалансировано и при стрельбе откатывается ровно назад, без намека на подброс ствола. В комплекте к винтовке имеется два ствола калибра

6 PRC и ключ для их замены. Оба ствола одинаковые, сделаны из заготовок фирмы Bartlein – имени того производителя стволов высочайшего качества. Кстати, чтобы заказать такой ствол, нужно стоять в очереди минимум полгода. Ствол имеет прогрессивный шаг нарезов, который изменяется от 15 дюймов у патронника до 14 на дульном срезе. Надо сказать, что внутри ствол имеет исключительную абсолютно

зеркальную поверхность. Осмотр бароскопом не выявил даже намека на дефект – идеальная шероховатость поверхности нарезов и полей, никаких следов инструмента. Ствол имеет длину 500 мм, профиль Light Varmint (конус) с диаметром на дульном срезе 22 мм.

На всю эту красоту установлен высококачественный прицел фирмы March 45x45 с фиксированным увеличением на фирменных кольцах BAT. Прицел имеет т.н. поднятую сетку – её центр смещен вверх по отношению центра поля зрения, чтобы при стрельбе можно было наблюдать всё стрелковое поле с ветровыми флагами. Это очень ценная особенность прицела, которая сильно облегчает результативную стрельбу.

В коротком бенчресте редко используют прицелы с переменной кратностью и тактическими барабанчиками. Во-первых, такие прицелы тяжелее (а тут важен каждый грамм – лучше увеличить массу ствола, чем прицела), во-вторых, ещё одно подвижное соединение в оптическом прицеле может привести к небольшой потере кучности стрельбы. Некоторые прицелы даже

«замораживают» – убирают барабанчики ввода поправок, вместо которых используется регулируемый кронштейн прицела. March делает отличные прицелы – крепкие, лёгкие, с прецизионной механикой и очень светлые.

Ну, и как принято, винтовка такого уровня имеет высококлассный спусковой механизм – Jewell BR с очень небольшим усилием на спуске порядка 50 г. Во время первой стрельбы мне стрелять с таким «усилием» было непривычно – он совсем не чувствуется. Но ничего, приспособился.

Всё в этой винтовке сделано только для одной цели – показывать фантастическую кучность стрельбы. Ведь если винтовка не стреляет стабильно группы менее 0,2 MOA, попасть даже в первую двадцатку стрелков на серьёзном соревновании практически невозможно. Одна ошибка в чтении ветра, одна плохая группа – можно запросто упасть на десять мест вниз!

Итак, винтовка вычищена и полностью подготовлена. Пора пострелять из неё. Вместе с винтовкой у нас есть патроны, снаряженные штучными пулями Bart's Custom Bullets. Пуля Bart's ULTRA весом 4,4 г имеет отверстие в носике и плоское дно. С такими

пулями было выиграно немало соревнований высокого уровня по бенчресту.

Первая стрельба очень впечатлила! Забавно наблюдать, когда на дистанции 100 м последующий выстрел просто немного увеличивает диаметр предыдущего отверстия. Сделав пару серий по пять выстрелов, я измерил кучность – поперечник рассеивания по двум группам из пяти выстрелов оказался чуть менее 0,1 MOA! Потрясающий результат!

Воодушевлённый, зову своего начальника Вячеслава Волуцу. Шеф сделал три группы, сходил к мишеням, вернулся обратно, выдержал паузу и изрёк: «Неинтересная винтовка» – нам обоим

оказалось непривычно стрелять из оружия, которое не показывает даже намека на какое-то рассеивание.

После той стрельбы винтовка вернулась в оружейный сейф. Мы её достаем, сдуваем пылинки, любуемся и убираем обратно. Может, придёт время, и «неинтересная винтовка» обретёт нового хозяина, и опять начнет стрелять в серьёзных соревнованиях, где раскроется весь потенциал этого оружия. А может быть, она ждёт настоящего перфекциониста, который станет обладателем уникальной винтовки, истинные возможности которой способен оценить далеко не каждый стрелок... ☺

Патроны для матча хранятся в специальном кейсе, сделанном на заказ



Винтовка с принадлежностями уложена в кейс из зеленого бархатного материала



Михаил Дегтярёв

# Справедливая цена на «Молот»

## Оружие из Вятских Полян в США

*Наверное, всем известны проблемы концерна «Калашников» (бывший «Ижмаш») на северо-американском рынке – в результате введённых со стороны США санкций прекратился ввоз оружия концерна, хотя в торговых сетях до сих пор и представлен приличный ассортимент ранее ввезённых ружей и карабинов. Но ведь экспортный потенциал российских оружейников не заканчивается на «Сайгах» ...*

**Т**ут, в первую очередь, вспоминается ВПМЗ «Молот», основной гражданской оружейной продукцией которого являются ружья и карабины «Вепрь», выпускаемые в цехах, ранее предназначенных для серийного производства ручного пулемёта Калашникова (РПК) в различных модификациях.

Оказалось, что именно «пулемётное» происхождение «Вепрей» особенно ценится американцами, которые готовы платить за оружие из Вятских Полян серьёзные деньги.

Тут уместно вспомнить, например, феномен популярности самозарядного карабина Симонова (СКС) в США, которая является

прямым следствием комбинации простоты, надёжности и, самое главное – низкой цены, в былые времена опускалась ниже \$ 100. Не стоит забывать и копеечные патроны калибра 7,62x39 китайского производства, прекрасно подходящие для «пострелушек» и стоившие когда-то в два раза дешевле патронов советского/российского производства, которые, в свою очередь были в несколько раз дешевле самых доступных патронов супер-популярного калибра .223 Rem.

Сейчас ситуация на патронном рынке США выглядит несколько иначе, но суть не меняется – на массовый успех там может рассчитывать только

функциональный и, непременно, дешёвый товар. К каковым традиционно относятся изделия советского/российского военно-промышленного комплекса, в том числе, и его гражданского сектора.

Удивительно, но оружие «Молота» оказалось способно нарушить эту традицию, заставив американцев не только раскошелиться, но и терпеливо месяцами ждать своих заказанных «Вепрей».

Будучи в январе на выставке SHOT Show 2015 в Лас Вегасе как раз довелось услышать показательную историю.

Один из наших бывших соотечественников решил вооружиться гладкоствольным ружьём и, после долгих раздумий, остановил, было, свой выбор на самозарядном ружье «Вепрь-12», которое, внимание (!), стоит в США \$ 1200 (более 70000 руб.) В итоге «Вепрь» куплен не был, поскольку у потенциального покупателя, что называется, «зудело», деньги карман жгли, а ждать ружья в его «деревне» нужно было не менее месяца, тогда как «непатриотичную» итальянскую «помпу» Benelli Nova получилось купить в день обращения всего за \$ 400.

После этого, изучая статью в американском журнале, где

тамашние эксперты не скупятся на дифирамбы банальному для нас «Вепрю» калибра 7,62x39 за очень серьёзную для Америки ординарного оружия цену по \$ 1000 уже ничему не удивляешься... Даже тому, что «штатники» умудряются подобрать заводской патрон под него с кучностью в 3 см на дистанции 100 м.

Особенно американцы ценят массивные хромированные стволы нарезных «Вепрей», поскольку они позволяют стрелять по-настоящему много, любым патроном и экономить время на чистку оружия в пользу получаемого удовольствия и их, как максималистов просто «прёт» от пулемётного происхождения оружия – везде и всюду, как главное преимущество над «Сайгой», приводится увеличенная толщина стенок ствольной коробки, хотя и с ошибкой в цифрах. На самом деле толщина стального листа, из которого штампуются коробка, составляет 1,2 мм, а не 1,5, тогда как для АК74М эта величина составляет 1 мм.

Парадоксальна современная судьба гладкоствольного «Вепря» в США – на оружейном прилавке его сравнивают... с китайцами! Например, с китайской «сайгой» Catamount Furry, появившейся как ответ из поднебесной на дефицит



гладкоствольной «Сайги», образовавшийся в Армерике несколько лет назад. Провал был компенсирован новыми поставками, но, даже короткого временного периода, оказалось достаточно, чтобы предприимчивые торговцы обозначили проблемы быстрым на руку китайцам, банально, на свой лад, скопировавшим российский бестселлер.



Охотничий самозарядный карабин «Вепрь» калибра 7,62x39



Китайская «сайга» Catamaunt Furry



Гладкоствольное самозарядное ружьё «Вебрь-12» калибра 12x76



Самозарядный охотничий карабин «Вебрь-1В» калибра .308 Win.

Catamaunt Furry не единственная попытка заместить «Сайгу», но, самая удачная с коммерческой точки зрения, продающаяся в США по цене от \$ 400 до \$ 600 – то есть, в два-три раза дешевле «Вебря-12».

Американцы мастера на всевозможные, подчас безумные и парадоксальные, тесты и сравнение «Вебря» с Catamaunt Furry в одно время стало буквально

эпидемией. Правда, с известным результатом.

Несмотря на внушительный отрыв в цене «Вебрь-12» выигрывает «в одни ворота» по всем показателям, кроме одного – магазина для «китайца» стоят в два раза дешевле.

Казалось бы, а что такого? Ведь сами ружья отличаются друг от друга по стоимости в разы. Но в Америке принято относиться

к сменному магазину как к расходнику, подобно патронам – отсюда и такой парадоксальный подход к оценке качеств соперников.

В общем, похоже, что благодаря коммерческой репутации «Веблей» отношение к российскому гражданскому оружию в США начинает меняться. Оно перестаёт восприниматься конкурентом лишь грошовым помпам и карабинам из Бразилии, в начинает играть

в совершенно другой ценовой категории «от \$ 1000», меняя имидж оружия из России в целом без всяких затрат со стороны государственных структур и органов.

Анализируя восприятие вятско-полянского оружия американской специализированной прессой нельзя не отметить, что самых разных английских словах и выражениях они постоянно обращают внимание на такое качество, как

«добротность», прекратив использовать для описания нашего оружия понятие «грубость». Это явная тенденция, которая прослеживается и в интернете и печатных СМИ.

В заключение ещё один забавный момент. В разговоре с одним из трейдеров в Лас Вегасе он назвал ВПМЗ «Молот» мастерской. Я через переводчика уточнил смысл, который он вкладывает в это слово и выяснилось, что работая на

оружейном рынке 14 лет, он считает, что «Молот» представляет из себя небольшой заводик, выпускающий, по его оценкам 5000–7000 единиц оружия в год. Оказывается, что на такую, взятую по его же словам «с потолка» оценку, его толкнуло высокое качество «Веблей». Когда я сказал ему, что только по «Вебрям» годовая мощность «Молота» до 40000 штук он очень и очень удивился...



## ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ ПРИЦЕЛЫ

- Гарантии точности и надежности при минимальных габаритах
- Светосильный объектив с защитным карбоновым покрытием
- Кадровая частота всех изделий – 50 Гц
- Видимое увеличение от 1 до 16 крат
- Возможность установки на любой вид стрелкового оружия
- Гарантированная стойкость к крупным калибрам (до .50BMG включительно)
- Время приведения прицела в рабочее положение до 5 секунд



МО, г. Красногорск, ул. Речная, 8, +7 495 995 2353 info@skanda-rus.ru www.skanda-rus.ru

**БПЗ Barnaul**  
сервис • качество • надежность • ассортимент



Приглашаем посетить наш стенд №7А-420 на выставке «IWA 2015» с 6 по 9 марта Германия, г.Нюрнберг

### ПАТРОНЫ ДЛЯ ОХОТЫ И СПОРТА

ЗАО "Барнаульский патронный завод"  
656002, г.Барнаул, ул.Кулагина,28, тел.(3852)77-55-65, факс: (3852) 77-18-70, 77-43-91  
e-mail: marketing@bszholding.ru; ammo@bszholding.ru; www.barnaulpatron.ru



eknives.ru



Андрей Уланов

# Карабин Майна или PDW по-советски

С популярной на Западе концепцией PDW знакомы многие. PDW, *Personal defense weapon* (англ.) – используемый в западных странах термин, обозначающий лёгкое и компактное оружие, предназначенное для вооружения военнослужащих так называемой «второй линии» (экипажей боевых машин, расчётов артиллерийских орудий и других), которым по роду службы не положено «полноразмерное» оружие, но которым может понадобиться большая огневая мощь, чем могут обеспечить пистолеты.

Современный всплеск интереса к стрелковому вооружению, которое можно отнести к классу PDF, начался в 1970–1980-е годы, когда широкое распространение бронезилетов поставило под сомнение эффективность обычных пистолетов и пистолетов-пулемётов. Однако в далёком от нас 1942 г. в СССР возникла в чём-то весьма схожая проблема. Вот как она была сформулирована в документах того времени: «Красноармейский состав артиллерийских, сапёрных, связи, автодорожных и др. специальных частей в большей своей части вооружен винтовкой обр. 1891/30 г. и в незначительном числе самозарядной винтовкой обр.1940 г.



По характеру боевой работы бойцы подобных частей должны быть в минимальной степени обременены личным оружием и в то же время это оружие должно эффективно обеспечивать оборону в моменты непосредственного соприкосновения с противником.

Винтовка обр. 1891/30 г. и самозарядная винтовка обр. 1940 г. этим требованиям не удовлетворяют. Например, винтовка стесняет работу орудийного расчёта, ездовых и пр. в артиллерии; то же самое относится и к саперам, связистам и т.д. Пистолеты-пулеметы ПДД и ППШ по своей конструкции, удобству носки, обращению, расходу боеприпасов и пр. также не отвечают этим требованиям».

Автором приведённых выше строк из описания созданного им карабина был преподаватель кафедры стрелково-пушечного вооружения Военно-воздушной академии им. Жуковского полковник Павел Иванович Майн. Отдельного внимания заслуживает тот факт, что конструктор не только самостоятельно сформулировал тактическую «нишу» предлагаемого им образца, но и указал на проводимую аналогичную работу на Западе: «Тактическая целесообразность такого образца подтверждается ещё и тем, что в США, как стало известно, проведена в этой области большая работа. В журнале Army Ordnance за 1941 г. опубликованы данные о результатах конкурса на самозарядные карабины под патрон малой мощности (Винчестер)».

Этот патрон – .30 Carbine (7,62x33) – некоторые исследователи считают одним из переходных

к появившемуся вскоре классу «промежуточных» патронов. Созданный под него всё той же фирмой Winchester самозарядный карабин был принят на вооружение армии США именно с целью заполнить указанную полковником Майном «нишу» – для вооружения подразделений второй линии, не участвующих непосредственно в пехотном бою (в итоге US Carbine, Caliber .30, M1 был выпущен общим тиражом более 6 млн. экземпляров и до сих пор используется в полиции и аналогичных структурах; в США его выпуск продолжается несколькими фирмами, уже в качестве гражданского оружия). Разумеется, в отличие от богатых Соединенных Штатов, которым не пришлось спешно эвакуировать значительную часть промышленности за тысячи километров и там заново разворачивать производство, советский конструктор в 1942 г. никак



**Таблица 1. Результат проверки эксплуатационных параметров самозарядных карабинов**

Наименование характеристик	Карабин Майна		Карабин Симонова	Карабин Коровина
	№1	№2		
Длина со штыком, мм	1140	1140		
Длина без штыка, мм	905	905	890	860
Длина ствола, мм	380	371	450	350
Длина нарезной части, мм	335	336	426,3	322
Масса с магазином без патронов и штыка, г	3113-3065	2953	2050	2830
Количество заводских деталей, шт.	71	78	82	80
Количество деталей при разборке для чистки, шт.	9	9	6	7
Время на войсковую разборку, с	29	29	8	8
То же на сборку, с	45	45	20	18
Время на полную разборку	1 мин 45 с	1 мин 45 с	50 с	40 с
То же на сборку	2 мин 10 с	2 мин 10 с	1 мин 13 с	1 мин 12 с

не мог рассчитывать, что под его требования «вот прямо сейчас» будет создан и начнёт массово производиться принципиально новый патрон. П.И. Майну пришлось ограничиться использованием уже производимого патрона 7,62x25 ТТ.

В наше время самый известный образец, созданный в рамках концепции PDW, – FN P90 – так и не стал массовым для водителей, связистов и прочих «солдат обеспечения», зато компактным и мощным пистолетом-пулемётом весьма заинтересовались различные спецподразделения. Аналогичная судьба могла бы сложиться и у карабина Майна – к нему проявили очень большой интерес в командовании ВДВ, о чём свидетельствует следующий документ:

*«Начальнику Главного артиллерийского управления Красной Армии Генерал-полковнику тов. Яковлеву.*

*Ознакомившись с образцами самозарядного карабина системы полковника тов. Майна П.И., Военный Совет ВДВ КА считает этот карабин по габаритным данным и свойству очень подходящим для вооружения десантных частей и просит Вас дать категорическое указание о производстве полигонных испытаний этого карабина в минимально короткий срок с высылкой заключения испытаний в одном экземпляре Военному Совету ВДВ КА.*

*Командующий ВДВ КА  
Генерал-майор Глазунов  
Член Военного Совета  
Бригадный комиссар Громов  
\_июля 1942\_»*

(точная дата на документе не видна, как входящее в ГАУ письмо зафиксировано 29 июля 1942 г.).

Испытания карабина на НИП-СВО начались 12 августа 1942 г. Всего на испытания было подано два образца, отличавшихся устройством предохранителя и ручки заряжания. Однако уже на этапе опробования стрельбой у СКМ № 2 сломалась шпилька ударника (была заменена), а на 25 выстреле – выбрасыватель. Поскольку этой детали в запасе не оказалось, дальнейшие испытания проходил только СКМ № 1.

В роли же «конкурентов» выступили ранее испытывавшиеся карабины Симонова и Коровина (также под патрон ТТ).

Как видно из таблицы, по массогабаритным и эксплуатационным свойствам карабин Майна



уступал уже испытанным образцам. Его преимущество было отмечено только в части меньшего количества заводских деталей и наличия штыка, «что представляет несомненную ценность для бойцов, оставшихся без патронов или при непосредственном сближении с противником; особенно это ценно для парашютно-десантных войск».

Не удалось образцу Майна обойти соперников и в испытании на кучность боя.

Следующий этап испытаний – на безотказность работы в различных условиях эксплуатации – также не принёс обнадеживающих результатов. Единственный момент, где СКМ отстрелялся без проблем, был при угле склонения минус 90°, т.е. будучи направленным строго вниз. В прочих условиях: сухие детали, запылённость, густая смазка, стрельба вверх – карабин Майна продемонстрировал «капризный нрав».

До следующего же этапа – испытаний на живучесть – карабину Майна дойти не удалось. После 644 выстрелов у образца № 1 деформировалась возвратная

пружина, после чего карабин начал давать уже сплошные задержки при стрельбе. Причиной этого, по мнению испытателей, стало плохое качество материала и термической обработки пружины. Всё это было досадно, но не критично. Многие образцы, особенно созданные конструкторами, не имевшими большого опыта и хорошей производственной базы для воплощения своих идей в металле (что зачастую было более важным фактором), демонстрировали на первых испытаниях низкую надёжность и плохое качество изготовления. Поэтому заключение комиссии можно счесть даже благожелательным – полковнику Майну было рекомендовано доработать образец и предоставить его для повторных испытаний. К тому же «на подходе» был и ещё один аналогичный образец – автоматический карабин под патрон ТТ из «дегтярёвского» КБ-2.

Но главным препятствием для лёгкого карабина стали внешние факторы. Во-первых, проходившие примерно в то же время испытания образцов нового пистолета-пулемёта. Если с ППШ,

который со снаряженным диском «улетал» за 5 кг, ещё можно было побороться, то в случае с образцом Судаева полноценный пистолет-пулемёт выглядел явно перспективнее «недокарабина». А во-вторых, вскоре офицерам ГАУ предстояло познакомиться и с настоящим оружием под промежуточный патрон – Maschinenkarabiner MKb.42...

**От редакции**

*Мы не сочли возможным внести дополнения в авторский текст статьи А. Уланова, но поскольку наш специальный корреспондент Руслан Чумак имеет по этой теме дополнительный материал, то размещаем его в рамках данной статьи.*

*В первую очередь следует сказать об авторе карабина, ход и результат испытаний которого описывается в статье А. Уланова. Ряд учеников А.А. Благодрава, которых он подготовил, будучи начальником факультета стрелкового вооружения Артиллерийской академии РККА имени Ф.Э. Дзержинского, ставших впоследствии высококвалифицированными инженерами-оружейниками, пытались создать*



**Таблица 2 – Результат проверки кучности боя самозарядных карабинов**

*Положение для стрельбы – сидя со стрелковой скамейки*

Наименование оружия	Дистанция					
	100 м		300 м			
	Со штыком	Без штыка	Р100	Ч50	Р100	Ч50
СК Майна №1	26	9	20,5	9	89	38
СК Симонова	18	7			58	26
СК Коровина	17	8			76	46





с 20 августа 1933 г. по 16 ноября 1935 г., после чего работал там же на других должностях, занимаясь организацией подготовки к производству авиационных пулеметов ШКАС. В этот период Майн возглавлял специальную группу инженеров, которые провели оптимизацию размеров и допусков в чертежах пулемёта, что позволило обеспечить их выпуск в требуемом ВВС количестве. В дальнейшем П.И. Майн был переведён на завод № 2 НКОП им. Киркижа (ныне завод им. В.А. Дегтярёва в Коврове) и 5 мая 1936 г. назначен на должность главного конструктора завода. Однако работа Майна в КБ-2 не сложилась – там он был обвинён в стандартном наборе политических «грехов» того времени: пренебрежение промышленностью СССР, передача на производство вредительских чертежей, плохое отношение к изобретателям, связь с «врагом народа». 29 июля 1938 г. П.И. Майн был снят с должности, а затем и арестован. В заключении он находился до 1940 г., после чего освобожден и вернулся к работе. Дальнейшая биография П.И. Майна изобилует провалами. Известно лишь то, что в мае 1944 г. инженер-полковник ВВС Майн был назначен первым директором НИИСПВА (будущий НИИ-61 и ЦНИИТОЧМАШ), который возглавлял до 1946 г. Впоследствии его перевели на должность начальника кафедры Промышленной академии.

Существует несколько иная, нежели приведённая А. Улановым в своей статье трактовка цели разработки в СССР автоматических и самозарядных карабинов под 7,62-мм pistolный патрон ТТ. В книге О.С. Русанова «Ковровские оружейники» указывается, что необходимость разработки таких карабинов диктовалась желанием ликвидировать разрыв между дальностью эффективной стрельбы массового индивидуального автоматического оружия того времени – пистолетов-пулемётов (до 200 м) и сформировавшейся к тому времени глубиной поля боя (до 800 м). Предполагалось, что удлинение ствола оружия до примерно 400 мм (против 270 мм у пистолета-пулемёта), позволит повысить начальную скорость пули и, соответственно, поднять дальность эффективной стрельбы до 600–800 м. Разработку самозарядных карабинов под pistolный патрон в 1941–1942 гг., помимо П.И. Майна, вели несколько конструкторов из разных КБ – С.Г. Симонов, С.А. Коровин, В.А. Дегтярёв и И.И. Слостин. О карабинах этих конструкторов будет сказано ниже.

собственные образцы оружия. В их числе был и Павел Иванович Майн. Имя этого конструктора-оружейника оказалось совершенно забытым нынешними исследователями истории отечественного оружия.

Военный инженер II ранга П.И. Майн (1901–1976) – выпускник факультета стрелкового вооружения артиллерийской академии РККА (1932 г.), один из самых первых учеников А.А. Благонравова. После окончания академии П.И. Майн был оставлен в ней для преподавательской работы, где читал курс материальной части стрелкового оружия. В 1933 г. он был назначен начальником тульского ЦКБ-14, которое возглавлял

пистолетами-пулемётами. В то же время карабины Майна снабжены деревянными ложами полной длины, имеют прицельные приспособления, позволявшие вести стрельбу на относительно большие дальности, и допускают установку штыка (в данном случае – от винтовки СВТ-40). Таким образом, карабины Майна представляют собой некий «гибрид» из удлиненного пистолета-пулемёта и самозарядной винтовки классического типа. Характерные особенности карабинов Майна следующие.

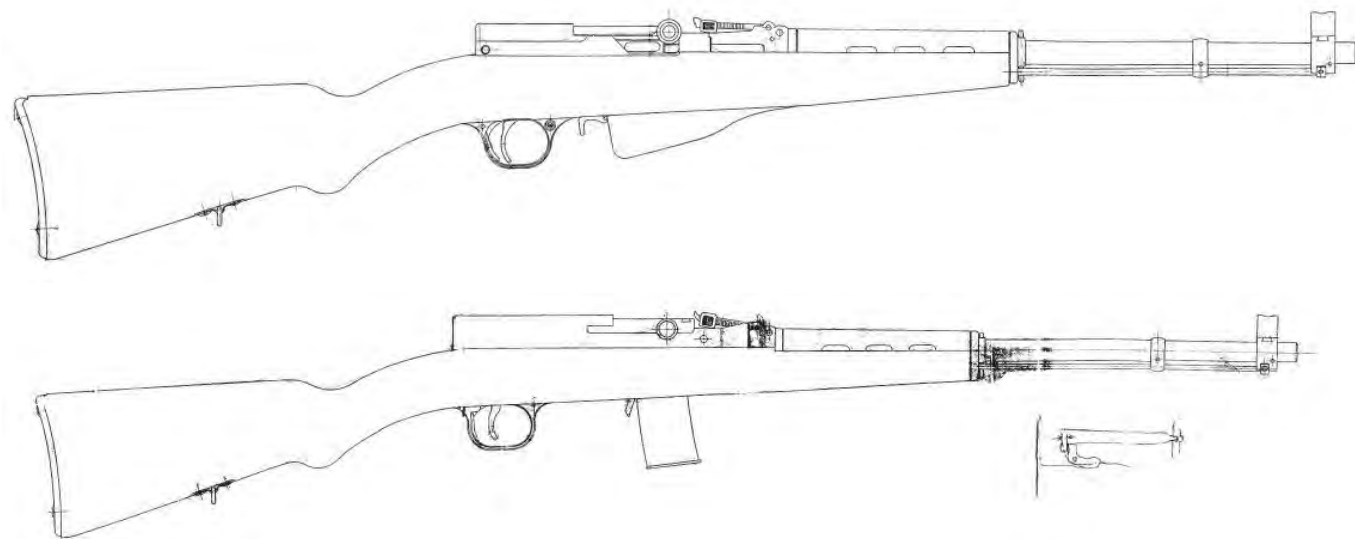
Что касается карабинов конструкции Майна, они были разработаны и изготовлены (судя по надписи на одной из страниц отчёта об испытаниях карабинов Майна, они были изготовлены в Военно-воздушной академии КА) в трёх вариантах: № 1, № 2 и № 3. Все они сохранились до настоящего времени. Изучение карабинов показало, что в техническом смысле они являются удлиненными

карабинами. Карабин № 1 имеет автоматику, функционирующую на принципе отдачи затвора с замедлением (полусвободный затвор). Затвор состоит из двух частей – передней и задней: передняя часть, являющаяся боевой личинкой, имеет выбрасыватель с пластинчатой боевой пружиной и чашечку для размещения дна гильзы. В задней верхней части

боевой личинки находится скоп, который в запёртом положении опирается на площадку в верхней задней части окна для отражения гильзы ствольной коробки. Второй скоп находится на заднем торце боевой личинки. Задняя часть затвора на своем переднем торце имеет скоп для взаимодействия с боевой личинкой. Внутри обеих частей затвора находится канал для прохода ударника с боевой пружиной.

Действие автоматики организовано следующим образом. При выстреле пороховые газы давят через гильзу на переднюю часть затвора, упирающуюся в опорную поверхность ствольной коробки своей запирающей поверхностью. Поскольку больше угла самоторможения (около 30°), то боевая личинка стремится соскользнуть с опорной поверхности ствольной коробки вниз, при этом она скопом на своем заднем





торце давит на скос задней части затвора, заставляя её перемещаться назад. В результате передняя часть затвора затормаживается, обеспечивая необходимое время до отпирания затвора, а задняя – ускоряется, накапливая энергию для последующего отката и цикла перезарядки. Схема автоматики хорошо известна и, в общем, сходная с применённой в пистолете-пулемёте Рейзинга.

К характерным особенностям карабина Майна данной модели относится способ осуществления ручного перезарядки оружия. Конструкция механизма выполнена в виде рукоятки винтовочного типа, которую для отведения подвижных частей назад необходимо повернуть против часовой стрелки на 90° и отвести в крайнее заднее положение. При этом втулка рукоятки зацепит подвижную систему и отведёт её назад. Возврат рукоятки в исходное положение переместит подвижную систему к стволу, при этом из магазина в патронник будет дослан новый патрон. Карабин имеет автоматический предохранитель, не допускающий выстрела при рукоятке, не поставленной в «запертое» положение. Неавтоматический предохранитель в виде кольца с накаткой перед прицельной колодкой, будучи повернут в правую сторону (по часовой стрелке), блокирует спусковой механизм и не позволяет отвести затвор, при этом головка кольца становится против прорези прицела, не позволяя стрелку прицелиться и сигнализируя, что оружие находится на предохранителе.

Карабин может быть заряжен как отъёмным магазином, так и с помощью обоймы, вставляемой в пазы ствольной коробки, расположенные у задней части окна для отражения гильз. Магазин вставляется в приёмник, нижняя часть которого проходит сквозь ложу. Магазин фиксируется в горловине качающейся защёлкой классической конструкции. Прицельные приспособления представлены секторным прицелом с разбивкой до в 500 м через 50 м и мушкой в намушнике. Карабин довольно удобный в обращении, прикладист, но обладает крайне неудачным характером спуска – очень длинным и нечётким.

Карабины Майна № 2 и № 3 сконструированы аналогичным образом. Их автоматика тоже действует

по принципу отдачи полусвободного затвора, но его торможение организовано иначе, чем в карабине № 1 – в данном случае используется вращательное движение передней части затвора относительно не имеющей возможности вращения задней. Передняя часть затвора (боевая личинка) коаксиально вложена в заднюю его часть. Личинка на своей боковой поверхности имеет специальный ведущий выступ для обеспечения её поворота. Внутри боевой личинки собран ударный механизм с боевой пружиной и шепталом. Ударный механизм взводится при повороте передней части затвора относительно задней аналогично ударному механизму магазинных винтовок. Задняя часть затвора на боковой стенке имеет винтовую поверхность для взаимодействия с выступом боевой личинки и рукоятку перезарядки. В ствольной коробке находится продольный паз для прохода рукоятки перезарядки, заканчивающийся в передней части скошенным вниз участком. В этот паз, помимо рукоятки, входит ведущий выступ боевой личинки.

При выстреле боевая личинка затвора под действием давления пороховых газов стремится откатиться назад, но, поскольку её ведущий выступ находится в скошенной части продольного паза ствольной коробки, то она будет ещё и поворачиваться против часовой стрелки. При этом винтовая поверхность на ведущем выступе личинки, взаимодействуя с винтовой поверхностью на задней части затвора, будет ускоренно отбрасывать её назад, а сама личинка – тормозиться (похожая, по сути, схема организации взаимодействия частей подвижной системы применена в 14,5-мм пулемёте КПВТ с тем исключением, что подвижную систему в нём перемещает откатывающийся ствол, а не давление дна гильзы). Далее цикл автоматики происходит обычным образом. В процессе поворота боевой личинки взводится ударный механизм, что тоже способствует торможению затвора. Для обеспечения выстрела после перезарядки стрелок нажимает на спусковой крючок, при этом толкатель спускового механизма через систему тяг и рычагов воздействует на внутреннее шептало в затворе, производит спуск ударника с боевого взвода.

Карабины № 2 и № 3 обладают следующими особенностями конструкции:

– Карабин № 2 имеет неподвижную при стрельбе рукоятку со щитком, закрывающим паз в ствольной коробке для её прохода и защёлку магазина в виде поперечно перемещающейся кнопки в задней части горловины, головка которой выходит на правую сторону оружия. Прицел секторный, до 500 м.

– Карабин № 3 имеет интересную конструкцию узла зарядки из обоймы. Механизм имеет вид охватывающей ствольную коробку кольцевой втулки, на которой расположены пазы для обоймы. Для зарядки карабина из обоймы подвижная система отводится за рукоятку назад и стрелок нажимает на головку специальной защёлки в рукоятке перезарядки, при этом её рабочий конец входит в вырез в пазу ствольной коробки, фиксируя подвижную систему в заднем положении. Затем стрелок поворачивает кольцевую втулку по часовой стрелке до упора, при этом пазы для обоймы становятся против горловины магазина. После зарядки магазина из обоймы последняя удаляется из оружия, и стрелок, слегка оттянув затвор за рукоятку назад, освобождает подвижную систему от удержания её защёлкой и отпускает рукоятку. В конце наката подвижной системы рукоятка перезарядки ударяет по скосу выступа кольцевой втулки и поворачивает её против часовой стрелки, убирая из проема окна коробки приёмные пазы для обоймы. Если подвижная система находится в крайнем переднем положении, то кольцевая втулка, повернутая по часовой стрелке, с помощью своего выступа входит в отверстие в рукоятке затвора, блокируя подвижную систему от перемещения в коробку и УСМ – от спуска ударника. Таким образом, кольцевая втулка является ещё и неавтоматическим предохранителем.

Прицел представлен мушкой и перекидным целиком на две дальности. Защёлка магазина выполнена по типу, реализованному в карабине № 1.

В целом, конструкция карабинов Майна, с учётом года их разработки и испытаний (1942) производит впечатление излишне вычурной, требует для изготовления сложного металлорежущего оборудования и является очень металлоёмкой. Ряд узлов проработан на слабом уровне, не приняты исчерпывающие меры для обеспечения безотказности работы автоматики в затруднённых условиях.

Несколько лучше обстояло дело с карабинами других конструкторов. С.Г. Симоновым были разработаны два карабина под патрон ТТ: автоматический карабин АКПС-34-41 г. и автоматический карабин АКПСМ-35-П-41 г. Автоматика карабина АКПС функционирует по принципу свободного затвора. УСМ ударникового типа с отдельной боевой пружиной (устроен аналогично УСМ современной винтовки ВСС). Штык для карабина не предусмотрен. Вес карабина с магазином без патронов – 2,94 кг, длина – 990 мм, вместимость магазина – 10 патронов, прицельная дальность – 1000 м. Карабин АКПС-34-41 г. проходил полигонные испытания и в целом показал себя неплохо. Карабин Симонова АКПСМ-35-П-41 г. представлял

собой перепроектированный под стрельбу патронами ТТ самозарядный карабин Симонова 1941 года.

Второй образец карабина Симонова под пистолетный патрон представлял собой переделанный под стрельбу патронами ТТ самозарядный карабин Симонова 1941 г. Автоматика карабина функционирует по принципу полусвободного затвора, причём достигнуто это путём незначительной переделки обычной газоотводной автоматики самозарядного карабина под винтовочный патрон (для систем с перекосом затвора это возможно). Вес карабина без патронов – 2 кг, длина – 940 мм, прицельная дальность – 1000 м. Карабин заряжается пачкой на 10 патронов снизу магазинной коробки по типу противотанкового ружья ПТРС.

Несколько образцов автоматических карабинов под пистолетный патрон были разработаны и в КБ-2 Ковровского оружейного завода под руководством В.А. Дегтярёва: карабин с зарядником из обоймы, карабин со сменным магазином и карабин с постоянным магазином. В техническом кабинете ОАО «ЗиД» удалось обнаружить фото карабина второго типа. Его ТТХ следующие: длина без штыка – 1215 мм, длина ствола 400 мм, начальная скорость пули 500 м/с. Вместимость магазина 25 патронов, прицельная дальность 500 м. Вес карабина без штыка и патронов – 3,1 кг, в боевом положении – 3,7 кг.

С.А. Коровиным в 1941 г. были разработаны два образца «пистолетов-карабинов» под патрон ТТ: ТКБ-270 и второй неизвестного обозначения. Карабин ТКБ-270 имел следующие ТТХ: длина – 850 мм, вес – 2,75 кг, длина ствола – 350 мм, вместимость магазина – 10 патронов. ТТХ карабина Коровина второго типа: длина – 902 мм, вес – 3,17 кг, длина ствола – 350 мм, вместимость магазина – 8 патронов.

При испытании карабинов конструкции КБ-2 и Симонова были получены удовлетворительные результаты по безотказности, в целом эти образцы вписывались в требования ТТЗ. Но ещё на начальном этапе разработки карабинов выяснилось, что при использовании штатного 7,62-мм пистолетного патрона ТТ с увеличением длины ствола оружия до 400 мм не удаётся достичь пропорционального увеличения начальной скорости пули по сравнению с серийными пистолетными пулемётами – резервы мощности пистолетного патрона оказались исчерпаны. Таким образом, в 1942 г. Красная армия была буквально в одном шаге от получения собственного аналога американского карабина .30 Carbine M1, но для эффективной реализации идеи нужен был новый, более мощный патрон. Однако готового образца такого патрона в СССР не было, шла тяжелейшая война, промышленность работала буквально «на пределе», и о новом патроне конструкторам нельзя было даже мечтать. Таким образом, с учётом боевых возможностей, которыми обладало оружие данного типа в его отработанной конфигурации, оно не имело тактических преимуществ над серийными пистолетными пулемётами. В результате осознания этого факта работы по самозарядным и автоматическим карабинам под пистолетный патрон в СССР в конце 1942 г. полностью прекратились.

**Крупнейший турецкий производитель  
и экспортер оружия**

**КХАН АРМС**



**A-TAC  
FORCE DUO-SYS**

Две системы перезарядки  
в одном ружье – инерционная и помповая

**Выбор профессионалов**

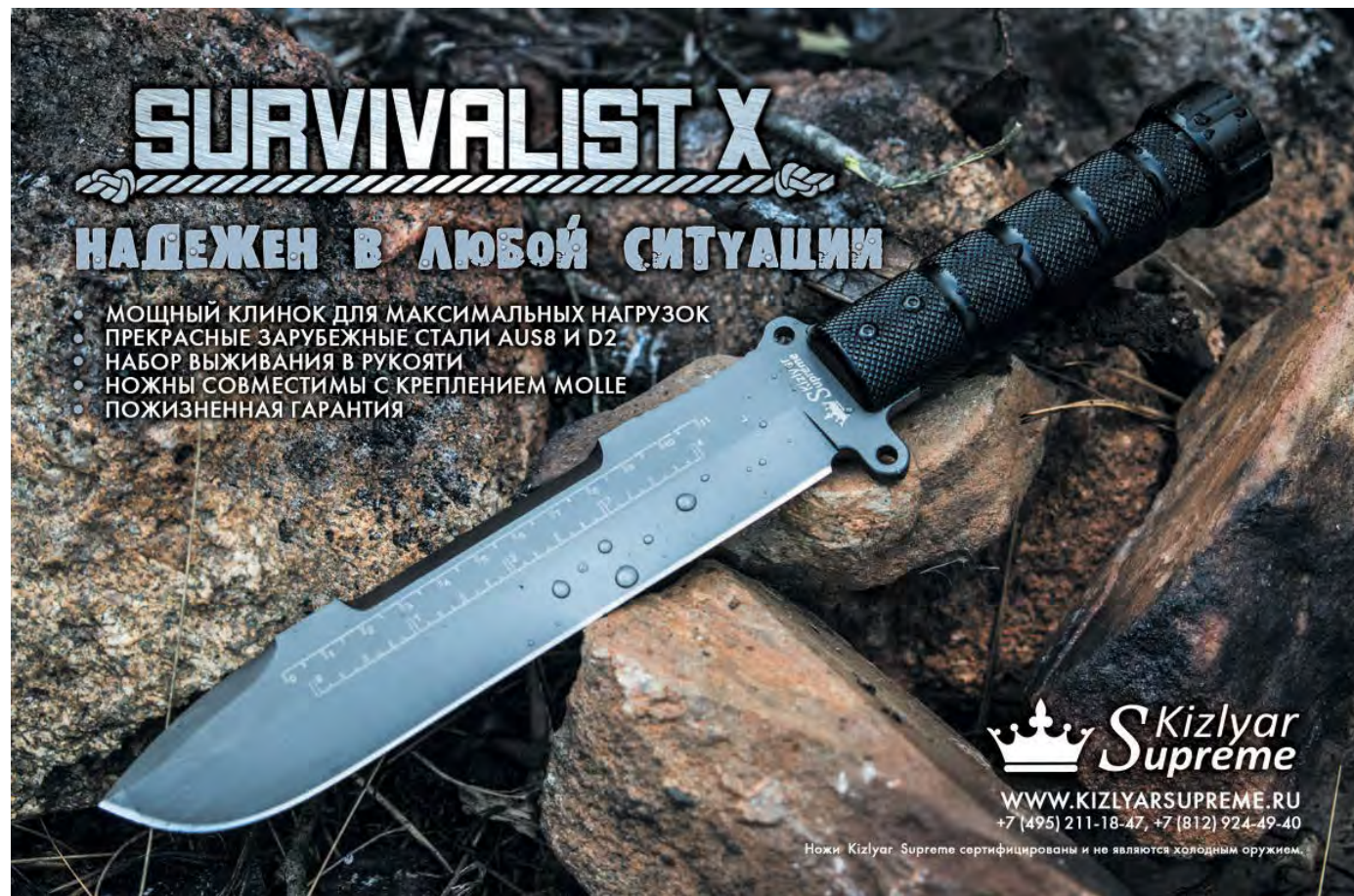
Представитель KHAN ARMS в России  
г. Ижевск, ул. Гольянский поселок, 54  
Тел. +7(3412) 65-84-42, 65-84-41  
office@izhguns.ru www.KhanArms.ru

**ИЖЕВСКИЕ РУЖЬЯ**  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
IZHEVSK GUNS

**SURVIVALIST X**

**НАДЕЖЕН В ЛЮБОЙ СИТУАЦИИ**

- Мощный клинок для максимальных нагрузок
- Прекрасные зарубежные стали AUS8 и D2
- Набор выживания в рукояти
- Ножны совместимы с креплением MOLLE
- Пожизненная гарантия



**Skizlyar Supreme**  
WWW.KIZLYARSUPREME.RU  
+7 (495) 211-18-47, +7 (812) 924-49-40

Ножи Kizlyar Supreme сертифицированы и не являются холодным оружием.

**Военно-исторический  
МУЗЕЙ**

**артиллерии, инженерных войск  
и войск связи**



Адрес музея: 197046, Санкт-Петербург,  
Александровский парк, 7.  
Метро «Горьковская».  
Телефон: 610-3301, 232-0296.  
Факс: 610-3329  
Музей открыт с 11 до 17 часов.  
Выходные дни понедельник и вторник.  
Последний четверг каждого месяца – санитарный день

**ШИРОКИЙ  
АССОРТИМЕНТ  
И РАБОТА ПОД ЗАКАЗ**  
гибкие условия работы



Компания «СКМ Индустрия» это:

- производство и продажа охотничьих и спортивных патронов
- исключительно качественные комплектующие Cheddite, Nobel Sport, Gualandi, Diana, Maxam
- современное оборудование итальянской фирмы VASINI
- собственная аттестованная лаборатория Stas
- более 160 наименований патронов следующих калибров 12/70, 12/65, 12/76, 16/70, 16/65, 20/70, 20/76
- наличие более чем в 150 городах России, в Республиках Казахстан и Беларусь
- доставка по России и за рубеж
- гибкая система скидок

Московская область, Одинцовский район, 31 км. Минского шоссе, территория ЗАО «Спортивный Клуб Москва», 1/3  
тел.: (495) 598-81-53 (54); факс: (495) 598-81-52  
info@skmindustry.ru www.skmindustry.ru

**патронный завод**

**NIGHT VISION  
Dedal-NV**

**ОПТИКА  
СПЕЦИАЛЬНОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ**

- Приборы ночного видения
- Ночные прицелы
- Дневные прицелы
- Комплексы «день-ночь»
- Тепловизионные насадки и прицелы



дневной прицел  
**ДН 5-20x56**

+ ночная насадка  
**D-552**  
на оружии **ORSIS T-5000**

**ЗАО «Дедал-НВ», 107076, Москва,  
ул., Стормынка, 18. Тел. (495) 617 05 96,  
тел./факс (495) 961 27 49  
info@nightvision.ru  
www.nightvision.ru**



# Вопрос знатокам

Опубликованная в журнале «КАЛАШНИКОВ» №9/2013 статья И. Р. Карклиньша «Записки коллекционера» подтолкнула меня написать о моём ружье. Я был бы очень рад, если бы кто-нибудь смог прояснить ситуацию с моим ружьём.

**В**наследство от дедушки мне досталось двуствольное ружьё ижевского производства 12-го калибра. Всё время я, как и мой дедушка, с полной уверенностью считал, что это ружьё модели ИжБ-47. Во всех разрешениях это ружьё обозначалось именно так.

Но вот весной 2006 г. ружьё было мною полностью разобрано для того, чтобы тщательно вычистить все его механизмы, и отчасти ради любопытства. Вместе с этим, я обратился к справочно-методическому пособию для экспертов-криминалистов, следователей и оперативных работников МВД «Охотничье огнестрельное

оружие отечественного производства» (М. 1969). В результате я заметил, что моё ружьё не соответствует описанию модели ИжБ-47, данному в этой книге.

Согласно описанию, данному в методическом пособии, сверловка стволов моего ружья соответствует модели ИжБ-46: левый ствол – чок, правый – получок. Но при этом ИжБ-46 значится в одном-единственном калибре – 16-м, а у меня, как я уже упоминал, 12-й. В то же время у ИжБ-47 их три: 12, 16, 20. По усилению спусков, диаметру бойков, углу их наклона и их выступанию из щитка колодки эти ружья одинаковы. Далее обе модели характеризуются

возможностью плавного спуска курков и автоматическим предохранителем.

У моего ружья предохранитель тоже автоматический, но вот плавный спуск курков, пожалуй, невозможен. В пособии указаны отличительные особенности замков ИжБ-47 от ИжБ-46: замочные доски утолщены и укорочены, но толщина и длина замочных досок ИжБ-46 не указана. Ещё одним интересным моментом является указание на наличие у ИжБ-47 указателей взведённых курков, которых нет ни у моего ружья, ни на схеме ИжБ-47, напечатанной в книге.

Модели ИжБ-47 моё ружьё соответствует верхней планкой стволов, которая, в отличие от ИжБ-46, цельная, без стыков, формой предохранительной скобы и спусковых крючков, но вот конструкция спусковых крючков и вместе с ними предохранителя совершенно иная, чем показано на схеме.

Не проясняют ситуацию и клейма, нанесенные на ружьё. Согласно таблице датировок, приведённой на странице 34 пособия, моё ружьё имеет клейма, ставившиеся на изделия, произведённые заводом № 524 МВ СССР в период с 1936 г. по 1946 г., в то же время на затыльнике приклада указана дата 1947 г.

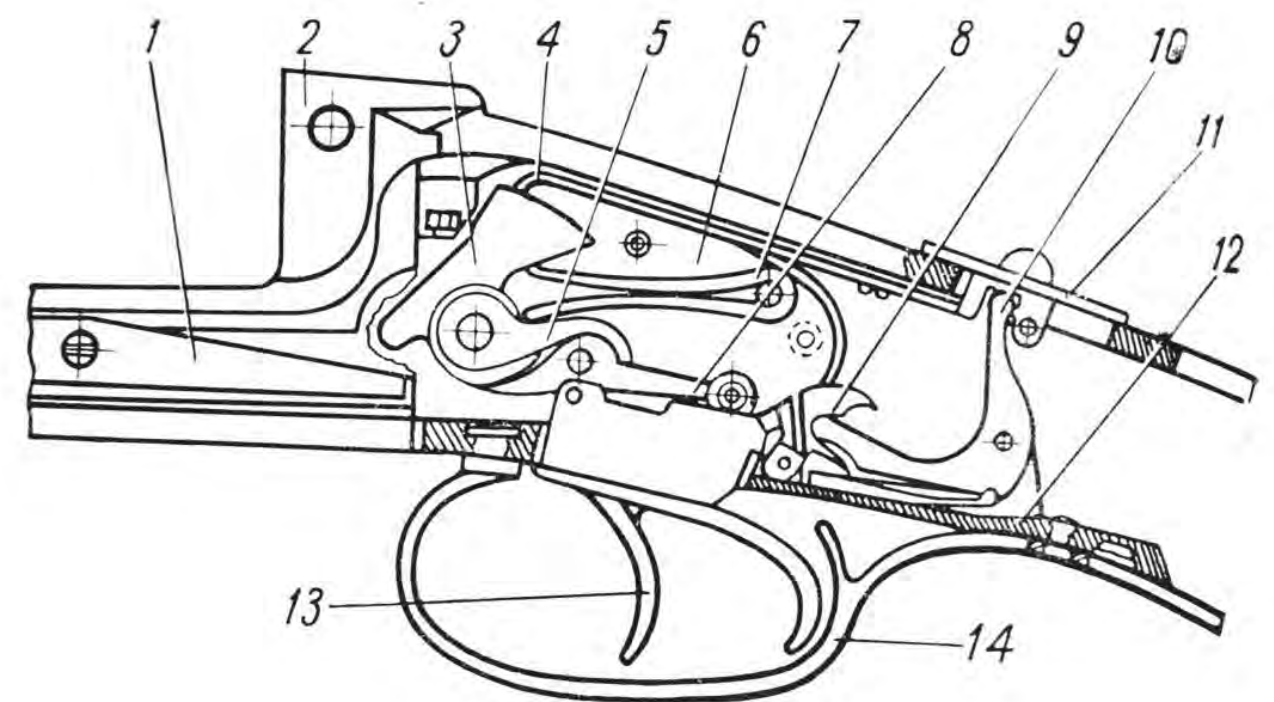
В «Настольной книге охотника-спортсмена» (Гос. изд-во ФиС, М., 1955), в которой даны описания маркировок отечественных ружей, ответов на свои вопросы я не нашёл, а только ещё больше запутался,

так как это же самое клеймо, по книге, ставилось на все ружья ИжБ-47, которые выпускались с 1947 по 1949 г.

На подушке стволов должен был быть указан год изготовления, но его нет, как нет и указания длины патронника. Вместе с этим указывается, что ИжБ-47 имел вариант со сверловкой правого ствола цилиндр. И, наконец, в книге нарисована нижняя личина ружья ИжБ-47, которая в точности повторяет ИжБ-46 и ИжБ-36.

В общем, «расследование зашло в тупик» и выяснить точно, какой же модели на самом деле моё ружьё, не удалось. Если кто-то из читателей может помочь, большая просьба поделиться информацией, прислав её в редакцию журнала «КАЛАШНИКОВ» любым удобным для вас способом.

Механизм ружья ИжБ-47:  
1 – рычаг взводителя; 2 – колодка;  
3 – курок; 4 – тяга; 5 – боевая личинка; 6 – замочная доска;  
7 – боевая пружина; 8 – шептало;  
9 – предохранительный замок;  
10 – кнопка предохранителя; 11 – основание кнопки предохранителя;  
12 – нижняя личинка; 13 – спусковые крючки; 14 – предохранительная скоба



Сергей Мишенёв

# Размафзар

*...На экране монитора крепкий человек, вооружённый саблей и щитом, оторвал своего противника от земли и бросил под ноги, одновременно нанося завершающий удар саблей. Таково было моё первое знакомство с доктором Манушером Мостага Хоросани, о котором мне было известно лишь, что это этнический иранец, изучающий старинное боевое искусство своего народа.*



По видеозаписи как следует познакомиться с неизвестной школой невозможно. Тут нужно достаточно продолжительное и практическое общение. Я же никаких личных контактов с господином Хоросани не имел.

Зато эти контакты имелись у моих польских друзей Синявских, которые уже в течение многих лет занимаются восстановлением польской крестовой школы сабельного фехтования. В одну из своих поездок в Польшу я имел продолжительную беседу с главой семейства Янушем Синявским, который рассказал мне о деятельности Манушера более подробно. Оказывается, доктор Хоросани действительно занят самым серьёзным изучением своего экзотического боевого искусства. При этом он близко знаком с такими первоисточниками, которые нам, европейцам, совершенно недоступны. Не только ввиду незнания языка, но и по причине того, что эти самые первоисточники отсутствуют как в интернете, так и в европейских библиотеках.

Такая рекомендация показалась мне очень весомой, и я, как говорится, «взял на заметку» иранского специалиста, надеясь когда-нибудь познакомиться с ним лично.

Такая возможность представилась в марте 2014 года, когда я приехал в Гамбург для участия в международном симпозиуме, посвящённом сабельному фехтованию.

Собственно, в Гамбург я ехал ради итальянской классической сабли. Одно из её направлений (сабля Пикорара) преподавал один из американских наследников итальянской сабельной школы. Однако, изучая список параллельных мастер-классов, а их на этом симпозиуме было около пятнадцати, я с удивлением обнаружил имя маэстро Хоросани, который презентовал своё искусство одновременно с итальянской саблей.

По этой причине мне не довелось в тот раз поучиться у Хоросани. Но я смог внимательнее посмотреть и на его технику, и на его манеру преподавания.

И то, и другое оказалось чрезвычайно интересным!

Поэтому следующим логическим шагом для меня стало приглашение иранского мастера в Санкт-Петербург для проведения специального мастер-класса в ашеи Академии фехтовальных искусств.

При помощи наших московских друзей это долгожданное событие состоялось в декабре 2014 года. Специально для маэстро Хоросани мы приготовили

два персидских шамшира (точные копии с оригиналов), а он, в свою очередь, привез два кулачных щита, которые лучше всего подходили для школы боя, получившей название «Размафзар».

Размафзар – общее название для комплексного боевого искусства, разработанного Манушером Хоросани на основе старинных иранских трактатов. Оказывается, есть и такие! Непосредственно по искусству боя саблей со щитом сохранились рукописи XVI в. Они недоступны широкому кругу специалистов, но Манушер сумел до них добраться.

В основе Размафзара – искусство фехтования щитом и саблей. Упомянутые трактаты включают в себя сотни миниатюр, пошагово демонстрирующих самые разнообразные приемы боя. Впрочем, некоторые из них внимательный исследователь может увидеть, изучая и вполне доступную иконографию: существует множество старинных изображений, показывающих персидских богатырей, совершающих борцовские приёмы не выпуская оружие из рук.

Это, по мнению доктора Хоросани, и есть характерная отличительная черта иранских боевых искусств с оружием. В первый же день своего двухдневного мастер-класса он объяснил это так:

– В мире существует много прекрасных школ фехтования. Точно так же известно много школ борьбы. Но только система Размафзар гармонично соединяет в себе оба направления. Адепт Размафзара способен вести бой с применением фехтовальных приёмов и приемов борьбы, не выпуская оружие из рук.

В подтверждении своих слов Манушер продемонстрировал несколько различных бросков, при этом сабля и щит всё время оставались у него в руках.

... Оба дня прошли в непрерывном изучении старинных фехтовально-борцовских техник. Каждый приём доктор Хоросани сначала показывал один и медленно, затем быстро, затем с партнером. После чего вся группа многократно повторяла показанный элемент.

Среди характерных черт, свойственных Размафзару (помимо выраженного акцента на борцовские действия), можно отметить довольно специфичную работу ног, а так же большое количество ударов кулачным щитом. Также я заметил, что практически каждая



боевая комбинация завершается отходом назад с одновременным круговым ударом саблей, который, по всей видимости, подразумевается как обязательный, независимо от успешности главного действия.

Кроме того, в Размафзаре присутствуют удары ногами. В основном – в ноги (бёдра) противника. Но один из приёмов демонстрирует добивающий удар ногой коленом в грудь – это когда противник упал на землю вследствие удачно проведенной подножки.

Общее же ощущение было таким: система Размафзар представляет собой вид боя, максимально аутентичный. То есть – максимально приближенный к первоисточнику. По-видимому, к тем самым трактатам, на которые ссылается сам Хоросани.

За последние годы я имел возможность познакомиться с несколькими экзотичными школами боя. Как сохранёнными, так и реконструированными. Но именно Размафзар показался мне наиболее точным, детальным и полным.

Сам Хоросани, кстати, не претендует на выход за временные рамки XV–XVI вв. Именно этим временем датируются рукописи, к которым он сумел получить доступ.

Ну, а после семинара мы пригласили Манушера в наш новый фехтовальный зал-музей для осмотра экспозиции холодного оружия, чаепития и приватной беседы.

Беседа эта оказалась очень интересной! Ведь главный вопрос, который интересовал меня, как именно доктор Хоросани смог добраться до пресловутых первоисточников, которые, насколько мы поняли, не видел больше никто.

И Хоросани охотно рассказал нам свою историю. Уточнив только, что этот рассказ не для публикации. Поэтому здесь я вынужден извиниться перед читателями.

Но одну тайну нашего иранского гостя все-таки приоткрою.

Когда я спросил его, как именно Хоросани умудряется проявлять такую настойчивость в преодолении всех трудностей для достижения своей цели, тот ответил:

– Всё дело в том, чтобы прикладывать к делу большое сердце. И моё оказалось достаточно большим.

И Хоросани нарисовал руками в воздухе большую красивую «валентинку».



ООО ПП "Кизляр"  
 тел: +7 988 777 18 30, +7 872 392 26 90, +7 872 392 40 47  
 www.kizlyar.ru www.kizlyar-art.ru e-mail: info@kizlyar.ru sales@kizlyar.ru

**traser**  
 swiss watches

**ВОЕННЫЙ СТАНДАРТ**

TRASER P 6600 Type 6 Mil-G [www.traser.ru](http://www.traser.ru)

**ТЕХКРИМ** [www.techcrim.ru](http://www.techcrim.ru)

Патроны пулевые. Пуля «ZALA»

- СВИНЦОВАЯ ОПЕРЕННАЯ ПУЛЯ.
- ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ.
- ДЛЯ ЛЮБЫХ ДУЛЬНЫХ СУЖЕНИЙ (до 1,25 мм).
- ДЛЯ ОХОТЫ И СПОРТА.

Калибр	Масса пули, г	Уб. м/с	Макс. давление, МПа	Поперечник рассеивания (x=50м), мм
12/70	28	430	52	45
12/70	32	463	73	37
16/70	28	420	76	41

Пуля "Zala 28" в калибре 12/70 предназначена, в первую очередь, для спортсменов. Патроны с этой пулей обладают малым импульсом отдачи, обеспечивают работу механизмов автоматики у ружей с коротким стволом (до 300 мм) и обеспечивают мажорный фактор мощности. Патроны с пулями "Zala 32" 12/70 и "Zala 28" 16/70 предназначены для охоты и обладают высоким останавливающим действием, не склонны к фрагментированию при попадании в кость.

Россия, 426063, г. Ижевск, ул. Гольянский Поселок, 8  
 Отдел продаж тел./факс: +7 (3412) 68-54-36  
[sale@techcrim.ru](mailto:sale@techcrim.ru), [skype: tk-ammo](https://www.skype.com/ru/contacts/tk-ammo)



**ИСТОРИЯ**

Штурмовая винтовка армии США M1 Carabine



**ПИСТОЛЕТ**

Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE

**БОЕПРИПАСЫ**

Отслеживаем траекторию дробового снопа

**ИСТОРИЯ**

100-зарядное французское ружьё Гэя и Гено



**Укращение строптивного**

Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE

# WISSEN, WAS ANDERE NICHT WISSEN – MIT FACHLITERATUR AUS DEM DWJ-SHOP.



**Kalashnikow – Das Genie und sein Lebenswerk**  
Dieses ins Deutsche übersetzte Werk zählt zur waffentechnischen Grundlagenliteratur. Es bietet allen waffentechnisch und militärhistorisch interessierten Lesern eine fundierte Darstellung der von Kalaschnikow entwickelten Waffensysteme.  
381 Seiten 369 SW-Abb. u. Zeichnungen  
**Format** 19,5×27,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1786 **59,95 €**



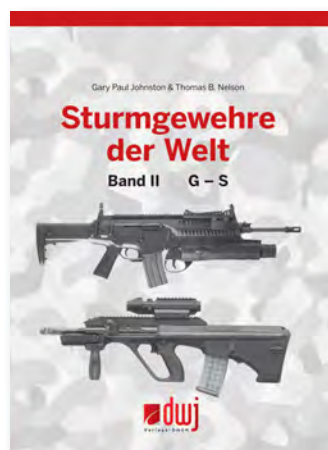
**Kriegsmodell**  
„Kriegsmodell“ ist ein Leitfaden für Sammler des Karabiner 98k aus der Fertigung in der Spätzeit des 2. Weltkriegs. Aufgrund der immens großen gefertigten Stückzahl ist der Karabiner 98k eine der bekanntesten und charakteristischsten Kriegswaffen aller Zeiten.  
486 Seiten, über 1100 Abb. und Zeichnungen  
**Format** 19,5×27,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1867 **69,95 €**



**Baskische Pistolen & Revolver**  
Umfangreiche Informationen über bekannte und weniger bekannte Produkte der Firmen in Eibar und Umgebung (Spanien) sowie Bayonne und Hendaye (Frankreich) werden dem Leser angeboten. Sie zeigen exemplarisch die Entwicklung von Pistolen und Revolvern von 1908 bis 1998.  
485 Seiten, 875 Abbildungen  
**Format** 17,0×24,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1787 **49,95 €**



**Sturmgewehre der Welt · Band 1 A–F**  
In diesem Band werden die Sturmgewehre aus folgenden Ländern behandelt: Ägypten, Albanien, Argentinien, Armenien, Australien, Belgien, Bolivien, Brasilien, Bulgarien, Burma, Chile, China (Taiwan und Volksrepublik), Dänemark, Deutschland, Dominikanische Republik, Finnland und Frankreich.  
520 Seiten, über 520 Abb. und Zeichnungen  
**Format** 19,5×27,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1905 **69,95 €**



**Sturmgewehre der Welt · Band 2 G–S**  
Im zweiten Band werden die Sturmgewehre aus folgenden Ländern behandelt: Griechenland, Großbritannien, Indien, Indonesien, Iran, Irak, Israel, Italien, Japan, Jugoslawien, Kanada, Kroatien, Kuba, Mexiko, Neuseeland, Nordkorea, Österreich, Pakistan, Peru, Philippinen, Polen, Rumänien, Schweden, Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea.  
452 Seiten, 619 Abbildungen u. Zeichnungen  
**Format** 19,5×27,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1906 **69,95 €**



**Sturmgewehre der Welt · Band 3 T–V**  
Im dritten Band dieser Reihe werden die Sturmgewehre aus folgenden Ländern behandelt: Tschechoslowakei/Tschechische Republik, UdSSR/Russland, Ukraine, Ungarn, USA, Vietnam. Zusätzlich ist noch ein umfangreicher Anhang/Glossar über alle 3 Bände enthalten.  
ca. 460 Seiten, zahlreiche Abb. und Zeichnungen  
**Format** 19,5 cm × 27,0 cm, gebundene Ausgabe  
**Best.-Nr.** X1-1907 **69,95 €**  
lieferbar Sommer 2013

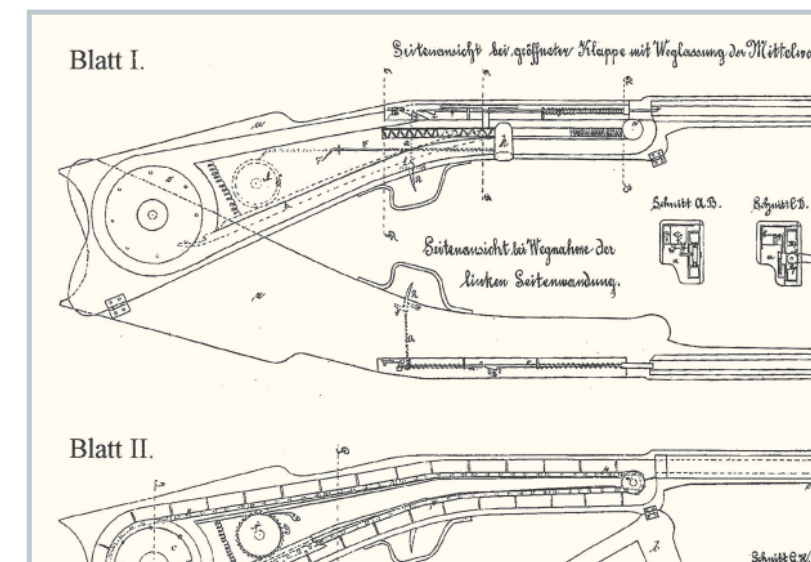
<b>ИСТОРИЯ</b>	
<b>Боевое крещение на фронте</b>	<b>94</b>
Магазинные винтовки Первой мировой войны.	
<b>СОВРЕМЕННОЕ</b>	
<b>Укрощение строптивого</b>	<b>104</b>
Пистолет Desert Eagle.	
<b>ИСТОРИЯ</b>	
<b>Рождение классики</b>	<b>112</b>
Первая штурмовая винтовка армии США.	
<b>БОЕПРИПАСЫ</b>	
<b>Увидеть полёт дробы</b>	<b>118</b>
Боеприпас, позволяющий отслеживать траекторию.	
<b>ИСТОРИЯ</b>	
<b>100-зарядное ружьё Гэ и Гено</b>	<b>120</b>
Французская винтовка под безгильзовый патрон.	



**118 Увидеть полёт дробы**  
Можно отстрелять сотни патронов и не улучшить свои результаты в стендовой стрельбе. Причина этого кроется в том, что часто стрелок не знает причин промаха, напрямую связанного с траекторией полета дробового снаряда. Для того чтобы сделать его видимым, Winchester разработала новый тип дробового патрона



**104 Боевое крещение**  
Магазинная винтовка стала главным оружием обычного солдата в ходе Первой мировой войны. Ввиду нехватки состоящих на вооружении моделей все армии вынуждены были использовать как устаревшие модели, так и трофейное оружие. Ни одна из принимавших участие в войне армий к её началу в 1914 г. не была оснащена в достаточной степени.



**120 100-зарядное ружьё**  
Об изобретателях и производителях французского игольчатого ружья со 100-зарядным магазином в ложе и безгильзовым боеприпасом точных сведений мало. Согласно немецкому патенту 7053 от 1879 г., ими были Полен Гэй и Анри Гено из Парижа. Разработка Гэя-Гено – интереснейшая разработка в области оружия под безгильзовый патрон, хотя и безуспешная.

## Боевое крещение на фронте

**Магазинная винтовка стала главным оружием обычного солдата в ходе Первой мировой войны. Ввиду нехватки состоящих на вооружении моделей все армии вынуждены были использовать как устаревшие модели, так и трофейное оружие. Ни одна из принимавших участие в войне армий к её началу в 1914 г. не была оснащена в достаточной степени.**

1. Немецкая: сверху – Gewehr 98 с прицелом Ланге. Под ней – принятый на вооружение позже карабин Karabiner 98, более подходящий к условиям окопной войны. Внизу – послевоенный образец с окопным магазином и пылезащитной крышкой.

В конце XIX столетия война политиками всех крупных стран рассматривалась как обычное политическое средство, если речь шла о сферах влияния или экономических интересах. После франко-прусской войны 1870–71 гг. сложная система военно-политических союзов обеспечивала весьма хрупкий мир. Гонка вооружений была тем самым неизбежна.

Но когда 28 июня 1914 г. покушение в Сараево на австрийского наследника трона, эрцгерцога Франца Фердинанда, стало той искрой, которая вызвала пожар в мировом масштабе, ни одна из главных воюющих сторон не была оснащена достаточным

количеством пехотных винтовок.

Если не рассматривать региональные конфликты, Первая мировая война стала первым подлинным боевым крещением армейских магазинных винтовок, разработанных в конце XIX – начале XX столетия. В некоторых странах первое поколение магазинных винтовок малого калибра было даже заменено новыми разработками. Так, например, в Германии ненадежная винтовка образца 1888 г. была заменена винтовкой системы Маузера образца 1898 г. Американцы также на основе опыта американо-испанской войны 1898 г. заменили принятую в 1892 г. на вооружение винтовку

Краг-Йорнгенсена винтовкой Springfield 1903.

Рассматривая штатные винтовки стран – участниц Первой мировой войны, можно установить, что их технический уровень был очень различным. Используемые же ими боеприпасы более или менее отвечали требованиям времени, особенно это относится к геометрии гильзы. Сильно отличалась скорость снаряжения магазина, а также пригодность винтовок – особенно на германо-французском фронте – к окопной войне, которая сразу получила широкое распространение.

В рамках данной статьи невозможно, несмотря на все желание, подробно описать все пехотные винтовки всех

стран. Поэтому мы ограничимся главными странами – участницами войны.

### Свет и тени

Австро-Венгерская монархия принадлежала в конце XIX столетия к великим европейским державам и поэтому постоянно стремилась поддерживать вооружение армии на должном техническом уровне. Тем, кем для Германии были братья Маузеры, тем для австрийцев был Фердинанд фон Манлихер, который после 1878 г. стал одним из наиболее значительных конструкторов-оружейников своего времени. Уже в 1885 г. Австрия приняла на вооружение разработанную Манлихером





магазинную винтовку калибра 11 мм с затвором прямого хода. Годом позже последовала модель Манлихера образца 1886 г., также под 11-мм патрон с дымным порохом. В 1888 г., одновременно с Германией, Австрия уменьшила калибр военных винтовок до 8 мм. Принятый на вооружение патрон 8x50R снаряжался, однако, всё ещё дымным порохом. Только в модифицированной винтовке 1888/90 применялся заряд из нитропороха. После дальнейших улучшений оружия оно окончательно оформилось в виде винтовки системы Манлихера образца 1895 г.

Винтовка Mannlicher 1895, которая стояла на вооружении австро-венгерских войск в течение Первой мировой войны, представляла собой оружие с прямолинейным движением затвора при

перезарядки, которое на практике обладало множеством недостатков. Модель 1895 г. была выполнена под патрон 8x50R, который снаряжался тяжёлой пулей со сферической головной частью весом 244 гран (15,8 г) и развивал скорость  $V_0$  почти 620 м/с. Как немецкому 8x57 IS, так и американскому патрону .30-06 Springfield он безнадежно уступал. Только в 1930 г. австрийцы изменили калибр в модели Steyr Modell 1895 на 8x56R.

В лице разработанной Манлихером и выпускавшейся в Штейре винтовки образца 1895 г. и соответствующего карабина Австрия получила оружие с очень высокой скорострельностью. При отведении назад и подаче вперед остова затвора вращательное движение совершала лишь личинка затвора с боевыми упорами.

И с точки зрения процесса заряжания M1895 также принципиально отличается от винтовки Маузера образца 1898 г. В то время как винтовка Маузера заряжалась при помощи обойм, оружие Манлихера, начиная с модели 1895 г., использовало пачки, вмещающие по 5 патронов и полностью утопливаемые в расположенном снизу магазине. После израсходования всех патронов пачка выпадала из оружия через открытое снизу окно магазина. Это окно, разумеется, делало возможным попадание грязи внутрь оружия. На практике пачечное заряжание позволяло достичь несколько большей скорострельности по сравнению с заряданием обоймами. Но без пачки винтовку можно было использовать только в однозарядном варианте, в то время как магазин

Маузера можно было зарядить, вставляя патроны по одному.

Так как к началу войны количество M1895 было недостаточным, в ход пошли даже устаревшие винтовки Кропачека образца 1886 г. калибра 8x60R. Винтовка Кропачека была оснащена неудачным подствольным магазином, а не серединным, который доминировал в большинстве последующих моделей. Частично австрийских союзников оснащали и снятыми с вооружения германскими винтовками образца 1888 г.

### Беглый огонь

Принятие Францией в 1886 г. винтовки Лебеля под 8-мм патрон с бездымным порохом повергло Германию в состояние шока и глубокой озабоченности и подвигло на поспешное

5



5. Укороченный: немецкий карабин 98а, изготовленный в Данциге в последний год войны, в 1918 г.

переворужение. Всего за несколько лет до этого Германия перешла на винтовку обр. 1871/84 г. калибра 11 мм (винтовка с подствольным магазином. – Прим. переводчика). А теперь требовалось перейти на патрон с бездымным порохом. Рейхсканцлер Бисмарк лично указал военному министру на срочность данного мероприятия, так как Франция после поражения в войне 1870–71 гг. жаждала свести счёты с Германской империей.

С целью создания новой пехотной винтовки в Шпандау была учреждена специальная комиссия. Уже в 1887 г. ей были представлены два опытных образца Арманда Мига, офицера из Баварии. Комиссия по испытанию винтовки, однако, решила перенять от конструкции Мига лишь калибр 8 мм и кожух ствола. Вместо привлечения опытных конструкторов-оружейников, таких как Пауль Маузер, комиссия объявила своего рода закрытый конкурс для талантливых офицеров и служащих прусских оружейных заводов. Благодаря членам комиссии в итоге снискал проект старшего оружейника оружейного завода в Шпандау Шегельмильха. Его конструкция представляла собой частичное развитие винтовки Маузера M1871. Принятая под обозначением «винтовка Испытательной

комиссии образца 1888 г.», она представляла собой магазинное оружие с поворотным затвором, имеющим два боевых упора на отделяемой личинке затвора.

Задняя часть затвора с муфтой, гайкой ударника и флажковым предохранителем соответствовала модели M71. В отделяемой личинке затвора располагались зацеп выбрасывателя и отражатель. Перемычка ствольной коробки у винтовки обр. 1888 г. имеет паз, так что рукоятка затвора в запортом состоянии находилась впереди перемычки. Магазин винтовки снаряжался разработанными Манлихером пачками на пять патронов нового калибра 8x57. От конструкции Мига был заимствован кожух ствола, который давал преимущество с точки зрения устойчивости к вибрациям при выстреле, а также при смене ствола.

Для широкомасштабных войсковых испытаний времени не хватило, поэтому винтовка обр. 1888 г. поступила в войска с рядом недостатков. В последующие годы неоднократно потребовалось улучшать новый патрон. Все это приводило к разрывам и частым задержкам при стрельбе из «винтовки Испытательной комиссии». Когда в 1898 г. на замену пришла полностью переработанная винтовка Mauser 98, M1888 была выведена в резерв. Дело в том, что

Gewehr 98 могла производиться только в ограниченных количествах. Чтобы сделать одинаковым обращение с винтовками Gewehr 88 и Gewehr 98, была выпущена модель Gewehr 1888/05, где пачечное заряжание уступило место заряданию при помощи обойм. Позже такое же изменение было сделано в несколько упрощённой версии 1888/14. Поэтому модели 1888/05 и 1888/14 играли в германской армии важную роль в ходе Первой мировой войны.

### Сильный ход Маузера

На поле боя для германской армии практически идеальной с технической точки зрения системой магазинного оружия была винтовка Mauser 98. Поворотный затвор, два боевых упора на головке затвора и третий предохранительный упор на задней части корпуса затвора были отличительной чертой системы образца 98 г. Дополнял эту систему хитроумный предохранительный механизм. В него входили байонетный замок ударника, отвод газов с ударника, сброс давления газов в узле запиравания, газовая компенсация в узле запиравания, упорная резьба на замке, обтюрация выреза для отражателя, газовый канал в ствольной коробке, а также газовый

щиток на замке. Превосходство данной системы доказывает то, что она и по сей день сохранилась в охотничьем оружии. Система образца 1898 г. была принята на вооружение под наименованием Gewehr 1898, а в 1903 г. была переделана под новый патрон 8x57 IS. Патрон 8x57 IS и с сегодняшних позиций представляет собой замечательный боеприпас, который, благодаря гильзе без закраины, создаёт меньше проблем при перезарядке, по сравнению с патроном с выступающим фланцем, и который впоследствии также стал идеальным решением для пулемётов.

Оснащённая стволом длиной 740 мм, винтовка Gewehr 98 имела обычную для пехотных винтовок того времени длину 1250 мм. Первоначально используемый прицел Ланге обладал установками, начинавшимися с 400 м.

Технически совершенная, винтовка Gewehr 1898 в окопной войне имела ряд недостатков. Помимо общей длины, выступающая рукоятка затвора и выступающий за пределы оружия шомпол могли зацепиться за препятствие при действиях в ограниченном пространстве. Также при стрельбе на коротких дистанциях прицел препятствовал неудобства из-за необходимости ввода поправок.



2. Длинная: австрийская винтовка образца 1895 г. конструкции Манлихера использовала патрон 8x50 R.  
3. Австриец: штурцер образца 1895 г. под более поздний патрон 8x56R, внизу пачки для патронов 8x50R и 8x56R  
4. Смесь: сверху – французская винтовка Лебеля, немецкая винтовка Gewehr 88, британская Ли-Энфильд и винтовка Gewehr 98.

6. Различие: сверху – Mauser 98 с обоймой, внизу – система Манлихера с пачкой, в данном случае голландский Mannlicher M1895.  
7. Французская: стандартным оружием французской армии в начале Первой мировой войны была винтовка Лебеля с технически устаревшим трубчатым магазином.  
8. Короткий: карабин Бертье M16 длиной 940 мм с пятизарядным магазином был принят на вооружение во Франции для замены винтовки Лебеля.  
9. Британская: англичане вступили в Первую мировую войну с винтовкой Enfield Mk III (SMLE), на рисунке выпуска 1912 г. Lee-Enfield имела магазин, вмещающий десять патронов .303 British, которые снаряжались из двух пятизарядных обойм.



В результате появился карабин Karabiner 98 с длиной ствола 600 мм и изогнутой рукояткой перезарядания, который очень скоро начал поступать в пехоту в заметных количествах.

Помимо винтовок Gewehr 88 и 98, а также карабина Karabiner 98, германская ствольная использовала большое

количество трофейного оружия, особенно винтовки Мосина-Нагана.

**Запоздалая разработка**

В отличие от Германии, Франция к началу Первой мировой войны потеряла всё свое преимущество

в области пехотного оружия, достигнутое в 1886 г. с винтовкой Лебеля. Французская армия вступила в войну с винтовкой Лебеля. Первоначально трубчатый магазин винтовки Лебеля, вмещающий восемь патронов, являлся существенным преимуществом. Позже у патрона 8 mm Lebel выявились

проблемы. Гильза с большой конусностью с баллистической точки зрения не была оптимальной. Чтобы избежать воспламенения патронов от удара пулей в капсулю в трубчатом магазине, также требовалось искать компромиссные решения.

Для кавалерийских частей во Франции в 1890 г.

Адольфом Бертье был создан карабин со срединным магазином. Модель Бертье заряжалась пачками по образцу винтовки Манлихера. Конусность гильзы патрона 8 mm Lebel привела к тому, что пачка вмещала всего три патрона. После израсходования всех патронов пачка выпадала вниз из магазина. В 1916 г. узел подачи был изменён. Магазин был удлинен, так что пачка была способна вместить пять патронов. С 1907 г. существовала также удлиненная версия карабина Бертье.

Удлиненный вниз магазин на пять патронов с нижней стороны закрывался подпружиненной крышкой. Таким образом, было устранено отверстие, в которое выпадала пачка в первом варианте. В новой версии пачка выдвигалась через крышку, когда вставлялась новая пачка патронов.

**Огневая мощь**

Британские вооруженные силы вступили в Первую мировую войну со штатной винтовкой Lee-Enfield No. 1 Mk III. Модель SMLE с длиной ствола 640 мм и общей

длиной 1130 мм была самой короткой пехотной винтовкой в начале Первой мировой войны. Британцы в многочисленных вооруженных конфликтах в колониях накопили больше опыта, чем любая другая нация, особенно если речь шла о борьбе с численно превосходящим противником. Это привело к тому, что большое значение придавалось скорострельности оружия. Поэтому SMLE, которая в Первой мировой войне использовалась также Австралией и Новой Зеландией, была оснащена отъемным десятизарядным магазином. Единственным недостатком при быстром дозарядании был патрон .303 British, имеющий гильзу с выступающим фланцем и затруднявший работу с обоймами по сравнению с немецким патроном 8x57 IS с гильзой без закраины. Однако британцы не поставляли в войска дополнительных магазинов, а вместо этого снабжали солдат обоймами. Для наполнения десятизарядного магазина использовались две обоймы по пять патронов.

SMLE имеет поворотный затвор, с задним

расположением боевых упоров и запираем их за перемычку ствольной коробки. Такая схема обуславливает, однако, ограниченную несущую способность при высоких значениях давления пороховых газов. Очень короткий ход затвора при перезарядке – ещё одно преимущество с точки зрения скорострельности. В противоположность Mauser 98, у винтовки SMLE ударник взводится при закрывании затвора, а не при его отпирании. Быстрой перезарядке способствует также очень мягкий ход затвора.

Ещё одна особенность SMLE состоит в том, что приклад крепится всего одним продольным винтом. Поэтому его очень просто отделить от оружия. Существовало три варианта различной длины для солдат разного телосложения.

Помимо стандартного прицела, в первоначальном виде у SMLE имелся ещё и дополнительный прицел для стрельбы на большие дистанции. Примечательна также выдвигающаяся в сторону блокировка магазина, с помощью которой SMLE превращалась

в однозарядное оружие, с целью избежать неоправданного расхода боеприпасов в тех случаях, если это позволяла боевая ситуация. В январе 1916 г. последовало принятие на вооружение модели Lee-Enfield No. 1 Mk III\*. Она полностью соответствует модели No. 1 MK III, однако у неё отсутствуют блокировка магазина и прицел для стрельбы на большие дистанции.

**От новой винтовки к временному решению**

Уже к 1910 г. британское ведомство по снабжению армии начало осознавать, что патрон с выступающим фланцем .303 British серьёзно уступает как американскому патрону .30-06 Springfield, так и немецкому 8x57 IS. Поэтому на государственной оружейной фабрике приступили к созданию нового патрона с безоткатной гильзой. Прототипом нового боеприпаса служил канадский патрон .280 Ross. Новый патрон должен был постепенно заменить .303 British. Примерно в 1912 г. разработка .276 Enfield была

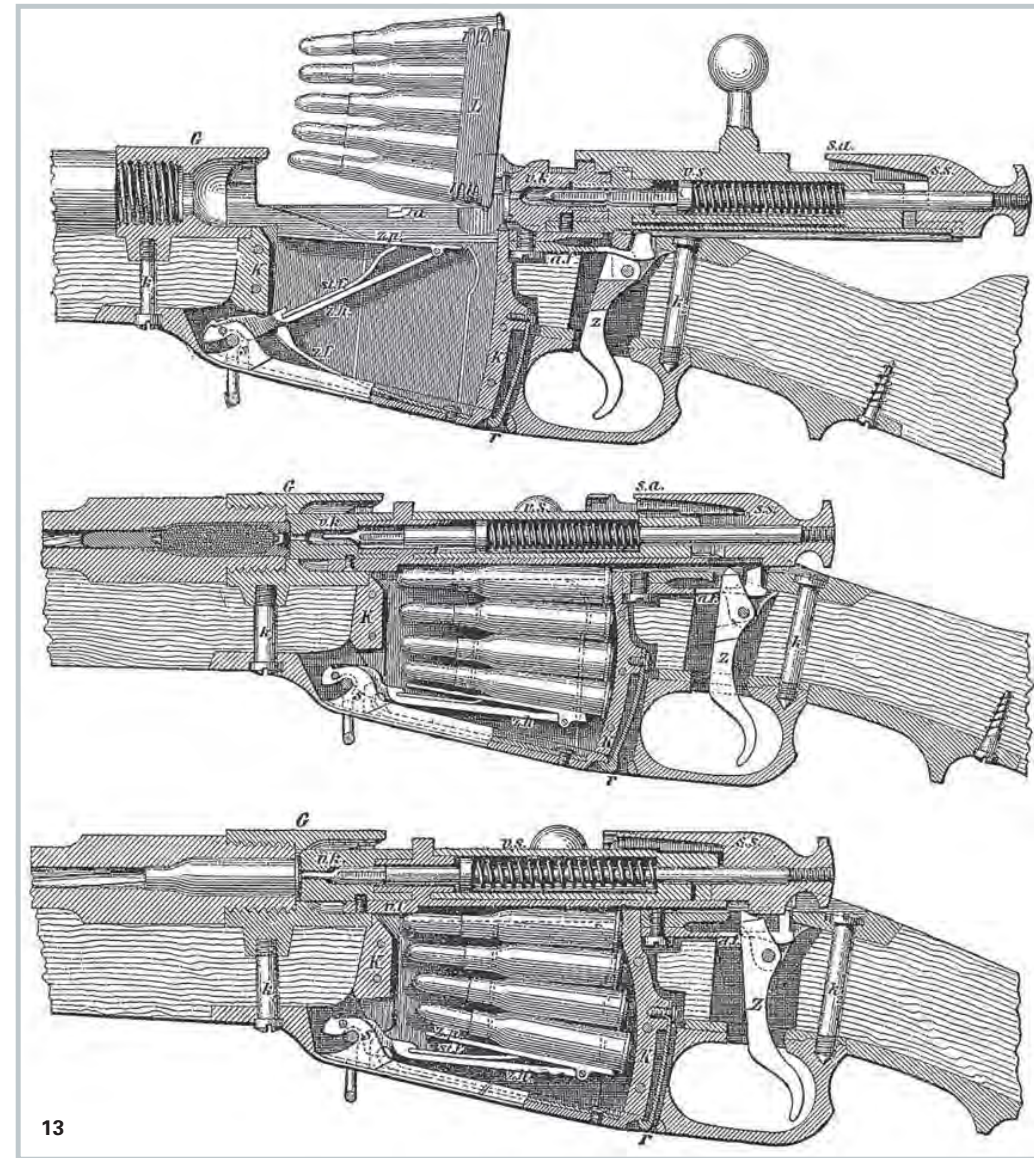


10. Подмога: русская царская армия была частично вооружена мушкетами Winchester Model 1895, переделанными под патрон 7,62x54R. 11. Быстро: винтовка SMLE с используемой, вмещающей пять патронов обоймой. Для зарядания винтовки требуется две таких пятизарядных обоймы. 12. Просто: взгляд на винтовку Мосина-Нагана. Магазин снаряжается при помощи обоймы, хотя и имеет некоторые черты винтовки Манлихера.

13. Внутри: разрезы винтовки Мосина-Нагана, иллюстрирующие действие механизмов. Вверху показано заряжание из обоймы. Под ним – запорное и взведенное оружие. Внизу – спущенный ударно-спусковой механизм. 14. Русская винтовка Мосина-Нагана имела в несчётном числе вариантов. В данном случае представлен один из вариантов справа и слева. Обратите внимание на выступающий магазин.

завершена. Новый патрон .276 Enfield имел диаметр пули 0,284 дюйма (7,21 мм) и бутылочную гильзу длиной около 60 мм. Соответствующая винтовка была создана в 1913 г. Оружие получило обозначение Rifle Enfield Caliber .276, Pattern of 1913.

Для войсковых испытаний было спешно закуплено 1000 новых винтовок. После этого планировалось принять решение об окончательной замене SMLE. Однако во время войсковых испытаний Р-13 – так сокращённо именовалась винтовка – началась Первая мировая война, и по понятным логистическим причинам идея о замене винтовки была похоронена. Если бы переоснащение началось, то британские войска в течение Первой мировой войны требовалось бы снабжать двумя различными типами патронов. Однако случилось ещё худшее. Существующие производственные мощности были не в состоянии поставить требуемое количество SMLE,



13

и поэтому пришлось обратиться за помощью к дружественным США, которые в тот момент не принимали участия в войне. В сжатые сроки новая Р-13 была переделана под старый .303 British, и с американцами был заключен контракт на производство винтовок,

получивших наименование Р-14. Производство было развёрнуто американскими фирмами Eddystone, Remington и Winchester. До 1917 г. эти три фирмы выпустили более миллиона Р-14. Р-14 представляла собой комбинацию заимствований из винтовок Mauser

98, Springfield 03 и SMLE, с преобладанием черт винтовки Маузера. Поворотный затвор имел на головке два массивных боевых упора, в левом из которых был сделан вырез для обеспечения работы отражателя, связанного со стопором затвора. От винтовки Mauser

98 был позаимствован расположенный также справа на затворе, длинный невращающийся выбрасыватель. Предохранитель расположен справа сзади рукоятки затвора и блокирует при включении затвор от случайного отпирания. Примечательна дугообразно изогнутая рукоятка перезаряжания. Коробчатый магазин на пять патронов .303 British был специально приспособлен для гильз с выступающим фланцем. На перемычке ствольной коробки расположен диоптрический прицел, который в сложенном состоянии может регулироваться по высоте. Р-14 была, пожалуй, наиболее надёжной винтовкой калибра .303 British.

**Простая и надёжная**

Когда в конце 80-х годов XIX века в Российской Империи речь зашла

о принятии на вооружении магазинной винтовки под патрон уменьшенного калибра, наибольших успехов добились два оружейных конструктора. Одним из них был русский офицер Сергей Мосин, работавший на Тульском оружейном заводе, а вторым – бельгийский конструктор Леон Наган. На вооружение была принята версия образца 1891 г. со стволом длиной 803 мм и общей длиной 1305 мм. Новая винтовка была выполнена под патрон 7,62x54R, который известен также под обозначением 7,62 Russian. В то время калибр в России измерялся в линиях, одна линия равнялась 2,54 мм. Поэтому это оружие получило название «трёхлинейная винтовка». Помимо длинной винтовки существовал примерно на 300 мм укороченный карабин, который обозначался как обр. 1891/07 г. Кроме того, к началу войны появились драгунская, а также казачья модели винтовок. Как и англичане,

русские не смогли произвести необходимое количество винтовок, так как в начале войны большое количество винтовок Мосина-Нагана было потеряно при окружении войск. Поэтому потребовалась помощь с оружием со стороны США. Фабрики Remington и New England Westinghouse изготовили около 3,3 миллиона винтовок Мосина-Нагана.

Поворотный затвор винтовки Мосина-Нагана состоит из двух основных частей: стебля затвора с рукояткой, личинки затвора и соединительной планки в сборе с ударником. Винтовка Мосина-Нагана запирается двумя боевыми упорами. Выступающий вниз магазин вмещает пять патронов. После нажатия на спусковой крючок можно отделить затвор от оружия.

Ударно-спусковой механизм имеет исключительно простую конструкцию. Винтовки Мосина-Нагана довольно грубо изготовлены,

однако показывают очень неплохую меткость стрельбы. Несмотря на американскую поддержку, обеспечить армию достаточным количеством винтовок Мосина-Нагана не удалось. Поэтому в ход пошло трофейное оружие, захваченное в Русско-Японской войне 1904–1905 гг., винтовки Тур 30 Arisaka под японский патрон калибра 6,5 мм. Царская армия даже использовала винтовки со скобой Генри. Поэтому большое количество винтовок Winchester 1895 было переделано под патрон 7,62x54R и поставлено в варианте «мушкета» в Россию. В общей сложности Winchester с 1915 по 1916 г. изготовил для царской армии 293816 мушкетов образца 1895 г.

**Промежуточный ход**

Примерно в одно и то же время с европейскими



14



15. Подобная Маузеру: американская винтовка Springfield 1903 имеет ряд конструктивных особенностей немецкой винтовки обр. 98 г. 16. Массивный: затвор винтовки Springfield 03 имеет на головке два боевых упора по типу Маузера.



16



17

17. Американка: винтовка U.S. P-17 калибра .30-06 Springfield должна была восполнить нехватку в США винтовок Springfield 03. 18. Точная: винтовка U.S. P-17 имела диоптрический прицел на перемычке ствольной коробки, откидывающийся для регулировки.



18



19. Итальянская: винтовка Carcano Model 1891 под патрон 6,5 mm Carcano.  
20. Удобный для ношения: итальянский карабин Carcano Model 1891 обладает крайне небольшой длиной 920 мм и снабжён складным штыком.



21. Японская: Arisaka Typ 38 имеет ряд черт винтовки Маузера. Обратите внимание на пылезащитную крышку.

державами США, естественно, начали поиски новой магазинной винтовки под новый патрон на бездымном порохе. В 1890 г. отборочная комиссия США рассмотрела в общей сложности 53 различных магазинных винтовки, большей частью из Европы. Ряд тестированных образцов представляли собой варианты одной и той же базовой системы. В частности, там были представлены модель Маузера образца 1889 г., швейцарская винтовка Рубина, французская винтовка Бертье, австрийская

винтовка Манлихера, немецкая винтовка Gewehr 1888, а также норвежская винтовка Краг-Йорнгенсена. Участвовала также фирма Savage, предложившая одно из предшественников модели 99 со скобой Генри. В итоге в 1892 г. было решено заказать винтовку Краг-Йорнгенсена. Винтовка была сконструирована Оле Германом Йоханнесом Крагом, директором норвежской государственной оружейной фабрики Консберг, а также оружейным мастером Эриком Йоргенсенем.

Конструкция Краг-Йорнгенсена отличается от конкурентов той эры прежде всего компоновкой магазина на пять патронов. Корпус магазина расположен под ствольной коробкой. Патроны внутри него лежат горизонтально, справа налево, под затвором и зарядным лотком. Снаряжаемые справа патроны перемещаются влево и досылаются затвором в патронник. На правой стороне смонтирована закрывающая магазин крышка, связанная с подавателем. Для заряжания крышка откидывается вправо вниз. Затвор Краг-Йорнгенсена взводится при отпирании и имеет впереди на головке затвора справа один боевой упор. Дополнительно затвор запирается сзади за рукоятку затвора. Левый выступ на головке затвора предотвращает досылание патрона с левой стороны. Магазин в сборе лежит свободно, для этого внизу ложи имеется сквозное отверстие.

С технической стороны система Краг-Йорнгенсена в сравнении с системой Маузера имеет два существенных недостатка. Она не могла использовать заряжание

с помощью обойм, а узел запирания не позволял применять особо мощные патроны. Винтовка Краг-Йорнгенсена оставалась штатной в армии США до принятия на вооружение винтовки Springfield 03 в 1903 г.

С принятием на вооружение в Германии обр. 1898 г. американцы, наконец, осознали, что винтовка Краг-Йорнгенсена требует замены. Также желаемым являлся новый патрон с безрантовой гильзой. С точки зрения того времени винтовку Mauser 98 трудно было как-то улучшить, так что новая винтовка Springfield 03 обладала главными конструктивными чертами винтовки Mauser 98. Проектные работы велись Спрингфилдским арсеналом до своего завершения 18 июня 1903 г. Начальник департамента снабжения сухопутных войск США объявил о принятии на вооружении разработки Спрингфилдского арсенала под обозначением U.S. Magazin Rifle Model of 1903, Caliber .30 в качестве нового штатного оружия американских вооружённых сил. Винтовка была выполнена под патрон .30-03 Springfield, снаряженный пулей с полукруглой головной частью весом 220 гран (14,3 г) и обладающий начальной скоростью V<sub>0</sub> 671 м/с. Уже в 1904–1905 гг. немцы снарядили свой патрон 8x57 пулей массой 154 гран (10 г) с острой конической головной частью, которая превосходила пули с закруглённой вершинкой. В ответ на это американские баллистики разработали в таком виде известный до сегодняшних дней патрон .30-06 Springfield, который снаряжался пулей массой 150 гран (9,7 г). При данных условиях заряжания величина V<sub>0</sub> составляла 823 м/с. Началось срочное переоснащение войск оружием под новый калибр. Первоначальная длина ствола Springfield 03 составляла 24 дюйма (610 мм). При переходе на более короткую гильзу .30-06 Springfield ствол был укорочен до 604 мм.

### Баллистические характеристики наиболее распространенных армейских патронов

Патрон	Изготовитель	Масса пули, гр/г	v <sub>0</sub> , м/с	E <sub>0</sub> , Дж
6,5-мм японский Arisaka (6,5x51R)	Военные заводы	139/9,0	762	2615
6,5-мм итальянский Carcano (6,5x52)	Военные заводы	162/10,5	700	2572
7x57	Военные заводы	173/11,2	700	2747
.30-06 Springfield (7,62x63)	Военные заводы	150/9,7	823	3292
.303 British (7,71x56R)	Военные заводы	174/11,3	745	3129
7,65-мм аргентинский (7,65x53)	Военные заводы	211/13,7	649	2879
7,62x54R русский	Военные заводы	147/9,5	880	3688
8x50R (австро-венгерский)	Военные заводы	244/15,8	619	3029
8-мм Лебеля (французский)	Военные заводы	198/12,8	725	3372
8x57 (германский)	Военные заводы	154/10,0	895	3997

Особое место среди американских винтовок с поворотным затвором занимает модель U.S. P-17 Enfield. Она представляет собой не что иное, как уже описанную ранее винтовку P-14, переделанную, правда, под американский патрон .30-06 Springfield. Когда США прекратили производство P-14, в 1917 году началось производство P-17 для собственных вооружённых сил. Как и в случае с P-14, производство вели Remington, Winchester и Eddystone.

### Малый калибр

Итальянская армия в конце XIX столетия сделала ставку на собственную разработку магазинной винтовки, которая была выполнена под руководством Сальваторе Каркано на государственной оружейной фабрике в Турине. Выбор пал на патрон относительно малого калибра 6,5 мм, который сегодня известен как 6,5 mm Carcano и по баллистическим свойствам значительно уступает классическим боеприпасам 8x57IS и .30-06 Springfield, а также 7,62x54R.

Винтовка Каркано образца 1891 г. обладала теми же самыми конструктивными чертами, которые напомнили винтовку Маузера, а также идеи Фердинанда Риттера фон Манлихера. Запирается винтовка Каркано двумя боевыми упорами на головке затвора. Защелп выбрасывателя расположен на правом упоре. Перемычка ствольной коробки прерывается, чтобы рукоятка

затвора лежала впереди перемычки. Не слишком удачно оформленный предохранитель находится позади затвора. Магазин вмещает шесть патронов. Очень скоро после выпуска пехотной винтовки появилось множество различных вариантов карабинов.

### Японское решение

В 1894 г. японское правительство поручило полковнику Арисаке Нариакире разработку новой пехотной винтовки. Сначала на вооружение поступила модель Type 30 под патрон 6,5 mm Japanese Arisaka. Type 30 была штатной винтовкой в ходе Русско-Японской войны 1904–1905 гг. В 1906 г. был введён улучшенный вариант Type 38. Число в обозначении модели указывает, в каком году правления действующего императора она поступила на вооружение. Винтовка Арисаки имела пятизарядный срединный магазин и много сходных конструктивных черт винтовки Маузера, однако такой же степени совершенства она так и не достигла.

### Выводы DWJ

Большинство армейских магазинных винтовок, использовавшихся в годы Первой мировой войны, было создано в последние десятилетия XIX столетия, когда благодаря появлению бездымного пороха стало возможным уменьшение калибра. Кроме того, большинство моделей использовали

срединный магазин. За небольшим исключением, почти все они имели поворотный продольно-скользящий затвор. Редким исключением служит Winchester Modell 1895, которая приобреталась в больших количествах Россией. Степень совершенства отдельных конструкций была очень различной. Три конструкции, однако, заметно выделяются. Немецкая винтовка Mauser 98 имела великолепный затвор с точки зрения надёжности и стабильности. До сегодняшних дней он используется в охотничьих карабинах. С винтовкой Mauser 98 может сравниться американская винтовка Springfield 1903. Наибольшей огневой мощью обладала британская винтовка Lee-Enfield Mk III, оснащённая десятизарядным магазином. Патроны также имели большие различия. С одной стороны, в баллистических характеристиках, с другой стороны – в геометрии гильзы. В то время как многие страны сделали выбор в пользу патронов с выступающим фланцем, возникла и тенденция к безрантовым гильзам, как в немецком патроне 8x57 IS или американском .30-06 Springfield. Для коллекционеров оружия армейские магазинные винтовки представляют собой с технической и исторической точки зрения крайне интересный и многогранный объект коллекционирования.

ХАНС Й. ХАЙГЕЛЬ  
(HANS J. HEIGEL)  
Перевод Ильи Шайдурова

### Технические данные армейских винтовок

Страна	Модель	Калибр	Вместимость магазина	Длина ствола, мм	Общая длина, мм
Германия	Gewehr 98	8x57	5 патронов	740	1250
Германия	Karabiner 98a	8x57	5 патронов	600	1100
Австрия	M95 Mannlicher	8x50R	5 патронов	765	1270
Франция	M1886/93 Lebel	8 mm Lebel	8 патронов	800	1303
Великобритания	SMLE Mk III	.303 British	10 патронов	640	1130
Великобритания	P-14	.303 британский	5 патронов	660	1175
Россия	M1891	7,62x54R	5 патронов	803	1305
США	Springfield'03	.30-06 Springfield	5 патронов	610	1097
США	P-17	.30-06 Springfield	5 патронов	660	1176
Италия	M1891 Carcano	6,5-мм итальянский Carcano	6 патронов	780	1290
Япония	M38 Arisaka	6,5-мм японский Arisaka	5 патронов	798	1275



## Укрощение строптивого

**Патрон .50 Action Express является самым мощным коммерческим пистолетным патроном. Стандартным оружием под него стал пистолет Desert Eagle, автоматика которого основана на принципе отвода пороховых газов. Редакции журнала DWJ была предоставлена возможность опробовать последнюю модель пистолета со стволом длиной 152 мм (6 дюймов), имеющим дульный тормоз.**

Вплоть до конца Второй мировой войны самые мощные самозарядные пистолеты выпускались под такие патроны, как 9 mm Luger, .38 Super Auto и .45 ACP. У производителей револьверов эпохи «магнумов» началась уже в 1935 году с выпуском револьвера под патрон .357 Magnum, а в 1956 году она приобрела новые масштабы с появлением патрона .44 Magnum. Однако приверженцы самозарядных пистолетов вынуждены были ждать появления крупнокалиберного оружия до 70-х годов прошлого века. Только тогда появились патроны с характеристиками, не уступающими револьверным патронам .357 Magnum и .44 Magnum. Конструкторы пистолетов шли двумя различными путями: один заключался в использовании в самозарядных пистолетах револьверных патронов, а второй – в поиске новых патронов, предназначенных специально для автоматических пистолетов. В период с 1970-го по 2000 год на рынке появился целый ряд крупнокалиберных пистолетов, из которых в настоящее время производится только один – Desert Eagle («Орёл пустыни»). Рано или поздно, но серьезные некогда конкуренты в этом сегменте оружейного рынка сошли со сцены. Впрочем, некоторые образцы данного оружия стали легендами и превратились в настоящие жемчужины коллекций. К ним в первую очередь можно отнести прародителя всех крупнокалиберных моделей – пистолет Auto Mag.

### Легендарный пистолет Auto Mag

В 1960-х годах окончательно созрела идея создания пистолетного патрона, по своим характеристикам сравнимого с револьверным .44 Magnum. В 1969 году Гарри Сэнфорд (Harry Sanford) произвел первый опытный образец нового пистолета, который довольно быстро был разрекламирован оружейной прессой США. Речь шла о разработанном под патрон .44 AMP пистолете Auto Mag, автоматика которого использовала энергию отдачи при коротком ходе ствола. Запирание ствола осуществлялось поворотным затвором с боевыми упорами. По своим характеристикам патрон .44 AMP сравним с боеприпасом .44 Magnum. За основу была взята гильза .308 Winchester, от которой патрон .44 AMP сохранил размеры фланца.

Первоначально пистолет Auto Mag производился специально основанной для этого компанией Auto Mag Corporation. Пистолеты первой серии были выпущены в 1970 году. Однако уже на следующий год компания разорилась. Всё оборудование и комплектующие для 5 тыс. пистолетов перешли к компании Thomas Oil Corporation, которая в свою очередь передала производство специально основанной для этого «дочке» TDE. Но у последней продажи оружия шли с трудом. В связи с этим реализацию небольшой части продукции под своим именем взяла на себя компания High Standard. В последующем за продажу пистолетов стал отвечать Ли

Джуррас (Lee Jurras) – президент небольшой компании Super Vel, производившей боеприпасы. Вследствие небольших объемов продаж компания Thomas Oil прекратила финансовую поддержку дочерней компании TDE, которая перешла к Гарри Сэнфорду и его партнеру. Но и после этого компания продолжала ощущать недостаток финансирования, в связи с чем в начале 1980-х годов производство пистолета Auto Mag было окончательно прекращено.

Уже в 1970-е годы в специализированных изданиях описывался пистолет Wildey, сконструированный под патрон Magnum. Первые образцы оружия появились на рынке примерно в 1980 году. Специально для этого пистолета с автоматикой на принципе отвода пороховых газов и спусковым механизмом двойного действия компания Winchester разработала патрон .45 Winchester Magnum, который, впрочем, был представлен на рынке до появления пистолета. По воле случая первым оружием под данный патрон стал однозарядный пистолет Contender компании Thompson/Center. Компания Wildey Firearms Co. столкнулась с теми же сложностями, что и производители пистолета Auto Mag, а именно с финансовыми проблемами и соответственно ограниченным сбытом готовой продукции. В связи с этим производство данного мощного пистолета было приостановлено на несколько лет. Вновь он появился на рынке только в начале 1990-х годов. В планы компании Wildey Firearms Co. входит

создание на базе последней модели варианта под патрон .475 Wildey (нестандартный патрон, выпускаемый малыми сериями).

Несомненно, самым успешным и надежным крупнокалиберным пистолетом является Grizzly, который производится компанией L.A.R. с 1984 года. История модели Grizzly Mark I тесно связана с пистолетным патроном .45 Winchester Magnum, первоначально созданным для пистолета Wildey. После множества экспериментальных патронов наконец-то появился коммерческий пистолетный патрон, который по уровню мощности достиг револьверного патрона .44 Magnum – патрон .45 Winchester Magnum. При разработке пистолета под новый патрон компания L.A.R. сделала ставку на проверенную на Colt 1911 A1 систему: использование энергии отдачи при коротком ходе ствола с его запирающим перекосом при помощи качающейся серьги. В 1991 году на рынке появился пистолет Grizzly Mark IV. В данном случае речь идет об оружии, ширина рамки которого рассчитана под магазин для патронов .44 Magnum. Соответственно у модели Mark V ширина рамки соответствует патрону .50 AE.

Почти одновременно с моделью Grizzly в 1983 году появился пистолет Coonan, автоматика которого была основана на использовании отдачи ствола при его коротком ходе и запирающем перекосом (принцип Браунинга). Помимо полноразмерного пистолета Coonan под патрон .357 Magnum



1

1. Поставлено на предохранитель: пистолет Desert Eagle ставится на предохранитель путем перевода флажка в крайнее нижнее положение. При этом запирается ударник. 2. Снято с предохранителя: в этом положении под флажком отчетливо видна красная точка. 3. Гармония формы: дульный тормоз гармонично продлевает профиль кожуха ствола и крепится к нему при помощи трёх винтов. 4. Возможность замены: мушка пистолета Desert Eagle установлена в пазу «ласточкин хвост», что обеспечивает простоту её замены.



2

### Долгожители

Появление американско-израильской модели Eagle приходится на эру господства на оружейном рынке пистолетов Wildey, Coonan и L.A.R. Grizzly. Очень скоро она получила наименование Desert Eagle. В 1982 году в оружейной прессе США появились первые статьи об этом новом крупнокалиберном пистолете. Основные

конструктивные решения принадлежат Бернарду Уайту (Bernard White), в то время работавшему в компании Magnum Research Inc., расположенной в Миннеаполисе (Minneapolis). При разработке новой модели в компании основную ставку сделали на автоматику, основанную на принципе отвода пороховых газов, что не совсем обычно для пистолетов. Несмотря на то, что первоначально новый пистолет разрабатывался под патрон .44 Magnum, его первые образцы появились

под более ходовой боеприпас .357 Magnum. В 1985 году пистолет появился на рынке под названием Desert Eagle. Его производство начала государственная израильская компания Israel Military Industries (IMI). Уже в 1983 году была изготовлена маленькая опытная серия, по результатам производства и эксплуатации которой конструкция была доработана. Отличительной чертой пистолетов первой партии является традиционная форма нарезов ствола, в то время как последующие серийные модели, выпускаемые с 1985 года по настоящее время, имеют стволы с полигональными нарезами, изготовленные методом ротационнойковки. За пистолетами Desert Eagle первой партии закрепилось



8

5. Впечатляет: модель Desert Eagle Mark XIX со стволом длиной 152 мм с дульным тормозом. 6. Дополнительные возможности: сверху кожуха ствола у пистолета Desert Eagle установлена планка Вивера. 7. Неподвижный ствол: при постановке затвора на затворную задержку чётко видно, что пистолет Desert Eagle имеет неподвижный ствол. 8. Принцип автоматики самозарядных ружей: пистолет Desert Eagle имеет поворотную личинку затвора, производящую запираение при помощи трёх боевых упоров, сцепляющихся с удлинением ствола.



3



4



7



5



9



10



11



6



13

12

название Mark I, хотя ранее они так никогда не назывались.

Годом позже появилась модель Desert Eagle под патрон .44 Magnum. Однако первые достойные упоминания поставки данных пистолетов на европейский рынок были осуществлены только в 1987 году. В 1980-х годах модель Desert Eagle Mark I подверглась доработке: были увеличены размеры затворной задержки и флажковая предохранителя, приводимого в движение большим пальцем, а также установлен регулируемый спусковой механизм. Новая модель получила название Mark VII. Начало производства в 1991 году пистолета Desert Eagle под патрон .50 AE положило основу линейке Mark XIX, пистолеты которой

выпускаются и в настоящее время. Изготовление оружия модельных рядов Mark I и Mark VII было прекращено. В настоящее время все пистолеты производятся на базе модели Mark XIX. Её отличия от Mark VII заключаются в увеличенных размерах затворной группы и двух поперечных пазах наверху кожуха ствола, предназначенных для установки оптического прицела. Увеличение ширины затвора было вызвано необходимостью установки ствола .50-го калибра (12,7 мм). С самого начала рамка пистолета была рассчитана под крупнокалиберные патроны, что позволило модели Mark XIX унаследовать рамку первоначальной конструкции.

Одним из самых существенных отличий между

моделями Mark I, Mark VII и современной моделью Mark XIX также является упрощённая замена стволов различных калибров. В то время как у первых двух моделей следовало полностью заменить затвор, у модели Mark XIX при переходе с одного калибра на другой необходимо поменять лишь ствол, магазин и личинку затвора. Постоянно обновляются предложения комплектов стволов различной длины. Пожалуй, ни один из производителей не предлагает такого разнообразия внешних покрытий оружия, как компания Magnum Research для пистолета Desert Eagle.

### И разразилась буря

На международной оружейной выставке IWA в 1991 году была представлена новая версия пистолета Eagle под патрон .50 AE, получившая название Desert Storm («Буря в пустыне»), что явилось чисто рекламным ходом (так называлась операция многонациональных сил под общим командованием

США по освобождению Кувейта в январе – феврале 1991 года. – Прим. переводчика). Однако довольно скоро пистолет под патрон .50 AE стали называть более привычно, по-старому – Desert Eagle. Позже за ней закрепилось наименование «модель Desert Eagle Mark XIX».

9. Простота конструкции: у серийного пистолета Desert Eagle установлен открытый нерегулируемый прицел.

10. Безопасность: верхняя наружная часть руки, сжимающей рукоятку, между большим и указательным пальцами надёжно защищена от воздействия находящегося на боевом взводе курка выступающим изгибом в форме бровового хвоста.

11. Светлое покрытие: на фотографии изображён пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE без дульного тормоза с качественным хромированием наружных поверхностей.

12. Безупречное исполнение: передний торец кожуха ствола скошен, а на дульном срезе чисто наложена фаска. С левой стороны в передней части кожуха ствола чётко выделено обозначение калибра. 13. Классика: модель Desert Eagle Mark XIX со стволом длиной 152 мм с дульным тормозом и хромированием наружных поверхностей.

14. Гладкая поверхность: **передняя торцевая часть рукоятки не имеет насечки.**  
15. Классика: **штатная эбонитовая рукоятка пистолета Desert Eagle обхватывает рамку сзади.**  
16. **Снаряжённый магазин: вместимость магазинов составляет 8 патронов .44 Magnum и 7 патронов .50 AE. С самого начала магазинное окно имело соответствующие размеры.**



14



15



16

снаряжённого патронами .50 AE, оружие, оснащённое дульным тормозом, готово к стрельбе.

### Нетипично для пистолетов

Несмотря на то, что ранее в публикациях DWJ уже подробно описывался принцип действия пистолета Desert Eagle, автор все же хотел бы вкратце остановиться на нём. Это было бы особенно интересно для новых подписчиков, не читавших ранее изложенные материалы.

Пистолет Desert Eagle является классической моделью с УСМ одинарного действия. Таким образом, у него усилие спуска одинаково от первого до последнего выстрела. Для постановки оружия на предохранитель его двухсторонний флажок следует перевести в крайнее нижнее положение. Когда пистолет снят с предохранителя, его флажок находится в крайнем верхнем (горизонтальном) положении, при этом на кожухе затвора видна красная точка. В положении «поставлено на предохранитель» независимо друг от друга блокируются боек и спусковой крючок. Кроме того, при помощи стопорного паза фиксируется и курок.

У оружия с автоматикой, основанной на принципе отвода пороховых газов, для перезаряжения задействуется их небольшая часть, отводимая через специальное отверстие в задней части канала ствола. Эта часть пороховых газов отводится в газовую камеру, расположенную в нижней передней части кожуха ствола, и воздвигается на газовый поршень, который, в свою очередь, при поступательном

Решительные перемены в истории пистолета произошли в 1995 году, когда компания Magnum Research перенесла его производство из Израиля (компания IMI) в США (компания Saco Defence). Однако уже в 1998 году Saco Defence прекратила сотрудничество с Magnum Research и производство пистолета Desert Eagle вновь было возвращено израильской компании IMI, позже переименованной в IWI (Israel Weapon Industries). С 2010 года Desert Eagle выпускается в США. В настоящее время компания Magnum Research входит в состав производственной группы Kahrg Arms.

Также изменения коснулись и модели Mark XIX. Однако принцип сменных стволов был сохранён. У Mark XIX была изменена форма двухстороннего флажка предохранителя, а на верхней части кожуха ствола на всем его протяжении расположена планка Вивера, позволявшая иметь больше возможностей при установке оптических прицелов. Последние модели эксперты подразделяют на Mark XIX-1 и Mark XIX-2, однако компания Magnum Research всё относит к Mark XIX.

В настоящее время Magnum Research предлагает модель Desert Eagle Mark XIX под патроны .357 Magnum, .44 Magnum и .50 AE. В производственной программе компании имеются стволы длиной 152 мм (6 дюймов) и 254 мм (10 дюймов). Варианты покрытий наружных

поверхностей пистолета практически безграничны: в их число входят как простое воронение, так и хромирование или позолота. Существуют также варианты покрытий нитридом титана (золотистого цвета) или в виде специального рисунка, стилизованного под тигровую шкуру (Tiger Stripe).

### Укрощение Desert Eagle под патрон .50 AE

Последней доработкой пистолета Desert Eagle явилась установка стволов с дульным тормозом. В настоящее время в программе поставки имеются данные стволы длиной 152 мм под патроны .44 Magnum и .50 AE. Дульный тормоз крепится к ним при помощи трёх винтов. Он гармонично вписывается в профиль ствола и увеличивает общую длину оружия на 29 мм. С левой и с правой сторон кожуха ствола нанесены по три вертикальные прорези. Конструктивно они предназначены для превращения грозного орла в кротку овечку.

Предпосылкой для написания данной статьи и послужило оснащение пистолета Desert Eagle дульным тормозом. Для проведения тестовых стрельб компания The Duke, расположенная в городе Ремшайд

(Remscheid), предоставила в распоряжение редакции журнала DWJ пистолет Desert Eagle со стволом длиной 152 мм под патрон .44 Magnum. Дополнительно редакция получила ствол под патрон .50 AE с дульным тормозом и соответствующим магазином. Кроме того, для того чтобы иметь возможность сравнения пистолета под патрон .50 AE без дульного тормоза, компания The Duke предоставила в распоряжение редакции журнала DWJ серийный хромированный пистолет Desert Eagle со стволом длиной 152 мм.

Современная модель с дульным тормозом была изготовлена в США, что подтверждалось маркировкой, нанесённой на кожухе затвора. Переоборудование пистолета с калибра .44 Magnum на калибр .50 AE производится довольно просто. Сначала следует извлечь магазин и убедиться в отсутствии патрона в патроннике, затем нажать на ось замыкателя ствола и повернуть флажок замыкателя, после чего ствол извлекается из рамки поступательным движением вперёд. Затворную группу отделить от рамки не нужно, так как личинка затвора под патрон .44 Magnum также подходит для патрона .50 AE. Это обеспечивается тем, что у обоих боеприпасов гильзы имеют одинаковый диаметр фланца. После помещения в рукоятку магазина,

### Технические характеристики

Оружие	Пистолет Desert Eagle с дульным тормозом под патрон .50 AE	Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE (хромированный)	Пистолет Desert Eagle под патрон .44 Magnum
Производитель	компания Magnum Research, сайт: www.magnumresearch.com		
Модель	Desert Eagle со стволом длиной 152 мм с дульным тормозом	Desert Eagle со стволом длиной 152 мм без дульного тормоза	Desert Eagle со стволом длиной 152 мм без дульного тормоза
Тип оружия	самозарядный пистолет с УСМ одинарного действия с автоматикой, основанной на принципе отвода пороховых газов и запираемостью ствола при помощи поворотной личинки затвора с боевыми упорами		
Патрон	.50 AE	.50 AE	.44 Magnum
Длина ствола	152 мм (6")	152 мм (6")	152 мм (6")
Емкость магазина	7 патронов	7 патронов	8 патронов
Предохранительные устройства	механический флажковый предохранитель	механический флажковый предохранитель	механический флажковый предохранитель
Прицельное приспособление	открытый нерегулируемый прицел	открытый нерегулируемый прицел	открытый нерегулируемый прицел
Размеры	304x159x45 мм	275x159x45 мм	275x159x45 мм
Масса оружия	2145 г с неснаряженным магазином	1975 г с неснаряженным магазином	2050 г с неснаряженным магазином
Материал	сталь	сталь	сталь
Щёки рукоятки	эбонит	эбонит	эбонит

движении назад отпирает поворотную личинку затвора и перемещает всю затворную группу. При этом из патронника извлекается и выбрасывается стреляная гильза. Одновременно происходит взведение курка и сжатие возвратной пружины, которая в последующем перемещает затворную группу в крайнее переднее положение. При этом происходит досылание в патронник очередного патрона из магазина. Личинка затвора имеет три боевых упора, которые при повороте входят в ответные выборки в удлинении ствола. Отпирание происходит на первых 8 мм отката затвора при неподвижном стволе. Чашечка затвора несколько заглублена и охватывает фланец патрона, находящегося в патроннике. Выбрасыватель расположен с правой стороны личинки затвора.

### Прицел

Открытый прицел состоит из целика с прямоугольной прорезью и плоской мушки. Ширина прорези целика составляет 3 мм, а ширина задней торцевой части мушки – 3,4 мм. Оба элемента установлены в пазах «ласточкин хвост», что позволяет осуществлять их юстировку в горизонтальном направлении. Юстировка в вертикальном направлении производится путём замены мушки.

Спусковой механизм пистолета Desert Eagle – с предупреждением. Предоставленные в распоряжение журнала DWJ образцы

оружия имели усилия спуска 2,5 кг и 2,9 кг. После предварительного хода у обоих спусковых механизмов отмечался лёгкий «потяг». Безусловно, что спусковой механизм пистолета потребует доработки опытным мастером-оружейником, если эту «пушку» будут использовать для спортивной стрельбы.

Тот, кто стрелял из пистолета Desert Eagle под патрон .50 AE со стволом длиной 152 мм, наверняка запомнил его значительную силу отдачи. Однако она всё равно меньше, чем при стрельбе аналогичным патроном из револьвера. Это объясняется автоматикой, основанной на принципе отвода пороховых газов, которая гасит часть силы отдачи. При стрельбе из пистолета сила отдачи ощущается стрелком как тупое давление на руку, в то время как при стрельбе из револьвера она больше похожа на короткий резкий удар.

Можно сказать, что сила отдачи является первой отличительной чертой при стрельбе из пистолета Desert Eagle. Вторая заключается в трудности оптимального удержания пистолета стрелком со средним размером руки, что объясняется размерами рукоятки, которые, в свою очередь, определяются размерами магазина под патроны крупного калибра. Как показывает практика, этот «кузнечный молот» стрелки могут удерживать только двумя руками.

По сравнению с револьвером Smith & Wesson 29-й

модели поведение пистолета Desert Eagle под патрон .44 Magnum при стрельбе можно охарактеризовать как «почти комфортное», чего нельзя сказать о модели под патрон .50 AE. На снижение в целом средней силы отдачи в значительной степени также влияет и вес пистолета. Всё-таки самое лучшее средство снижения отдачи – это масса оружия, а Desert Eagle набирает здесь целых 2 кг.

### Мощнее патрона .44 Magnum

Для того чтобы существенно превзойти баллистические характеристики патрона .44 Magnum, конструкторы вынуждены были идти только по пути увеличения калибра, так как и без того широкая рукоятка пистолета Desert Eagle была рассчитана под магазин, снаряжаемый патронами не длиннее .44 Magnum. Появившийся в 1991 году патрон .50 Action Express (AE), разработанный под пистолет Desert Eagle, подразумевал увеличение его калибра.

Разработка крупнокалиберных пистолетных патронов Magnum на практике гораздо сложнее разработки крупнокалиберных револьверных патронов Supermagnum. Ведь у первых длина ограничена размерами магазина, как правило, размещённого в рукоятке. В связи с этим ни один из пистолетных патронов по своим характеристикам несопоставим с револьверными, как, например, .500 S&W Magnum.

Самый мощный коммерческий пистолетный патрон был разработан в 1988 году Эваном Уилдином (Evan Whildin), в то время занимавшим пост вице-президента компании Action Arms (США). Он же является конструктором более раннего патрона .41 AE.

Первоначально пистолет Desert Eagle разрабатывался под револьверный патрон .44 Magnum. Так что его размеры стали основой для разработки патрона .50 AE. Оба патрона имеют одинаковый диаметр фланца гильзы, равный 13,6 мм. Как и у боеприпаса .475 Wildey, длина патрона .50 AE была ограничена размерами рамки. Вследствие этого увеличить внутренний объём гильзы можно было только путём увеличения её диаметра. Все вышперечисленные факторы повлияли на создание нового боеприпаса, имеющего гильзу с уменьшенным диаметром фланца. С самого начала патрон .50 AE являлся серийным боеприпасом, производимым компанией IMI. Во время появления патрона .50 AE на рынке уже имелись боеприпасы компании CCI (США) с приблизительно аналогичными характеристиками. При стрельбе из пистолета Desert Eagle со стволом длиной 152 мм патронами .50 AE начальная скорость полёта пули весом 300 гран (19,4 г) составляет 450 м/с, что соответствует дульной энергии 1968 Дж.



17. Массивность: на стволы с боевыми выступами материала не пожалели. 18. Части пистолета при неполной разборке: на фотографии изображены основные части пистолета Desert Eagle при его неполной разборке. Хорошо различимы двойная возвратная пружина и газовый поршень.



В настоящее время на рынке имеются в продаже в первую очередь заводские патроны .50 AE производства компании Speer (США). Они снаряжаются пулями весом 300 гран (19,4 г) или 325 гран (21,1 г). Также существует серийный боеприпас компании Hornady (США). При проведении тестирования представители редакции журнала DWJ использовали патроны компании IMI, снаряженные полуболочечной пулей с плоской головной частью весом 300 гран. Кроме того, стрельба велась четырьмя видами боеприпасов собственного снаряжения.

Пули необходимого калибра 12,7 мм (.500") производят американские компании Speer и Hornady. Компания Speer поставляет пули весом 300 гран с экспансивной головной частью и полноболочечные, а также пулю с экспансивной головной частью весом 325 гран. Компания Hornady снаряжает свои серийные патроны пулей повышенной точности и убийного действия (ХТР) весом 300 гран. Бельгийская компания Degol для

патрона .50 AE производит целую серию пуль весом от 275 гран (17,8 г) до 375 гран (24,3 г). При этом шаг увеличения веса составляет 25 гран. Производитель H&N (Германия) поставляет тяжелые высокоскоростные пули весом 300 гран двух типов: с головной частью в форме усеченного конуса и с головной частью в форме усеченного конуса с экспансивной выемкой.

Стандартный вес пули для патрона .50 AE составляет 300 гран, что требует тщательно выверенного порохового заряда. В основном данный боеприпас следует снаряжать полноболочечными пулями. Специалисты настоятельно рекомендуют отказаться от использования классических свинцовых безболочечных пуль, так как это может привести к отказам в работе оружия. Данная рекомендация в первую очередь касается пистолета Desert Eagle, так как даже после нескольких выстрелов патронами со свинцовыми пулями происходит засорение газоотводной системы оружия частичками свинца.

К сожалению, автоматика пистолета Desert Eagle не оставляет широких возможностей для экспериментов с патронами .50 AE. Всем, кто приобрел пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE, автор рекомендовал бы использовать исключительно боеприпасы, снаряженные полноболочечными пулями. Это оружие не переносит даже полуболочечные пули. Следующим условием для уверенной стрельбы является применение только современных порохов, к которым, прежде, всего относятся пороха Winchester 296 и Hodgdon H110.

Сравнительные стрельбы из пистолета Desert Eagle под патрон .44 Magnum представили редакции журнала DWJ вели тремя типами стандартных заводских патронов и двумя типами боеприпасов собственного снаряжения. В тире все три модели пистолета Desert Eagle показали достаточно высокую точность стрельбы, что, впрочем, характерно для данного оружия. Это, как и безупречную работу пистолета, обеспечили патроны .50 AE и .44 Magnum, характеристики которых приведены в прилагаемых таблицах. Стрельбу немного затруднял весьма тугой спуск. Стрельба велась из положения сидя с упора сериями по пять выстрелов. К сожалению, станок отсутствовал. При стрельбе патронами .44 Magnum поперечники рассеивания, включая ошибки стрелка, не превысили 85 мм. При использовании патронов .50 AE, также включая ошибки стрелка, они не были более 95 мм. В то время как при стрельбе патронами .44 Magnum сила отдачи

**Баллистические характеристики и снаряжение патрона .44 Magnum**

Гильза	Масса пули (гран/г)	Тип пули	Капсюль	Метательный заряд (гран/г)	Длина патрона (мм)	V <sub>0</sub> (м/с)	E <sub>0</sub> (Дж)
Fiocchi	240/15,6	Fiocchi JSP	серийный патрон		40,5	398	1232
Magtech	240/15,6	Magtech FMJ*	серийный патрон		39,9	381	1129
Winchester	240/15,6	Winchester JSP	серийный патрон		40,2	407	1288
Winchester	220/14,3	Sierra FPJ**	CCI 350	24,5/1,59 Hodgdon H110	40,6	431	1324
Winchester	240/15,6	Speer JSP	CCI 350	23,5/1,52 Hodgdon H110	40,0	422	1385

Испытуемое оружие: пистолет Desert Eagle. Длина ствола: 152 мм (6"). Длина гильзы .44 Magnum: 32,64 мм (1,285"). Диаметр пули: 10,9 мм (.429"). Максимальное давление пороховых газов при стрельбе патроном .44 Magnum: 2800 Бар. Максимальная длина патрона: 40,89 мм (1,61"). Дальнейшее использование приведенных в таблице данных осуществляется стрелком на свой страх и риск. Автор и издательство какой-либо ответственности не несут. Прим. переводчика: \* – Полноболочечная пуля. \*\* – Полноболочечная пуля с плоской головной частью.

полностью контролируема, при использовании патронов .50 AE у оружия без дульного тормоза она значительно выше и некомфортна для стрелка. По субъективному мнению автора, сила отдачи пистолета Desert Eagle с дульным тормозом под патрон .50 AE практически сопоставима с отдачей пистолета без дульного тормоза под патрон .44 Magnum. Но при стрельбе из пистолета Desert Eagle с дульным тормозом, чтобы не причинять неудобств соседям на линии

огня, следует становиться от них дальше чем обычно.

В заключение автор хотел бы обратить внимание на то, что во избежание задержек при стрельбе необходимо регулярно проводить чистку газоотводной системы пистолета.

**Выводы DWJ**

Пистолет Desert Eagle под патрон .50 AE можно охарактеризовать как ручную «пушку». Его относят к оружию «настоящего

мужчины» не за силу отдачи, а за невозможность надежного удержания пистолета одной рукой даже большого размера, не говоря уже об изящной женской руке. Это обусловлено тем, что оружие было сконструировано под крупнокалиберный патрон, от чего напрямую зависят размеры магазина, а соответственно рукоятки и рамки в целом. Назначение дульного тормоза как раз и заключалось в «обуздании» большой силы отдачи. Во время

проведения сравнительных стрельб у пистолета с дульным тормозом были отмечены значительно меньший подброс и ошутимое снижение силы отдачи. Дульный тормоз пистолета Desert Eagle под патрон .50 AE позволил стрелкам осуществлять полный контроль над оружием во время стрельбы.

**Ганс Й. Хайгель**  
(Hans J. Heigel)  
Перевод Виктора Назарова

**Баллистические характеристики и снаряжение патрона .50 AE (при стрельбе из оружия, оснащенного дульным тормозом)**

Гильза	Масса пули (гран/г)	Тип пули	Капсюль	Метательный заряд (гран/г)	Длина патрона (мм)	V <sub>0</sub> (м/с)	E <sub>0</sub> (Дж)
IMI	300/19,4	IMI JSP*	серийный патрон		40,2	439	1873
IMI	300/19,4	Speer JHP**	CCI 350	34,0/2,20 Winchester 296	40,3	451	1977
IMI	300/19,4	Hornady ХТР***	CCI 350	30,5/1,98 Hodgdon Lil' Gun	40,3	426	1764
IMI	300/19,4	Hornady ХТР	CCI 350	33,0/2,14 Winchester 296	40,3	435	1839
IMI	325/21,1	Speer JHP	CCI 350	32,0/2,07 Hodgdon H110	40,0	419	1849

Испытуемое оружие: пистолет Desert Eagle. Длина ствола: 152 мм (6"). Длина гильзы .50 AE: 32,64 мм (1,285"). Диаметр пули: 12,7 мм (.500"). Максимальное давление пороховых газов при стрельбе патроном .50 AE: 2300 Бар. Максимальная длина патрона: 40,5 мм (1,595"). Прим. переводчика: \* – Полуболочечная пуля. \*\* – Полуболочечная пуля с экспансивной полостью. \*\*\* – Пуля повышенной точности и убийного действия.

**ЛЮБЕРЕЦКИЙ АРСЕНАЛ**



Особое ценовое предложение марта



Дробовые патроны Record (Краснозаводский химический завод), калибр 12/70 и 16/70.

12,6 рублей патрон / 315 рублей пачка 25 штук

**Безусловно лучшая розничная цена в оружейном магазине «Люберецкий Арсенал»**

ООО «Люберецкий Арсенал», МО, г. Люберцы, ул. Хлебозаводская, 8-А, +7 (495) 554 11 39, www.larsenal.ru

**Единая дисконтная система**

Оружие отечественное и импортное  
Патроны, Амуниция  
Оптика, ножи, ЗИП к оружию

Оружейный магазин «Барс», Центр «Российское оружие»  
Санкт-Петербург, ул. Профессора Попова, 23,  
(812) 234-05-37, www.bars-guns.ru

Оружейный магазин «Беркут»  
Санкт-Петербург, Б.Сампсониевский пр., 28, (812) 542-22-20

«Оружейный Двор» фирменный зал Browning-Winchester  
Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, 31  
(812) 785-22-80, www.ordvor.com

«Оружейный Двор» Beretta Shop In Shop  
Санкт-Петербург, пр. Народного ополчения, 22  
(812) 364-64-79, www.beretta.ordvor.com





# Рождение классики

**От самозарядного карабина к автоматическому, от оборонительного оружия M1 Carbine к наступательному оружию M2 Carbine: как из лёгкой винтовки, изначально, в сущности, задумывавшейся для замены пистолета, возникла практически первая штурмовая винтовка армии США.**

**П**од термином «штурмовая винтовка» (Assault Rifle) понимают относительно лёгкую и компактную боевую винтовку универсального назначения, которая, собственно говоря, представляет собой автоматический карабин. Как правило, при этом речь идёт о винтовке с возможностью переключения с самозарядного режима на автоматическую стрельбу, которая стреляет «промежуточным» патроном, досылаемым из отделяемого коробчатого магазина (ёмкостью от 20 до 30 патронов), к тому же у неё часто предусмотрено крепление для штыка и иногда она оснащена пистолетной рукояткой, а также чаще всего выстрел происходит при закрытом затворе.

Термин «штурмовая винтовка», который был введён Адольфом Гитлером, нёс в себе и психологическое воздействие. Под ним подразумевалась немецкая модель Sturmgewehr 44 (штурмовая винтовка обр. 1944 г.), которая возникла из моделей Mkb42 (автоматический

карабин обр. 1942 г.), MP43 и MP44 (пистолеты-пулемёты обр. 1943 и 1944 гг.). Так была подчеркнута его предназначённость в качестве наступательного оружия штурмовых подразделений. В тактическом аспекте штурмовая винтовка – это ручное огнестрельное оружие, которое объединяет преимущества винтовки и пистолета-пулемёта: точный одиночный выстрел винтовки по цели с высоким пробивным действием на более дальних дистанциях (от 300 до 400 м) и высокая плотность огня пистолета-пулемёта в ближнем бою (до 100 м). Поэтому штурмовая винтовка во многом выглядит как комбинация из пистолета-пулемёта и винтовки.

## Разработка модели M1 Carbine

Это сочетание относится и к американскому автоматическому карабину M2, имеющему режим непрерывной стрельбы, который был разработан на основе американского самозарядного

карабина M1. Ещё в 1937 г. командующий американской пехотой генерал-майор Дж.А. Линч (G. A. Lynch) потребовал разработать оружие самообороны для таких вспомогательных подразделений, которые не ведут непосредственных боевых действий на фронте, как телефонисты, штабной персонал, военная полиция, караульные команды, санитары, артиллеристы, транспортный персонал или сапёры и, кроме того, для унтер-офицеров и офицеров вплоть до майора, которое было бы действеннее и эффективнее, чем штатный пистолет Colt 1911 A1, и должно было дополнять или заменять его.

Новое оружие должно было работать в самозарядном режиме, как пистолет, и оснащаться магазином ёмкостью 50 патронов. Дальность эффективной стрельбы должна была составлять 300 ярдов (около 270 м).

В 1930-е годы армия США была оснащена магазинной винтовкой Springfield M 1903 и тяжёлой самозарядной винтовкой M1 Garand. Успехи немецкой пехоты и особенно парашютистов в первые годы войны позволили осознать необходимость наличия более лёгкого длинноствольного оружия в США.

Тогда оказалось весьма кстати, что в США ещё с марта 1938 г. работали над лёгкой винтовкой. Необходимо было разработать подходящий патрон и под него конструировать винтовку.

Список требований к лёгкой винтовке включал такие критерии, как максимальный вес оружия 5 фунтов (2,3 кг), включая ремень для ношения, дальность эффективной стрельбы 300 ярдов, патроны, подобные патронам Winchester.32 для самозарядной винтовки калибра.32 (8 мм), объём производства 500 тысяч штук, а также тесно сжатые временные рамки. Эти не совсем точно сформулированные требования к лёгкой винтовке были уточнены в циркуляре Артиллерийского департамента США 1940 г.: патрон, подобный патрону Winchester.32 S.L., гильза без закраины, масса пули с полной оболочкой 110 гран (6,6 г) и её начальная скорость 2000 ф/с.

Кроме того, было точно описано оружие. Оно должно было быть простым, компактным и дешёвым, что исключало применение специальных материалов, инструментов и смазочных средств. Механизм должен был защищён от пыли и не быть чувствительным к загрязнению. Далее, он должен



1. Оригинальный: карабин M2 Carbine с оригинальным магазином «банан», вмещающим 30 патронов с параллельными рёбрами жёсткости. 2. На фронте: версия M1A1 со складывающимся прикладом с обмотанным 30-местным магазином зимой, на Корейской войне. 3. В горах: горный егерь австрийской армии с карабином M1 наизготовку. Ещё до 1970-х годов карабин применялся в вооружённых силах и жандармерии. 4. Вид справа: самозарядный карабин M1 с присоединённым стандартным магазином (15 патронов) с правой стороны. 5. Вид слева: карабин M1 с левой стороны. 6. Боевая версия: карабин M2 с «достроенным» до ёмкости 30 патронов магазином, креплением для штыка и ремнём для переноски.

7. Возможность выбора: переводчик первой модели М1, переделанной в М2 с отчётливым обозначением «А» (= автоматический) для установки режима одиночного или непрерывного огня.

8. Для стрельбы очередями: ударно-спусковой механизм карабина М1, переделанный для автоматической стрельбы.  
9. Переделка: карабин М1, переоснащенный в автоматический вариант М2.

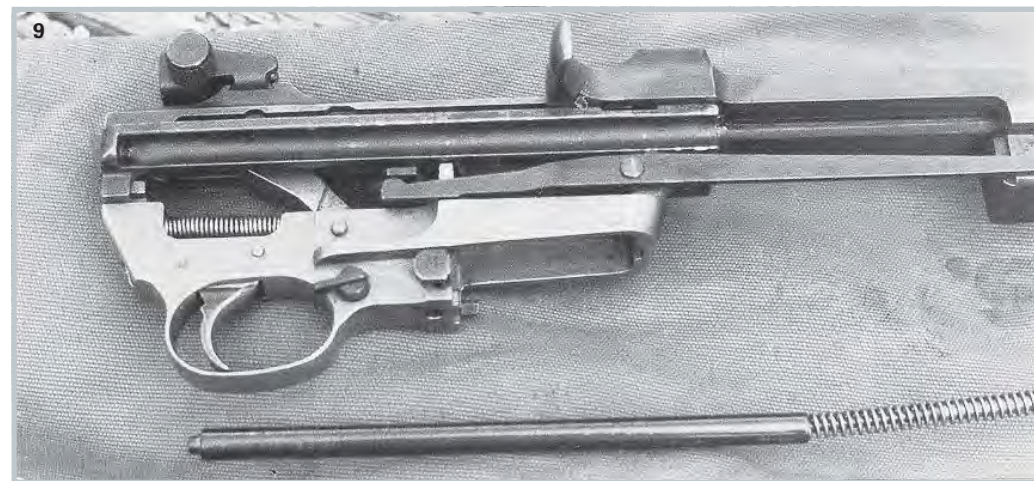
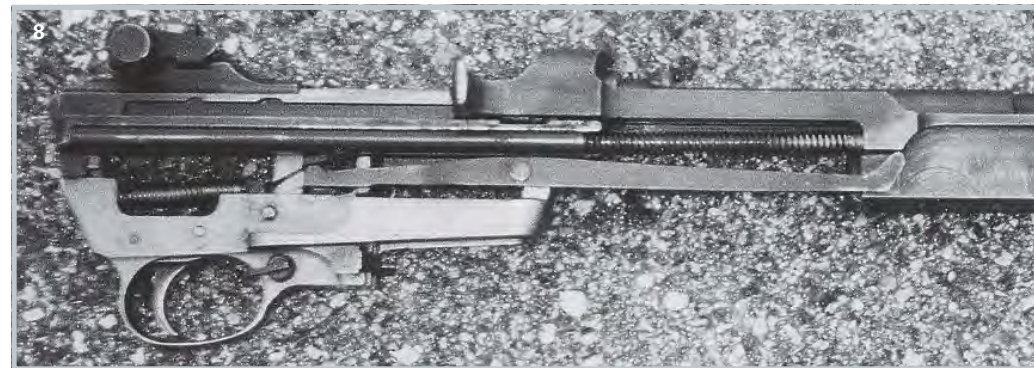
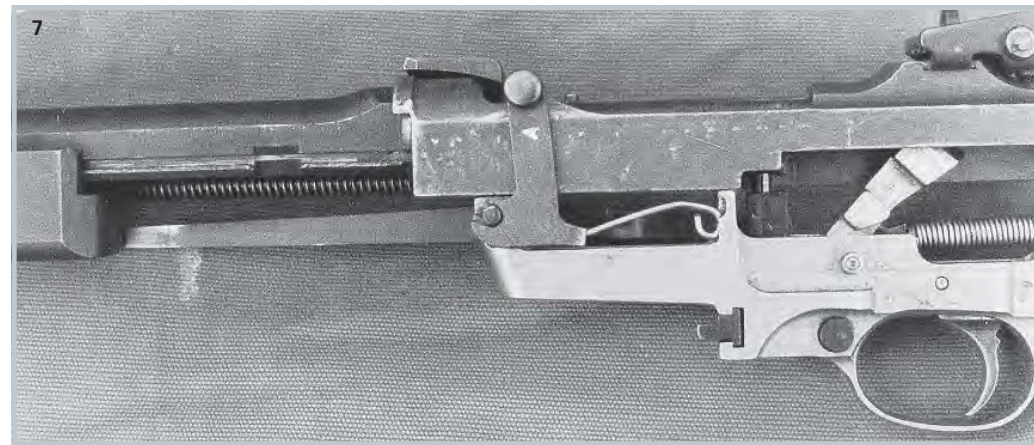
разбираться и чиститься просто и без применения инструментов (в крайнем случае, с использованием патрона в качестве вспомогательного средства при разборке), а также при необходимости должны легко заменяться детали. Возможность использования магазинов вместимостью 50, 20, 10 и 5 патронов, а запирающий механизм должен исключать травмы.

Усилие спуска должно составлять от 3 до 5 фунтов (1,4–2,3 кг). Предохранительный механизм должен обеспечивать безопасное ношение оружия при наличии патрона в патроннике. Затем после выключения предохранителя должна сразу восстанавливаться готовность к стрельбе.

Кроме того, оружие должно быть сбалансированным и легко позволять стрелять с плеча, к тому же оно ещё должно переключаться из самозарядного режима в автоматический.

Вновь разработанный фирмой Winchester патрон был готов в марте 1941 г. Из целого ряда испытаний, в которых со своим вновь разработанным оружием принимали участие различные фирмы, победителем в итоге вышла фирма Winchester: её винтовка функционировала лучше всех.

Гениальному конструктору фирмы Winchester Дэвиду М. Уильямсу (David M. Williams) (известному также по прозвищу «Уильямс-карабин» (Carbine Williams)) удалось добиться



большого порыва. В январе 1941 г. он взялся за доработку опытной винтовки фирмы Winchester и переделал её под свой уже запатентованный газоотводный двигатель автоматики с коротким ходом поршня (Short Stroke Gas Piston). В мае 1941 г. опытный образец был способен функционировать. Окончательный опытный вариант имел следующие технические характеристики: двигатель автоматики с отводом пороховых газов и приводом от поршня, возвратная пружина под неподвижным стволом с шестью нарезами, жёсткое запираение при помощи

вращающегося цилиндрического затвора, сменный коробчатый магазин на 20 патронов калибра 7,62 мм, патрон.30 М1, общая длина 874 мм, длина ствола 380 мм.

### Производство карабина модели М1

Фирма Winchester представила комплект чертежей для серийного производства к октябрю 1941 г. Официально армия США приняла оружие на вооружение 22 октября 1941 г. как карабин с магазином на 15 патронов. Уже в ноябре 1941 г. на фирму Winchester

поступил заказ в 886 698 карабинов.30 М1.

Затем 18 декабря 1941 г. фирма Winchester должна была передать полный комплект чертежей фирме Inland. В марте 1942 г. фирма Inland смогла передать такой же по конструкции карабин для испытаний патронов.

В июне 1942 г. фирма Inland начала изготовление карабина. Это была инновативная фирма, которая разработала много практических предложений и улучшений. В мае 1942 г. подключились другие пять фирм, которые до этого не были заняты производством: Rock-Ola, Quality-Hardware

Machine Co., Irwin Penderson Arms Co., Underwood Elliott Fisher и Rochester Defense Co. В середине 1942 г. фирма Rochester перешла под управление компании National Postal Meter.

В августе к набиравшему обороты изготовлению карабина подключилась ещё фирма Standard Products (производство на которой до этого было приостановлено). Так как произведённое для армии количество образцов всё ещё оставалось слишком малым, к производству были подключены ещё две фирмы: IBM и Saginaw Michigan Division.

В общей сложности десять фирм и присоединившихся к ним 1600 поставщиков к концу Второй мировой войны произвели около 6,2 миллиона экземпляров модели М1 в её различных вариантах (М1, М1А1, М2, М3). Это было самое большое

количество винтовок одной модели, изготовленных до того времени в США.

### Разработка модели М2

Уже при первом объявлении конкурса 1 октября 1940 г. Артиллерийский департамент выдал предварительное задание на вновь разрабатываемое оружие; в нём, наряду с одиночным огнём, требовался режим автоматической стрельбы.

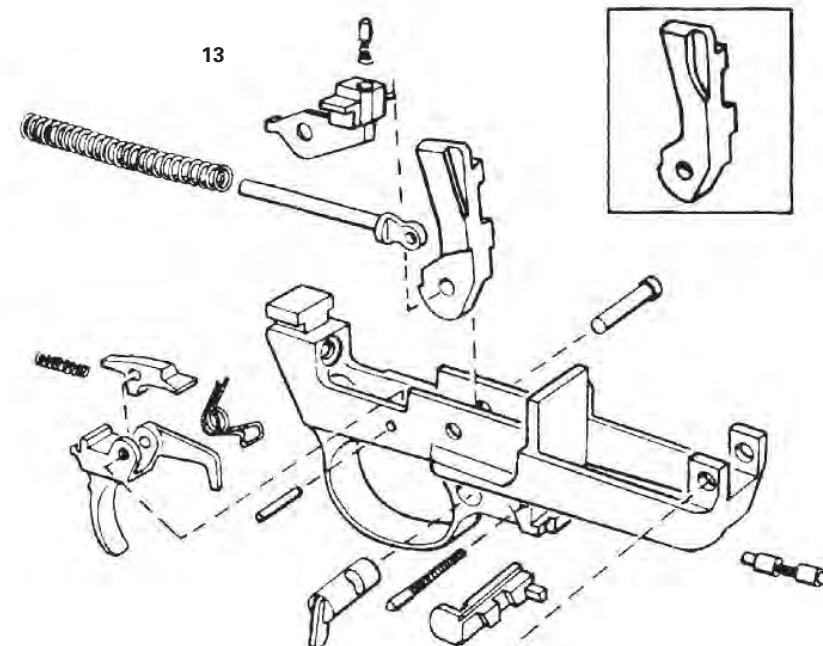
Но в июне 1941 г. это требование о возможности переключения на автоматический режим было проигнорировано или рассмотрено как необязательное и не поддержано. Однако уже скоро после принятия карабина М1 на вооружение в подразделениях, ведущих боевые действия, вновь задумались о плотности огня. Но всё же это снова ушло на

задний план, так как винтовка М1 Garand имела только восемь патронов, а магазин карабина М1 вмещал 15 патронов, что было почти в два раза больше, чем у винтовки.

Фирмы Winchester и Springfield попытались разработать функционирующую модель карабина.30 М1 с режимом автоматического огня, что было затруднительно. При разработке модели М1 фирма Winchester задумывала простое самозарядное оружие, скорее охотничью винтовку. Фирма Springfield изготавливала боевые винтовки, но они не могли переключаться на непрерывный огонь. Фирма Winchester изготовила автоматический образец, но этого было недостаточно.

Зато инженеры фирмы Inland Сэмпсон (Sampson) и Хэмиш (Hamish) сконструировали функционирующий и встраиваемый

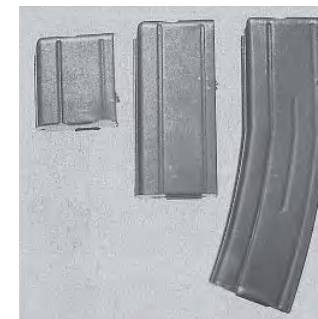
10. Магазины моделей М1/М2: слева направо: 15-местный магазин с обоймой на 10 патронов, 15-местный магазин розового цвета Chemierarie, фосфатированный 15-местный магазин, магазин вместимостью 30 патронов (оригинал), а также магазин вместимостью 30 патронов «реконструкция» с резиновой крышкой магазина. 11. Подобные: внизу спусковая коробка карабина М1 в сравнении с более старой спусковой коробкой (верху). 12. Магазины: различные подаватели, оригинальный 30-местный «банан», сравнение по длине магазинов вместимостью 5, 15 и 30 патронов и, как особенность, 60-патронный магазин из двух скреплённых вместе 30-патронных магазинов. 13. Спусковой механизм: схематическое представление коробки спускового механизма. Видны два исполнения курка.



Подаватели магазинов обоих исполнений.



30-патронный магазин с оригинальным воронением, изготовленный в США.



Три наиболее употребительных магазина в сравнении по длине.



Два 30-патронных магазина, соединённые скобой Т3-А1.



14. Готовы: так выглядят сверху магазины, наполненные патронами .30-Carbine.

15. «Промежуточный патрон»: патрон .30-Carbine (военное обозначение 7,62x33 мм) сильнее пистолетного патрона, но слабее, чем типичный винтовочный патрон соответствующего калибра.

в производимый образец механизм переключения с одиночного на автоматический режим стрельбы – патент 2465487 от 20 марта 1944 г. В конструкции модели M2 необходимо было изменить части затвора и встроить рычаг для переключения с одиночного на автоматический огонь. Повышение практической скорострельности требовало также магазина большей вместимости, который был сконструирован под 30 патронов, что заставило изогнуть его вперёд. Крепление магазина осталось неизменным, так что эти магазины можно было применять и в версии M1.

С августа 1944 г. испытания этого автоматического образца проходили на испытательном полигоне в Абердине. 26 октября 1944 г. этот автоматический карабин фирмы Inland, названный T 4, был принят на вооружение как U.S. Carbine, Cal.30 M2. Было изготовлено около 500 единиц модели T 4 и частично поставлено морским путем непосредственно на театр военных действий в Тихом океане. Так как солдаты хотели иметь

возможность переделки модели M1 для ведения автоматической стрельбы, сразу был создан и тоже стандартизован необходимый для этого комплект для переоснащения KIT T17.

Было необходимо изменить только шесть деталей, а семь – изготовить вновь. По сравнению с моделью M1 изменялся приклад (который в армии прозвали Big Belly – «пузатый»), рукоятка перезарядки, коробка спускового механизма (с боковым пазом для пружины), курок, разобщитель и фиксатор магазина. Их дополняли новые: ось рычага переводчика, толкатель переводчика, автопуск, пружина автоспуска, ось рычага автоспуска, рычаг переводчика и пружина рычага переводчика.

Первые настоящие модели M2 (без переделки комплектом KIT T17) и без существенной реконструкции были изготовлены только в конце апреля 1945 г. и к тому же слишком поздно были оснащены креплением для штыка (с образца с серийным номером примерно 6924800), чтобы быть достойными упоминания при участии во Второй мировой войне. Модель M2 со

штыком в больших количествах всё же применялась в Корее и Вьетнаме.

### Применение модели M2

Настоящие модели M2 практически не нашли большого применения во Второй мировой войне, так как они стали производиться только с мая 1945 г. Напротив, модели M1, переделанные при помощи комплекта KIT T17 в автоматические карабины M2, с конца 1944 г. применялись десантными штурмовыми группами морской пехоты США на Тихом океане. К началу Корейской войны карабинами M2, наряду с солдатами второй линии, были оснащены также боевые подразделения.

Скорее всего, было востребовано популярное девиз «Огонь предваряет действия». Чтобы поднять практическую скорострельность и всегда иметь достаточно патронов при боёе, солдаты при помощи жёлтой клейкой ленты от коробки для патронов M6 Cap (16x50 штук) соединяли в один узел два магазина вместимостью 30 патронов. Позднее для этих целей стала выдаваться



16. Достаточный запас: упаковка M6 Cap (жестяная коробка) для 16 50-патронных пачек с патронами .30-Carbine, то есть всего 800 патронов. 17. Отдельные: основные части модели M2: специальная ложка, спусковая коробка с переводчиком, магазин, ствол со ствольной коробкой, а также затвор и ствольная накладка. 18. Складывающийся: десантный карабин M1A1 с оригинальным чехлом, штык M3 и очень редкая кожаная ножна M6. 19. Трофейное: оружие Вьетмина. По большей части американское оружие такое, как карабины .30 Carbine.

### Технические характеристики модели M2 Carbine

Масса	2,5 кг (с ремнём, в неснаряжённом состоянии). 2,9 кг (с ремнём, в снаряжённом состоянии)
Длина	903,7 мм, со штыком 1073 мм
Длина ствола	457,2 мм
Нарезы	4 правых нареза с шагом 508 мм
Усилие спуска	От 2,27 до 3,17 кг
Максимальное давление	2812 кг/см
Дульная энергия	Около 1200 Дж
Начальная скорость	610 м/с
Дальность эффективной стрельбы	270 м
Затвор	Поворотный цилиндрический затвор с жёстким запирающим
Масса магазина	500 г (снаряжённый 30 патронами, неснаряжённый магазин 90 г)
Темп стрельбы	От 800 до 900 выстр./мин
Калибр	7,62x33

специальная клейкая лента. Затем вместо этого временного решения была разработана соединительная скоба M3A1. Благодаря этому улучшению, автоматический карабин M2 мог временно выполнять роль лёгкого ручного пулемёта, а с двуногой сошкой из листового металла M16 и с удвоенным соединительной скобой M3A1 магазином на 30 патронов при случае мог применяться и как ручной пулемёт.

### Модель M1A1 Carbine

После победы генерала Во Нгуен Зиана (командующего народно-освободительной армии Вьетнама) 8 мая 1954 г. всё вооружение французских колониальных властей перешло во вьетнамские руки. Активные военные действия США во Вьетнаме официально начались 13 марта 1962 г. и закончились 28 января 1973 г.

В качестве противовеса Вьетмину (Лига независимости Вьетнама – военно-политическая организация, созданная Хо Ши Мином, существовала с 1941 по 1951 гг.) и Вьетконгу (Национальный фронт освобождения Южного Вьетнама – военно-политическая организация, существовавшая с 1960 по 1977 гг.) американцы оснастили карабинами .30 Carbine M1A1 антикоммунистические силы и такие этнические группы, как горные племена. Эти карабины были очень популярны у горных племён, так как складывающийся плечевой упор облегчал передвижение

в джунглях. Карабин .30 M2 Carbine нашёл применение в боевых подразделениях США, прежде всего в разведгруппах и дозорах, лёгкие удобные винтовки даже оценивались как значительно более надёжные, чем M16 первых выпусков.

### Выводы DWJ

Карабин M2 Carbine со своей дульной энергией около 1200 Дж значительно слабее штурмовой винтовки StG 44 с её примерно 1900 Дж и более поздних штурмовых винтовок (как, например, АК-47 с почти 2000 Дж), но на своей дальности эффективной стрельбы 270 м имеет энергию пули, почти равную дульной энергии 9-мм пистолета Luger. Изначально задуманный как замена пистолету, карабин M2 Carbine лёгок, точен и скорострелен. Вспомогательным боевым подразделениям он дал огневое средство атаки, до которого не дотянуться никакому Вьетмину, но прежде всего M2 Carbine пригодился боевым подразделениям. Карабин прошёл через переходную фазу, от самозарядного оружия самообороны через версию для парашютистов M1A1 к переключаемому в автоматический режим наступательного оружию модели M2 Carbine – первой штурмовой винтовке США. Карабин M2 Carbine отвечает всем важным критериям и свойствам, которые ожидаются от штурмовой винтовки.

Йоахим Эрхарт,  
(Joachim Ehrhart)  
Перевод Николая Ежова

# Увидеть полёт дроби

**Можно отстрелять сотни патронов и не улучшить свои результаты в стендовой стрельбе. Причина этого кроется в том, что довольно часто стрелок вообще не знает причин промаха, напрямую связанного с траекторией полета дробового снаряда. Для того чтобы сделать его видимым, компания Winchester разработала новый специальный тип дробового патрона**

В стендовой стрельбе поражение цели определить довольно легко: при попадании тарелочки, изготовленная путём горячего прессования массы из смеси битумного песка (компонент, используемый для производства асфальта) и цемента, рассыпается или в худшем случае от неё откалывается крупный видимый фрагмент. Для стрелка неясной остаётся ситуация, когда после выстрела тарелочка как ни в чём не бывало продолжает свой полёт. Промах налицо, но где же прошёл дробовой снаряд? Ведь вокруг тарелочки

в небе достаточно свободного места.

Ответ на этот вопрос часто может дать опытный инструктор по стрельбе: он видит траекторию полёта дробового снаряда. Однако начинающие инструкторы, не говоря о стрелках, этого, как правило, не видят. Помочь им призван новый дробовой патрон AA Traacker компании Winchester. Те, кто использует данные патроны, видят траекторию полёта дробового снаряда и могут корректировать свою дальнейшую стрельбу. Для этого патрон Traacker содержит специальный

пыж-контейнер, оснащённый четырьмя лопастями, которые в гильзе находятся в сложенном состоянии и раскрываются после вылета из ствола оружия, благодаря чему пыж-контейнер становится визуально различимым.

Впрочем, полёт контейнера с дробовым снарядом виден и при стрельбе обычными дробовыми патронами. При этом следует отметить, что лёгкий классический контейнер ни в коем случае не повторяет траекторию полёта дробового снаряда и после покидания ствола довольно

быстро падает на землю. Для предотвращения этого у патрона AA Traacker часть дроби запрессована прямо в тело пыжа-контейнера, тем самым значительно увеличивая его вес. Благодаря этому пыж-контейнер достаточно точно повторяет траекторию полёта дробового снаряда. Слегка закрученные лопасти придают пыжу-контейнеру вращательное движение, стабилизируя его полёт и удерживая на оси дробового снопа.

Компания Winchester производит патроны AA Traacker с пыжами-контейнерами

1. Пачка: патрон AA Traacker компании Winchester является специальным боеприпасом, позволяющим визуально отслеживать траекторию дробового снопа.
2. Патрон в разрезе: лопасти находятся в сложенном состоянии. В передней части направляющих расположен дробовой снаряд. 3. Помощь в визуальном контроле: пыж-контейнер с раскрывшимися лопастями после выстрела. На фотографии хорошо видно, что часть дроби запрессована и соответственно осталась в пыже-контейнере. Компании Winchester также производит пыжи-контейнеры чёрного цвета, предназначенные для стрельбы при хорошем освещении.



4 и 5. Точное попадание: пыж-контейнер находится среди осколков тарелочки. По результату попадания видно, что при ведении огня стрелок полностью сконцентрировал свое внимание на траектории полёта цели, а не пыжа-контейнера. Траекторию последнего отслеживал наблюдатель. 6. Выше цели: пыж-контейнер находится над тарелочкой. 7. Ниже цели: в данном случае пыж-контейнер находится под тарелочкой. Стрельба патронами Traacker намного эффективней, если рядом находится опытный инструктор. В любом случае наблюдать полёт пыжа-контейнера следует не стрелку, а его ассистенту.

двух цветов: оранжевого – для стрельбы при условиях плохой видимости и чёрного – для ясных безоблачных дней.

Представители журнала DWJ в тире опробовали новые патроны. В их распоряжение были предоставлены боеприпасы с оранжевыми пыжами-контейнерами. Стрельба велась в солнечный день. Конечно, при таких условиях лучше подошли бы патроны с чёрными пыжами-контейнерами, однако и оранжевые «пропеллеры» были достаточно хорошо различимы. Для стрелка наблюдение за пыжом-контейнером довольно затруднительно, так как он концентрирует свое внимание в первую очередь на тарелочке. Полёт пыжа-контейнера он может наблюдать лишь боковым зрением.

Если стрелок сознательно концентрирует свое внимание на траектории пыжа-контейнера, то в большинстве случаев он не попадает в тарелочку. У стрелка остаётся единственное утешение: он видит, куда при промахе уходит дробовой снаряд. Значительно проще наблюдать траекторию полёта пыжа-контейнера патрона Traacker наблюдателю, находящемуся позади

и несколько сбоку от стрелка. Он может сконцентрировать своё внимание на точке в нескольких метрах от дульного среза, вообще не следя за тарелочкой. Таким образом, наблюдатель может наблюдать полёт пыжа-контейнера практически до его пересечения с траекторией тарелочки.

## Практический опыт

По сравнению с обычными патронами наблюдателю значительно проще отслеживать полёт дробового снаряда боеприпасов AA Traacker. Таким образом, он берёт на себя обязанности инструктора, который обычно может определить результаты стрельбы и без этого вспомогательного средства. Если бы стрелок пытался сам отслеживать летящий пыж-концентратор, то это сильно отвлекло бы его внимание. В связи с этим применение патронов Traacker целесообразно только при нахождении рядом со стрелком наблюдателя. При промахах он может указать стрелку на ошибки по упреждению и углу прицеливания (соответственно при прохождении дробового снаряда спереди, сзади, сверху или снизу мишени).

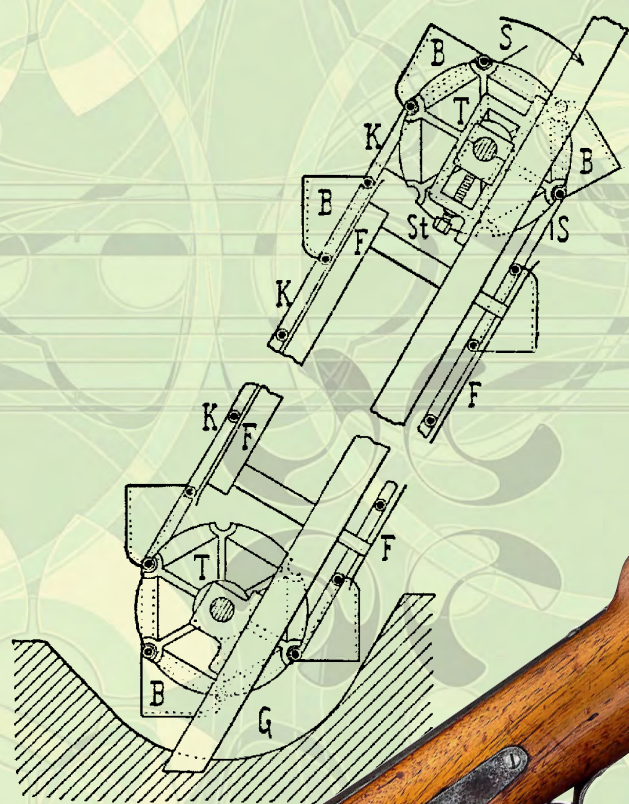
Пачка с 25-ю патронами ненамного дороже аналогичной пачки с обычными дробовыми спортивными боеприпасами. Это хорошее капиталовложение, так как стрелок, израсходовав одну или две пачки патронов, может определить свои ошибки и скорректировать дальнейшую стрельбу.

Однако при этом следует учесть одно: стрельба патронами AA Traacker компании Winchester принесёт гораздо больше пользы, если рядом будет находиться опытный инструктор.

**Норберт Клупс (Norbert Klups)**  
Перевод Виктора Назарова



# «Парижская цепь»: 100-зарядное ружьё Гэя и Гено



**Об изобретателях и производителях французского игольчатого ружья со 100-зарядным магазином в ложе и безгильзовым боеприпасом точных сведений мало. Согласно немецкому патенту 7053 от 1879 г., ими были Полен Гэй и Анри Гено из Парижа.**

## Как его называть

С течением времени название ружья стало более или менее определённым: цепное ружьё, ружьё с цепным замком, цепное ружьё Гайкота, French Guycot Chain Rifle (французская цепная винтовка Гайкота), Guycot Chain Gun (цепное ружьё Гайкута) и Chain Gun (цепное оружие). Последний термин сегодня используется для обозначения современной автоматической пушки фирмы Hughes Helicopters Inc. из Калифорнии.

Эта фирма, впрочем, защитила название Chain Gun® в Службе патентов и торговых марок Соединённых Штатов. Принцип работы цепной пушки Hughes совершенно иной по сравнению с игольчатым магазинным ружьём Гэя и Гено. Как же быть? Определение должно быть лаконичным, даже кратким и ёмким. Поэтому далее мы будем называть данное оружие игольчатым магазинным ружьём Гэя и Гено.

## Исторические прототипы

«Новое – это хорошо забытое старое» – можно было сказать об изобретении англичанина Т. У. Г. Триби (T. W. G. Treeby). В описании британского патента за номером 1552 от 11 июня 1855 г. приведено магазинное капсюльное

ружьё с подвешиваемым снаружи цепным магазином, который вмещал себя 14 «подвижных» зарядных гильз калибра .54, расположенных друг за другом. Интересно решена проблема обтюрации между зарядными гильзами и стволом. При помощи двух винтовых пар с противоположным направлением резьбы большого шага и соединённой с ней рукоятки ствол поджимался к подвижному патроннику. Данный принцип был унаследован и в ружьё Полена Гэя и Анри Гено, в котором ствол также оттягивался назад.

23 января 1866 г. Генри Джосселин (Henry Josselyn) из Роксбери, США, получил патент за номером 52248 на револьвер с таким же подвесным цепным магазином с патронниками под патрон кольцевого воспламенения. Обтюрации ствола здесь не уделялось особого внимания, небольшой зазор между стволом и патронником рассматривался как должное.

Впрочем, оба предшественника не имели успеха: «ожерелье» из выступающей наружу цепи было слишком неудобным. Гэй и Гено нашли лучший выход.

21 ноября 1877 г. Георг Берген (Georg Bergen) из Ганновера получил германский патент 2342 под названием «Казнозарядное

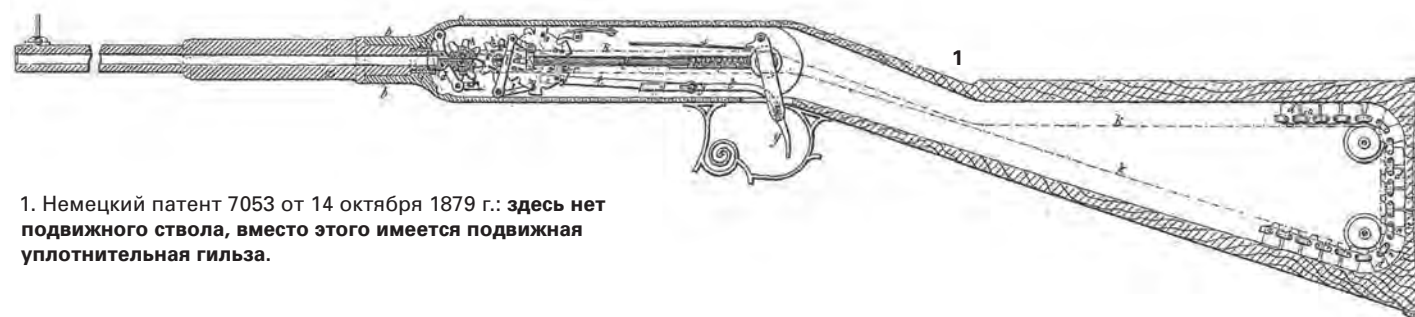
оружие для массового заряжания». За этим термином скрывалось игольчатое магазинное ружьё с цепным магазином. Однако этот магазин не был оснащён чашеобразными патронниками. Ячейки, подобные выдвигным ящикам письменного стола, перемещали 31 патрон игольчатого воспламенения из откидывающегося приклада к поворачиваемому вручную стволу. Ружьё даже имело счётчик числа зарядов. В описании патента весьма смело утверждалось, что 31 выстрел можно сделать за 45 с! Описание и чертежи патентов ставят перед читателем главный вопрос. Существовал ли данный образец в реальности? И здесь мы просим читателей поделиться любой доступной информацией. Или же Полену Гэю и Анри Гено было хорошо известно изобретение Георга Бергена?

## Ружьё, его устройство и области применения

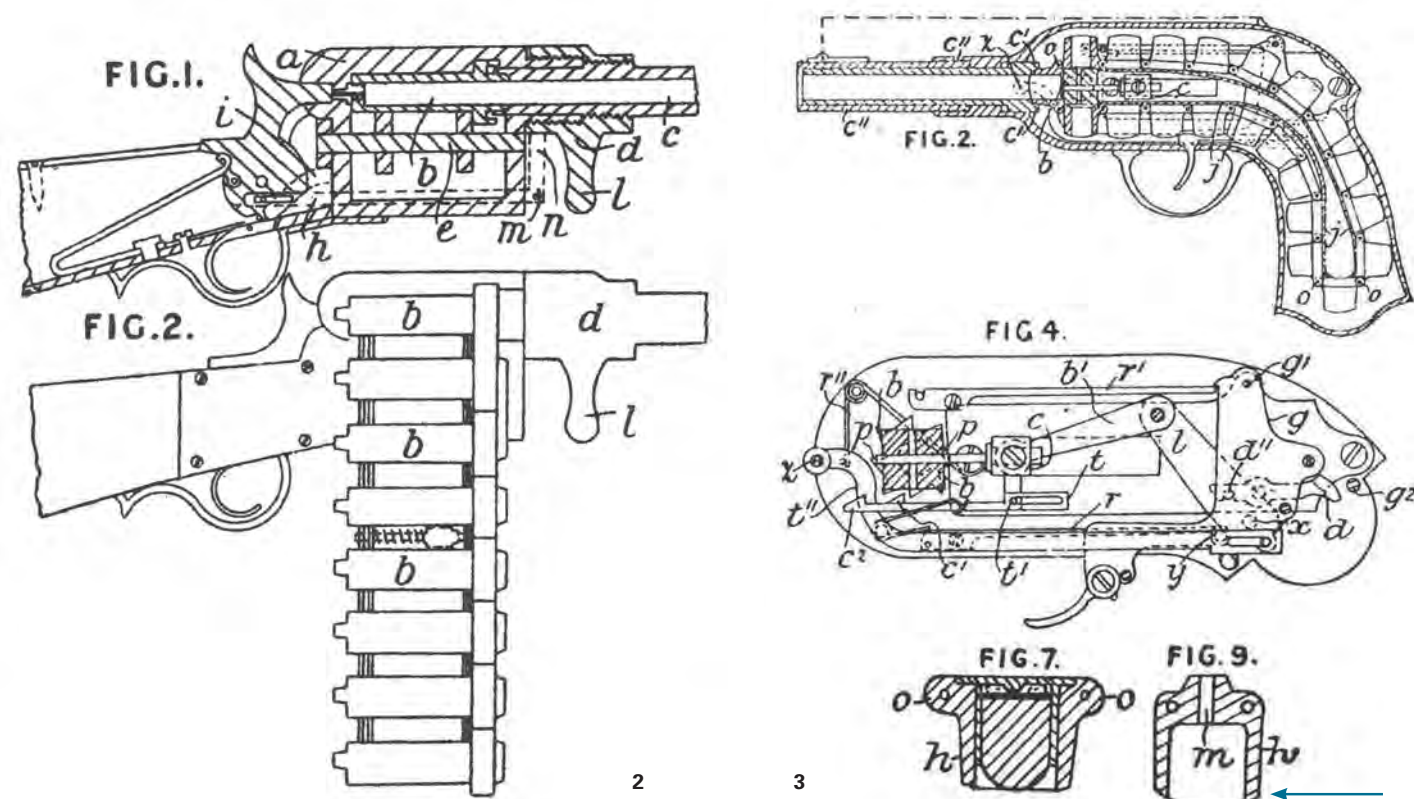
И в самом деле, ружьё обладало элегантным внешним видом: грациозная форма, без углов и рёбер, отсутствие выступающих частей. Рукоятка перезарядки хитроумно совмещена с прицелом. Если заглянуть в ствол, то большое

дульное отверстие диаметром 11,6 мм первоначально вводит в заблуждение. Всё не так! В кожехе ствола спрятан настоящий, короткий подвижный ствол с гладким каналом диаметром 6 мм, который при нажатии на спусковой крючок поджимается к одной из 100 «чашечек-патронников», осуществляя обтюрацию пороховых газов. Внутри ружья находится цепной магазин, подобный ковшовому элеватору с устройством натяжения цепи в конце ложи. В ствольной коробке заключен хитроумный механический привод: за счёт нажатия на спуск перемещается цепь, ствол движется назад, на «чашечку-патронник», и, кроме того, срабатывает игольчатый механизм накола капсюля. Чтобы при зарядании «чашечки» не происходило воспламенения патрона, сбоку расположен кнопочный предохранитель, связанный с находящимся там качающимся зацепом из листовой стали, который препятствует движению вперед держателя иглы-ударника.

Зарядание осуществляется при помощи «пулеподающей» трубки в тракте досыпания. За счёт приложенного значительного усилия через зарядный шток на «снаряд» производится последовательное зарядание чашечек. Это лежит



1. Немецкий патент 7053 от 14 октября 1879 г.: здесь нет подвижного ствола, вместо этого имеется подвижная уплотнительная гильза.



в основе содержания германского патента 7053 от 8 февраля 1879 г. под названием «Ружьё-митральеза с досыланием пуль при помощи бесконечной цепи в пользу Полена Гэя и Анри Гено из Парижа». «Значительное усилие»

означает, что диаметр пули превышает размер цилиндрического патронника-чашечки, однако она может быть заряжена усилием руки. Выпадение из чашечки поэтому исключается, однако здесь есть и свой недостаток, заключающийся

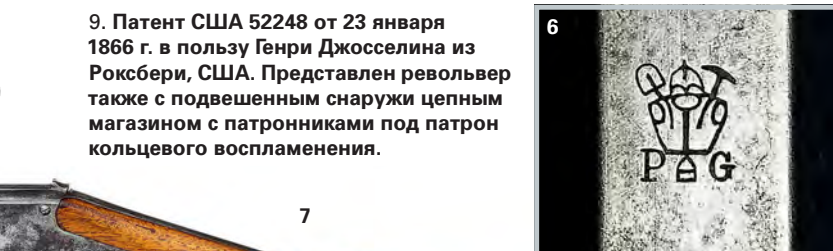
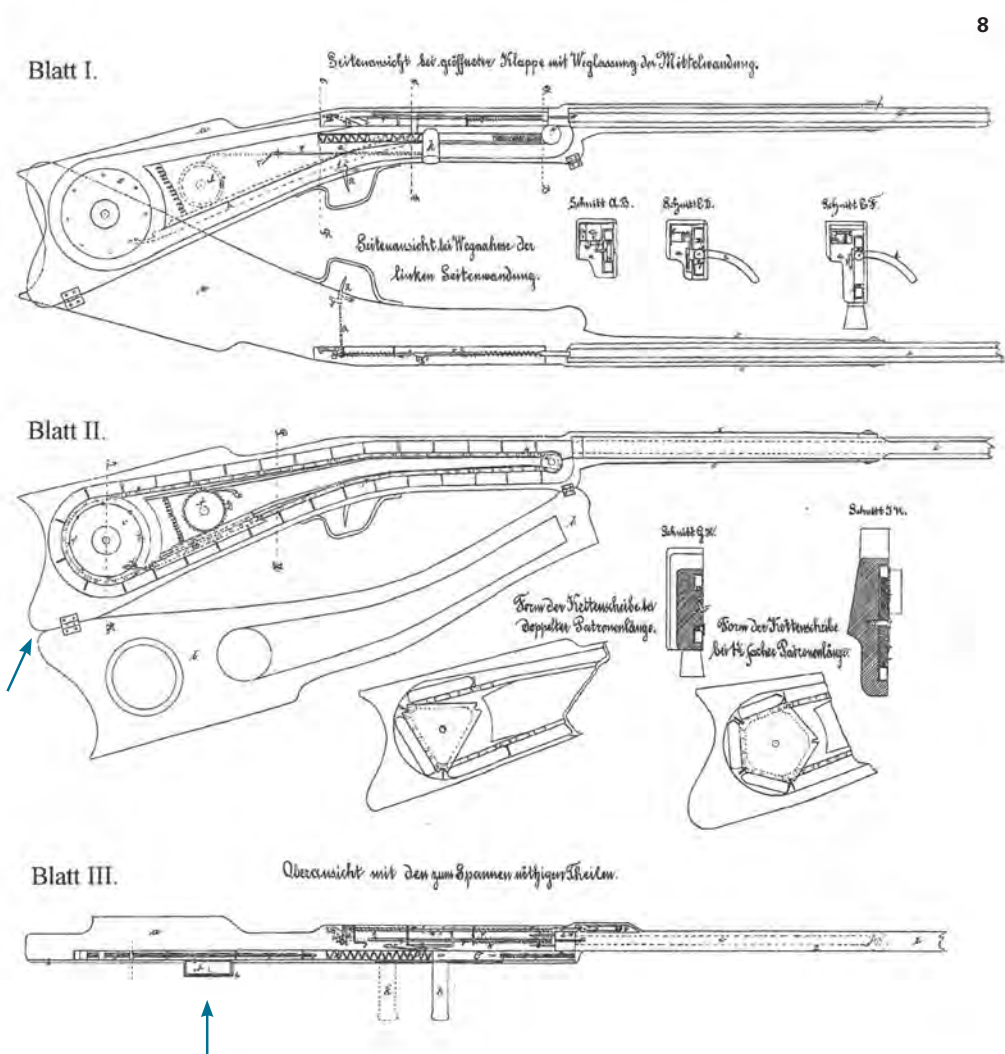
в том, что при осечке содержимое чашечки реально извлечь только при помощи мощных клещей. Чертежи к патенту 7053 от 8 февраля 1879 г. указывают на рисунке 1 (пистолет) и на рисунке 3 (ружьё) на неподвижный ствол. Обтюрацию

по контуру чашечки осуществляет короткая, связанная со спусковым крючком уплотнительная гильза. Однако данный вид обтюрации в реальных пистолетах и ружьях не применялся. Подлинное исполнение пистолета и ружья очень схоже с изображенным на рисунках 2, 4 и 9 описания британского патента 197 от 17 января 1879 г., выданного Гэю и Гено. Четвёртый патент особенно наглядно иллюстрирует исполнение чашечки (рисунок 9).

Остаётся вопросом использование и область применения данного ружья. Вследствие недостаточной кинетической энергии пули ему можно дать лишь определение салонного ружья. Или же это была переходная модель к оружию большего калибра? Может, кто-нибудь способен дать объяснение этому?

**Патрон, его обозначение, предшественники и современники**

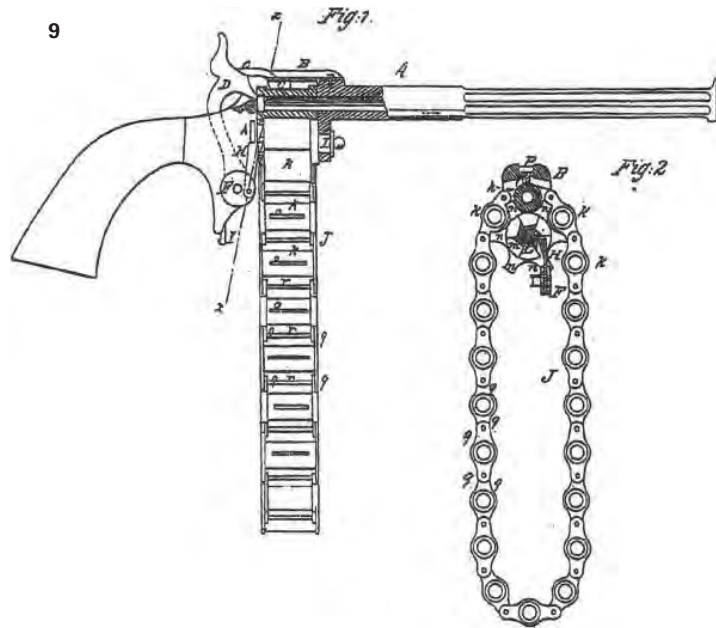
Для обозначения боеприпасов, использовавшихся в ружье, существовало множество названий: «заряженный снаряд», «заряженная пуля», «снарядный патрон», «ракетная пуля», «патрон G&G». Как же быть?



2. Описание британского патента 1552 от 11 июня 1855 г.: капсюльное магазинное ружьё с подвешенным снаружи цепным магазином Т. У. Г. Триби, в котором друг за другом расположены 14 «подвижных» зарядных гильз калибра .54 З. Описание британского патента 197 от 17 января 1879 г. в пользу Гэя и Гено: здесь изображён подвижный ствол, реализованный в магазинном ружье. На илл. 9 приведена также «чашечка-патронник». 4. Описание немецкого патента 7053 от 14 октября 1879 г. в пользу Гэя и Гено. 5. Реальный экземпляр: игольчатое магазинное ружьё Гэя и Гено со своими изящными пропорциями, которые скрывают короткий, лежащий внутри ствол. На крышке коробки расположена кнопка предохранителя.

6. Торговая марка Полена Гэя и Анри Гено. 7. Игольчатое магазинное ружьё Гэя и Гено с отдельно представленными механизмами перезарядания, воспламенения, устройством обтюрации и конструкцией магазина. 8. Чертежи из германского патента 2342 от 1877 г. в пользу Георга Бергена из Ганновера под заголовком: «Казнозарядное оружие для массового заряжания». Игольчатое воспламенение, складной приклад, цепной магазин, указатель заряжания на боку ложи.

9. Патент США 52248 от 23 января 1866 г. в пользу Генри Джосселина из Роксбери, США. Представлен револьвер также с подвешенным снаружи цепным магазином с патронниками под патрон кольцевого воспламенения.



Мы дали патрону в дальнейшем обозначение 6 мм х 6,5 GG «безгильзовый». Этим в принципе все сказано и патрон полностью определен.

Данный боеприпас произошёл от патрона Уолтера Ханта (Walter Hunt) из Нью-Йорка, США, который в своём американском патенте за номером 164 от 26 февраля 1850 г. на патрон и патенте США за номером 5701 от 10 августа 1848 г. на «снаряженную пулю» воплотил мечту о безгильзовом патроне. Идея Ханта основывалась на полой свинцовой пуле, наполненной внутри хлоратным порохом, который чувствителен к быстрому наколу и удару. Согласно книге Карла фон Метша, сзади она была герметизирована лаком. Для какого-либо дополнительного воспламенительного

состава в патроне Гэя и Гено не имелось места.

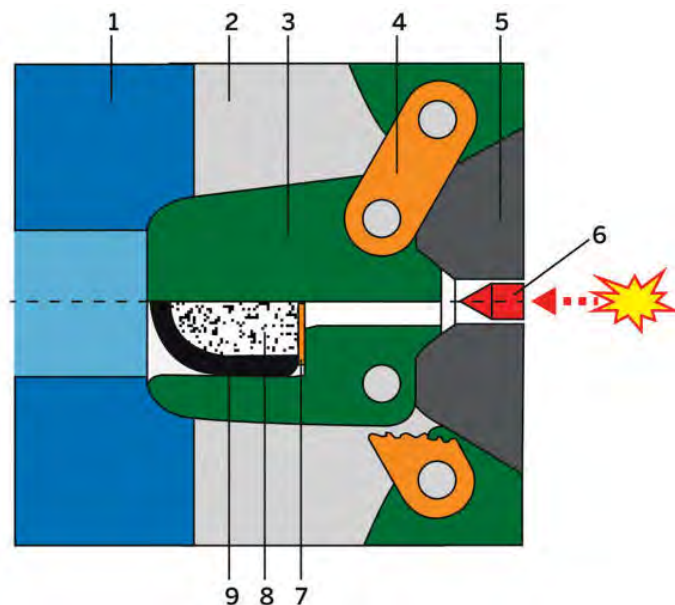
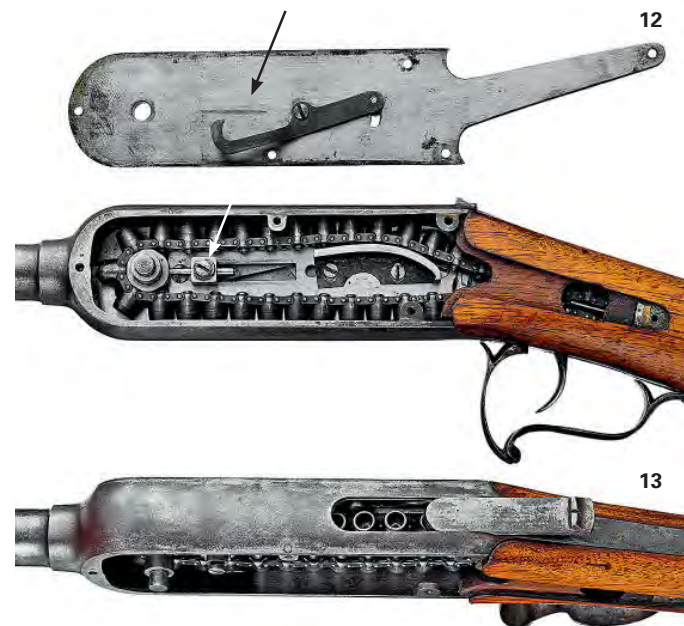
К этому следует привести цитату из германского патента 7053 от 8 февраля 1879 г.: «Пули, безразлично какой формы, могут наполняться в специально для этой цели выполненное отверстие либо солью гремучей кислоты, либо мощным порохом, который защищён от влаги тонкой оболочкой, покрытой лаком или иной субстанцией».

Здесь при желании новой и дополнительной информацией могли бы поделиться коллекционеры патронов.

Ещё один дополнительный пример можно найти в старинных детских игрушках, в редко встречающихся сегодня пистолетах-пугачах, стреляющих полыми пробками, внутри которых находился ударный состав. Воспламенение

10. Приспособление для взведения, доступ к которому осуществляется через отвинчивающуюся крышку ложи.

11. Чашечка-патронник: взгляд на заднюю сторону подвижных патронников с выступом под переднюю шестерню цепного привода. Сверху поддерживающая пластина в качестве упора при зарядании, «вдавливании» безгильзового патрона 6х6,5 GG. 12. Вид: область цепного привода и крепления игольчатого ударника. Вверху внутренняя сторона крышки ствольной коробки с предохранительным рычагом. 13. Двойная функция: прицел и рукоятка перезарядки. 14. «Патрон-чашечка»: патроны в патроннике непосредственно перед воспламенением путём непосредственного накола иглой-ударником метательного заряда, чувствительного к удару и наколу. 1. Подвижный ствол, размещённый в ствольном кожухе и ствольной коробке, состыковывается с патронником; 2. Задняя часть ствольной коробки для крепления передней шестерни цепного привода; 3. Патронник, опирающийся на торцевую поверхность шестерни цепного привода; 4. Звено цепи; 5. Передняя шестерня цепного привода (ось крепится неподвижно в ствольной коробке); 6. Игла – ударник. Компоненты безгильзового боеприпаса 6х6,5GG; 7. Герметизация лаком; 8. Метательный заряд; 9. Свинцовая оболочка пули.



Технические данные и особенности	
Габариты	1050х190х44 мм
Вес	2580 г (незаряженное)
Ствол	Длина: 245 мм (без патронника-чашечки); внутренний диаметр: 11,6 мм; канал 6 мм – гладкий
Калибр	6х6,5 GG безгильзовый
Вместимость магазина	100 «чашечных» патронов
Патронник	Диаметр цилиндра 6 мм, глубина 6,5 мм
Затвор	Запирается силовым замыканием за счёт силы инерции ствола и связанной с ней направляющей отката, а также силового воздействия на спусковой крючок
Устройство натяжения магазина	Регулировочный винт в районе затыльника ложи
Система воспламенения	Игольчатое воспламенение
Предохранитель	Механический, качающийся, воздействующий на крепление иглы-ударника рычажный предохранитель
Клейма	Товарный знак G&G, трёхзначный серийный номер, а также сверху выгравированная буква D. Примечание: товарный знак на оружии виден только наполовину. Военно-технический музей (WTS) Федерального ведомства по вооружениям, информационному и материально-техническому обеспечению бундесвера (BAAINBw) любезно предоставил нам фотоснимок с полным изображением товарного знака.



осуществлялось острым штифтом, приводимым в действие при нажатии на спусковой крючок, то есть представляло собой классическое игольчатое воспламенение.

В 1856 г. идея Уолтера Ханта получила некоторое развитие у изобретателей Хорейса Смита (Horace Smith) из Норвича и Дэниела Вессона (Daniel B. Wesson) из Нью-Хэйвена, США (см. патент США 14147 от 22 января 1856 г.). «Некоторое» потому, что

капсюль-воспламенитель данного безгильзового патрона применялся в многозарядном пистолете Volcanic, оставался при наколе на бойке и должен был дополнительно удаляться при помощи подавателя. То есть в принципе ухудшение по сравнению с Хантом.

Несколько позже, 1968 г.: в ружье Daysi-Heddon VL под 5,6-мм безгильзовый патрон.22VL caseless с воспламенением за счёт адиабатического сжатия воздуха применялся безгильзовый и бескапсюльный патрон,

устройство которого чрезвычайно просто. В выступе хвостовой части пули размещался метательный заряд – и ничего больше.

И завершил это развитие в 1980 г. патрон 9х25 AUPO итальянского производителя Focchi. AUPO расшифровывается как Autopropellant («Самодвижущийся»). Он используется в пистолет-пулемёте СВ-М2 оружейного завода Benelli из итальянского города Урбино. Джованни Галлуччи и Джузеппе Фиокки разработали для него патрон

(см. европейский патент EP за номером 51717A2, 1980 г.). Они остроумно поместили в монолитном корпусе пули метательный заряд и скрытый кольцевой воспламенительный заряд. Дно пули имеет такую форму, что её может захватить жёсткий выбрасыватель, смонтированный на затворе. Бруно Чиволани и Паоло Бенелли придумали механизм запирающего и воспламенения для этого интересного пистолета-пулемёта фирмы Benelli. Воспламенение осуществляется ударом курка во время движения затвора вперёд. В специальном отверстии патронника находится боёк, который инициирует скрытый кольцевой воспламенительный заряд. Кольцеобразные канавки в цилиндрической передней части затвора должны были обеспечить obturation пороховых газов. Можно также найти австрийский патент за номером 341374 от 1976 г. Но и здесь мечта о безгильзовом боеприпасе за всё это время так и не была реализована.

### Система запирания

Говоря кратко и просто: запирается силовым замыканием за счёт силы

инерции ствола и связанной с ней направляющей отката, а также силового воздействия на спусковой крючок: более ничего. В этом нет необходимости при существующем соотношении массы пули (0,8 г) к массе подвижной ствольной группы (около 180 г). Затвор и цепной магазин приводятся в движение вручную, за счёт нажима на спусковой крючок.

**Правовой статус**

При рассмотрении требующего лицензии на владение оружием ружья Гэя-Гено и пистолета Гэя-Гено такого же устройства (примерный год разработки – 1878) возникает вопрос, насколько была продумана ограничительная дата, введённая задним числом:

Закон об оружии (WaffG) от 11 октября 2002 г. (Федеральный вестник законов I, стр. 3970, 4592, 2003 I стр. 1957), впоследствии изменённый в параграфе 4, абзац 65 в Законе от 7 августа 2013 (Федеральный вестник законов I, стр. 3154), Приложение 2 (к § 2 WaffG, абзацы со 2 по 4), Кадастр оружия, раздел 2: оружие, требующее разрешения, подраздел 2: виды, не требующие разрешения на оборот, 1.9 Стрелковое оружие с игольчатым воспламенением, которое разработано до 1 января 1871 г.

Окончание франко-прусской войны 1870–1871 гг. и основание Германской империи 18 января 1871 г. (вступило в силу задним числом 1 января 1871 г.) не может служить поводом для установления ограничительной даты. Вероятно, принятие на вооружение германской пехотной

винтовки M/71 под патрон Маузера центрального воспламенения 11,15x60R обр. 1871 г. и отказ армии от оружия с игольчатым воспламенением было основанием для введения в качестве ограничительной даты 1 января 1871 г. И было бы неплохо принять решение, хотя бы в единичном случае, о введении поправки: избавиться уже гротескно выглядящей ситуации, изменить ограничительную дату, которая, видимо, была навечно высечена на граните!

Автор благодарит «Военно-технический музей (WTS)» в Кобленце за помощь с товарными знаками и аукционный дом Hermann Historica в Мюнхене за предоставленное оружие.

**Выводы DWJ**

Разработка Гэя-Гено – интереснейшая разработка

в области оружия под безгильзовый патрон, хотя и безуспешная. То же самое относится к не так уж давно завершившейся и внезапно прерванной надежде, связанной с разработкой штурмовой винтовки G11. Несмотря на современный патрон и хитроумное устройство механизма запираения и подачи патронов, несмотря на лафетную схему оружия, обеспечивающую кучность стрельбы фиксированными очередями по три выстрела, она не была принята на вооружение и «похоронена» политиками. Но мечта о воплощении безгильзового патрона никак не угасает. Подождём!

Петер Даннекер (Peter Dannecker)  
Перевод Ильи Шайдурова



**Редакционная подписка**

**Данные подписчика**

(заполненную форму вместе с копией квитанции об оплате прислать в редакцию почтой, факсом или по электронной почте)

Ф. И. О. (полностью) \_\_\_\_\_  
 индекс \_\_\_\_\_ область \_\_\_\_\_  
 город \_\_\_\_\_  
 ул. \_\_\_\_\_ дом \_\_\_\_\_ корп. \_\_\_\_\_ кв. \_\_\_\_\_ а/я\* \_\_\_\_\_  
 телефон (с кодом) \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

\*Если вы хотите получить журнал на абонентский ящик, укажите его номер.

Вы можете оформить годовую редакционную подписку на журналы «КАЛАШНИКОВ»/DWJ («журнал в журнале») в любой момент (объединённый журнал будет отправляться начиная со следующего месяца после поступления денежных средств на счёт редакции). Редакция гарантирует отправку журналов в индивидуальном конверте в течение 3-х рабочих дней после выхода номера из печати. Для оформления редакционной подписки необходимо прислать в редакцию заполненную форму и копию квитанции об оплате (см. ниже). Общая стоимость годовой подписки составляет 1080 руб.

Почтовый адрес редакции: 191015, Санкт-Петербург, а/я 68, 000 «Азимут».  
 Тел./факс (812) 380 92 18, info@kalashnikov.ru

**ПРАКТИКА**  
ARTISTIC WORKSHOP

ZLATOUST STEEL ENGRAVING  
ZLATOUST ORNAMENTED COLD STEEL

«PRAKTIKA»  
Artistic Workshop 5,  
50 Let Oktyabrya Str.  
Zlatoust, Chelyabinsk Oblast  
456227, Russia  
Tel.: +7 (351 36) 331 65; 337 05  
Tel./Fax: +7 (351 36) 321 52

**ПОДПИШИСЬ В ЛЮБОЙ МОМЕНТ!**

**Извещение**

Форма № ПД-4

Кассир

000 «Азимут»  
(наименование получателя платежа)

7 8 1 3 1 2 3 3 9 3 4 0 7 0 2 8 1 0 9 0 0 0 0 0 0 2 4 3 5  
(ИНН получателя платежа) (номер счёта получателя платежа)

В АО «Экси-Банк» БИК 044030889  
(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 30101810400000000889

Годовая подписка «Калашников» + DWJ  
(наименование платежа) (номер лицевого счёта (код) плательщика)

Ф.И.О. плательщика \_\_\_\_\_  
 адрес плательщика \_\_\_\_\_  
 Сумма платежа 1080 руб. 00 коп. Сумма платы за услуги \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп.  
 Итого \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп. « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
 С условиями приёма указанной в платёжном документе суммы, в т. ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен. Подпись плательщика \_\_\_\_\_

Квитанция  
Кассир

000 «Азимут»  
(наименование получателя платежа)

7 8 1 3 1 2 3 3 9 3 4 0 7 0 2 8 1 0 9 0 0 0 0 0 0 2 4 3 5  
(ИНН получателя платежа) (номер счёта получателя платежа)

В АО «Экси-Банк» БИК 044030889  
(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 30101810400000000889

Годовая подписка «Калашников» + DWJ  
(наименование платежа) (номер лицевого счёта (код) плательщика)

Ф.И.О. плательщика \_\_\_\_\_  
 адрес плательщика \_\_\_\_\_  
 Сумма платежа 1080 руб. 00 коп. Сумма платы за услуги \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп.  
 Итого \_\_\_\_\_ руб. \_\_\_\_\_ коп. « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.  
 С условиями приёма указанной в платёжном документе суммы, в т. ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен. Подпись плательщика \_\_\_\_\_



РЕДАКЦИЯ  
Подписка

# Русская версия DWJ – новый формат!

С 2014 г. русская версия журнала DWJ выходит не 6, а 12 раз в год в формате «журнал в журнале», как часть журнала «КАЛАШНИКОВ». Таким образом, следуя пожеланиям читателей, мы нашли возможность увеличить тираж русского DWJ сразу в 3 раза и сделать уникальную и интересную информацию ежемесячно доступной всей 30-тысячной аудитории «КАЛАШНИКОВА», который в 2014 г. увеличился в ширину и высоту и «расталсел» до 138 страниц.

Стоимость годовой редакционной подписки на объединённый журнал составляет 1080 руб. (12 месяцев – 12 выпусков «КАЛАШНИКОВ» + DWJ).

## 12 выпусков «КАЛАШНИКОВ» + DWJ



Читайте «КАЛАШНИКОВ» на мобильном устройстве!

«Калашников» для Android  
  
 «Калашников» для iOS

# = 1080 руб.

Подписка на сайте WWW.KALASHNIKOV.RU



**Немецкий оружейный журнал DWJ (русское издание) Выпуск № 3/2015**

Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ № ФС77-22813 от 26 декабря 2005 г. выдано Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия

**Редакционный совет русского издания DWJ**  
 Михаил Дегтярёв  
 Сергей Морозов  
 Юрий Пономарёв  
 Михаил Драгунов  
 Александр Кулинский

**Отдел рекламы**  
 Вера Виноградова

**Подготовка к печати**  
 Артём Исправников  
 Максим Лысенко

**Бухгалтер**  
 Ольга Яскевич

**Распространение:**  
 ЗАО «МДП «Маарт»  
 Генеральный директор  
 ЗАО «МДП «Маарт»  
 Александр Глечиков  
 Управляющий  
 Михаилом Шмариевичем  
 shmarievich@maart.ru  
 Адрес: 117105, Москва, а/я 2  
 Тел/факс (495) 744 55 12

**Адрес для корреспонденции:**  
 191015, Санкт-Петербург, а/я 68  
 ООО «Азимут»

Телефон/факс (812) 380 92 18  
 info@kalashnikov.ru  
 www.kalashnikov.ru

Использование материалов издания возможно только с письменного разрешения редакции русского DWJ.

Все рекламируемые товары имеют необходимые сертификаты и лицензии.

**Печать:**  
 ООО «Первый полиграфический комбинат», 143405, Московская обл., Красногорский район, п/о «Красногорск-5», Ильинское шоссе, 4 км  
 Заказ №

Тираж 30000 экз.

Свободная цена

## Вы можете приобрести журнал «Калашников. Оружие, боеприпасы, снаряжение» в следующих магазинах:

Россия:

**Абакан:** «Абакан-Калибр», Советская ул., 179, (3902) 35 49 29; **Альметьевск:** «Оружейная лавка», пр. Тукая, 9 «а», (8553) 32 55 67; **Анадырь:** «Охотник», ул. Беринга, 8 «а», (42722) 2 61 51; **Ангарск:** «Страж», 33-й мкр, 9 «е», (3951) 54 60 86; **Архангельск:** «Езерь», ул. Шабалина, 4, (8182) 20 34 86; **Барнаул:** «Штут-М», Брестская ул., 11, (3852) 24 22 23; **Благовещенск:** «Амурская охота», Амурская ул., 187, (4162) 53 50 91; «Амурский оружейный дом», Амурская ул., 203 «а», (4162) 31 19 20; **Братск:** «Зорька», ул. Подбельского, 39, (3953) 46 97 79; **Брянск:** «Рысь», ул. Ульянова, 119, (4832) 57 25 75; **Великий Новгород:** «Оружие», Октябрьская ул., 28, (81622) 7 31 29; **Владивосток:** «СпортМаркет», пр. 100 лет Владивостоку, 150, (4232) 33 90 79; «Старый егеря», 2-я Шоссейная ул., 1, (4232) 38 50 09; **Владимир:** «Зверобой», пр. Ленина, 38, (4922) 44 25 52; **Волгоград:** «Артемид», пр. Metallургов, 29, (8442) 72 57 04; «Охота и рыбалка», Советская ул., 23, (8442) 38 52 01; «Охотник-3», пр. Героев Сталинграда, 26, (8442) 63 17 37; «Тульское оружие», ул. Тарашанцев, 24, (8442) 73 15 25; **Вологда:** «Медведь», ул. Гагарина, 41, (8172) 52 30 60; **Глазов:** «Охота», ул. Кирова, 54, (34141) 3 32 52; **Горно-Алтайск:** «Динамо», Коммунистический пр., 40, (38822) 2 20 06; **Ейск:** «Магnum Плюс», ул. Мира, 128, (86132) 2 07 79; **Екатеринбург:** «Арсенал», Восточная ул., 23, (343) 254 16 50; «Охотник», ул. Р. Люксембург, 19, (343) 371 17 30; «Охотничий домик», ул. Малышева, 31д, (343) 377 65 41; «Стрелюк», ул. Добролюбова, 1, (343) 376 46 09; **Елизове:** «Оружие», ул. Беринга, 21, (41531) 2 18 02; **Иваново:** «Охотничий домик», Лежневская ул., 55, (4932) 58 83 33; **Ижевск:** «Байкал», ул. Удмуртская, 304, (3412) 90 42 40; «Ижевский Арсенал», Воткинское ш., 298, (3412) 90 45 47; **Иркутск:** «Паритет Плюс», ул. Сухэ-Батора, 15, (3952) 33 31 33; **Йошкар-Ола:** «Марийская охота», ул. Я. Эшпая, 145, (8362) 42 88 95; **Казань:** «Оружейный дом», ул. Восстания, 8, (843) 561 22 00; **Калуга:** «Калибр», ул. Вороница, 28, (4842) 57 48 87; «Ружейный двор», Гостинорядский пер., 12, корп. 2, (4842) 77 00 02; **Кизляр:** «Кизлярский оружейный дом», Грозненская ул., 87 «а», (87823) 2 40 47; **Киров:** «Полigon», ул. Герцена, 5, (8332) 64 22 66; «Полigon», Комсомольская ул., 41, (8332) 64 70 11; «Полigon», ул. Чапаева, 67, (8332) 60 43 77; «Колпаковский», Колпаковский пер., 6, (8332) 64 52 96; **Комсомольск-на-Амуре:** «Выстрел», Молодёжная ул., 9, (4217) 54 47 88; **Кострома:** «Выстрел», Юбилейная ул., 28, (4942) 62 46 01; **Краснодар:** «Бурый медведь», ул. Коммунаров, 56, (861) 262 30 32; «Медведь», Красная ул., 145/1, (861) 259 12 76; «Мир охоты», Октябрьская ул., 147, (861) 259 86 06; «Мир охоты», Ставропольская ул., 328, (861) 234 33 63; «Ни пуха, ни пера», Бородинская ул., 136 (861) 266 65 95; «Охотник», ул. Котовского, 41, (861) 259 66 03; **Красноярск:** «Оружейная мануфактура», Взлётная ул., 24, (3912) 55 16 08; «Тигр», Кольцевая ул., 1 «б», (3912) 36 35 78; «Щит», пр. Мира, 87, (3912) 22 28 83; **Курган:** «Арсенал», ул. К. Цеткин, 11, стр. 2, (3522) 44 87 46; «Выстрел», ул. Куйбышева, 55, оф. 203 (3522) 41 80 36; «Дуплет», ул. К. Мяготина, 49 «а», (3522) 44 87 46; **Кызыл:** «Ирбис», Комсомольская ул., 122, (39422) 6 60 15; **Кыштым:** «Охотник», ул. Ветеранов, 2, (35151) 2 39 76; **Луга:** Центр охоты и рыболовства, пр. Кирова, 66, (81372) 2 52 10; **Магадан:** «Оборона», Пролетарская ул., 82, (41322) 7 68 33; **Михайловка:** «Сафари», ул. Серафимович, 2, (84463) 3 66 81; **Мурманск:** «Охота», ул. Полярные Зори, 19, (8152) 44 38 54; «Охотник», ул. К. Маркса, 30, (8152) 26 16 06; **Надым:** «Бекас», Полярная ул., 1, (34995) 3 60 67; **Нальчик:** «Арсенал», ул. Кирова, 18, (8662) 74 20 78; **Нижевартовск:** «Сибирский охотник», пр. Победы, 6, (3466) 24 91 61; **Нижний Новгород:** «Особенности национальной охоты», ул. Ошарская, 69, (8312) 18 65 06; «Охота и оружие», Нижне-Волжская наб., 16, (8312) 30 32 09; **Нижний Тагил:** «Охота-Рыболовство», ул. Черных, 33, (3435) 24 78 10; **Новосибирск:** «МотоСтрелок», ул. Д. Ковальчук, 175, тел. (383) 226 73 98; «Оружие и Охота», Станционная ул., 30а, (383) 253 59 10; «Оружие, Техника, Одежда», ул. Аэропорт, 6, 8 (383) 200 10 67; «Оружейный центр», ул. Б. Богаткова, 105, (383) 266 03 00; «Охотничий №1», ул. Аэропорт, 5-6, (383) 200 10 67; «Росбелтрассы-Кольчуга», пр. Строителей, 15а, тел. (383) 332 69 74; «Центральный оружейный магазин», Коммунистическая ул., 43, (383) 223 13 44; **Новотроицк:** «Медведь», ул. Родимцева, 3, (55376) 2 03 00; **Норильск:** «Аякля», Талнахская ул., 46, (3919) 34 92 52; **Оренбург:** «Медведь», ул. Б. Хмельницкого, 5, (3532) 77 48 69; **Орск:** «Барс», Краматорская ул. 4, (3537) 23 68 72; **Пермь:** «Ирбис», ул. Бульвар Гагарина, 70 «б», (3422) 48 06 18; «Оружие», ул. Джержинского, 17, (3422) 37 15 58; **Псков:** «Арсенал», пр. Энтузиастов, 11, (8112) 53 55 65; **Пятигорск:** «Тульское ружьё», ул. Фучика, 2 «а», (8795) 32 63 72; **Ржев:** «Дуплет», Большая Спасская ул., 43/72, (48232) 2 24 99; **Ростов-на-Дону:** «Мир охоты», пр. Михаила Нагибина, 30, (863) 292 45 24; «Тайгер-Ган», ул. Текучева, 232 (863) 330 20 97; **Салехард:** «Сармик и Ко», ул. Чубынина, 41, (34922) 4 02 69; **Самара:** «Охотник-рыболов», ул. Победы, 8, (8462) 51 94 18; **Саранск:** «Варма», Пролетарская ул., 85, (83422) 4 47 67; **Саратов:** «Езерь», Пугачёвская ул., 159, (8452) 29 05 42; **Северодвинск:** «Тайга», пр. Ленина, 45, (8184) 56 86 76; **Смоленск:** «Конвой», ул. Красина, 2 «а», (4812) 38 37 84; **Сочи:** «Левша», Навагинская ул., 7, (8622) 64 26 93; «Мир охоты», п. Дагомь, Батумское шоссе, 32 «а»; **Ставрополь:** «Оружие», ул. Мира, 332, (8652) 35 66 15; «Ижевские ружья», ул. Ленина, 287, (8652) 37 30 00; «Русская охота», ул. Мира, 332, (8652) 24 55 73; «Царская охота», ул. Джержинского, 133, (8652) 27 09 55; **Стерлитамак:** «Охотник», ул. Худайбердина, 62, (3473) 25 84 61; **Сыктывкар:** «КРООиР», Коммунистическая ул., 45, (8212) 43 13 72; **Тольятти:** «Тульское оружие», буль. Луначарского, 17, (8482) 33 90 24; **Томск:** «Оружие», ул. Р. Люксембург, 44, (3822) 51 03 14; **Тында:** «Барс», Советская ул., 57, (41656) 4 72 29; **Тюмень:** «Багира», Водопроводная ул., 40, (3452) 46 22 33; «Кречет», ул. Республики, 175, (3452) 32 28 34; «Патрон», ул. Ленина, 63, (3452) 46 90 50; Торговый дом «Старт», ул. Геологоразведчиков, 15, (3452) 40 99 20; **Ульяновск:** «Русская охота», Локомотивная ул., 207 «а», (8422) 65 42 75; **Урай:** «Охотник», 2 микрорайон, 56, (34676) 3 01 47; **Уфа:** «Оружие», ул. 50 лет СССР, 24, (3472) 32 68 07; **Хабаровск:** Оружейный салон «Витязь», ул. Пушкина, 40, (4212) 32 44 94; **Ханты-Мансийск:** «Майами», Пионерская ул., 115, (3467) 13 57 19; «Серебряный ручей», Комсомольская ул., 63, (3467) 32 99 44; **Челябинск:** «Ново-Итэк», ул. Чайковского, 183, (3512) 97 02 39; «Охота», ул. Гагарина, 17, (3512) 51 00 57; «Царская охота-2», ул. Ленина, 25; **Череповец:** «Оружие», Советский пр., 16, (8202) 50 03 69; **Элиста:** «Ружьё», 4-й микрорайон, 29, (84722) 3 84 29; **Энгельс:** «Ижарабин», ул. М. Горького, 47, (8453) 56 75 88; **Южно-Сахалинск:** «Динамо», Амурская ул., 62, оф. 404, (4242) 72 59 26; Оружейный салон «Диана», пр. Мира, 66, (4242) 46 77 77; «Охотник», ул. Сахалинская, 34, (4242) 42 47 80; **Якутск:** «Байанай», Софронова ул., 56, (4112) 35 02 89; «Байанай-центр», ул. Труда, 3/1, (4112) 45 99 20; «Звезда», ул. Лермонтова, 34, (4112) 22 57 30; **Ярославль:** СТК «Витязь», ул. Шапова, 20, оф. 93 (4852) 32 07 86; «Охотничий домик», ул. Гоголя, 2, (4852) 44 43 84; **Москва:** «Кольчуга», ул. Варварка, 3, (495) 298 11 62; «Арсенал», ул. Пресненский вал, 36, (495) 253 95 80; «Стрелок», пр. Мира, 103, (495) 282 43 09; «Перун», Ленинградский пр., 33-5-1, (495) 945 90 15; «Охотник», ул. С. Радонежского, 29/31 стр. 1, (495) 678 00 03; Оружейный центр «Динамо-Ижмаш», Милитинский пер., 11, (495) 921 22 92; «Охотник №1», ул. Строителей, д.6, корп. 7, (495) 930 40 90; «Охотник №2», Профсоюзная ул., 39, (495) 128 68 55; «Белый медведь», Сигнальный пр., 35, (495) 459 09 18; «Оружничий», Самотечная ул., 1/15, (495) 209 65 91; «Мир рыболова», Андроновское шоссе, дом 26 кор. 4, (495) 972 89 89; «Рыбник», Космодамианская наб., 28/30, (495) 951 64 89; «Русская охота», ул. Балтийская, 13, (495) 787 32 25; «Охотничий домик», Валовая ул., 8/18, (495) 959 59 27; «Охотник на Головинском», Головинское шоссе, 1, (495) 785 33 53; «Комбриг», Ленинский пр., 13, (495) 236 65 97; «Союзспецнащение», Новочерёмушкинская ул., 44/1, (495) 128 95 00; «13-й калибр», Солнечногорский р-н, д. Чёрная грязь, д. 3, (495) 761 41 31; **Жуковский:** «Зевс», ул. Гагарина, 6, (495) 556 01 75; **Климовск:** «ТД Охотник», Заводская ул., 2, (495) 517 93 21; **Королёв:** «Арсенал», ул. Циолковского, 17/21, (495) 511 24 15 «Следопыт», проезд Циолковского, 5, (495) 516 21 95; **Люберцы:** «Люберецкий арсенал», Хлебозаводская ул., 8 «а», (495) 554 11 39; **Санкт-Петербург:** «Арсенал», Московский пр., 79, (812) 316 28 67; «Барс», ул. проф. Попова, 23, (812) 234 47 73; «Беркут», Б. Сампсониевский пр., 28, (812) 542 22 20; «Бушель», ул. Савушкина, 15, (812) 430 98 19; «Левша», Новгородская ул., 27, (812) 327 82 88; «Мир охоты», Гражданский пр., 39А, (812) 677 14 70; «Оружейная линия», Средний пр. В.О., д. 85, (812) 290 90 90; «Оружейная палата», ул. Декабристов, д. 35, (812) 714 17 65; «Оружейный двор», ул. Маршала Говорова, д. 31, (812) 785 22 59; «Охота и рыболовство», Нейшлотский пер., 23, (812) 542 70 93; «Охотник на Большой», Большой пр. В. О., д. 44, (812) 327 98 14; «Охотничий домик», пр. Науки, 19, корп. 2А (812) 590 86 43; «Премизум», ул. Чайковского, 31, (812) 719 83 73; «Ружьё», ул. Седова, 82, (812) 560 52 94; «Русское оружие», Захарьевская ул., 23, (812) 273 89 10; «Тульское оружие», наб. реки Пряжки, 32, (812) 714 48 30; «Универсальное оружие», пр. Шаумяна, 2, (812) 925 42 94; «Универсальное оружие», Невский пр., 85 (Моск. вокзал), (812) 457 98 53;

В продаже всегда все номера! Москва, «АрсмИ – Московский спорт», Новорязанская ул., 2/7, (495) 208 80 84

КАЛАШНИКОВ. ОРУЖИЕ, БОЕПРИПАСЫ, СНАРЯЖЕНИЕ 3/2015

## РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Почётный председатель редакционной коллегии

**Михаил Тимофеевич КАЛАШНИКОВ**

Члены редакционной коллегии

**Валерий КРЫЛОВ**

директор ВИМАИВ и ВС,  
доктор исторических наук, профессор,  
член-корреспондент Российской Академии  
ракетно-артиллерийских наук, Заслуженный  
работник культуры Российской Федерации

**Александр КУЛИНСКИЙ**

главный хранитель оружейных фондов  
ВИМАИВ и ВС, хранитель иностранного  
оружейного фонда, профессор ЮУрГУ,  
Заслуженный работник культуры  
Российской Федерации

**Руслан ЧУМАК**

начальник отдела фондов ВИМАИВ и ВС,  
ведущий научный сотрудник, кандидат  
технических наук

**Виталий КРЮЧИН**

региональный директор Международной  
конфедерации практической стрельбы  
по России

**Александр НЕЧАЕВ**

Поисковое объединение «Северо-Запад»

## НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «СОЮЗ РОССИЙСКИХ ОРУЖЕЙНИКОВ»

- ОАО «Ижевский механический завод», г. Ижевск
  - ОАО «Концерн «Калашников», г. Ижевск
  - ОАО «Тульский оружейный завод», г. Тула
  - Филиал ОАО «Конструкторское бюро приборостроения» - «ЦКИБ СОО», г. Тула
  - ОАО «Вятско-Полянский машиностроительный завод «Молот», г. Вятские Поляны
  - ЗАО «Барнаульский патронный завод», г. Барнаул
  - ОАО «Тульский патронный завод», г. Тула
  - ЗАО «Новосибирский патронный завод», г. Новосибирск
  - ФГУП «Краснозаводский химический завод», г. Краснозаводск
  - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт точного машиностроения, г. Климовск
  - ОАО «Златоустовский машиностроительный завод», г. Златоуст
  - Федеральное казённое предприятие «Государственный НИИ химических продуктов», г. Казань
  - ОАО «Научно-исследовательский технологический институт «Прогресс», г. Ижевск
  - ООО «Научно-производственная фирма «Азот», г. Краснозаводск
  - ЗАО «Техкрим», г. Ижевск
  - ЗАО «Практика», г. Златоуст
  - ООО «Азимут» (журнал «КАЛАШНИКОВ»), г. Санкт-Петербург
  - ОАО «Муромский приборостроительный завод», г. Муром
  - ООО «Байкал», г. Ижевск
  - Ижевский государственный технический университет, г. Ижевск
  - ОАО Новосибирский механический завод «Искра», г. Новосибирск
  - ООО «Сокол-Р», г. Рошаль
  - ООО «Ижевский арсенал», г. Ижевск
  - ООО «МАРТ ГРУПП», г. Москва
  - ООО «Темп», г. Климовск
  - АНО «Стандарт – Оружие», г. Москва
  - Федеральное казённое предприятие «Казанский государственный казённый пороховой завод»
  - ОАО «ФНПЦ «Научно-исследовательский институт прикладной химии», г. Сергиев Посад
  - ООО Галерея «Русские палаты», г. Москва
  - ООО «Ижевские ружья», г. Ижевск
  - ООО «Дробилейный и патронный завод «Феттер», г. Климовск
  - ОАО «Ульяновский патронный завод», г. Ульяновск
  - ОАО «Швабе-Приборы», г. Новосибирск
  - ОАО «Завод имени В.А. Дегтярева», г. Ковров
  - ОАО «Конструкторское бюро автоматических линий им. Л.Н. Кошкина», г. Климовск
  - ОАО «Научно-производственное объединение «Прибор», г. Москва
  - ООО «Новые оружейные технологии», г. Сергиев Посад
  - ООО «А + А», г. Тула
  - ООО «Эдган», г. Сегежа, Карелия
  - ФГУП «ПО «Завод имени Серго», г. Зеленодольск
  - ОАО «Швабе-Фотоприбор», г. Москва
  - ОАО «Сарапульский электрогенераторный завод», г. Сарапул
  - ОАО «Красногорский завод им. С.А. Зверева», г. Красногорск
  - ФГУ «Удмуртский ЦСМ», г. Ижевск
  - ФКП «Амурский патронный завод «Вымпел», г. Амурск
  - ОАО «Швабе-Оборона и Защита», г. Новосибирск
  - ООО «Арт-дек Арт», г. Санкт-Петербург
  - ООО Производственно-коммерческое предприятие «АКБС», г. Нижний Новгород
  - ООО «Телекомпания «В мире оружия, спорта и техники», г. Москва
  - ЗАО «Фирма «Кольчуга», г. Москва
  - ООО «Молот армз», г. Вятские Поляны
  - ООО «Хантер», г. Ижевск
- Ассоциированные Члены союза (оружейные магазины)
- ООО «Мир охоты», г. Краснодар
  - ООО «Ижевские ружья», г. Ставрополь



## КАЛАШНИКОВ

оружие боеприпасы снаряжение охота спорт

Свидетельство о регистрации средства  
массовой информации ПИ № 77-1343 от 10 декабря  
1999 г. выдано Министерством РФ по делам  
печати, телерадиовещания и средств массовых  
коммуникаций

Журнал «Калашников.  
Оружие, боеприпасы,  
снаряжение»



№ 3/2015

Учредитель ООО «Азимут»

### РЕДАКЦИЯ

Главный редактор  
**Михаил ДЕГТЯРЁВ**

Заместитель главного редактора

**Сергей МОРОЗОВ**

Научный редактор

**Юрий ПОНОМАРЁВ**

Редактор отдела охоты и спорта

**Римантас НОРЕЙКА**

Редактор отдела пневматического оружия

**Владимир ЛОПАТИН**

Интернет-редактор

**Светлана ЕГОРОВА**

Специальные корреспонденты

**Кирилл КИСЕЛЁВ, Андрей ГРУЗДЕВ,**

**Евгений АЛЕКСАНДРОВ,**

**Сергей КОПЕЙКО, Сергей МИШЕНЁВ**

Директор по развитию

**Дмитрий ТАРАСОВ**

Директор по рекламе

**Вера ВИНОГРАДОВА**

adv@kalashnikov.ru

Дизайн, вёрстка **Артём Исправников**

Дизайн, фото **Максим ЛЫСЕНКО**

Корректор **Тамара ДЕЙКИНА**

Бухгалтер **Ольга ЯСКЕВИЧ**

Секретарь редакции **Наталья БЕРЕЖНАЯ**

Распространение

ЗАО «МДП «Маарт»

Генеральный директор ЗАО «МДП «Маарт»

**Александр ГЛЕЧИКОВ**

Управляющий распространением издания

**Михаил ШМАРИОВИЧ**

shmariovich@maart.ru

Адрес: 117105, Москва, а/я 2

Тел./факс (495) 744-55-12

Адрес для корреспонденции:

ООО «Азимут»

191015, Санкт-Петербург, а/я 68

Тел./факс (812) 380 92 18

info@kalashnikov.ru

Использование материалов издания возможно

только с письменного разрешения редакции.

© ООО «АЗИМУТ», 2014

Все рекламируемые товары

имеют необходимые сертификаты и лицензии.

Печать

ООО «Первый полиграфический комбинат»,

143405, Московская обл., Красногорский район,

п/о «Красногорск-5», Ильинское шоссе, 4 км

Заказ № \_\_\_\_\_

Тираж 30000 экз. Свободная цена.

При подготовке номера используется

фотоаппаратура Pentax, предоставленная

корпорацией «Пентар»

(812) 346 79 89

www.pentax.ru

# ЛУЧШЕЕ ИЗ ТУРЦИИ

## ДИЗАЙН



Dickinson 12x76

классический дизайн  
высокое качество исполнения

## ТЕХНОЛОГИИ



NUR-Arms Seylan TM1950 Black  
12x76

уникальная  
система  
перезарядки

## ИСТОРИЯ



Sarsilmaz SA 700 W 12x76

современное производство  
традиции с 1880 года  
поставщик вооруженных сил Турции

DICKINSON

SARSILMAZ

SEY-LAN  
TM1950

Официальный представитель в России ООО "Альянс"  
199034, г. Санкт-Петербург, пр. Большой В.О., д. 44  
(812) 459-45-40 (812) 327-98-14

Alliance

АЛЬЯНС РОССИИ И ТУРЦИИ

Спрашивайте в магазинах вашего города!

www.bighunter.ru

# ИЗУДОЖЕСТВЕННАЯ МАСТЕРСКАЯ ПРАКТИКА

ЗЛАТОУСТОВСКАЯ ГРАВЮРА НА СТАЛИ  
ЗЛАТОУСТОВСКОЕ УКРАШЕННОЕ ОРУЖИЕ



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК МОСКОВСКОГО КРЕМЛЯ

OFFICIAL PURVEYOR TO THE MOSCOW KREMLIN



456208, Россия, Челябинская обл,  
г. Златоуст, ул. 50 лет Октября, д. 5.

Тел.: +7 (3513) 63-31-65, 63-37-05.

Факс +7 (3513) 63-21-52.

Тел. в Москве:

+7 (985) 761-66-58, 233-25-12

info@zlatoust.com

[www.zlatoust.com](http://www.zlatoust.com)