

# ВИНТОВКА,

## ОПЕРЕДИВШАЯ ВРЕМЯ

**Руслан Чумак**

*АВС-36. Услышав эту аббревиатуру, многие скажут: как же, знаем, это 7,62-мм автоматическая винтовка системы Симонова обр. 1936 г., могла вести огонь очередями, имела магазин на 15 патронов. И будут совершенно правы. Но дальше, как правило, следует категорическое: АВС оказалась сложной и ненадёжной, из-за чего была снята с производства ещё до начала Великой Отечественной войны. И это правда. Но далеко не вся...*

Редко кому удалось видеть АВС-36, так сказать, «живьём» и, тем более, ознакомиться с её конструкцией. Как правило, наши знания о винтовке ограничиваются парой абзацев в книге Болотина «Советское стрелковое оружие». Между тем, конструкция АВС заслуживает более подробного описания.

Винтовка АВС-36 является дальнейшим развитием конструкции автоматической винтовки Симонова обр. 1931 г. По тем временам, конструкция АВС была оригинальной, очень смелой, можно сказать «на грани фантастики». Автоматическая винтовка Симонова обр. 1936 г. принадлежит к системам оружия, у которых механизм перезаряжания



Сергей Гаврилович Симонов

приводится в действие пороховыми газами, отводимыми из канала ствола. Запирание затвора осуществляется вертикально перемещающимся клином. Ударно-спусковой механизм ударникового типа с приводом от отдельной боевой пружины, находящейся внутри затвора, допускает ведение как одиночного, так и непрерывного огня. Переключение режимов огня производится переводчиком, который сначала находился в передней части спусковой скобы. Извлечение стреляной гильзы осуществляется экстрактором, расположенным в верхней части затвора, отражение – подпружиненным отражателем на дне ствольной коробки (короба). Направление экс-

тракции гильз – вверх и вперёд. Патроны подаются из отъёмного коробчатого двухрядного магазина вместимостью 15 патронов. Присоединённый к винтовке магазин мог снаряжаться патронами из штатных винтовочных обойм, также его можно снаряжать обычным способом. По окончании патронов в магазине затвор останавливается на затворной задержке и подпирает спусковой крючок. Прицел секторного типа нарезан на дистанции до 1500 м. Винтовка оснащена эффективным однокамерным дульным тормозом. Для ведения рукопашного боя к ней примыкается клинковый штык. Винтовка пристреливается без штыка.

К конструкции АВС во многом можно применить определение «впервые». Ряд технических решений, осуществлённых в АВС, не имел аналогов, как в отечественной, так и мировой оружейной практике. Впервые серийная отечественная 7,62-мм винтовка получила клинковый штык и дульный тормоз, а так же невиданно ёмкий универсальный магазин. Впервые в мировой практике газовая камера у винтовки была расположена над стволом. Впервые в мире в оружии такого калибра был реализован принцип клинового запирания затвора.

АВС имеет некоторые технические особенности, которые нуждаются в описании. Главная особенность АВС это узел запирания. Запирание затвора (именно затвора!) осуществляется вертикально перемещающимся клином. Клинообразный клин представляет собой прямоугольную призму со-

сквозным окном для прохода затвора и стебля затвора. В запёртом положении клин как бы «подпирает» затвор снизу. Это очень важный момент, так как во всех изданиях, за исключением, пожалуй, справочника Благодурова, указывается на клиновой способ запирания ствола, а не затвора. Опускание клина для его расцепления с затвором производится взводной муфтой – особой деталью, приводимой в действие газовым поршнем. Подъём клина осуществляется стеблем затвора при накате.

Оригинально решена задача фиксации штыка на стволе винтовки. Функцию защёлки выполняет по-



АВС-36 оснащалась отъёмным клинковым штыком. На снимке с винтовкой хранитель фонда отечественного оружия ВИМАИВиВС Пётр Горегляд



АВС-36. Вид слева



АВС-36. Вид справа



*Прицельная колодка АВС-36 насаживалась на казённую часть ствола. Шомпол винтовки располагается с правой стороны ложи*

движная подпружиненная рукоятка штыка. Ложа винтовки изготавливалась из ореха. Часть винтовок выпускалась в снайперском варианте и комплектовалась оптическим прицелом ВП обр. 1931 г. Для того чтобы не препятствовать выбрасыва-

нию гильз, оптический прицел устанавливался у левой стенки ствольной коробки.

Для технического обслуживания к АВС придавалась принадлежность. Помимо привычных ёршика, протирки, выколотки и шомпола

в состав принадлежности также входили ключ для запирания переводчика, отвёртка-ключ для переключения газового регулятора и удлинитель шомпола. Вся принадлежность укладывалась в пенал (за исключением, конечно, шомпола), который является рукояткой отвёртки и ручкой шомпола при чистке. Крышка пенала выполняла функцию дульной накладки. Подобное оформление укладки принадлежности было применено в нашей армии впервые и в дальнейшем стало традиционным. Шомпол располагался справа от ствола и фиксировался головкой в вырезе дульного тормоза за счёт собственной упругости.

К принадлежности относился также чехол для переноски винтовки. Чехол защищает оружие от пыли, грязи и царапин в походе, в транспорте – во всех случаях, когда не предполагается его немедленное использование. В случае с АВС чехол выполнял ещё одну функцию – укрывал винтовку от любопытных глаз. Как-никак АВС являлась сверхсовременным образцом тех лет, так что секретность была вполне оправдана.

Запуск АВС в производство проходил непросто. Решение о запуске винтовки в серию состоялось в 1932 г., но фактически производство началось только в 1934 г. АВС пошла в серию, не будучи ещё официально принятой на вооружение, что обусловило серьёзные трудности с освоением производства. Трудности были таковы, что для организации производства на Ижевский оружейный завод был командирован конструктор винтовки С. Г. Симонов, который ради этого был вынужден оставить учёбу в Промакадемии. По прибытию Симонова выяснилось, что завод совершенно не приспособлен к производству современного автоматического оружия – как в техническом, так и в организационном плане. Технологическая дисциплина на заводе была очень слабой. Например, закалка деталей производилась «на глазок». Детали изготавливались с недопустимо большими припусками, ни о какой взаимозаменяемости не могло быть и речи. Только энергия и особые полномочия Симонова, а так же



вмешательство наркома С. Орджоникидзе позволили сдвинуть дело с мёртвой точки.

В конечном итоге трудности освоения производства остались позади. В 1936 г. винтовка АВС была официально принята на вооружение РККА под обозначением АВС-36 (индекс 56-А-225). АВС-36 значительно отличалась от АВС обр. 1931 г. В 1932 г. откидной игольчатый штык был заменён на отъёмный клинковый, появился дульный тормоз. Винтовки выпуска до 1936 г. комплектовались магазинами вместимостью на 10, на 15 и даже на 20 патронов, с 1936 г. – только на 15 патронов. Отсечка, упоминавшаяся выше, была введена в конструкцию винтовки в 1935 г., в 1936 г. на винтовке устанавливается её окончательный вариант, а также значительно упрощённый вариант спускового механизма. Переводчик режима огня был перенесён на правую боковую часть короба и стал приводиться в действие защёлкой чеки крышки ствольной коробки. Имелись отличия в затворе и других узлах и деталях.

С принятием на вооружение АВС-36 Советский Союз вышел в первый ряд стран мира по оснащению армии самым современным стрелковым оружием. 7,62-мм самозарядная винтовка Гаранда М1, принятая на вооружение армии США в том же году, по ряду показателей уступала АВС.

Существует ряд мифов, связанных с АВС. Первый – это штык-сошка, которым оснащались АВС-36. На самом деле штыком-сошкой комплектовалась только часть винтовок, выпущенных до середины 1936 г. Штык-сошка себя не оправдал, и в основную серию (1936-40 гг.) винтовка пошла без него. Ещё один миф. Дескать, АВС могла заменить ручной пулемёт и даже на равных противостоять германскому единственному пулемёту МГ-34. Глубоко заблуждение. АВС-36 хоть и автоматическая винтовка, но основным видом огня из неё был огонь одиночными выстре-



лами. Стрельбу непрерывными очередями разрешалось вести только при отражении атаки, и то не более 4-х магазинов подряд, иначе винтовка могла выйти из строя из-за перегрева. Эффективность автоматического огня читатель может оценить сам из таблицы.

Стрельба велась лёжа с упора опытными стрелками в условиях полигона, непрерывный огонь – по 15 патронов в очереди. По кучности автоматического огня АВС едва дотягивала до пистолетов-пулемётов тех лет. Так что ни о каком противостоянии АВС пулемёту не могло быть и речи. В лучшем случае АВС можно было считать винтовкой повышенного могущества, но никак не аналогом ручного пулемёта.

Постараемся быть объективными во всём. Некоторые детали АВС-36 были дорогими и трудоёмкими в производстве, особенно короб. К тому же винтовка отличалась повышенной чувствительностью к качеству применяемых сталей и их термообработке. Это напрямую влияло на надёжность оружия в целом, так как для обеспечения требуемого ресурса и соблюдения при этом жёстких весовых ограничений ряд ответственных деталей автоматики изготавливался из спец. сталей. Тем не менее, при соблюдении всех требований ТУ винтовка обладала техни-

ческим ресурсом не менее 27 000 выстрелов, что соизмеримо с ресурсом современного пулемёта ПКМ – не менее 30 000 выстрелов.

АВС-36 имела ряд особенностей в эксплуатации. Наличие автомати-



*Стрелкой показан газовый регулятор*



*Предохранитель винтовки располагался в задней части спусковой скобы и запирал спусковой крючок (на фото предохранитель включен)*

**Таблица 1. Характеристики кучности стрельбы из АВС-36**

Дистанция, м	R <sub>50</sub> одиночным, см	R <sub>50</sub> короткими очер. (3...5 выстр.), см	R <sub>50</sub> непрерывн., см
100	6	25	50
200	17	77	–
300	31	100	–



ки обусловило появление задержек ранее неизвестных рядовому солдату. К таковым относятся, например, сдвоенные выстрелы, неполные откаты подвижных частей и др. Большая часть задержек была связана с загрязнением газовых путей или загустеванием смазки.

В то же время не всё было продумано с точки зрения удобства обслуживания винтовки. Чтобы снять ствольную накладку и добраться до газовой камеры, нужно было отделить ствол от ложи. Разборка АВС таила ряд сюрпризов. Например, при вынимании винтовки существовала возможность прищемить пальцы рук сорвавшимся с автоспуска ударником, (сжатая боевая пружина находится внутри затвора!). Сборка затвора так же требовала от стрелка определённой ловкости. Конечно, подобное оформление конструкции винтовки не способствовало возникновению у солдата желания своевременно и тщательно чистить своё оружие. Тем не менее, это были именно особенности эксплуатации, а не недостатки конструкции винтовки. К сожалению, у нас принято «принимать в штыки» любую особенность, если она ведёт к ломке устоявшихся порядков. Так случилось и на этот раз. Несмотря на довольно осторожное внедрение винтовки в войска и участие АВС в конфликтах предвоенной поры (Халхин-Гол, финская кампания), АВС-36 не получила признания в войсках. До нас дошли главные претензии к АВС: винтовка ненадёжна, чувствительна

к погодным условиям, сложная по устройству. Так ли это на самом деле? Ответ далеко не однозначен. Тот, кто знаком с устройством «ровесницы» АВС-36 – с американской самозарядной винтовкой Гаранда М1 обр. 1936 г., – не поверхностно, а в деталях, тот не скажет, что наша АВС чересчур сложное оружие. А надёжность... Здесь нужно учесть следующие факторы. Производство АВС началось в 1932-35 гг. Это был период становления отечественной тяжёлой и сталелитейной промышленности, точного машиностроения. В это время в СССР только осваивалось производство новых сталей, оборудования, станков. Нужно чётко понимать, технологическая культура производства оружия в СССР в те годы была ещё очень далека от идеала. И не только на Ижевском оружейном заводе... В этих условиях добиться стабильного качества изготовления серийных автоматических винтовок было невозможно. Это объясняет большой ресурс опытных образцов АВС, и в то же время преждевременный выход из строя винтовок из серийных партий. Значительную сложность представляла и эксплуатация винтовки. АВС требовала тщательной подготовки, высокой ответственности и определённого уровня технической грамотности стрелков. А с грамотностью в стране, которая недавно окончила цепь кровопролитнейших войн, было непросто.

Советская промышленность стремительно набирала обороты, выпуск АВС непрерывно рос. Если в 1934 г. было выпущено всего 106 винтовок, а в 1935 г. – 286 шт., то в 1937 г. – уже 10280 шт., а в 1938 г. – 23401 шт. Всего до 1940 г. было выпущено 65800 шт. АВС. Симонов непрерывно совершенствовал конструкцию АВС, но... Уже появились более современные образцы самозарядных винтовок, простые по устройству и технологичные в изготовлении. В 1940 г. АВС-36 была снята с производства, освободив мощность для выпуска новой винтовки – токаревской СВТ.

Винтовку АВС-36 постигла не просто неудача, она была обречена на неудачу. Быть может, появившись она позднее, её судьба сложилась бы по иному. Но нам, сегодняшним, нужно помнить – АВС всё же была первой серийной автоматической



## Частичная разборка АВС-36



1. Отсоединить магазин



2. Проверить на наличие патрона в патроннике



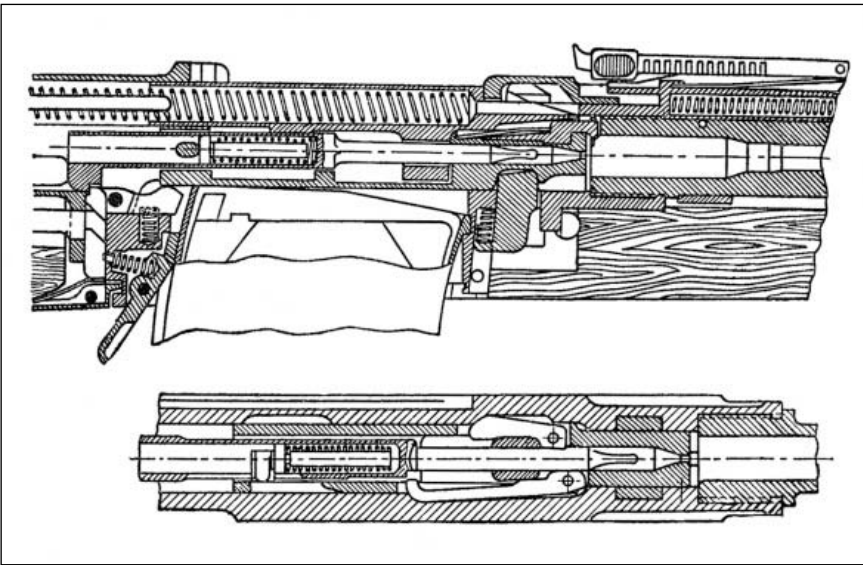
3. Извлечь флажок-замыкатель крышки ствольной коробки



4. Отделить крышку ствольной коробки с возвратной пружиной



4. Отделить затвор со стеблем затвора и ударником



Положение деталей винтовки при запертом затворе. Ударник удерживается шепталом



Общий вид деталей при частичной разборке винтовки

винтовкой в совсем ещё молодой стране. Страна училась. Училась работать. Училась делать оружие. Училась воевать. АВС дала нашей промышленности и армии бесценное приобретение. Это опыт. Не стоит забывать об этом.



### ТТХ автоматической винтовки АВС-36

Масса со штыком в ножнах, с оптическим прицелом и магазином, наполненным патронами, кг	5,95
Масса без штыка, без оптического прицела и без магазина, кг	4,05
Масса магазина с 15 патронами, кг	0,68
Масса штыка с ножнами, кг	0,55
Общая длина винтовки без штыка, мм	1260
Общая длина винтовки со штыком, мм	1520
Темп стрельбы, выстр./мин.	800
Боевая скорострельность: одиночным огнём, выстр./мин.	20...25
короткими очередями, выстр./мин.	40...50
непрерывным огнём, выстр./мин.	70...80
Начальная скорость пули, м/с	840
Длина нарезной части ствола, мм	557