

Алла Таничева-Сикорская

От первых шагов до мирового Олимпа

Оборудование для стендовой стрельбы и спортинга фирмы Laporte



Бурное развитие стрелкового спорта в России, строительство крупных комплексов и успехи наших спортсменов на чемпионатах Европы, мира и Олимпийских играх, заставляют самых известных производителей оборудования для стрелкового спорта внимательно смотреть на российский рынок.

В 2008 году бесспорный мировой лидер по производству оборудования для стендовой стрельбы и спортинга – французская фирма Laporte – вступает на российский рынок. В октябре, на выставке Arms & Hunting в Москве Laporte проведёт презентацию своей продукции, которая признана всеми международными стрелковыми федерациями и рекомендована для использования в официальных соревнованиях. Ей есть что показать: фирма ежегодно производит свыше 500 000 000 (!) мишеней и 3 000 метательных машин и имеет свои представительства в 35 странах.

История

История фирмы начинается с 1927 года. В те времена семья Лапорт занималась производством строительных материалов и, прежде всего, щебня. Глава семейства – Эмиль Лапорт был страстным охотником и часто проводил стрелковые тренировки в разработанных карьерах. Будучи человеком увлечённым

и образованным, он придумал приспособление для броска мишени. Так появилась первая ручная метательная машинка. Продемонстрировав новшество друзьям, Эмиль сразу получил несколько заказов. Образовалось новое направление в бизнесе. В 1930 году начинает работать небольшая фабрика по производству метательных машин и мишеней. В 1956 году разработана первая автоматическая машина, и это стало началом мирового признания. Фирма Laporte стала поставщиком метательных машин и мишеней на Олимпийские игры в Риме в 1960 году. Работа автоматики произвела фурор среди мировой стрелковой общности. И на следующей Олимпиаде в Токио (1964 год) Laporte был вне конкуренции. В 1966 году создаётся роторная машина, которая вмещает в себя до 500 мишеней и становится базой для разработки новых модификаций. В 1976 и в 1980 году очередной триумф – Олимпийские игры в Монреале и Москве. С этого момента фирма Laporte закрепляет за собой репутацию абсолютного

лидера на мировом рынке в производстве метательных машин и мишеней. Она первой в мире начинает производство экологически чистых мишеней и специальных мишеней – «вспышка», которые обеспечивает отличную видимость поражения во время телевизионной трансляции. В 1980 году в производство запущена новая серия машин, которая кроме олимпийских дисциплин, оказалась очень удачной для спортинга. Через десять лет парк машин претерпевает очередные значительные изменения. Появляются новые инженерные решения, которые сделали продукцию более функциональной и ещё более надёжной в эксплуатации. 2004 год вновь становится для Laporte олимпийским. На Олимпиаде в Афинах участники стреляют по специально разработанным новым мишеням. Для их поражения достаточно попадания одной дробины, ударяющей даже по касательной. Поэтому на этих играх были установлены новые олимпийские и мировые рекорды. Прошла очередная Олимпиада 2008 года. И вновь над пекинским стрельбищем развивался флаг Laporte. Оборудование было установлено и проверено заранее, и уже в апреле этого года на олимпийском стрельбище проходил кубок мира...

Laporte сегодня

Современный Laporte имеет четыре завода. Три во Франции и один в Англии. Головное предприятие и центральный офис находится на побережье юга Франции, в небольшом и очень живописном городке Биот, между Ниццей и Каннами. Здесь происходит сборка метательных машин, разработка новых моделей и обеспечивается связь с разветвлённой дилерской сетью. На остальных предприятиях производят мишени. Успех Laporte обеспечен не только удачными конструкторскими разработками и техническими решениями на производстве, но и очень хорошим менеджментом и дальновидной маркетинговой политикой. В офисе работают 14 менеджеров, семь из которых отвечают за связь с пятью континентами. Такая разбивка связана не только с равномерным распределением нагрузки на сотрудников, но и с особенностями технических требований к оборудованию в различных странах, климатическими условиями эксплуатации и даже культурными особенностями стран. Остальные решают внутренние задачи, каждый ведёт своё направление. Сборкой машин занимается от 5 до 10 человек. Процесс похож на конвейер. Только движется не лента, а потихоньку передвигаются рабочие вдоль очень длинных столов, на которых рядами стоят корпуса машин. После сборки, каждая машина проходит тестирование. Производятся запуски мишеней не менее 30 раз. В случае необходимости проводится регулировка и опять проверка. После этого, готовая машина поступает в упаковочный цех и готовится к отправке заказчику. Культура производства высока. За внешней неторопливостью, просматривается отточенные, профессиональные движения мастеров своего дела. Нет попуканий от начальства, нет авралов, каждый понимает, что и когда должен делать. За этой производственной идиллией просматривается руководящая и направляющая роль президента компании – Жана Мишеля Лапорта. На одной из стен висит большой плакат с фотографиями всех сотрудников предприятия, где написано: «Команда





Разработчик систем RC-7000 Serge Reynaud

«Laporte» – команда победителей!». И, похоже, что все ничуть не сомневаются в этом.

Благодаря очень большому ресурсу (30-35 лет) и высокой надежности оборудования, фирма организовала вторичный рынок метательных машин. Предприятие выкупает у своих клиентов старое оборудование, проводит техническое обслуживание и продает другим клиентам. Подержанные машины пользуются огромным спросом, так как имеют значительно меньшую цену, чем новые, а по надежности от них практически не отличаются. Корпуса машин сделаны из прочного алюминиевого сплава, поэтому не подвержены коррозии даже при сильных царапинах. Как правило заменяют только изношенные резиновые части, иногда бронзовые втулки и очень редко моторы. Laporte устанавливает электромоторы фирмы Leroy Somer, а они чрезвычайно надежны и долговечны. На вторичный продукт завод даёт гарантию – 1 год.

Кроме того, для проведения соревнований Laporte может предоставить оборудование в аренду. Эта услуга весьма актуальна, особенно для спортинга. Международные соревнования требуют очень большого количества машин. А для повседневной работы, как правило, столько не нужно. Поэтому покупать и хранить оборудование, которое будет использовано один раз в 5-7 лет, по меньшей мере, не разумно.

Дилерская сеть фирмы очень широка и охватывает 35 стран на пяти континентах. Она обеспечена всеми необходимыми запасными частями для проведения

быстрого и качественного сервиса. Представители фирмы всегда могут организовать технические семинары и оказать помощь при установке оборудования, а так же провести любое техническое обслуживание. Сочетание функциональных возможностей метательных машин с их высокой надёжностью и отлично организованным сервисом даёт фирме Laporte неоспоримое конкурентное преимущество на всех рынках.

Электронная и микрофонная система

К оборудованию для олимпийских упражнений предъявляются очень высокие требования. Время вылета мишени после команды стрелка строго регламентировано и отличается во всех упражнениях. В упражнение «трап» – вылет мгновенный, в «дубль-трапе» – по таймеру от 0 до 1 секунды, в упражнение «Скит» – по таймеру от 0 до 3 секунд. Для соблюдения этого регламента используют микрофонные системы. Практика показала, что этот элемент является самым капризным. Микрофонные системы чувствительны к посторонним шумам – сильному ветру, пролетающим самолетам, дождю, граду, грозе и т. д. Хотя и существуют способы защитить включенный микрофон от паразитных звуков, но, как правило, в самых экстремальных условиях появляются сбои. Так, например, если паразитный звук возник чуть раньше команды стрелка, то срабатывает блокировка микрофона, и он не воспринимает поданную команду. Или наоборот, микрофон воспринимает паразитный звук, как команду стрелка. Понимая серьёзность этой проблемы, фирма Laporte обратилась в швейцарскую фирму HRC Systems, которая занимается разработкой и тестированием электронных приборов и систем для военной промышленности и медицины, с заказом разработать микрофонную систему, способную эффективно работать в условиях паразитных шумов.

Результатом работы стало появление системы RC-7000, которая не только не реагирует ни на один посторонний звук любой мощности, но и позволяет полностью автоматизировать стрельбу. Она способна вести учёт результатов выстрелов каждого стрелка, количество принятых мишеней за день, за неделю, за год и т. д. В систему введены все известные версии стрелковых упражнений. Она способна отличить, подана «рваная» мишень или нормальная, и сама примет решение дать вам повтор или нет. Нужно лишь ввести данные, сколько человек стреляет на площадке и какое упражнение. В случае необходимости можно перейти на ручной режим управления. Система RC-7000 модульная и может иметь разный функциональный уровень. От просто микрофонной системы, до мощного центра управления стрельбой с дисплеями в помещениях и большими экранами на стрелковых площадках. На них мгновенно выводится информация о результате выстрела каждого стрелка, времени, от вылета мишени до первого выстрела с точностью до тысячной секунды, времени между первым и вторым выстрелом. И если допущен промах, то будет указана какая это мишень. Все эти параметры очень важны, особенно для спортсменов высочайшего уровня. Это не только статистика. По изменению времени первого выстрела (от одной мишени к другой) можно проследить динамику

изменения эмоционального состояния стрелка на протяжении всей серии. На основе этой объективной информации, можно научиться управлять собой и влиять на свое состояние, когда это необходимо. Система RC-7000 имеет очень высокий уровень надёжности в своем классе. Все микросхемы и платы проходят специальные тесты на механическую прочность, температурное воздействие и т. д., утверждённые правилами производства военной и медицинской электроники.

Производство мишеней

Laporte является самым крупным производителем мишеней в мире. Три предприятия фирмы производят 500 000 000 мишеней в год, что составляет примерно 30 % мирового производства. Фабрики полностью автоматизированы. Самая мощная линия способна произвести 1 000 000 мишеней в день.

Заводы производят все типы мишеней, которые используются в стрелковых упражнениях. Существует 5 типов мишеней, которые используют в стендовой стрельбе: стандартная имеет диаметр 110 мм, миди – 90 мм, мини – 60 мм, «кролик» («заяц») – 110 мм, батту – 110 мм.

Кроме этого, для финалов крупных соревнований, производят специальные мишени. По размеру и форме они соответствуют стандартной мишени, но имеют ярко окрашенный порошковый наполнитель. При попадании дроби мишень разбивается и из неё вылетает яркое порошковое облако. Создается впечатление, что мишень взорвалась в воздухе. Это придаёт зрелищность соревнованиям при показе по телевидению.

Качество мишени определяется по нескольким критериям. Прежде всего, это отсутствие отклонений от заданного размера и веса. Этот фактор обеспечивает высокую стабильность траектории полёта мишеней, что особенно важно для олимпийских упражнений, где траектории строго регламентированы. Вторым критерием – это прочностные характеристики. Здесь приходится объединять два взаимоисключающих качества. С одной стороны

мишень должна легко разбиваться от попадания одной-двух дробинок. С другой – она должна быть достаточно прочной, чтобы не разрушаться при запуске, так как в это время, мишень испытывает значительное воздействие со стороны метающей лопасти. От качества мишеней зависят результаты стрелков. Чем крепче мишень, тем ниже технический результат. Если мишень слишком слаба, то возникает большое количество «рваных» мишеней, что очень сильно мешает стрелку и так же снижает его результат.

Попасть в «золотую середину» возможно только при отлаженной технологии, хороших исходных материалах и качественного оборудования. По статистике, на Олимпийских играх в Афинах было зафиксировано 0,1 % рваных мишеней. То есть одна мишень на тысячу выпущенных! И, при этом, были установлены олимпийские и мировые рекорды. В очередной раз Laporte доказала свой статус мирового лидера!

Минизаводы по производству мишеней

Laporte имеет специальную программу обеспечения мишенями отдалённых регионов, где плохо развита транспортная инфраструктура или доставка мишеней становится непомерно дорогой. Фирма предлагает установку в таких местах мини-заводов по производству мишеней. Производственная мощность колеблется от 1 000 000 – до 4 000 000 мишеней в год. Занимаемая площадь – до 300 кв. метров. Оборудование модульное и его установку можно осуществить всего за три дня. Laporte может обеспечить монтаж или оказать консультативную помощь на месте установки. Расчётная окупаемость – три года. Обеспечивают производство мишеней на таком мини-заводе всего два человека! Для России, с её огромной территорией, такая программа может стать весьма интересной и перспективной существенно повлияв на развитие стендовой стрельбы и спортивного стрелкового спорта в отдалённых районах.



На новейшем олимпийском стрельбище в Пекине, как и на многих других стрельбищах мира, установлены метательные машинки Laporte