

**Владимир Симоненко**

ведущий инженер-конструктор  
ОАО «Ижмаш»



# История создания винтовки СВДС

*Прежде всего, необходимо сказать, что базовый образец - снайперская винтовка конструкции Е.Ф. Драгунова - в своём классе самозарядного снайперского оружия по обобщенному параметру кучности стрельбы, надежности работы автоматики в затруднённых условиях функционирования, простоте устройства и незначительной массы является лучшей в мире.*

*Несомненно возможна разработка самозарядной снайперской винтовки с более высокой кучностью стрельбы (например снайперская винтовка SR-25), однако достижение такой же как у СВД надёжности работы автоматики в разных климатических условиях весьма сомнительна. При разработке российского оружия надежности всегда уделялось первостепенное внимание.*



*СВД по сей день является лучшим образцом снайперского оружия в своём классе*

**Н**есмотря на все положительные качества СВД до недавнего времени не удовлетворяла требованиям воздушно-десантных войск по такому важному техническому параметру как общая длина винтовки. Снайпер, выполняющий десантирование с парашютом, нагруженный снаряжением, не в состоянии был иметь при себе длинную снайперскую винтовку, из-за опасности быть травмированным или даже погибнуть при приземлении. Поэтому после приземления снайперу приходилось искать свое оружие, которое десантировалось отдельно.

С таким положением дел в столь высококомобильных войсках мириться было нельзя, и Главным артиллерийским управлением (ГАУ) были инициированы опытно-конструкторские работы по модернизации снайперской винтовки Драгунова с целью сокращения линейных размеров оружия.

Сам создатель СВД, Евгений Федорович Драгунов прекрасно понимал, что СВД должна быть более маневренной. В коллективе конструкторского бюро разрабатывались различные варианты СВД, в том числе

и выполненные по схеме буллпап. Характерная черта буллпапа - компактность, но сдвинутый глубоко в ложу ствол и размещенные позади ударно-спускового механизма ствольная коробка и магазин приводят к появлению тех недостатков, с которыми недопустимо мириться в снайперском оружии. Данная компоновка оружия, кстати, так никогда и не была одобрена вооруженными силами США. И только у нас в России, такая уважаемая фирма, как ЦКИБ СОО уродует СВД в буллпап, нарушая при этом авторские права разработчиков.

В результате длительных поисков все «экзотические» варианты были отклонены. Работы по модернизации винтовки СВД проводились на производственном объединении «Ижмаш» одновременно двумя конструкторскими группами. В честной и упорной борьбе конструкторов одной оружейной школы рождалось новое оружие.

Когда задача сформулирована достаточно четко, необходимо не ошибиться при определении путей её решения.

В результате проведенных работ стало ясно, что требуемую длину

винтовки в походном положении можно получить за счет некоторого сокращения длины ствола, применения складывающегося приклада и компактного пламегасителя. На этом этапе возникла задача - как сохранить кучность стрельбы из винтовки при изменении отдельных ее элементов? Необходимо было решить ряд важных проблем. Среди них: сокращение длины ствола с повышением его жесткости за счет увеличения наружного диаметра; разработка пламегасителя меньшей длины, но с сохранением эффективности пламегашения при выстреле и обеспечением параметров по уровню звукового воздействия на стрелка в пределах штатного пламегасителя; проектирование складывающегося приклада.

Наибольшую сложность среди вышеперечисленных работ представляла разработка складывающегося приклада с жесткостью, сравнимой с жесткостью штатного приклада. Известно, что любое подвижное соединение двух деталей предполагает наличие в них зазоров и, соответственно, снижение жесткости соединения. Возникающее в момент выстрела от действия сил отдачи не-



*СВДС приобрела новые, по сравнению с СВД черты, но осталась столь же красивой и изящной.*

*Приклад СВДС складывается на правую сторону ствольной коробки. Таким образом, при складывании приклада, нет необходимости в отделении оптического прицела. Удобнее становится размещение винтовки в укладке парашютиста при десантировании. Упор щеки может фиксироваться в двух положениях - для стрельбы с механическим прицельным приспособлением и оптическим прицелом.*

значительное перемещение деталей и частей оружия приводит к изменению средней точки попадания и, в конечном счете, к потере кучности.

После проработки нескольких компоновочных схем был выбран вариант узла крепления приклада с вертикальной осью шарнира и горизонтальным расположением фиксатора приклада. Приклад складывается на правую сторону ствольной коробки, что является более удобным для приведения приклада в боевое положение в сравнении с автоматом АК74М. Приклад выполнен из стальных труб с затыльником и упором щеки, изготовленными из полиамида. Упор щеки установлен на верхней трубе приклада и может поворачиваться на ней с возможностью фиксации в 2 положениях: верхнем – при стрельбе с использованием оптического прицела и нижнем - при стрельбе с использованием механического прицела.

Для размещения узлов крепления приклада и пистолетной рукоятки ствольная коробка СВДС по сравнению с винтовкой СВД в задней части видоизменена. Небольшим изменениям подверглись корпус спускового механизма и спусковой крючок.

Для упрощения обслуживания винтовки в условиях боевой обстановки режим работы газоотводного устройства был оптимизирован, что позволило исключить из конструкции регулятор газового двигателя.

Проведенные исследовательские работы по поиску и отработке конструкции пламегасителя с небольшими линейными размерами привели к выбору варианта, не уступающему штатному пламегасителю как по сте-

пени пламегашения, так и по уровню величины звукового давления на органы слуха стрелка.

Снайперская винтовка СВДС прошла полный комплекс заводских, полигонных и летных испытаний и была принята на вооружение Российской армии. Знания, приобретенные при создании винтовки, позволили успешно решать задачи по разработке охотничьего оружия.

Позднее был создан вариант быстроъемного приклада, который позволяет значительно уменьшить габариты охотничьего оружия при транспортировке и хранении.

Теперь снайперская винтовка Драгунова с приставкой «С» не имеет достойных соперников на мировом рынке и по массо-габаритным показателям.

#### Тактико-технические характеристики

ТТХ	СВД	СВДС
<b>Калибр, мм</b>	7,62	7,62
<b>Применяемый патрон</b>	7,62x54R	7,62x54R
<b>Боевая скорострельность, выстр./ мин</b>	30	30
<b>Дальность, до которой сохраняется убойное действие пули, м</b>	3800	3800
<b>Начальная скорость пули, м/с</b>	830	810
<b>Прицельная дальность стрельбы, м:</b>		
<b>с открытым прицелом</b>	1200	1300
<b>с оптическим прицелом</b>	1200	1300
<b>Длина ствола, мм</b>	620	565
<b>Гарантированная живучесть ствола, выстр</b>	10 000	10 000
<b>Вместимость магазина, патронов</b>	10	10
<b>Число нарезов</b>	4	4
<b>Длина винтовки со штык-ножом, мм</b>	1370	-
<b>Габариты винтовки без штык-ножа, мм:</b>		
длина с откинутым прикладом	1220	1135
длина со сложенным прикладом	-	875
высота	230	175
ширина	88	88
Масса винтовки без штыка-ножа		
с оптическим прицелом,		
неснаряженным магазином и щекой, кг	4,3	4,68
<b>Тип основного прицела</b>	<b>Оптический: ПСО-1М</b>	
<b>Увеличение оптического прицела, крат.</b>	4	4