

Придёт ли время «ультрабуллпапов»?

В середине 1970-х гг. в рамках опытно-конструкторской работы по теме «Модерн» проходил конкурс по разработке 5,45-мм укороченного автомата для вооружения расчётов артиллерийских орудий и гранатомётов, механиков-водителей, экипажей самолётов и подводных лодок. Помимо назначения и параметров безопасности и безотказности, тактико-технические требования включали ограничения на габариты будущего автомата – высота и ширина должны были быть не более таковых автомата АК74, а длина в походном положении – не более 500 мм...

Строго говоря, все работы по теме «Модерн» лишь условно можно было назвать конкурсными. Ни один из конструкторов, участвующих в «конкурсе», не питал никаких иллюзий относительно его результатов – только отсутствие в числе конкурсантов конструкторско-оружейного центра Ижевского машиностроительного завода могло, теоретически, повлиять на его результат. Но чудеса не случилось. Михаил Тимофеевич

Калашников пошёл по наиболее очевидному пути – максимально возможной унификации нового образца с недавно принятым (в 1974 г.) и уже поставленным на массовое производство 5,45-мм автоматом АКС74, оставив ствольную коробку и части автоматики практически без изменений. А требуемых габаритов удалось достичь, укоротив ствол с 415 до 212 мм. Новый автомат получил наименование АКС74У и в 1980 г. был принят на вооружение Советской Армии.





Габаритный макет 5,45-мм «ультрабуллпупа» «Смерч» конструкции А. В. Шевченко

С государственной точки зрения это было правильным решением – облегчался процесс налаживания производства (на который, к слову, ушло почти два года), снижалась себестоимость, упрощались освоение в войсках и войсковой ремонт. Жертва в виде снижения дальности действительного огня и эффективности стрельбы (по сравнению с «длинным» автоматом) уже была учтена при отработке ТТТ.

Надо отдать должное всем участникам работ по теме «Модерн» – несмотря на заранее предreshённый результат, они честно отработали выделенные на это средства, создав оригинальные и жизнеспособные конструкции, что, несомненно, обогатило отечественную оружейную науку.

На фоне этой истории малоизвестен факт участия в конкурсе Военно-научного общества курсантов Тульского высшего артиллерийского инженерного училища, включившегося в работы по теме «Модерн» в 1977 г. в инициативном (без финансирования) порядке. В результате проведённых исследований и макетирования сержантом Шевченко А. В. был разработан проект 5,45-мм автомата «Смерч». Конструктивно автомат был выполнен

по схеме работы автоматики с длинным ходом газового поршня в компоновке «ультрабуллпупа» с сохранением баллистических характеристик автомата АКС74 (использован штатный ствол длиной 415 мм). Требуемых габаритов удалось достичь применением узла запирания оригинальной конструкции – Г-образного затвора, качающегося на продольной оси в поперечном направлении и запирающего ствол с помощью двух боевых упоров вкладыша ствольной коробки. Предварительный поворот затвора при запирании происходил при накате затворной рамы путём взаимодействия наклонных площадок вкладыша и затвора, окончательное запираение осуществлялось взаимодействием наклонных плоскостей затворной рамы и затвора. Отпирание затвора при откате затворной рамы по окончании свободного хода происходило при ударном взаимодействии соответствующих наклонных плоскостей затворной рамы и затвора, заставляя последний повернуться влево. Использование такой схемы запирания позволило резко уменьшить длину ствольной коробки (до 85 мм), при этом перебег затвора за досылаемый из магазина патрон составил всего 0,5 длины патрона. Уменьшение длины ствольной коробки (т.е. пути движения затворной рамы с затвором) при тех же, что и у АКС74У, максимальных скоростях движения подвижных частей привело к уменьшению времени цикла работы автоматики, т.е. существенному повышению темпа стрельбы (в сочетании с короткой, но мощной буферной пружиной удалось достичь темпа 1800 выстр./мин).

Ударно-спусковой механизм автомата позволял ведение стрельбы одиночными выстрелами, фиксированными очередями по три выстрела и непрерывно, при этом



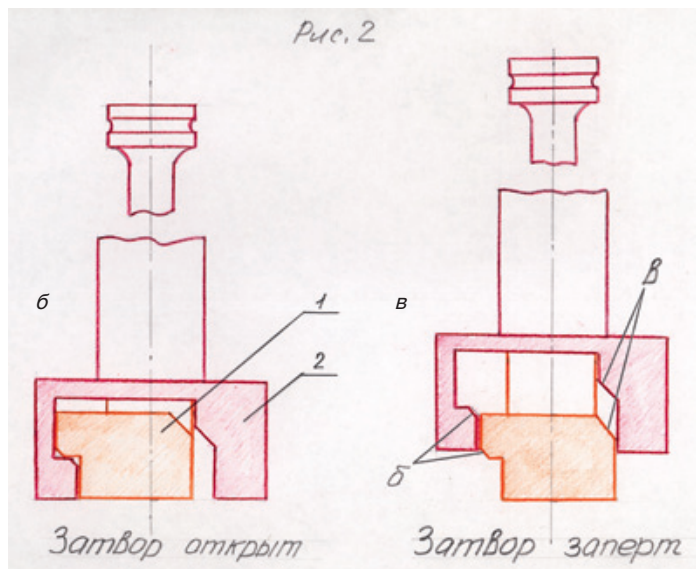
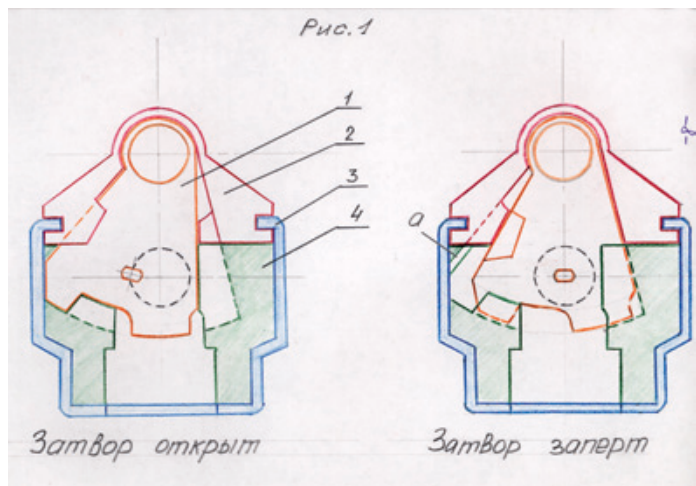



Схема узла запирания: 1 – затвор, 2 – затворная рама, 3 – ствольная коробка, 4 – вкладыш для предварительного поворота затвора, а – наклонная плоскость вкладыша для предварительного поворота затвора, б – плоскости затвора и затворной рамы, взаимодействующие при окончательном запирании затвора, в – плоскости затвора и затворной рамы, взаимодействующие при отпирании затвора

изменения темпа стрельбы не предусматривалось. Для обеспечения возможности стрельбы с левого плеча конструктивно отработано изменение направления отражения стреляных гильз. Практические стрельбы из макетного образца показали превосходство нового образца (особенно при стрельбе из неустойчивых положений) по эффективности сравнительно с АКС74 до двух раз. При этом отмечалось, что в экстремальных ситуациях компоновка оружия позволяет вести прицельный огонь даже «по-пистолетному» – с одной руки. Из-за удачного расположения центра тяжести над пистолетной рукояткой макет имел завидную управляемость при стрельбе.

Не имея собственных производственных мощностей, ТВИАУ обратилось к руководству ЦКИБ СОО г. Тула с просьбой о содействии в дальнейшем продвижении проекта, на что был получен вежливый отказ со ссылкой на большую загрузку ЦКИБ и необходимость более широких исследований узла запирания нетрадиционной конструкции. На этом всё и закончилось в 1980 г. – году принятия на вооружение АКС74У.

Прошло более 30 лет, в течение которых чётко прослеживается тенденция уменьшения габаритов индивидуального оружия пехоты (в США от винтовки М16 к карабину М4), в том числе и по компоновочному признаку («буллпапы» приняты на вооружение армий Англии, Франции, Китая...).

Станет ли III тысячелетие эпохой «буллпапов» и «ультрабуллпапов»? Время покажет. 



«Смерч» имел посадочное место для установки оптического или коллиматорного прицела на газовой трубке, что официально не приветствовалось, так как отличалось от «ГОСТовского» (боковой планки)