



Римантас Нореика

«Главпатрон» – главная «деталь» оружия

Если учесть, что ружейный комплекс – образование системно состоящее из взаимосвязанных частей (элементов) – ружья и боеприпаса, то вынесенное в заглавие статьи название патрона окажется истинным. Опытные охотники и стрелки знают множество примеров из своей практики, когда высокая эффективность выстрела достигалась за счёт качества используемого патрона.

Я вспомнил случившийся со мной на недавней утиной охоте эксцесс, подтверждающий вышеприведённое суждение. После удачного дуплета по налетевшей стайке кряковых из моей «Бреды», я впопыхах стал доставать из кармана патроны с дробью № 5, чтобы дозарядить ружьё. Но в этом автоматическом действии я заметил, как рука из наполненного разными патронами кармана куртки один за другим доставала «не те» патроны. Наконец, после нескольких попыток достала один «тот», бросила его в окно ствольной коробки и сбросила затвор с задержки. Магазин также сам собой доснарядился патроном с тёмно-коричневой гильзой... Эта «селекция» заняла у меня несколько десятков секунд драгоценного времени, но она точно была...

Ларчик открывается просто – было время, когда наши магазины стали наполняться качественными российскими

заводскими патронами и мы, охотники со стажем, стали пристально изучать и сравнивать их с десятилетиями снаряжаемыми нами самодельными патронами. Так вызревал переход большей части российских охотников (как городских, так и сельских) на преимущественное использование патронов заводского изготовления взамен «самокрута».

Тогда мы проверили стрельбой тысячи патронов и обчислили множество отстрелянных мишеней. В итоге получился ранжированный ряд дробовых и пулевых охотничьих патронов, отражающий наши предпочтения. В этом ряду были патроны различных марок, но на первом месте чаще других оказывались патроны от «Патронной мануфактуры» под маркой «Главпатрон». В дальнейшем мы не раз получали практическое подтверждение достоинств этих патронов на самых различных

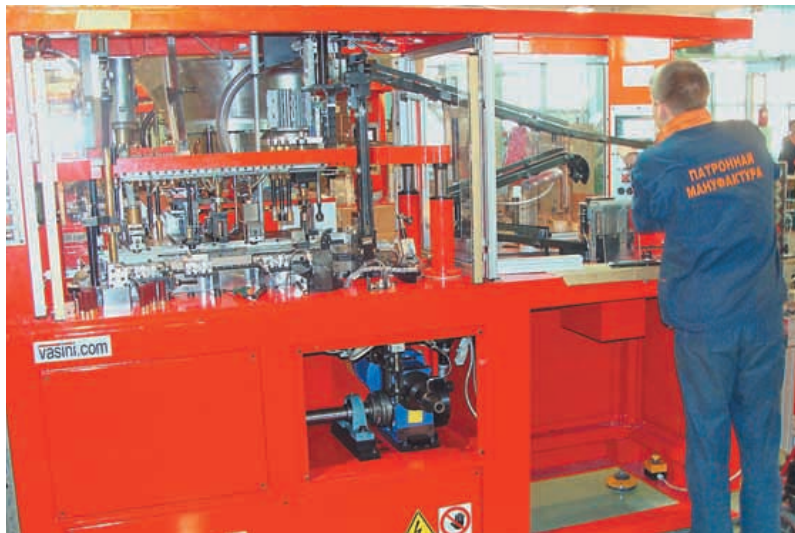
охотах Северо-Западного региона. Этот личный опыт предпочтения одних патронов другим, особенно для первых двух выстрелов, и отозвался в моей памяти на той утиной охоте. В дальнейшем об охотничьих и спортивных патронах «Патронной мануфактуры» мы писали не раз («Калашников» №№ 9/2005, 6/2008 и др.) и всегда отмечали хорошее качество изготовления.

«Патронная мануфактура» была создана в 2003 году в целях развития стендового спорта в стране, а также обеспечения растущей потребности российского рынка в патронах высокого качества для гладкоствольного оружия. В настоящее время патроны с маркой «Главпатрон» занимают значительную долю российского рынка гражданских боеприпасов, а «Патронная мануфактура» не останавливается на достигнутом, энергично развивает производство, активно нарабатывает опыт в развитии ассортимента своей продукции и является официальным поставщиком Стрелкового Союза России.

Наряду с только что проведённой модернизацией производства в Туле с установкой новых линий для сборки патронов, литья и штамповки дроби, а также термопласт-автоматов для изготовления пыжей-контейнеров, «Патронная мануфактура» в текущем году завершает строительство филиалов в городе Заринск Алтайского края и в городе Тимашевск Краснодарского края. Филиалы будут самостоятельно производить свинцовую дробь и собирать патроны для гладкоствольного оружия. Для этой цели в Италии и Германии было закуплено новейшее оборудование, отвечающее всем современным требованиям. Новое высокотехнологичное оборудование, не имеющее аналогов в мире, позволило «Патронной мануфактуре» существенно улучшить процесс производства, за счёт увеличения установленных на нём контрольных точек (датчиков контроля процесса сборки и контроля качества комплектующих). Причём особое внимание при усовершенствовании производственного цикла уделено именно отбраковке комплектующих ещё на этапах подачи на сборочные участки.

«КАЛАШНИКОВ» уже писал о высоком качестве дроби в патронах «Главпатрон», которая изготавливается на собственном заводе двумя способами. Дробь от № 3 (3,5 мм в диаметре) до картечи включительно производится способом штамповки на оборудовании итальянской фирмы Ramba, а литьём изготавливается дробь от № 10 (1,75 мм) до № 4 (3,25 мм) на автоматической линии фирмы Collin (Германия). Примечательно, что вся литая дробь имеет обозначение ЛОТ – «литая охотничья твёрдая», что должно радовать охотников, пользующихся патронами без контейнеров, а также патронами для малых калибров. Твёрдость этой дроби составляет порядка 15 кгс/мм².

Цель всех современных перемен на «Патронной мануфактуре», заключается не просто в ужесточении требований к качеству и расширению ассортимента выпускаемой продукции. Новые удалённые производства, вместе с модернизированной основной площадкой, призваны обеспечить качественным и недорогим патроном все регионы России. Для этого модернизируется и дилерская сеть. Развитие «Патронной мануфактуры» продолжается и нам наверняка будет, что написать о «Главпатроне» в будущем.



Линия сборки патронов



За укладку в фирменные коробки на «Патронной мануфактуре» также отвечает автоматика, формируя из готовых патронов аккуратные блоки по 10 или 25 штук



Сборочное производство «Патронной мануфактуры» оснащено по последнему слову техники