

FABARM

TriBore® Barrel System

«Что представляет из себя так называемая сверловка «трибор» и как она влияет на результаты стрельбы?»

Такой вопрос задал редакции журнала Виталий Беломоин, наш подписчик из карельского города Костомукша.

За разъяснениями мы обратились в петербургский оружейный салон «Арсенал», долгое время успешно сотрудничающий с итальянской фирмой «Фабарм» (FABARM), которая использует эту сверловку при изготовлении ружейных стволов.

Ответ мы получили у генерального директора салона Авенира Финикова.

– На мой взгляд, упомянутое новшество – сверловка «трибор» (торговая марка **TriBore**), которое вызывает так много вопросов, действительно относится к значимым достижениям в конструировании гладкоствольного оружия для охоты и спорта. В отличие от практически декоративных изменений, которые многие фирмы пытаются выдавать за инновации, TriBore действительно положительно влияет на важнейшие характеристики оружия.

При внедрении новой сверловки руководство «Фабарма» осознанно пошло на усложнение технологии изготовления стволов, посчитав, что улучшение баллистических характеристик ствола того стоит. Итальянцы не ошиблись.

Первыми комфорт «трибора» оценили стрелки-спортсмены – стендовики и спортингисты, производящие за одну тренировку иногда сотни выстрелов.

Оправдались ожидания конструкторов и в отношении кучности – система TriBore обеспечивает стабильные результаты стрельбы и в комбинации с оригинальными сменными дульными насадками (чоками) позволяет действительно управлять кучностью осыпи дробы.

Так что TriBore поможет и начинающему охотнику научиться надёжно поражать цель и опытному спортсмену, для которого не так важна отдача, позволит добиться наилучшего результата за счёт отличной кучности боя и равномерной осыпи дробы.

Из своего практического опыта отмечу, что даже весьма хрупкие дамы, начинающие знакомство со

спортингом стреляя из «Фабарма» со стволами TriBore, оценивают стрельбу как неожиданно комфортную.

За счёт чего это достигается?

Канал ствола со сверловкой «трибор» делится на три участка.

Первый участок (**Over Bore Region**) начинается сразу за пульным входом с незначительного расширения переходящего в цилиндрическую часть диаметром 18,8 мм. Наличие этой зоны обеспечивает мягкую и комфортную отдачу, т. к. рост давления в канале ствола становится более плавным.

Второй участок (**First Choke Region**) начинается примерно с середины длины ствола и представляет из себя плавный конусный переход от 18,8 мм к цилиндру диаметром 18,4 мм который продолжается практически до узла сменных чоков.

Третий участок – короткий цилиндрический участок и собственно сменные насадки с различными сужениями.

Такое, кажущееся простым решение, оказалось не только принципиально верным в теории, но и полностью доказало свою жизнеспособность на практике.

С внедрением новой технологии специалисты «Фабарма» успешно решили комплекс сложных задач, предоставив охотникам и спортсменам возможность стрелять из современного ружья.

В результате получается, что по сравнению с традиционной сверловкой TriBore делает выстрел мощнее, дистанцию больше, осыпь дробы – равномернее, а отдачу меньше... меньше... и меньше!