



Старый и новый заводы компании Lapua



Стенды с элементами гильз и пуль с разных этапов изготовления в цехах Lapua носят исключительно рекламно-информационный характер и предназначены для гостей предприятия



Михаил Дегтярёв

# Из РФ в RF

Финский патронный завод Lapua

*В феврале мне довелось побывать на финском заводе Lapua – всемирно известном производителе высокоточных серийных патронов и комплектующих для переснаряжения. Поездку организовал питерский стрелок IPSC и автор нашего журнала Кирилл Киселёв. Как и в случае с финским заводом Sako, благодаря пограничному расположению редакции в Санкт-Петербурге вновь наиболее оптимальным транспортом для посещения Lapua оказался автомобиль, особенностью перемещения в котором, само собой, являются долгие разговоры, за которыми 800 км «туда» с заездом в Хельсинки и ночёвкой в Тампере, а также и прямая обратная дорога показались не такими уж и длинными.*

Игра букв в названии статьи («Из РФ в RF») стала возможна из-за того, что на шведском языке Республика Финляндия звучит как Republiken Finland, или сокращённо RF. А шведский язык является вторым государственным в Финляндии – никак нерешительные финны не освободятся от «шведского ига», хотя в восточных регионах

страны наиболее прогрессивные и дальновидные политики уже ратуют за замену в школах шведского языка на русский...

В общем-то, секрет высочайшего качества финских патронов открыт несложно – эффективная внутриевропейская кооперация (капсюли, бронебойные сердечники, заготовки гильз, оболочек пуль изготавливаются «на

стороне»), оптимальные операционные скорости оборудования, современные технологии контроля и без протуха работающая контрольно-испытательная станция с 300-метровым тиром, куда доступ закрыт не только журналистам, но и не имеющим отношения к испытаниям сотрудникам Lapua. Конечно, свою лепту в качество патрона вносит и сплочённость, опыт и квалификация коллектива с практически нулевой текучестью кадров.

Lapua – далеко не самый крупный в мире производитель патронов для стрелкового оружия ни по валовому объёму, ни по ассортименту. Однако, наверное, в мире невозможно найти квалифицированного стрелка, не знающего эту марку и не пробовавшего патроны Lapua в деле.

Для высокоточников пуля Lapua Scenar («россыпью» выпускается для калибров .22-250 Remington, 6 mm BR Norma, 6,5x47 Lapua, .260 Remington 7,62x53R/54R .338 Lapua Magnum и т.д.) является одной из эталонных конструкций, а фирменный калибр .338 Lapua Magnum стал одним из самых применяемых в снайперском оружии – наряду с .308 Winchester и .300 Winchester Magnum он входит в обязательный ассортимент любого уважающего себя производителя серийных снайперских винтовок, занимая нишу самого мощного и дальнбойного относительно массового патрона.

К фамильным особенностям Lapua относится и выпуск патронов двух «русских» калибров – 7,62x39 и 7,62x54,



Справа на фото видно здание испытательного корпуса, где хранится около 2000 моделей различного оружия. Там же начинается 300-метровая труба стрелковой галерей, промежуточный мишенный рубеж которой виден в центре снимка





На роторной линии по сборке патрона .30-06 Spr. по частоте манипуляций пневмозахвата я смог оценить производительность оборудования – около 100 патронов в минуту



Рукава пневмопочты, соединяющие промежуточный пороховой склад со сборочными участками, можно принять за короба для труб или кабелей

что объясняется, главным образом, их применением в финской армии, на вооружении которой стоят автоматы Valmet (аналог системы АК) под наш 7,62-мм автоматный патрон и пулемёты семейства ПК/ПКМ под 7,62-мм винтовочный патрон. В отличие от России, финские боевые патроны выпускаются исключительно в латунной гильзе с томпаковой оболочкой пули (наша гильза делается из биметалла или стали с лаковым/полимерным покрытием, пуля имеет биметаллическую оболочку).

Кстати, на заводе Lариа, среди прочего, я увидел линию по «реновации» 7,62-мм гильз (7,62 RK pl rap kunnostettu). Оказывается, рачительные финны используют в армии холостые патроны с деревянными пулями (экологи должны всплакнуть от счастья) и для их заводского снаряжения/переснаряжения собирают на стрельбище гильзы.

Из интересного стоит отметить ещё один фирменный калибр Lариа – 6,5x47 Lариа, который изначально разрабатывался для спортивной стрельбы на 300 м. Патрон получился гармоничным, не «перегретым» относительно отдачи и износа ствола с отличной ветроустойчивостью пули и настильной траекторией. Благодаря комбинации этих качеств с приличной энергетикой патрон приобрёл популярность и у скандинавских охотников, любящих быструю стрельбу по подвижным целям, которых в северных лесах более чем достаточно – десяток взятых кабанов на стрелка в одном загоне не редкость. Причём, например, в Швеции

оплативший годовой взнос охотник в «своём» хозяйстве в охоте на кабана вообще не ограничен (в количественном плане).

На посещённом нами финском заводе Lариа производятся исключительно патроны центрального боя (винтовочные и два типа pistolетных 9x19 и .32 SWL). Современное производство малокалиберных патронов Lариа базируется в немецком Шонебеке на патронном заводе со старинными традициями, который ранее назывался SK Jagd und Sportmunitions GmbH и в 2004 г. был куплен норвежской компанией Nammo Group (совладелец фирмы Lариа).

Сегодня, наряду с патронами компаний Eley и RWS, малокалиберные патроны Lариа входят в топ спортивных боеприпасов, выбираемых лучшими стрелками мира. Кстати, надо отдать должное финнам, они не похоронили бренд SK и используют его в малокалиберной программе наряду с маркой Lариа.

К сожалению, я не смог получить от финнов внятную информацию относительно объёмов производства, но, среди прочей информации, узнал, что из-за международного состава владельцев компании скандинавский рынок для Lариа рассматривается как единое целое со сквозной дилерской сетью без учёта национальной принадлежности. Кроме того, я с удивлением узнал об охотничьих амбициях Дании, являющейся важной частью рынка охотничьих патронов – на крошечной территории только учтённых лис стреляют 50–60 тысяч в год и какое-то сумасшедшее количество косуль. Хотя, с другой стороны, что это в сравнении с миллионом кабанов в год, добываемых в Германии...

Нынешняя производственная площадка Lариа расположена на значительном удалении от одноимённого населённого пункта, где располагалась до давнего инцидента со взрывом и жертвами. Изготовление гильз и пуль сконцентрировано в основном корпусе, а сборочные участки находятся на некотором удалении от него в отдельных небольших корпусах с одной, двумя или тремя сборочными линиями, среди которых есть и роторные, и пооперационные.

Судя по количеству простаивающего оборудования и далеко не максимальным скоростям действующего,



В таких баках на склад Lариа поступают из Германии колпачки-заготовки для изготовления гильз и оболочек пуль



На вытяжном участке Lариа всё как у людей – примитивный, но экстремально надёжный инструментарий. В этом помещении переплавляют свинцовые чушки в цилиндрические заготовки и вытягивают из них проволоку через фильеры различных размеров. Кстати, на заводе Lариа очень светло во всех помещениях и относительно тихо. Любят финны комфорт...

производство по состоянию на середину февраля было загружено примерно на треть мощности. Обратил на себя специально показанный финнами, но абсолютно мёртвый инструментальный участок. Судя по всему, весь инструмент, который для патронного производства является расходным материалом наряду с сырьём и рабочими жидкостями, заказывается на стороне, а наличие собственной инструменталки обусловлено мобильными потребностями, как и присутствие двух законсервированных прессов большой мощности (высота метров семь-восемь). По прессам сопровождающий подтвердил мою догадку, объяснив, что они

могут быть задействованы по заказу армии или (это уже мои домыслы) при нарушении кооперационных связей с немецкими поставщиками колпачков для вытяжки гильз и оболочек пуль.

Для изготовления сердечников пули Lариа закупает свинец трёх различных сортов в стандартных чушках, переплавляя их в заготовки для вытяжки на своём литейном участке, заваленном бухтами свинцовой проволоки самых разных размеров, оптимизированных под каждую конструкцию пули. Такое «затоваривание» помещения объясняется просто – перед подачей на сборку пули свинцовая проволока вылёживается





Информация о номере партии на коробку с pistolными патронами нанесена на новой роботизированной упаковочной линии. Коробки с pistolными патронами на фото уложены в стандартный деревянный ящик для коммерческой продукции Lapua

до 3–6 месяцев для снятия внутренних напряжений после протяжки. Из того, что я знаю, обычно эти сроки ограничиваются максимум несколькими неделями, но, видимо, финны совсем уж (или даже чрезмерно) бескомпромиссно подходят к качеству элементов своих патронов.

Основное пороховое хранилище завода расположено на значительном удалении от сборочных участков, отделённых от него валом, в котором находится промежуточный пороховой склад, и готовятся «заряды» для подачи на снаряжательные машины.

Самое интересное, что подаются капсулы с порохом на сборку... пневмопочтой, защищённые рукава которой, проходящие между стволов деревьев, по незнанию можно принять за коробка для труб или проводов. Такая система оперативной подачи пороха на сборку позволила сократить его максимальную закладку в снаряжательные машины всего до 1,5 кг без ущерба для производительности, что, безусловно, хорошо из соображений безопасности.

К сожалению, внутри помещений завода снимать нам запретили

практически везде. И, если на большинстве участков это не что иное, как попытка не афишировать некоторые особенности производственных процессов, то на сборке фотокамера со вспышкой возведена в ранг абсолютного зла, поскольку система пожаротушения реагирует не только на температуру и загазованность, но и на изменения контраста световой среды. В принципе, к её срабатыванию может привести даже солнечный зайчик или блик, что предьявляет особые требования как к настройке самой системы, так и к конструкции систем естественного и искусственного освещения на участке.

На фоне вполне традиционных технологий, на одном из участков (сборка pistolного патрона .32SWL) нам показали готовящегося к запуску робота-упаковщика в стеклянном кубе, с торжественным заявлением, что мы стали первыми журналистами, увидевшими это «чудо». Из комментариев я смог понять, что главное отличие этого нововведения, занимающего метров двадцать (кв.) площади, от ручной укупорки заключается в способности автоматически маркировать готовую картонку с патронами номером партии, тогда как реальной экономии с точки зрения количества персонала новинка не даёт. Если в ручном режиме упаковку на участке обеспечивает 1–2 работника в зависимости от скорости машины, то для работы автомата всё равно нужен контролёр на выходе и приписанный наладчик. Причём в ручном варианте укладкой занимается персонал, отвечающий и за визуальный контроль готовых патронов, от которого при любом количестве и качестве контрольных систем и датчиков пока не может отказаться производитель качественных патронов. С другой стороны, такая автоматизация снижает влияние человеческого фактора, а высвобождение даже одного обученного человека на Lapua принципиально важно для расширения производства.

Что до собственно чудесных свойств робототехники, то вспоминаются мне былые времена (которые я успел застать), когда на Климовском штамповочном заводе в три смены молотили роторные линии комплекса «Модуль», в который заправлялись биметаллическая лента,

стальная и свинцовая проволока, порох, капсуль, а на выходе вылетали аккуратные брикеты из целлофанированной бумаги с пачками патронов калибра 7,62x39. Без всяких роботов, лазерных датчиков и в количествах, только не падайте со стула – 1 000 000 патронов в сутки при двусменной работе! Второе поколение «Модуля» во Фрунзе (ныне Бишкек, Киргизия) имело производительность ещё процентов на 20–30 выше, но мои сокурсники по «Военмеху», бывшие «направленцами» оттуда, в начале девяностых уезжали со своими дипломами уже в никуда. Да даже Барнаульский патронный завод на своих линиях (не «Модуль») в 80-е годы на пике мощности выпускал до 1 500 000 патронов в сутки, а самый современный «Модуль» в Амурске по-моему имел ещё большую производительность. Кстати, дальневосточный «Модуль» вроде бы ещё в металллом не сдали. А ещё у нас некогда были мобильные патронные заводы, собираемые из автопоездов...

Возвращаясь на Lapua, стоит отметить и их вклад в неактуальное для России направление релоадинга (переснаряжения) патронов центрального боя. Совсем недавно ассортимент Lapua пополнился новой разновидностью пули Scenag с обозначением L с улучшенными «лётными» (внешнебаллистическими) характеристиками. У нас есть возможность проверить новинку стрельбой, хотя я предполагаю, что занятие это относительно бессмысленное и поймать улучшение по сравнению с обычной пулей Scenag можно далеко не на каждом стволе. В общем, всё равно попробуем.

На складе готовой продукции завода Lapua компоненты для релоадинга легко отличить от снаряженных патронов по характеру упаковки. Гильзы и пули фасуются

в картонные коробки, которые, в свою очередь, помещаются в картонные коробки большего размера. Картонные пачки с готовыми спортивно-охотничьими патронами укладываются в весьма аккуратно изготовленные деревянные ящики с фанерными крышками нескольких стандартных размеров.

Патроны калибра .338 LM военного назначения поставляются заказчику в стандартных «натовских» стальных коробках под пломбой. Финская армия боеприпасы забирает в деревянных ящиках, аналогичных нашему образцу. Я специально уточнил насчёт герметизации военной продукции и выяснил, что лак на капсуле и дульце гильзы предусмотрен только по особому запросу в заказе. Не удивительно, если это связано с «экологической опасностью» лаковых технологий, на использование которых финнам каждый раз приходится получать разрешение в какой-нибудь бюрократической службе. А может быть, в мирное время нет нужды работать на военные склады – заказанные патроны расстреливаются с колёс, а мобилизационные запасы пополняются и замещаются по какому-то графику.

Конечно, очень жаль, что финны не позволили фотографировать на производстве и не допустили нас на испытательную станцию, где, кстати, помимо баллистического оружия хранится около 2000 моделей оружия для проверки продукции на применимость в самых разных системах. Но даже в таких условиях визит в финскую глубинку получился не то что не бесполезным, но вполне познавательным в сравнении с пятью патронными производствами, которые я посетил раньше помимо заводов, выпускающих патроны для гладкоствольного оружия. Надеюсь, и репортаж получится интересным для читателей «КАЛАШНИКОВА».



Слева коробки со спортивными патронами Lapua калибра .338 LM, а справа с боевыми – с бронебойными пулями. В центре стандартная для НАТО патронная укупорка

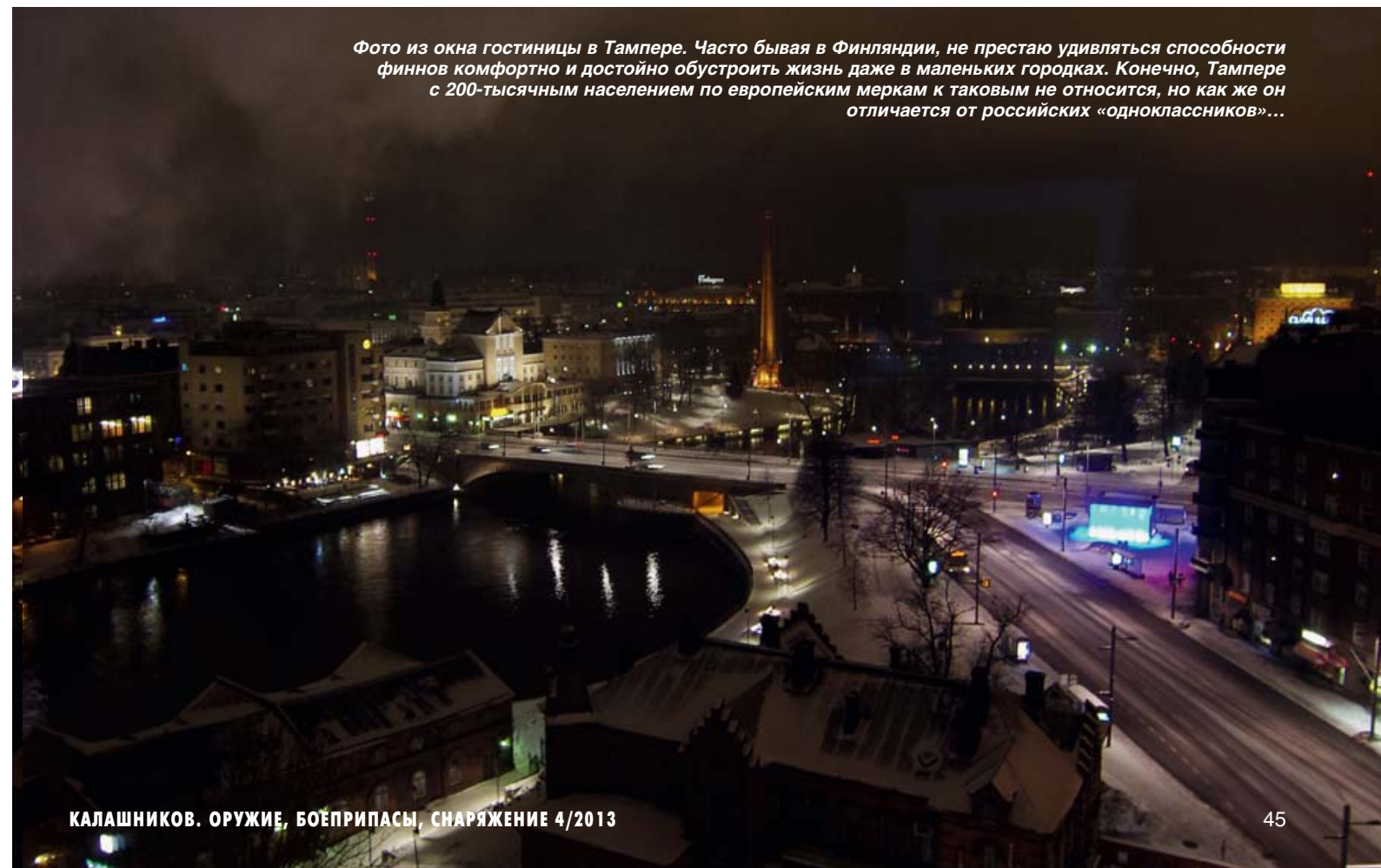


Фото из окна гостиницы в Тампере. Часто бывая в Финляндии, не перестаю удивляться способности финнов комфортно и достойно обустроить жизнь даже в маленьких городках. Конечно, Тампере с 200-тысячным населением по европейским меркам к таковым не относится, но как же он отличается от российских «одноклассников»...