



ПРАКТИКА

# ДОВОДИМ МР-153

Иван Прихожай

*После отбора и приобретения в магазине нового охотничьего ружья следует этап его ввода в эксплуатацию. В принципе, он должен включать два вида работ: расконсервацию и, в случае необходимости, подгонку ложи. Отладка механизмов нового охотничьего ружья, как правило, не предусматривается. Однако не всегда так получается. Когда после 20 лет охот с ружьём МЦ 21-12 мной была приобретена газоотводка МР-153, осмотр и первая чистка этого ружья показали, что наряду с подгонкой ложи, непременно потребуются и его отладка...*





*В своём крайнем заднем положении торец затворной рамы выступает за срез ствольной коробки. На некоторых ружьях паз в прикладе (указан стрелкой) имеет недостаточную глубину, что может привести к растрескиванию приклада. Доработка сводится к углублению паза до 6 мм*

*Для подгонки ложи по отводу и погibu в соответствии с индивидуальными данными стрелка целесообразно не изменять форму приклада, а изготовить специальные прокладки, подобные тем, что входят в комплект многих самозарядных ружей зарубежного производства*



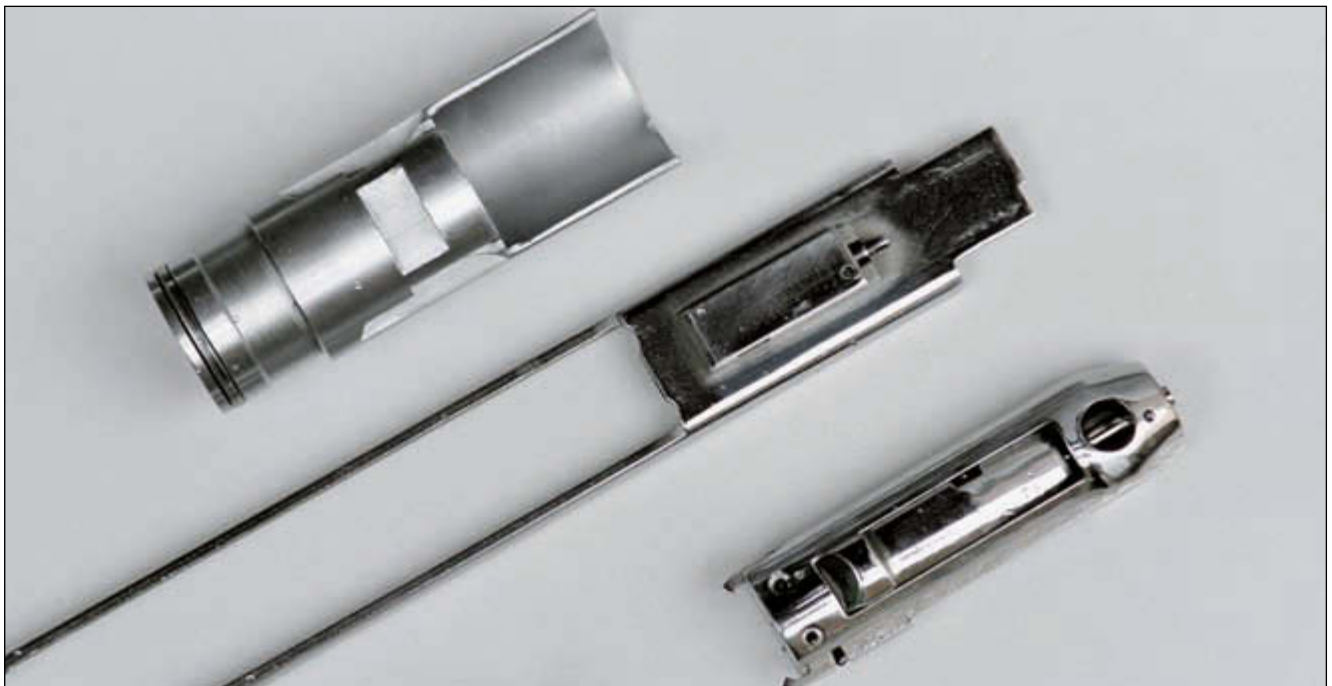
постоянным на всём пути хода спускового крючка. В моём ружье длина хода спускового крючка равнялась 8,3 мм (!). К тому же он имел ступенчатое изменение сопротивления его нажатию. Привыкнув к нормальному спуску МЦ 21-12 (2 мм), при стрельбе из МР-153 я затягивал выстрел и, естественно, не поражал цель. Для охотника с 30-тилетним стажем – это трагедия. Арифметика здесь простая: индивидуальная ошибка хорошего стрелка составляет от 0,5 до 1 % от дистанции стрельбы и обеспечивает вероятность поражения цели, равную 70-80 %. Длина спуска в 8,3 мм увеличивает личную ошибку до 1,5-2 %, что в лучшем случае может дать 20-25 %

попаданий.

Анализ работы УСМ ружья МР-153 показал, что безопасно уменьшить ход спускового крючка возможно лишь удлив плечо толкателя шептала. После выполнения чертежа и изготовления в оружейной ремонтной мастерской толкателя шептала с увеличенной длиной плеча и его подгонки, ход спускового крючка удалось уменьшить до 4 мм. Устройство УСМ ружья таково, что дальнейшее уменьшение длины хода спуска возможно только посредством внесения изменений в геометрические размеры поверхностей сцепления курка и шептала, что по мерам безопасности недопустимо. Одновременно с этим удалось

выявить причину, вызывающую ступенчатое продвижение спускового крючка. Она кроется в наличии острых граней в месте сверления основания крючка под пружину и гнеток, а также задиры на самом гнетке. Грани были раззенкованы, а гнеток отполирован. Одновременно была выполнена полировка боевого взвода курка и зуба шептала. После этого характер спуска стал соответствовать требованиям, предъявляемым к ружью при стрельбе влёт, а также вкусам и привычкам охотника. С несколько увеличенной длиной его хода пока приходится мириться.

Подгонка ложи ружья заключалась в приведении её линейных и угловых размеров в соответствии



*Практически все скользящие поверхности подвижных деталей подверглись шлифовке и полировке*

*Для надлежащей защиты ложи от влаги достаточно качественной пропитки деревянных деталей льняным маслом – лак не обязателен. Профиль передней поверхности pistolетной шейки подогнан под размер ладони охотника с помощью смеси из опилок и столярного клея*

с моими антропометрическими данными. Чтобы несколько повысить бой ружья был увеличен питч. Проблемы возникли, когда потребовалось на 4 мм увеличить вертикальный погиб и отвод приклада вправо на 3 мм. Здесь я не стал строгать или наращивать гребень приклада, а пошёл хорошо известным зарубежным производителям оружия путём – изготовил дюралевые вставки соответствующих размеров и установил их между торцом ствольной коробки и шейкой ложи (по принципу самозарядных ружей фирм Browning, Beretta, Benelli, Fabarm и др.). Вопрос был решён легко и просто. Кроме этого, по дереву пришлось выполнить ещё две работы – нарастить pistolетную рукоятку приклада и провести в полном объёме обработку поверхности ложи – снятие заводского покрытия, пропитку, тонировку и лакировку.

Нужно подчеркнуть, что все вышеуказанные недостатки легко могут быть устранены или вообще не допущены при изготовлении этого ружья на заводе. Ведь не у всех же ружей МР-153 длина хода спуска составляет 8 и более миллиметров. Я произвёл замеры параметров спуска у 14-ти «представителей» этой модели, и только у трёх длина хода оказалась больше 4-х мм. Примерно также обстоит и с другими показателями. Потребительский статус ружья, включенного в число 100 лучших отечественных товаров года, не говоря уже о его признании за рубежом, особенно – в США, оружей-



*В некоторых ружьях достижение оптимальной длины хода спускового крючка возможно только при замене толкателя шептала на новую деталь с увеличенным плечом*



*При отделении УСМ от ствольной коробки в полевых условиях необходимо соблюдать осторожность – возможно самопроизвольное отделение удерживателя от корпуса и его утеря*

ников «Ижмеха» обязывает ко многому, в том числе, повышению уровня технического контроля выпускаемой продукции. Это в том случае, если нельзя прекратить выпускать бракованные изделия вообще. Например, неполностью пропаянные прицельные планки, планки с дугообразным искривлением, набухание от дождя цевья и прихват им газового поршня и др.

В заключение заинтересованному читателю можно предложить несколько рекомендаций по отбору и эксплуатации новых ружей МР-153.

1. При осмотре предложенного в магазине ружья, наряду с другим, необходимо обратить внимание на подходящую длину ложи, так как в дальнейшем изменение длины повлечёт также увеличение или уменьшение её погиба и отвода. Это усложнит её подгонку и потребует изготовления вышеописанных вставок.

2. Ружья с длиной хода спускового крючка более 4-х миллиметров лучше отложить в сторону, так как наличие длинного хода непременно ведёт к неоправданным промахам на охоте.

3. Целесообразно выбирать ружьё с магазином на четыре патрона,

т. е. без удлинителя. Увлечение магазинами увеличенной ёмкости – наши российские причуды.

4. Если удастся убедить продавца, необходимо отсоединить приклад от ствольной коробки и измерить глубину паза для выхода тяги. Она должна быть не менее 6 мм.

5. При разборке ружья не отсоединять УСМ нигде, кроме как дома на столе! Заводом эта операция осталась недоработанной, т. к. допускает самопроизвольное отделение деталей от УСМ при его переворачивании, перекладывании и тем более – при чистке. По этой причине на воде и в полевых условиях неко-

торые детали этого механизма моими знакомыми охотниками были потеряны.

В завершение хотелось бы высказать несколько пожеланий заводу-изготовителю.

1. В паспорте ружья необходимы более подробные иллюстрации таких операций, как зарядание, разряжание, разборка и сборка ружья. Некоторые тер-

мины требуют уточнения или должны быть замены другими. Например, «тяга в сборе» – это всё же, наверное, затворная рама, «задержка» – разобщитель, «перехватыватель» – останов затвора и др.

2. Условия наших охот настоятельно требуют иметь более качественную пропитку и покрытие ложи ружья.

3. Необходимо предусмотреть возможность установки на ружьё коллиматорного или даже оптического прицела.

4. Необходимо разработать и комплектовать ружья вставками для изменения отвода и погиба ложи.

5. Окажутся востребованными нарезной сменный насадок «парадокс», специальные пули или даже готовые патроны такого типа.

6. Удлиненный до 50 мм сменный дульный насадок с сужением в 1,0 мм доработать и придать ему функции чока-компенсатора, т. е. снабдить его отверстиями, расположенными в один ряд по всей длине его окружности (по типу специального экстра чока на Browning Gold или BPS).

Мы, охотники, только за то чтобы, в общем, неплохое ружьё МР-153, уже в 2003 году удостоилось чести быть списке десяти лучших товаров России!



*Для большего удобства обращения с оружием на охоте, вместо удлинителя на один патрон можно установить крышку, которая позволит не извлекать пружину магазина при отделении ствола*



*Для хранения сменных дульных насадков и ключа автор статьи изготовил закрывающуюся коробочку-фуляр*