

Пистолет, имеющий на рамке номер 105, а на коже – номер 12. Иллюстрация из книги Walther – Eine deutsche Legende

Михаэль Хайдлер (Michael Heidler), перевод Сергея Морозова

# Народный «Вальтер»

Самый известный пистолет Вермахта – это, безусловно, 9-мм Walther P38. Компания Walther начала его серийное производство в 1939 г. Позже пистолет стали производить ещё два предприятия: 1941 г. – Mauser и в 1943 г. – Spreewerk. Модель P38 была призвана заменить дорогой и трудозатратный пистолет P08, однако война внесла свои коррективы и эти планы не были полностью реализованы...

**В** первое полугодие 1944 г. немецкие войска утратили 110 092 пистолета, во втором – эта цифра выросла до 282 701. Столь внушительный рост потерь не могла компенсировать даже работа всех трёх производителей P38.

Нехватка пистолетов неожиданным образом отразилась на отрядах немецкого ополчения – Фольксштурм (Volkssturm), первые подразделения которых должны были быть вооружены в конце 1944 г. Дело в том, что гауляйтеры (руководители местных партийных организаций НСДАП), занимавшиеся организацией ополчения, были уполномочены получать оружие на заводах, находящихся на их территориях. Производиться же оно должно было либо сверх плана, либо только после того, как предприятием будет выполнен официальный армейский контракт. Однако заводы были

полностью настолько загружены армейскими заказами, что в итоге подразделения Фольксштурма вооружать стало нечем.

Начиная с первых месяцев 1944 г. компании Walther и Mauser пытались упростить и удешевить производство пистолета P38. В результате были созданы несколько новых моделей, ни одна из которых не пошла в серийное производство. Однако опыт, накопленный при их разработке, пригодился, когда в конце 1944 г. была поставлена задача сконструировать «народный пистолет». Главная идея была чрезвычайно проста – нужно делать оружие больше и дешевле, чем когда бы то ни было. В техническом задании оговаривалось, что в пистолете необходимо использовать магазин P38, а на дистанции 25 м «народный пистолет» должен поражать цель размером 20х20 см.

30 ноября 1944 г. состоялась встреча, в которой приняли участие гауптдинстлейтер Карл Отто Заур, обергруппенфюрер СС Готлоб Бергер и другие члены Технического управления (Technisches Amt). По её итогам Заур получил заверения в том, что ежемесячная программа выпуска «народных пистолетов «Вальтера» (Volkspistolen model Walther) составит 20 000 штук. Уже на следующий день Бергер отправил контракт штандартенфюреру СС и вервиртсшафтфюреру Эриху Пурукеру, который, в свою очередь, направил его в компанию Walther. Официальный статус – War-Order Nr.1005 Waffen SS – заказ получил 4 января 1945 г.

Для предприятия Walther было достаточно сложно справиться с дополнительной нагрузкой. Производственные мощности были



Volkspistolen model Walther. Фото предоставлено Михаэлем Хайдлером

полностью заняты выпуском уже освоенной номенклатуры изделий: пистолетов P38, карабинов K43, винтовок для фольксштурма VG1, а также различного военного снаряжения. Кроме того, возникало всё больше сложностей с поставками необходимого сырья для поддержания объёмов производства. Например, директор Фриц Вальтер в письме Пурукеру от 24 января 1945 г. писал следующее: «Я подтверждаю получение вышеуказанного военного заказа. Одновременно с ним было получено распоряжение ОКН (Верховного главнокомандования сухопутных сил Вермахта. – Прим. ред.) (Wa A Az. 72-b-35 Wa Chef Ing 4 VIa2) об обеспечении сырьём и материалами, а также приказ о начале производства Volkspistole (от руки добавлено 9 мм) [...]». Серийное производство пистолета невозможно до тех пор, пока не будет отработана соответствующая технология. Таким

образом, указанные сроки поставки в феврале 1945 г., марте 1945 г. и т.д. не могут быть соблюдены. Запрос на сырьё в Главный комитет по вооружениям отправлен сегодня. Прошу воздействовать на Комитет с целью выделить требуемые материалы как можно скорее. Заказ SS-4924 имеет статус первоочередного (уровень «1»). Однако другая продукция, уже выпускаемая предприятием, имеет высший уровень очередности «0», тем не менее я сталкивался с многочисленными проблемами при получении сырья. Вследствие этого я опасаюсь, что получение сырья и материалов для продукции с уровнем «1» вызовут намного больше сложностей».

В ответ на это Вальтер 10 февраля получил сообщение о том, что заказ переклассифицирован на самый высший уровень срочности в рамках программы Führer-Notprogramm (чрезвычайная программа фюрера).

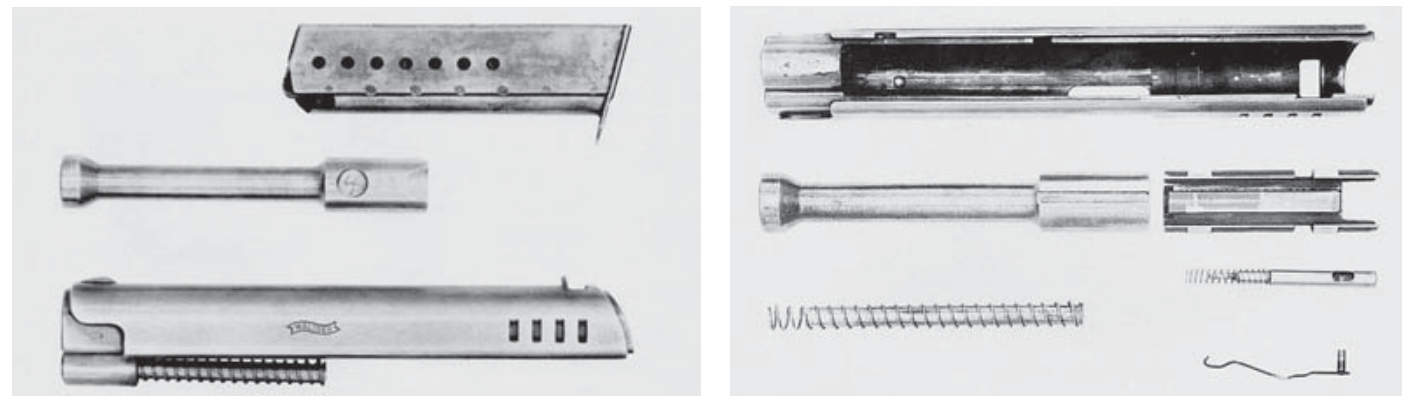


Фото деталей затворной группы и магазина пистолета, найденное в сети интернет. На ствол нанесена цифра 4



Пистолет, имеющий на рамке номер 14. Вид слева. Иллюстрация из книги Walther – Eine deutsche Legende



Вид справа. Иллюстрация из книги Walther – Eine deutsche Legende



Пистолет с отделённым затвором. Иллюстрация из книги Walther – Eine deutsche Legende

Однако вопрос о том, повлияло ли это как-нибудь на судьбу пистолетов, остаётся открытым. Несколько сохранившихся образцов не производят впечатления серийно производящегося оружия. А 4 апреля район Целла-Мелис был занят американской армией.

Из-за отсутствия каких-либо значимых документов сегодня вряд ли можно что-то узнать об

экспериментах с P38. Однако несколько опытных моделей, сохранившихся со времён войны, показывают направления, в которых велась работа по созданию «народного пистолета». Два экспериментальных образца напоминают Colt 1911 и, по-видимому, создавались главным образом для отработки применения штампованных металлических деталей. Никаких других

инноваций, таких, например, как поворачивающийся ствол, в Volkspistole не применялось.

Реальный Volkspistole своим внешним видом напоминал экспериментальные образцы, однако оснащён только несамовзводным УСМ и имел свободный затвор. Пистолет почти целиком был изготовлен штамповкой, исключение составляли ствол, боевая личинка затвора, пружины, накладки рукоятки и несколько небольших деталей. Детали и узлы пистолета в основном крепятся друг к другу при помощи заклёпок и сухарных соединений, применение точечной сварки сведено к минимуму. При помощи обычных винтов крепились только накладки рукоятки. Масса пистолета составляла 1,086 кг.

Вся степень упрощения конструкции становится видна при разборке пистолета. Ствол удерживается в рамке при помощи упрочнённой цилиндрической защёлки, которая входит в глухое отверстие в казённой части ствола. При нажатии на рычаг, располагающийся с левой стороны рамки пистолета над спусковым крючком, защёлка опускается и затвор в сборе с возвратным механизмом и стволом отделяется от рамки. После этого отделялся возвратный механизм, ствол и личинка.

Кожух затвора выполнен из двух штампованных деталей – внешней и внутренней – склёпанных друг с другом в передней части. При движении кожух затвора направляется выступами, расположенными в задней части рамки и входящими во внутреннюю деталь кожуха. Кожух взаимодействует с двумя упорами, расположенными на верхней части боевой личинки. Эти упоры и передают на него усилия, возникающие при выстреле из Volkspistole.

На фосфатированных поверхностях пистолета видны несколько клейм. На левой стороне кожуха затвора нанесено клеймо Walther. Позиции флажка предохранителя маркированы буквами S (предохранитель включен) и F (огонь).

На сегодняшний день известны только два сохранившихся пистолета Walther Volkspistolen, имеющие серийные номера 6 и 12. При этом в первом из них на ствол нанесена цифра 4, что вызывает некоторый диссонанс. Номер 105, выштапованный

на кожухе затвора, вероятно, нанесён при регистрации оружия уже в послевоенные годы. Номер 14 на другом пистолете, по-видимому, имеет то же происхождение.

В 1970-х гг. пистолет с серийным номером 12 вернулся в музей компании Walther в город Ульм, куда компания переехала из Тюрингии после войны.

Автор выражает благодарность Вернеру Хампелу (Werner Hampel), компания Carl Walther GmbH Sportwaffen, Ульм, Германия, и Даррену Виверу (Darrin Weaver), Texas, США.

#### Комментарии редакции

К сожалению, присланный нам автором иллюстративный материал не даёт полного впечатления об устройстве пистолета, поэтому, основываясь на фотографиях «народного «Вальтера», которые мы смогли найти самостоятельно, постараемся несколько подробнее описать его конструкцию.

Боевая личинка затвора базируется в кожухе с помощью двух выступов прямоугольной формы, расположенных на её верхней грани, причём передний выступ, по-видимому, ниже заднего, поскольку входит в глухое окно (насквозь проштампованную внутреннюю деталь

кожуха), а задний выступ – в сквозное окно кожуха (проштамповку обеих его деталей), не выступая за верхнюю плоскость. При этом проштамповка наружной детали кожуха производится по трём сторонам окна с отгибкой на 90° вперёд для формирования целика. Насечка кожуха для обеспечения заряжания пистолета выполнена в виде четырёх вертикальных проштамповок с обеих сторон. Фиксация ударника в боевой личинке осуществляется поперечной осью, к наружной стороне которой прикреплена фигурная пружина, выполняющая роль выбрасывателя.

Что касается серийных номеров, то те фотографии пистолетов, которые мы нашли, дают другие комбинации клейм: пистолет, на кожухе которого выштампован номер 105, в передней части кожуха имеет клеймение 12 (как на внешней, так и на внутренней детали), а образец с номером 14 на рамке имеет на затворе цифру 9 (если предположить, что ориентация штампа для нанесения клейм на пистолеты не менялась). Причём, судя по фото, ствол с №4 принадлежит именно этому пистолету. В целом наличие клейм на обеих деталях кожуха пистолета с номером 105 говорит скорее о технологическом предназначении этих обозначений, используемых для определения принадлежности деталей к одному комплекту.



Детали неполной разборки пистолета. Боевая личинка не извлечена из кожуха. Иллюстрация из книги Walther – Eine deutsche Legende