

# Интересные проекты

Интервью с генеральным директором ООО «Промтехнология» А. М. Сорокиным

*Оружейная компания «Промтехнология», более известная «в миру» как Orsis, ворвалась на российский, да и на международный рынок внезапно. За три года существования компании стрелки с винтовками ORSIS (как силовики, так и с гражданки) выиграла уже не один крупный престижный международный чемпионат; о российских соревнованиях и говорить не приходится. Тем, насколько амбициозные планы оружейники стремятся воплотить в жизнь в ближайшем будущем и с какими трудностями при этом им придётся столкнуться, поделился генеральный директор компании Алексей Михайлович Сорокин.*



– О последних победах в двух международных соревнованиях – открытом чемпионате Чехии среди военных и полицейских снайперов и Кубке мира среди полицейских и военных снайперов в Венгрии – люди уже наслышаны. А чем стремитесь удивить и покори́ть стрелков в уже ближайшем будущем? Есть ли новые планы, разработки, мечты?

– Конечно. Наша компания в настоящий момент параллельно реализует несколько интересных проектов, одним из которых, практически уже завершённым, является создание винтовки в исполнении для левшей. У этого оружия левостороннее расположение окна выбрасывателя, рукоятки перезарядки, специальная ложа – вся эргономика винтовки рассчитана на людей, стреляющих с левого плеча. Первые образцы уже успешно прошли производственные испытания и готовы к эксплуатации.

Хочу заметить, я консультировался по подобному вопросу с рядом уважаемых людей, в том числе редакторами авторитетных оружейных



журналов, и мы вместе пришли к выводу, что винтовка с ручным заряданием в исполнении для левшей в России изготовлена впервые, в советские времена также ничего подобного не было. Никто мне не смог назвать ни одного образца, изготавливаемого серийно. Хотя может быть кто-то сможет меня поправить. Тем не менее, левшей статистически около 10–12%. В СССР была тенденция переучивать их на «правую сторону», хотя, безусловно, это был определённый стресс для человека. Но даже при «переучивании» нельзя игнорировать очень серьёзный вопрос – какой глаз у стрелка ведущий. Если, как и ведущая рука, левый, то стрельба с правой стороны превращается в проблему.

– Вы уже производите эти винтовки серийно?

– Нет, пока мы собираем их только по заказу, потому что к нам обратилось малое количество желающих приобрести подобную винтовку. Но я думаю, что ещё немногo людей в принципе знают о возможности её заказать.

– А какие модели вы производите для левшей?

– Пока это винтовки в охотничьем исполнении. Мы готовы рассматривать и другие варианты под разные калибры, но при наличии заказа.

Что касается нашей винтовки ORSIS T-5000, то этот вариант мы пока откладываем, так как у модели слишком сложная ложа из алюминия и её, в отличие от дерева, гораздо труднее обрабатывать. Для нашей «пятитысячной» левостороннее исполнение – это перенос всей механики, складывание приклада в противоположную сторону, разработка новой ложи и так далее – слишком объёмная и кропотливая работа. Поскольку мы и так сейчас очень загружены работой, то пока не предполагаем заниматься конкретно этим.

– Какие еще проекты реализуются у вас на производстве?

– Скорее всего, уже в сентябре состоится официальная презентация нашей биатлонной винтовки. Также уже отработан проект по охотничьей малокалиберной винтовке с затвором прямого хода (по аналогу биатлонного затвора). Охотничья модель отличается конструкцией ложи, более удобной для охотника, и более массивным стволом, так как в данном случае не стояла задача бороться за каждый грамм.

– Я слышал, что на мощностях вашего завода собирают из австрийских деталей знаменитые пистолеты Glock. Сотрудничаете ли с другими оружейными брендами?

– Да, начинаем сотрудничество с американской компанией ArmaLite – будем собирать полуавтоматические винтовки AR-10 и M-15 в .223 и .308-м калибрах. Все комплектующие оружия, кроме стволов, будут поставляться нам из США. Стволы будут наши – производства ORSIS. Этому есть несколько причин. Во-первых, стволы высокого качества мы делаем сами. Во-вторых, у ArmaLite есть определённая проблема – большой дефицит стволов на американском рынке, соответственно – большие сроки по поставке, так как рынок «перегрет». Естественно, эти два фактора положительно повлияли на сделку. И плюс то, что нам удалось получить разрешительную документацию – решение Госдепа США – на вывоз оружия в таком количестве. Это тоже определённое достижение.

Помимо сборки на нас будут лежать задачи по прохождению всех необходимых юридических процедур, контрольного отстрела и т.д., после чего оружие начнет поступать в продажу.

Компания ArmaLite в настоящее время больше ни с кем не работает и никто, насколько я знаю, и не пытался установить с ними какие-либо отношения. Первые контакты с ними были более года назад, в течение года мы реализовали проект. Если рынок благоприятно воспримет эту продукцию, я думаю, будем развивать партнёрство.

– Много проектов. Не планируете расширять производство?

– В настоящее время на завод поступает новое оборудование. Вообще, за время управления производством у нас уже давно возникло понимание, что его модернизация должна производиться непрерывно, всё время должны появляться какие-то новые станки, расширяющие возможность как экспериментального, так и промышленного производства моделей. В этом году мы получили уже более десятка единиц различного оборудования. Есть уникальные станки, которые позволят нам увеличивать мощности по производству. Потребность в них возникла потому, что заказов на сегодняшний день достаточно количество, и мы на самом деле с трудом успеваем производить их в нормативные сроки. Сейчас рассматриваются проекты либо строительства отдельного завода с более крупносерийным производством, но более узким модельным рядом, либо отдельного цеха.

– А делаете ли вы художественно оформленное оружие?

– Делает. На самом деле я считаю, что красота винтовки заключается больше во внешнем облике, точности её исполнения, геометрии, высоком качестве обработки деталей – когда её действительно приятно держать в руках. Но

о вкусах не спорят, поэтому, когда нам поступают заказы как-то оригинально представить оружие, то, конечно, наши мастера заказ выполняют. Помимо авторского оформления мы оказываем и ряд других, возможно, более важных услуг.

– **Каких?**

– Прежде всего, мы изготавливаем широкий модельный ряд нарезного оружия в разных калибрах на заказ. Естественно, предоставляем сервисное обслуживание винтовок. При желании клиента наносим на металлические элементы оружия сверхстойкое покрытие Cerakote. Ну и, конечно, оказываем услуги по установке нарезных стволов, как для огнестрельного оружия Orsis, так и других производителей. Можем изготавливать дополнительные стволы при желании. Но хочу отметить, что стоимость «перествола» винтовок других производителей мы решили увеличить.

– **Почему?**

– Причин много – если хотите, можем углубиться в технические аспекты проблемы. Основными трудозатратами по замене стволов на винтовках, не произведённых у нас на заводе, являются, прежде всего, сложности с извлечением ствола. Так, например, на американских винтовках очень часто ствол бывает буквально «вклеен». Кроме этого очень сильно отличаются посадочные размеры даже у винтовок одного производителя, одной модели и одного калибра, и приходится тратить много времени на измерение и разработку технического решения. По сути каждое такое перестволение – это индивидуальный проект. На винтовках фирмы Tikka стволы вкручены с очень большим усилием, с заломом резьбы. Когда мы звонили в эту компанию и уточняли, как правильно снять ствол, нам ответили, что нужно резать. Однако мы нашли способ извлекать его без столь радикальных методов, тем не менее, риск повреждения резьбы всегда остаётся. А если ствол, а также детали, установленные на стволе, зафиксированы штифтами, то трудоёмкость разборки вообще возрастает многократно. Так как проблема сохранности внешнего вида оружия является весьма щепетильным, а зачастую потенциально

конфликтным моментом (ведь клиенту нужен и новый ствол, и старый – без повреждений покрытия или даже краски), то трудозатраты неимоверны.

Ещё раз по поводу присоединительных размеров, резьбы, а также допусков на них в перестволиваемом оружии – они могут сильно отличаться от образца к образцу, что требует индивидуальной подгонки нового ствола к старой ствольной коробке, а это бывает весьма и весьма трудоёмким. В частности, отклонения по резьбам и осевым размерам наиболее значительны у винтовок Remington и Мосина. Кроме того, необходимы отдельные фрезерные работы и внимание при сборке.

Гладкие посадки на стволе требуют высокоточной обработки, а фактически подгонки под имеющиеся детали от ремонтируемого оружия. Сборка такого оружия является также трудоёмкой операцией (посадка внатяг, сверление и развёртывание под штифты и т.д.).

Проблема получения точности стрельбы с новым стволом из оружия стороннего производителя крайне актуальна, поскольку новый, даже «самый прекрасный» ствол не сможет компенсировать, например, нежёсткую ствольную коробку, неправильную укладку в ложу и т.д. и т.п. Кроме того, при проверке кучности боя оружия бывает весьма сложно найти патроны отдельных калибров или имеющиеся патроны, как правило, имеют невысокое качество изготовления, например некоторые патроны 7,62x54.

Перестволение полуавтоматов сопряжено с трудностями обеспечения работоспособности автоматики, поскольку часто клиент желает, чтобы оружие работало на любых патронах с любыми навесками пороха и материалом гильз (даже если до замены ствола такого и близко не было).

Таким образом, произвести перестволение винтовок других производителей – зачастую работа чуть ли в убыток не себе, да и намучаешься с ней. Поэтому мы всё-таки предпочитаем делать упор на работу с оружием собственного производства. И уж если оказывать столь трудоёмкую услугу, как перестволение, так за разумную оплату. 🐾

– **Позиция ясна. Ну что ж, спасибо вам за подробное интервью, будем ждать ваших новинок!**

*Интервью подготовил Кирилл Данилов*

