

Тираж — ПОЛМИЛЛИОНА



Евгений Александров

Всего десять лет назад на оружейном рынке появилась новая ижевская самозарядка – МР-153. Но первая попытка создания самозарядного дробовика была предпринята на «Ижмехе» в начале 1960-х годов. По свидетельству ветеранов отдела главного конструктора, такое ружьё под обозначением ИЖ-60 разрабатывалось конструктором Р. А. Свешниковым. Однако с кульмана оно так и не сошло.

Самозарядка – это был шаг в новую, совершенно незнакомую область, а рисковать резона не было. Для отечественного охотника самозарядный дробовик был, скорее, экзотикой и для того, чтобы удовлетворить запросы приверженцев самозарядок, вполне хватало МЦ-21-12. Да и производственная программа оружейных предприятий жестко регулировалась директивами Министерства оборонной промышленности.

Проработка конструкции самозарядного ружья на базе ИЖ-81 была начата в инициативном порядке в 1997 г. В 1998 г. были проведены сравнительные испытания двух образцов. Тестировалась модель, разработанная в КБ Ижевского механического завода, и образец самозарядного ружья на базе ИЖ-81, продемонстрированный сотрудником одной нижегородской торговой фирмы. И хотя испытания продемонстрировали неудовлетворительную работоспособность образцов, они послужили катализатором для того, чтобы перевести разработку самозарядного ружья из разряда инициативных в плановые. Работы показали, что база ИЖ-81 (ствольная коробка с подвижной системой) позволяет вместить только патрон с длиной гильзы 70 мм. Образец калибра 12/70, получивший обозначение МР-151, прошёл полный цикл испытаний и готовился к постановке

на серийное производство. Ружьё было продемонстрировано на международной оружейной выставке IWA 99 в Нюрнберге.

Однако американский дилер Ижевского механического завода Кит Бернкрафт (фирма European American Arms) дал понять, что такая модель спросом на рынке США пользоваться не будет. Необходима модель под патрон 12/89, обеспечивающая надёжную работу в широком диапазоне применяемых вариантов снаряжения – от 12/70 с уменьшенными весами дроби для стрельбы на стенде до тяжёлых зарядов 12/89. Руководством завода было принято решение прекратить подготовку производства МР-151 и начать разработку образца под патрон 12/89.

Такое решение далось непросто. Для предприятия, рассчитанного на выпуск продукции крупными сериями, прекратить подготовку серийного производства изделия, уже прошедшего испытания, с разработанным



комплект конструкторской документации и приступить к разработке нового образца – это примерно то же, что остановить несущийся на полном ходу локомотив. На техсовете предприятия практически все участники высказались против такого решения. «За» были только двое – главный конструктор и генеральный директор. И позиция генерального оказалась решающей. «Рисуем вместе», – сказал он.

К проектированию MP-153 приступили в феврале 1999 г. Работа была поручена коллективу под руководством ведущего конструктора группы НИОКР ружейного производства В. П. Вотякова, который составили молодые специалисты – выпускники машиностроительного факультета ИжГТУ Константин Евсеев и Александр Калугин.

Анализ показал, что для выполнения требований потенциального заказчика по возможности использования патронов 12/89 и обеспечения надёжности работы во всем диапазоне применяемых боеприпасов необходима существенная переработка конструкции ИЖ-81.

В целом от ИЖ-81 сохранились принцип запирания канала ствола – клином, качающимся в вертикальной плоскости и входящим в окно в ствольной муфте (аналогичный патенту Дж. М. Браунинга, используемому в моделях «Ремингтон 870» и его самозарядных аналогах), и подствольный трубчатый магазин.

Двигатель автоматики и механизм подачи патронов подверглись существенной переработке, результатом чего стало существенное повышение надёжности функционирования.

Основной проблемой при обеспечении надёжности работы самозарядного дробового ружья является разнообразие используемых вариантов снаряжения патронов. 89-мм патронник позволяет владельцу зарядить и «лёгкие», спортивные патроны с гильзой 70 мм и 24-граммовым зарядом дроби, и патроны с 89-мм гильзой, вмещающие 66 г свинцовой дроби. Естественно, что в том или в другом случае количество газов, воздействующих на поршень, будет различно.

Как и в большинстве аналогичных моделей, в основу конструкции регулятора газового двигателя был принят принцип стравливания избыточной части пороховых газов через клапан сброса давления в газовой камере.

Наиболее сложной проблемой стала отработка конструкции автоматического регулятора импульса газового двигателя. Само по себе клапанное устройство относительно простое: кольцевой поршень, перекрывающий своим торцом кольцевой зазор, соединяющий рабочий объём камеры со стравливающим объёмом. Поршень поджат пружиной. Если давление в рабочем объёме превышает норму, то газ отжимает поршень и часть его устремляется в стравливающий объём и через стравливающие окна уходит в атмосферу. Чем больше давление, тем



Генеральный директор Ижевского механического завода Василий Сергеевич Чугуевский с одним из первых образцов MP-153. 1999 г.



MP-153 мог иметь патронник длиной 76 и 89 мм. Первым вышел в свет вариант 12/76, а буквально два месяца спустя на рынке появилось ружьё с патронником 89 мм

сильнее отжимается поршень клапанного устройства и тем больше газа стравливается в атмосферу. В рабочей же камере давление остается на уровне, обеспечивающем нормальную работу автоматики.

Но этот «простой узелок», подпружиненное кольцо, работает в тяжелейших условиях. Температура газа,



Ружьё MP-153, доработанное в соответствии с правилами практической стрельбы для выступления в открытом классе



«Ижмех» разработал вариант MP-153, специально предназначенный для практической стрельбы. Ружьё хорошо себя зарекомендовало на соревнованиях самого высокого уровня

превышающая температуру плавления стали, динамический характер нагружения пружины.

Поначалу требуемую работоспособность пружины обеспечить не удавалось. При использовании стандартной пружинной проволоки с круглым сечением витка, в условиях жёстких ограничений по габаритам напряжения в материале превышали допустимые, и пружина выходила из строя, не выработав требуемый ресурс. Расчёты показали, что необходимо использовать прямоугольное сечение. Такой профиль промышленность не выпускала.

И вот здесь решающую роль сыграла инженерная эрудиция генерального директора. По свидетельству

Отзывы зарубежной прессы

На нас произвело большое впечатление семейство дробовых ружей «Байкала». Хорошо сделанные и надёжные, они представляют собой отличный выбор за свою цену. В частности, самой впечатляющей была способность MP-153 проглатывать как «лёгкие» заряды 12/70, так и «магнумы» 12/89, заряженные вперемешку в один и тот же магазин.

*Дэвид Фортъе, независимый журналист.
Из статьи для журнала Gun World*

Отзывы зарубежной прессы

Мы отстреляли ружьё патронами с тремя длинами гильзы (70, 76 и 89), с большими и малыми весами дробы. Ружьё функционировало без задержек. Мы были приятно удивлены, обнаружив, что оно надёжно работает даже на патронах 12/70 с дробовым снарядом от 28 до 31 г.

Ударно-спусковой механизм прост по конструкции, надёжен и легко отделяется при разборке. Все стрелявшие отмечали плавность работы и хороший баланс MP-153.

Каждый, кто стрелял из MP-153, отмечал малую отдачу при стрельбе патронами 12/70 и 12/76. Несмотря на вес, ружьё имеет отличный баланс, что обеспечивает ему удобство при стрельбе.

Мы имеем перед собой надёжное, хорошо сделанное самозарядное ружьё под мощные патроны, которое отличается привлекательная цена и полное оснащение серийной модели всеми принадлежностями, которые желает иметь большинство стрелков.

Журнал American Rifleman, февраль 2001 г.

А. У. Дорфа, когда В. С. Чугуевскому представили расчёты, доказывающие, что требуемые характеристики может обеспечить только прямоугольное сечение, то на другой день в блокноте генерального появился проверочный расчёт. Все цифры Василий Сергеевич перепроверил лично (интересно, смогут ли сделать это же нынешние «эффективные менеджеры?»). И, убедившись, что действительно альтернативы специальному профилю нет, добился того, чтобы материал требуемого сечения с нужными свойствами появился.

Разработка и доведение MP-153 до уровня серийного изделия стала результатом скоординированных действий как технических служб завода (отделов главного конструктора и главного технолога), так и производственников. Общее руководство разработкой и координацию работы всех участников проекта осуществлял главный конструктор А. У. Дорф и его заместитель В. П. Буданов. Работа по созданию ружья шла при поддержке и под постоянным контролем генерального директора Василия Сергеевича Чугуевского.

Все работы были запараллелены. Одновременно с разработкой конструкции и проведением испытаний шло

изготовление оснастки и обработка процессов. При необходимости оперативно вносились изменения в конструкцию, в технологию, в оснастку.

И риск генерального оправдался. От начала разработки до продажи первого ружья (в калибре 12/76) прошло 14 месяцев. Ещё через два месяца в продажу пошёл вариант в калибре 12/89. Многократные испытания показали, что автоматика МР-153 надёжно работает в диапазоне зарядов от патронов 12/70 с 28 г дробы до патронов 12/89 с 64-граммовым снарядом дробы.

Конструкторские решения «153-го», положительно сказавшиеся на надёжности и потребительских свойствах оружия, были включены и в конструкцию магазинного ружья с перезарядкой подвижным цевьем МР-133.

В дальнейшем дизайнерами итальянской фирмы «Моллилари» были разработаны пластмассовые приклад и цевье. Эргономика и дизайн элементов удержания, по общему мнению дилеров и потребителей, получились удачные. А когда завод начал сотрудничать с фирмой «Ремингтон», то американцы передали отработанную технологию нанесения камуфляжного покрытия.

В год появления «153-го» на американском рынке журнал Sports Afield назвал ижмеховскую самозарядку «ружьём 2001 года». Свидетельство о присвоении звания «ружьё года» было вручено генеральному директору В. С. Чугуевскому в августе того же года редактором журнала Тэдом Хэтфилдом.

В 2004 г. итальянский журнал Armi e Tiro провел в форсированном режиме испытания МР-153: 50 тысяч выстрелов за пять дней, по 10 тысяч выстрелов в день. Наша самозарядка отработала безупречно: ни одной задержки; всего одна поломка пружины перехватывателя и оттаявшаяся прицельная планка (мягкий припой не выдержал термической нагрузки).

В ноябре 2010 г. общее количество произведённых ружей МР-153 превысило полумиллионную отметку. 🇷🇺

Отзывы зарубежной прессы

МР-153 работает точно так, как обещает реклама. Мощным аргументом в его пользу является то многообразие партий патронов от разных производителей, с разными длинами гильз и весами дробы, которое мы прогнали через него.

Импортируемое фирмой ЕАА ружьё «Байкал» МР-153 представляет собой, как и все ружья «Байкал», которые мы видели, чертовски выгодную штуку. Если бы в словаре была картинка, изображающая универсальное, надёжное и всегда готовое к работе полевое ружьё, то, возможно, на ней было бы изображён этот образец.

Оценки экспертов.

Надёжность: «отлично» (2 эксперта), между «очень хорошо» и «отлично» (1 эксперт).

Качество сборки: «очень хорошо» (1 эксперт), между «хорошо» и «очень хорошо» (2 эксперта).

Общая оценка: «очень хорошо» (2 эксперта), между «хорошо» и «очень хорошо» (1 эксперт).

Для испытаний использовано 5 видов патронов с длиной гильзы от 70 до 89 мм.

Комментарии экспертов.

Ещё одна хорошая сделка ЕАА с «Байкалом».

Как недорогое ружьё для охоты на индейку и гуся, оно само по себе классное.

У него цена как у магазинного ружья, а стреляет, в конечном счёте, намного мягче.

Журнал Guns & Ammo, июль 2001 г.



Ружьё МР-153 без серьёзных проблем «вытерпевшее» 50 000 выстрелов было представлено на выставке IWA в 2006 году