



Путешествие на ELEY



Янси Харрингтон

специально для журнала
«КАЛАШНИКОВ»

Когда профессиональные стрелки слышат название малокалиберного патрона .22 Eley, в их памяти немедленно появляется образ целого ряда олимпийских стрелков, предельно сконцентрированных, с изумительной точностью поражающих мишени на разных дистанциях. Не так давно я получил приглашение посетить производство фирмы, расположенное в английском городе Бирмингем, где смог лично составить для себя впечатление, что такое Eley.

Сразу после выставки IWA в Нюрнберге (Германия) я вместе со своими друзьями из компании Eley сначала оказался во Франции, а затем, «загрузившись» в туннель под Ла-Маншем на побережье Атлантики двинулись в Великобританию. Через 28 часов после начала нашего путешествия мы прибыли в Бирмингем.

Бирмингем – город, который располагается северо-западнее Лондона, – признанный индустриальный центр Англии, начиная с XVI столетия. Такое положение дел сохранилось и сегодня. Здесь Eleu десятилетиями производит превосходные малокалиберные патроны кольцевого воспламенения. Вопрос в одном – как это им удаётся? Ответ на него лишь чуточку пространнее: стабильность, контроль, стабильность и ещё более тщательный контроль.

После того, как я попал на производственные площади Eleu, больше всего меня поразила чистота. Оборудование просто сияло, и сразу было видно, что оно содержится должным образом. Стеклоочистители роторных линий, так же как и других станков и механизмов, были безукоризненно чисты. Персонал, который работает в цеху, одет в аккуратные синие халаты и чем-то напоминает медиков в госпитале или сотрудников лаборатории высоких технологий. Мне даже вспомнилась старая поговорка о том, что чистота – путь к благочестию («Cleanliness is next to Godliness»). Она в полной мере подходит к Eleu, о чём я и сказал одному из сотрудников компании, который сопровождал меня в этой экскурсии. Причём в тот момент, когда я увидел линию по производству патронов, я понял – это действительно так.

Первой из производственных линий, которую я увидел, оказалась линия, на которой производилось снаряжение патронов TENEX (TENEX Ultimate EPS) инициирующим составом. Этот патрон – вершина эволюции патронов Eleu калибра .22 LR. Как только мы зашли в этот цех, фотокамера для меня стала бесполезным грузом. Снимать было нельзя, и поэтому я наблюдал за процессом так сказать вживую. Нужно сказать, что, начав с процесса запрессовки инициирующего состава, мы, безусловно, перепрыгнули через несколько технологических операций, но для нас

было важно сначала получить «секретную» часть информации, тем более что все остальные операции я мог фотографировать совершенно свободно. Ключ к гарантии качества этого процесса – стабильность при выполнении каждой совершаемой операции. Это значит, что каждая операция должна множество раз производиться одинаково, и каждый раз должен проводиться контроль качества операции и изделия в целом. При этом, повторяю, многоступенчатая система контроля работает вкупе с идеальной чистотой в производственных помещениях. Я совершенно не ожидал увидеть на линии запрессовки состава работников компании с повязками на лице, как это делается на супервысокотехнологичных производствах.

Следующим пунктом нашей экскурсии был цех, в котором огромный рулон латуни подавался в линию, где из него выштамповывались диски-рондоли. По мере выполнения операций вытяжки они постепенно превращались в гильзы калибра .22. На выходе получались гильзы, готовые для снаряжения. Те из них, которые по каким-либо

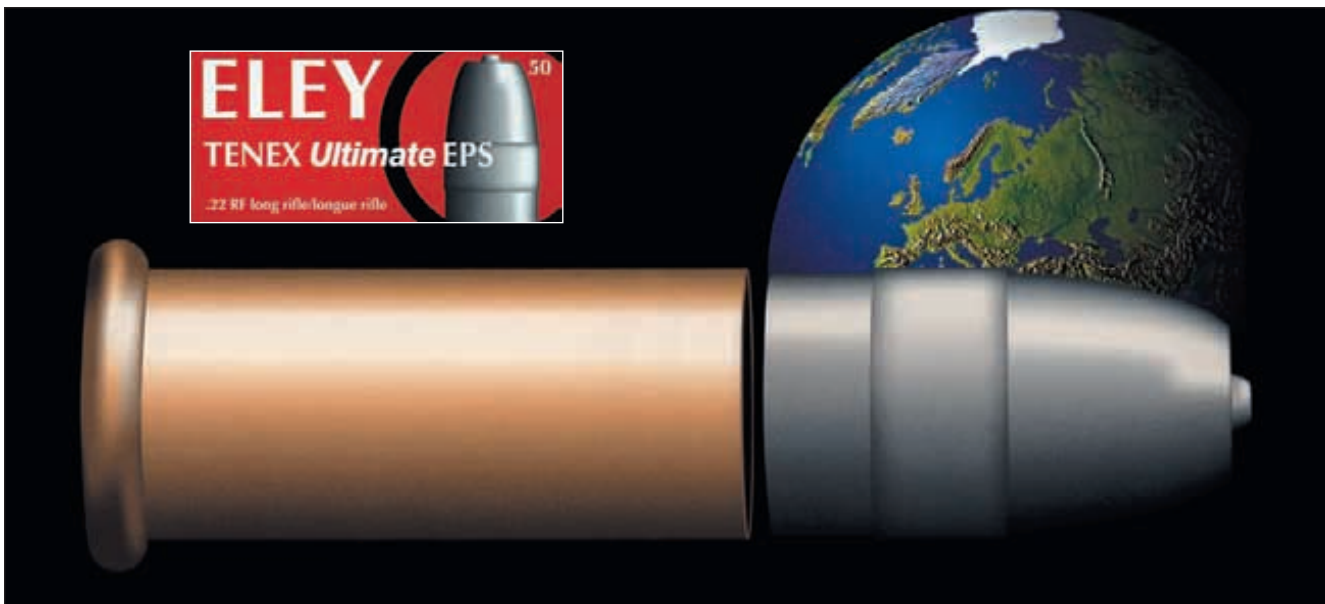


Гильзы, которые не удовлетворяют требованиям TENEX отсеиваются на операции контроля качества

Заключительный этап проверки качества боеприпасов проводится в баллистической лаборатории фирмы

причинам не соответствуют требованиям, предъявляемым к патронам TENEX, используются для производства других малокалиберных патронов Eley.

Затем мне продемонстрировали линию, на которой производятся пули для патронов TENEX. Мой спутник рассказал, что для их изготовления используются материалы только самого высшего качества. Из большой бухты свинцовый пруток подаётся в линию по изготовлению пули. Здесь он режется на части, которым роторная линия придаёт необходимую форму. На выходе выплёвываются готовые пули TENEX, которые после этого ставятся на проверочную площадку и подвергаются контролю формы. При этом форма пули сканируется и сравнивается с эталоном, хранящимся в памяти компьютера. После завершения проверки любые отклонения, которые могут повлиять на кучность стрельбы, отмечаются в отчёте. Такие пули не могут использоваться в патронах TENEX и используются в других патронах Eley. Для того, чтобы продемонстрировать работу системы контроля, мой провожатый взял с проверочной площадки одну из пуль и ногтем поцарапал её у основания. После этого он поставил её обратно и запустил процесс сканирования. По мере сканирования на



экране вспыхивали изображения пуль. Когда процесс завершился оказалось, что пара из них не отвечает требованиям для патронов TENEX. Одна из «некондиционных» пуль и была только что поцарапана нарочно. Такая практическая демонстрация возможностей системы контроля качества производит очень сильное впечатление.

Следующей операцией, которую я наблюдал на Eleu, была операция по сборке патрона. Гильза с иницирующим составом, пуля TENEX, пороховой заряд соединялись в единое целое. Здесь проводится ещё один этап контроля, и проходит он после снаряжения гильзы пороховым зарядом. Как я говорил ранее, для Eleu постоянство – ключ к качеству. После того, как в гильзу засыпается навеска пороха, происходит измерение высоты порохового заряда в гильзе, причём проверяется каждая из них. И вновь, те из гильз, которые не удовлетворяют требованиям изымаются и потом используются при производстве патронов Eleu менее высокого уровня.

После монтажа пули в гильзе проводится ещё одна контрольная операция. Собранный патрон должен удовлетворять требованиям к TENEX по общей длине. И в этом случае, если этот высокий стандарт качества не выдерживается, патрон переходит в другую категорию. Глядя на работу этой линии, я был буквально загипнотизирован. Со стороны это кажется почти чудом – «правильные» патроны двигаются в одну сторону, а не прошедшие контроль высыпаются в другом направлении.

Следующий, и последний этап – процесс осаливания. Патроны, прошедшие все виды контроля качества, подаются на рабочую площадку так же, как во время операции по контролю формы, а затем пропускаются через аппарат, где покрываются тонким слоем осалки, и на выходе получаем готовый боеприпас калибра .22 LR.

В административном здании завода располагается наибольшая, но хорошо оснащённая баллистическая лаборатория, которая служит

ещё одной ступенью проверки качества патрона. Здесь установлен баллистический ствол с датчиками давления и скорости. Пули извлекаются из гильзы и взвешиваются. В лаборатории производится выборочный отстрел патронов, уже прошедших контроль качества. Этой, завершающей проверке, подвергаются патроны из каждой партии боеприпасов под маркой TENEX.

Заключительный этап в производственной цепочке – это упаковка готового патрона в известную на весь мир коробочку TENEX. В одной упаковке находится 50 патронов. Затем пачки с патронами пакуются в большие коробки, в которых в общей сложности находится 5 000 патронов (100 пачек).

Популярность патронов Eleu во всём мире в среде стрелков высокого класса и сборных по стрельбе разных стран обусловлена ещё и тем, что фирма даёт возможность спортсменам испытать патроны той или иной партии, чтобы определить, какая из них подходит для конкретного образца оружия. Это, казалось бы, слегка пахнет чёрной магией, но я полагаю, что подобные вещи происходят из-за особенностей конкретных винтовок, стрелков и т. п. Как бы там ни было, патроны из одной партии не всегда показывают одинаковые результаты при стрельбе из разных винтовок.

Внимание к мельчайшим деталям, вкупе с неслышанным акцентом



на качество продукции в итоге приносят свои плоды. В качестве примера можно привести Олимпийские игры 2005 года, проходившие в Афинах (Греция), где стрелки, использовавшие патроны Eleu, выиграли 9 золотых медалей из 15 возможных. В упражнениях, выполняемых из малокалиберной винтовки из 5 возможных золотых медалей, 3 были выиграны с помощью патронов Eleu. Эти победы – лучшее доказательство качества боеприпасов Eleu.



Оборудование для упаковки и маркировки готовой продукции