



Opinel только цифры:

<i>Год основания</i>	<i>1890</i>
<i>Персонал</i>	<i>95 человек</i>
<i>Валовой годовой оборот франков (30 % экспорт)</i>	<i>50 000 000</i>
<i>Объём производства ножей в год (около 17 000 ножей в день)</i>	<i>4 000 000</i>
<i>С момента создания компании продано</i>	<i>200 000 000 ножей</i>

Николай Нефёлов

Легенда

OPINEL



DEPUIS 1890 - SINCE 1890



Немного истории

В конце XIX-го века в маленькой деревушке Альбе-ле-Вье, близ Сан-Жан-де-Моринне в Савоие жил Джозеф Опинель. Он и его отец ковали ножи и производили другой режущий инструмент для фермеров, живущих неподалёку. Причём качество их было таково, что некоторые покупатели специально приезжали в Альбе-ле-Вье, чтобы купить прославленные топоры, алебарды и ножи, производимые на семейном предприятии.

Помимо всего прочего, для друзей семейство Опинель изготавливало карманные ножи. В лесу неподалёку росли дикие вишни, буки, пепельные деревья, из которых мастера тихими зимними вечерами резали рукоятки для своих ножей.

Со временем ножи приобрели такую популярность, что Джозеф принял решение профессионально заняться их производством. В 1890 году он усовершенствовал модель ножа, получившего название OPINEL, и подготовил к выпуску 12 вариантов типоразмеров, которые нумеровались от № 1 до № 12. Длина ножа № 1 в сложенном состоянии составляла 35 мм, открытый нож имел длину 60 мм. Ручка изготавливалась из самшита с небольшим колечком из меди или латуни. В соответствии с модой тех времён её, как правило, прикрепляли к кармашку для часов. Гораздо позднее, в 1955 году в конструкции ножа появилось кольцо безопасности, эта простая и эффективная система заметно усовершенствовала нож.

Горная речка, протекавшая неподалёку от первого завода, изготавливавшего ножи, служила источником энергии для вращения тяжёлых точильных камней (около 1 метра в диаметре). Сеть сбыта в то время состояла преимущественно из разносчиков-коммивояжёров и небольших магазинчиков.

В 1909 году Джозеф Опинель зарегистрировал свою первую торговую марку. Фактически, причиной этого стало повеление французского короля Чарльза IX, обязавшего всех профессиональных производителей ставить на продукции свой особый знак. Это должно было

гарантировать качество продукции и однозначно указывать на конкретного производителя. В качестве эмблемы Джозеф Опинель выбрал «коронованную благословляющую руку», которую можно увидеть на гербе местечка Сан-Жан-де-Мо-

существительное.

Сегодня в компании работают около 100 человек. Её головной офис находится в Коньяне (Савой), где также производятся клинки. Деревянные части делаются на заводе в Шамбери; там же собирают-



ринне.

Известность и репутация ножей OPINEL постепенно росли. К 1914 году их уже продавали в Италии и Швейцарии, а высокое качество изделий было отмечено золотой медалью на большой выставке «Альпайн» в Турине в 1911 году.

С 1920 года Джозеф вместе со своими сыновьями



Марселем и Леоном успешно управлял и новым заводом в Коньяне в пригороде Шамбери. Постоянно происходит его техническое совершенствование, развивается система сбыта продукции. Перед своей смертью в 1960 году Джозеф передал бразды правления своим наследникам. С 1974 года управляющим директором является его внук Морис. Ему помогает сын Денис.

В 1985 году музей Виктории и Альберта в Лондоне включил OPINEL в свой список «путеводитель по хорошему дизайну» – сборник 100 самых красивых товаров всего мира. Продукция OPINEL выставлена в музее современного искусства в Нью-Йорке. В 1989 году OPINEL был включён в Ларусский словарь как нарицательное

ся ножи. Отдел разработки новой продукции завода на собственном оборудовании конструирует и производит опытные экземпляры. Это обуславливает независимость процесса производства ножей от внешних факторов: от разработки новых моделей до их внедрения в серийное производство. Вообще политика компании – максимальная внешняя независимость. Это объясняется довольно просто: нежеланием распространять за пределы компании корпоративные знания.

Несмотря на то, что технологически изготовление ножей не является чрезвычайно сложным, организовать весь процесс производства не так уж и просто. Основа технологического цикла включает в себя подготовку деревянных рукояток, обработку и заточку клинка.

Как сегодня производятся ножи OPINEL?

Клинок

Процесс получения клинка из заготовки начинается с операции штамповки. Затем клинок подвергается закалке. Высоко-



углеродистая сталь клинка нагревается до 900°C (при этом температура в печи регулируется с точностью до 1°C), клинок закаливается в масле.

Структура стали контролируется в лаборатории по контролю качества, расположенной на территории завода. Здесь регулярно исследуются шлифы клинков. После закалки для снятия внутренних напряжений клинки ножей подвергаются отпуску, во время которого их вновь нагревают до температуры в 300°C, а затем охлаждают на открытом воздухе.

По окончании термообработки клинок приобретает приятный голубоватый оттенок. Затем он шлифуется.

Нержавеющая сталь с высоким содержанием хрома подвергается термообработке несколько иным образом. Основная разница заключается в режимах нагрева, который для «нержавейки» достигает 1050°C. Только при такой температуре начинает изменяться её внутренняя структура. Конечно, твёрдость клинков также постоянно контролируется в заводской лаборатории.

Сегодня трудно себе представить ремесленника, который точит ножи на специальном точильном камне. На современных предприятиях процесс заточки клинка автоматизирован. Толщина снимаемого слоя металла контролируется электропневматической системой, и давление пресса постоянно корректируется, то же касается угла заточки клинка. Полировка поверхности ножа производится на таких же устройствах, только грубые точильные камни меняются на мягкие. Обух клинка ножа также изготавливается и полируется с потрясающей точностью. Ещё не остыв, клинки очищаются в специальной ёмкости, при этом используется ультразвуковые установки.

Заключительный процесс – это контроль качества клинка. Один за другим, каждый из них измеряется и осматривается во избежание наличия любых возможных дефектов поверхности или неправильной толщины обуха клинка.

Рукоятка

Рукоятки ножей изготавливаются из грубо обтёсанных брусев бука или палисандрового дерева на одном из девяти токарных станков цеха по обработке древесины. Все эти станки управляются программируемыми автоматами.

При изготовлении рукояток из деревянных брусев порядка двух третей всей древесины уходит в стружку. Она помещается в резервуар объёмом 1000 м³ и используется в качестве топлива для системы отопления завода. Строго говоря, с момента постройки в 1972 году, фирма OPINEL решила использовать обрезки и отходы производства, чтобы отапливать фабрику зимой. На сегодняшний день эта полностью автоматизированная система позволяет ежегодно сберечь более 200 тонн топлива.

Затем рукоятки транспортируются в заводской цех, где их лакируют и клеймят торговой маркой OPINEL.

Сборка

Сборка производится в несколько этапов, во время которых производится непосредственно сборка ножа (монтаж клинка и рукояти при помощи заклёпки из нержавеющей стали), установка кольца безопасности и контроль качества ножа.

Семь лет назад благодаря изменениям в технологическом процессе значительно возрос объём выпускаемой продукции и улучшилось её качество. Начиная с 1980 года функционирует лаборатория контроля качества изделий, оснащённая современным оборудованием. Она включает в себя установки для измерения механических свойств стали, проверки её кристаллической структуры, а также оборудование для проверки режущих свойств клинка.



В заключении рассказа о компании OPINEL хочется сказать, что на данный момент она экспортирует более 30 % объёма продукции в более чем 50

стран. Основные рынки сбыта находятся на территории стран-членов ЕЭС, где изделия компании знают уже многие годы. В любом случае, компания целиком и полностью полагается на опыт и знание местного рынка агента или импортёра, получающего эксклюзивные права.

Сегодня изделия с маркой OPINEL можно также встретить и на других рынках, в том числе и в России. Продукция OPINEL занимает достойное место в ассортименте любого охотничьего, спортивного, рыболовного магазина, магазина подарков, универмага, супермаркета, ярмарки и так далее.