

Ножи немецкой фирмы Voker



Виктор Мещеряков

# Когда выбираешь стального друга

*Каждый человек, часто работающий с ножом, способен выявить слабые и сильные стороны своего инструмента. И чем раньше это происходит, тем меньше шансов самому человеку попасть в трудную ситуацию, когда его надёжный помощник-нож может подвести владельца. Чтобы нож хотя бы один раз спас жизнь человеку, он должен его постоянно носить с собой.*

**П**ри приобретении ножа я, как инструментальщик, пытаюсь оценить его особенности и уже исходя из них, определяю варианты его использования. Чем осведомлённее в этом вопросе продавец, тем правильнее он называет достоинства выбранного вами ножа, но никогда (за очень редким исключением) не назовёт его недостатков. Поэтому правильным будет изучать новую модель самостоятельно, исходя из собственного опыта. Но даже предварительно проверяя нож на его добротность, можно совершить ошибку – ведь невозможно заглянуть внутрь структуры металла, тем более что он первично



Нож с камуфляжным покрытием и логотипом фирмы Kershaw мод. 1070С оказался китайского производства

прекрасно, как в рекламном ролике, режет бумагу на весу.

Например, даже именитые фирмы не всегда считают нужным обозначить на ноже страну-изготовитель. Например, заказанный мною по телефону нож с камуфляжным покрытием с логотипом фирмы Kershaw мод. 1070С оказался китайского производства (о чём я не знал изначально) и был очень плохо обработан снаружи и внутри. Обе стороны клинка не имели ровных плоскостей, а были сведены в виде пропеллера. Толщина клинка при переходе в режущую кромку колебалась от 0,8 до 1,5 мм. Из-за этого лезвие пришлось затачивать разными углами (от 40° до 70°) В практике использования ножа с подобной заточкой, да ещё с волнообразным сечением лезвия, владелец неизбежно столкнётся со сложностью переточки.

Ко всему прочему структура клинка (из нерж. стали AUS-8А), закалённого до твёрдости 57-58 HRC оказалась очень хрупкой. После непродолжительной работы по дереву, режущая кромка осыпалась. Это происходит, если в металле клинка после закалки сохраняется напряжённость. При изготовлении производитель нарушил технологическую цепочку или самовольно исключил из неё отпуск, снимающий напряжённость с режущей кромки и всего клинка. При этом надо отметить, что Kershaw производит прекрасные ножи в США, но плохо контролирует изготовителей своей продукции в Китае.

Зарубежные ножевые компании всё чаще переносят свои производства в Китай, порою не заботясь о создании жёсткого контроля над качеством заказанного товара. Только фирмы Benchmade и Spyderco, с моей точки зрения, лучше других контролируют своих производителей. Проверив несколько партий ножей на твёрдость и пластичность, которые они получали от своих изготовителей из Тайваня и Китая, я не выявил достойных внимания недостатков – «Нет плохих народов, есть плохие люди». В нашем случае нет плохих стран, есть

Складной нож Spyderco



Ножи фирмы Benchmade





Ножи Kershaw американского производства



Ножи фирмы Cold Steel серии Voyager

плохие изготовители. Поэтому ножоведам необходимо постоянно глубоко изучать этот рынок, тестировать продукцию и писать об этом.

Те ножи, которыми я постоянно пользуюсь, обычно обладают большим количеством достоинств, чем недостатков. Последние полтора года меня постоянно сопровождает какая-нибудь группа ножей из перечисленных ниже. Всё зависит от того, куда я иду и с кем мне придётся общаться (при этом сертификаты соответствия всегда со мной). Выходя в город или выезжая на природу, я чаще всего беру складные ножи германской фирмы Boker или американских фирм Benchmade, Spyderco, Kershaw и Cold Steel. В городских условиях более удобны ножи малых размеров, но один должен быть «серьёзным инструментом» (с учётом законодательства страны, в которой ты живёшь). Больше всего мне по душе эргономичные ножи с хорошо термообработанными клинками с твёрдостью 58-60 HRC, хотя «мирюсь» и с твёрдостью 55-57. Просто последние в процессе работы ими приходится чаще доводить на мелком абразиве, а это приводит к быстрому износу клинка. В городских условиях лучше один раз хорошо заточить клинок и реже к нему возвращаться, чем регулярно подтачивать постоянно притупляющееся лезвие (к тому же если у тебя аллергия на тупость).

Из-за многофункциональности ножей Victorinox и Wenger, частенько ношу с собой какой-нибудь из них. У разных моделей этих ножей клинки закаливаются на разную твёрдость. Твёрдость клинка мультитула Victorinox мод. 3.03.33 составляет 57 HRC, а у ножей серии 0.80.00-0.82.41 с рукоятью из алюминия она колеблется от 55,5 до 57 HRC. Клинки остальных моделей имеют твёрдость 54-55 HRC.

Фирма Wenger основную массу моделей изготавливает с клинками твёрдостью 54 HRC, а новые модели серии NewRanger имеют клинок твёрдостью 55,5 HRC. Этого хватает при периодическом использовании режущей кромки, но при интенсивной работе ножом его всё-таки в итоге придётся подточить на самом мелком абразиве. Если сильным местом многопредметных ножей является широкий диапазон применения, то слабым – узел крепления клинка и рукояти. В первую очередь это относится к ножам с пластиковыми накладками, у которых оси и заклёпки находятся под ними. У таких ножей вся конструкция держится за счёт осей, запрессованных в тонкие алюминиевые, латунные или стальные пластины. В своё время я столкнулся с таким случаем, когда покупатель в магазине, пытаясь проверить на боковой шат клинок Victorinox'a мод. 0.9064, слишком с большим усилием надавил на боковую поверхность клина и в результате нож, не имеющий шата, получил его.

Столкнувшись с вышесказанным, я стараюсь приобретать складные многопредметные ножи классической компоновки, с осями-заклёпками, проходящими через всю рукоять и расклёпанными снаружи (Victorinox мод.: 0.8000.26-0.8241.26; 1.9010-1.9060; 3.0333; и т. д.). Возвращаясь к теме твёрдости клинка, хочу сказать, что гораздо лучше ведёт себя нож с клинком твёрдостью 57-58 HRC. Это ножи американских фирм Benchmade мод.: 10600, 10750, 10300 и др., SPYDERCO мод.: C36, C10BK и др.,

*Проверяя боковой шат клинка ножа не следует прилагать чрезмерных усилий. В противном случае можно испортить даже исправное изделие, что однажды и произошло. На моих глазах пострадал такой же нож Victorinox*

Kershaw мод.: 1720; 1725; 1740; 1745; 1820; 1470; 1475; 1660 и т. д., Cold Steel серии Voyager, германской фирмы Boker мод. Subcom F, Transe, Kalashnikov. Но при этом от аккуратности в работе бритвенно-острым ножом (другого не использую), зависит долговременность совершенной режущей кромки.

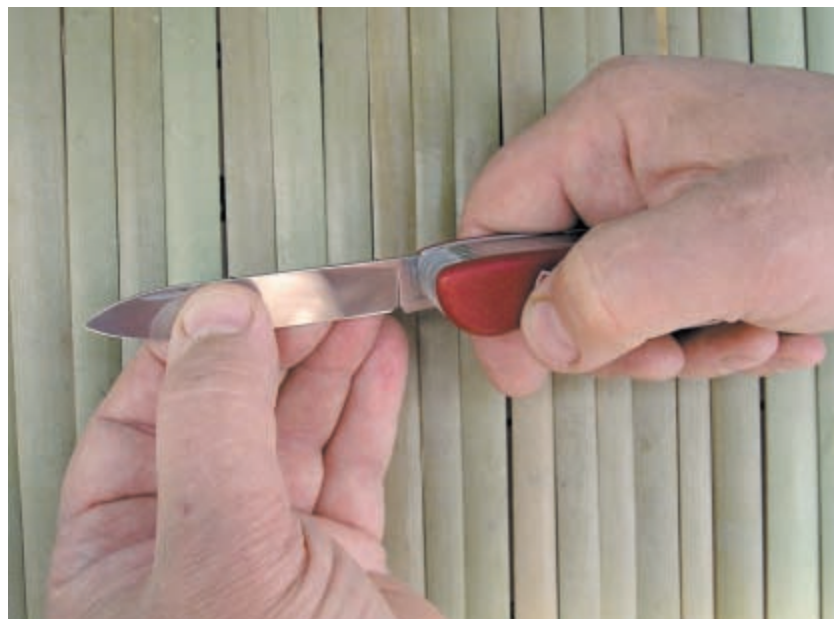
И ещё, друзья мои, если вы, как и я, носите с собой острые складные ножи, не забывайте бактерицидный пластырь – он будет не лишним при случайно порезе.

Попадая в сложную ситуацию, человек (зачастую на уровне подсознания) начинает использовать имеющиеся у него на тот момент инструменты, при этом не всегда контролируя прилагаемые к ним нагрузки. Одну историю на эту тему мне рассказал знакомый криминалист, которому следователь принес рукоять, сломанного ножа, набранного из склеенной слоями бересты (кстати они оба, до сих пор увлекаются коллекционированием ножей).

Это произошло в горах Урала. Года два назад группой студентов у подножья невысокой скалы был найден разбившийся при падении одинокий турист. В руках у него была зажата рукоять ножа со сломанным под основание клинком. На поясе у него были кожаные ножны. Недалеко от него валялся цифровой фотоаппарат. С другой стороны горы был пологий подъём и внизу лежал объёмистый рюкзак со снаряжением. В протоколе следователь записал, что турист влез на гору поснимать живописные окрестности и, увлечшись, сорвался. Сползая по почти отвесному склону, он пытался закрепиться на скале тем, что у него было под рукой – ножом, воткнув клинок в расщелину. Клинок не выдержал нагрузки и сломался, и в итоге человек сорвался и погиб. Позже альпинисты с соответствующим снаряжением нашли сломанный клинок – он до самой пятки был воткнут в трещину в скале. Криминалист ради собственного интереса провёл экспертизу излома. Структура самодельного клинка была крупнозернистая и в месте перехода клинка в хвостовик, в острых углах при термообработке появилась микротрещина. Она то и была одной из причин гибели туриста.

Как инструментальщик хочу отметить, что все острые углы в заготовке при термообработке являются концентраторами напряжений, приводящими, зачастую, к образованию микротрещин.

Каждый человек, живущий на Земле уникален в мышлении, поведении, привычках и привязанностях, и поэтому столь редко выбираясь из «городских джунглей» на лоно природы пытается захватить с собой необходимые для него вещи. Кто-то берёт с собой всё для рыбалки, охоты или просто пешего похода с ночевкой или без неё, а кому-то хватает лишь водки с закуской. У всех свои наклонности, но я с трудом понимаю тех людей, которые приходя в лес, задают вопрос друзьям – «У кого нож есть, нечем хлеб порезать?». Ладно, если этот вопрос задаёт женщина! Но мужчина – это уж слишком... Надёжный нож, с моей точки зрения, даже в наш XXI век – вещь необходимая.



*Многофункциональность ножей Victorinox делает их пригодными для ежедневного ношения*



*Новые модели Victorinox – ножи NewRanger*



Нож «Штрафбат» компании «АиР» представляет собой пример правильного подхода к обеспечению конструктивной прочности изделия



Конструкция, при которой рукоятка является продолжением клинка, обеспечивает ножу дополнительную прочность

На заре эволюции, ещё до начала использования режущих осколков природных материалов, человек часто пользовался своими зубами. Отгрыз кусок – дай отгрызть другим. Так и «грызлись» бы люди из-за пищи, если бы не нашёлся один более умный и практичный, который подобрал кусок острого камня или вулканического стекла и не разрезал бы мясо на ровные куски. А впрочем, даже в этом случае каждый «расправляется» с пищей как ему нравится. Но примитивизм в действиях порождён примитивизмом мышления. Мне, например, доставляет огромное удовольствие острым как бритва ножом резать на весу сдобный батон, не уронив на землю ни крошки.

Говоря о прочностных характеристиках ножей, я всегда уделяю внимание месту перехода клинка в рукоять. В ножах с неподвижным клинком оно бывает скрыто гардой (больстером, ограничителем, втулкой). У различных ножей бывают своеобразные начала рукояток и по-разному называемые. А ведь от этого перехода зависит прочность всей конструкции ножа. Мне было приятно видеть в витрине магазина деревянную рукоять ножа «Штрафбат» сточенную на абразивном круге до хвостовика. В разрезе было видно, что пространство между стальным хвостовиком и деревом рукояти было заполнено эпоксидной смолой, а это, в значительной степени, повышает прочность ножа. Когда клинок находится под нагрузкой, а рука при этом прочно удерживает рукоять, то две противодействующие силы встречаются на участке перехода пятки рабочей части ножа в хвостовик, в месте крепления гарды.

Из других конструкций наиболее прочными являются ножи с монтажом накладок из различных материалов на полосе стальной пластины продолжения клинка. В складных ножах место соединения клинка и рукояти также имеют большое значение, но к этому добавляется ещё и надёжность замкового механизма. Зачастую берёшь в руки мощный с виду тактический складной нож и при осмотре обнаруживаешь, что головки винтовой оси очень маленького диаметра. Естественно диаметр самой оси ещё меньше. А если учесть, что в ось закручивается ещё и винт, то дальше говорить о её прочности смысла нет, особенно при больших нагрузках, на которые должен быть рассчитан тактический нож.

У складных ножей китайского производства подобные винтовые оси раскручиваются (и разваливаются) после непродолжительного времени пользования ещё и по причине неполной резьбы, и я с этим неоднократно сталкивался в процессе ремонта таких складных ножей.

Поэтому при всей показухе, которой изобилуют испытания на прочность ножей, производимых фирмой Cold Steel в своих рекламных фильмах, есть разумная основа – «Нож не должен подводить владельца в трудную минуту».

На этом я заканчиваю свои рассуждения о ножах, которые мы выбираем в качестве постоянного друга, и дай бог, чтобы друг не подвёл друга в трудную минуту. ☞