В гостях у «Сфинкса»

Виталий Крючин

Всё ещё находясь под впечатлением от посещения завода Sauer мы (два представителя Федерации практической стрельбы России) отправились в Швейцарию. В субботу утром нас уже ждал хозяин завода SPHINX Армин Ландольт, который уже известен читателям по публикации в № 10/2007 год. Через полтора часа езды на машине от Цюриха мы попали в городок Интерлакен, расположенный между двух озёр у подножья известной горной вершины Янгфрау. Благодаря ухоженным альпийским домикам Интерлакен выглядит очень аккуратно. А, выпавший за день до нашего приезда снег, придал этому уютному городку просто сказочный вид.

Завод Sphinx оказался совсем не большим. Он был перестроен заново из дома, в котором жил Армин Ландольт. Хорошо продуманный проект делал сам хозяин, в прошлом строитель. Он учёл новейшие технологии и современные требования к производству оружия. Ко всему прочему, он оказался стрелком IPSC и, причём, хорошим. Армин стрелял за сборную Швейцарии до 1999 года и входил в первую десятку мирового рейтинга в открытом классе пистолета. Наш человек, стрелок! Эта информация сразу нас сблизила, ведь мы говорили на одном «стрелковом языке».

Знакомство с заводом мы начали, конечно, с тира. Точнее с двух 25-метровых тиров, расположенных в цокольном этаже под производственными помещениями. Оба тира шириной около шести метров, хорошо оборудованы и имеют прозрачные задние стены из пуленепробиваемого стекла, через которые можно понаблюдать за стрелковым процессом.

Один из тиров предназначен для стрельбы в статической огневой позиции на рубеже 25 м. Он интересен тем, что имеет пулеприёмник из постоянно увлажняющегося

Четыре автоматические установки Бианчи в одном тире – об этом можно только мечтать

На образце видно, как скрепляются винтами две части стальной рамки – рукоятка и сама рамка

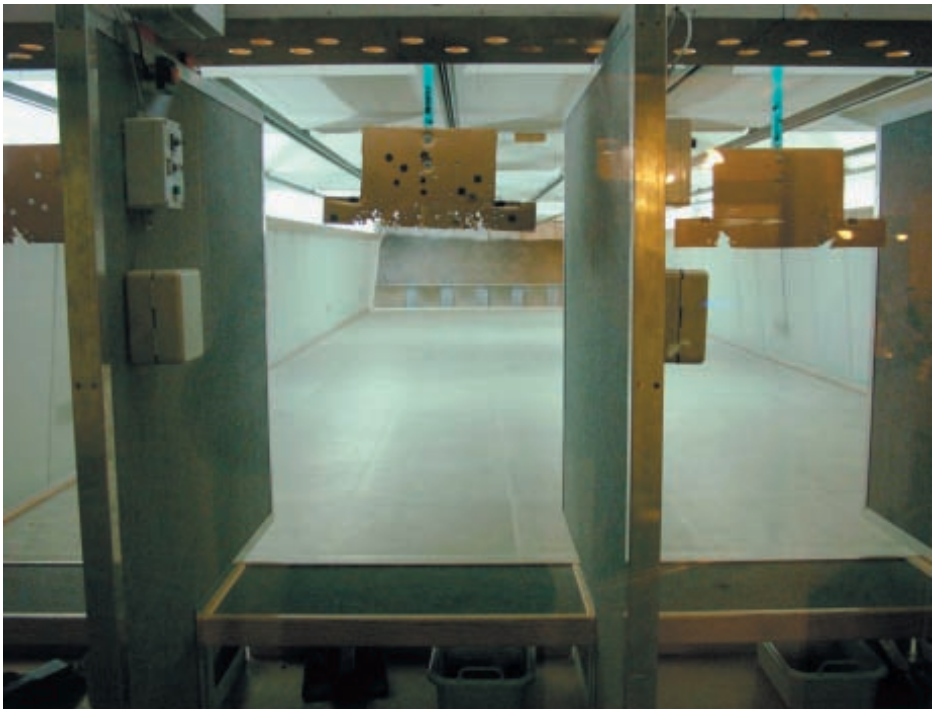
песка. Такой способ пулезащиты редко встречается в закрытых тирах. Армин объяснил нам, что мокрый песок поглощает пулю без деформации и поэтому не выделяется свинцовой пыли. Когда пуля бьётся о твёрдую (стальную) преграду обычного пулеприёмника, то часть свинца превращается в пар, загрязняя воздух и близлежащие поверхности, а затем попадает в лёгкие стрелка. Вот такая вот забота о своём здоровье и здоровье ближних!

Пол обеих тиров покрыт специальным антирикошетным пластиковым покрытием. Пистолетная пуля, пробив такое покрытие и «поблуждав» в пустотах под пластиком, теряет энергию и наружу уже не выходит. Квадратный метр такого покрытия стоит более 100 швейцарских франков. Можно легко сосчитать, на сколько дорожает тир с таким покрытием. Но – безопасность превыше всего.

Второй тир предназначен для стрелков IPSC. В нём можно стрелять много и в движении, перемещаясь вперёд и назад не боясь надышаться пороховыми газами. Армин, являясь стрелком, прекрасно понимал, что системы вентиляции обычных тиров рассчитаны только на стрельбу из статической позиции на дистанции 25 м. Стрелки IPSC стреляют много, из пистолетов крупного калибра, да ещё перемещаются по тиру в разных направлениях. Стандартные системы вентиляции не справляются с очисткой воздуха и стрелки изо дня в день травятся пороховыми газами. Я сам с содроганием вспоминаю мои занятия с силовиками, которые приходилось проводить в закрытых тирах, обычно имеющих плохую вентиляцию. После дня занятий с несколькими

Разборная рамка пистолета упрощает производство. Верхняя часть рамки и затвор вытачиваются на станке с ЧПУ из заготовки одного размера

Выставочный павильон. Армин Ландолт демонстрирует новую модель спортивного пистолета серии 3000



Тиры завода Sphinx хорошо технически оснащены, имеют яркое освещение и отличную вентиляцию

Пол обеих тиров покрыт специальным антирикошетным пластиковым покрытием. Пистолетная пуля, пробив такое покрытие и «поблуждав» в пустотах под пластиком, теряет энергию и наружу уже не выходит

тысячами выстрелов из 9-мм пистолетов кожа лица приобретает зеленоватый оттенок, во рту ощущается вся таблица Менделеева, а из носа вылетает такая чернота, что страшно подумать, что там осело в лёгких.

Так вот наш уважаемый Армин в своём тире создал оригинальную систему вентиляции, при которой воздух подаётся справа по всей стене и отбирается слева. При работе на полной мощности система выдаёт 37-кратную оборачиваемость всего объёма воздуха в тире в час! Эта цифра вызвала у нас понятный восторг – каждые полторы минуты

Пулеприёмник из увлажняющегося песка не даёт свинцовой пыли

Все основные детали пистолетов вытачиваются из цельного куска металла

воздух в тире полностью меняется. Максимально существующая норма очистки, которую нам «со скрипом» давали проектанты в России – это 11 раз.

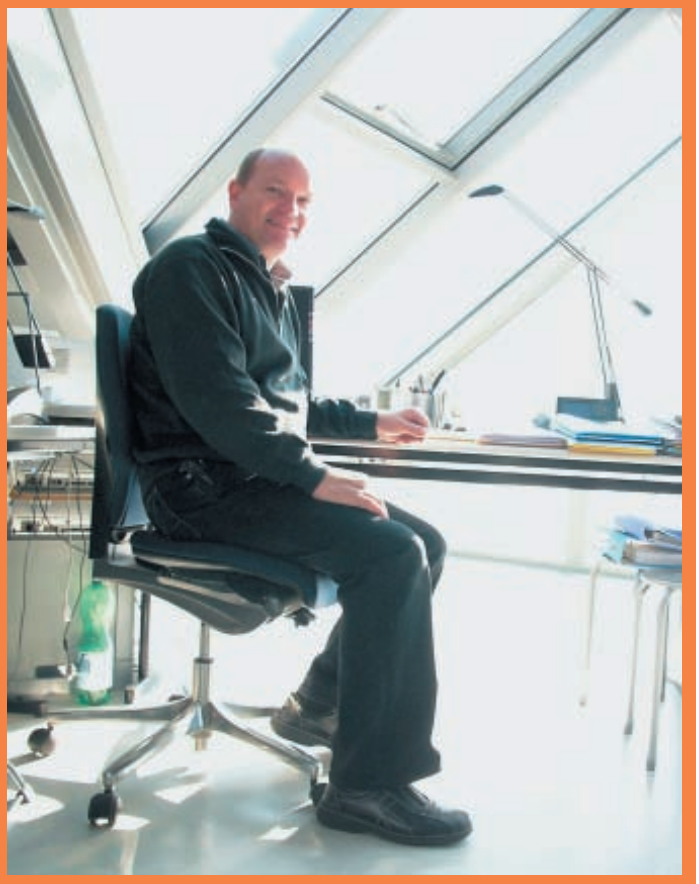
Тир для «практики» оснащён четырьмя автоматическими установками Бианчи. Установка Бианчи представляет собой шесть стальных падающих 20-см тарелок, закреплённых на одной горизонтальной подставке. При попадании мощной пули, тарелка падает. После поражения всех тарелок стрелок нажимает на кнопку на пульте, и все тарелки поднимаются с помощью пневмотолкателя. Это конечно мечта любого спортсмена по практической стрельбе. Хочешь, занимайся с группой, хочешь, соревнуйся в дуэльной стрельбе!

Даже тяга спускового крючка вырезается из стальной болванки

Выходя из тира, вы попадаете в небольшой выставочный павильон с экспозицией действующих моделей выпускаемых пистолетов. Их можно потрогать, прицелиться, пощёлкать. Можно и опробовать в тире.

Второй этаж занимают несколько станков с ЧПУ и механическая мастерская. Это сердце предприятия, где идёт изготовление основных частей – рамки, затвора, курка, тяги спускового крючка, шептала, предохранителя и ещё нескольких наименований. Стволы, все пружины и ряд других мелких комплектующих Sphinx получает от других производителей. Экономически нерентабельно

Клиент составляет заказ на персональный пистолет по спецификации, состоящей из 54 пунктов



На третьем этаже под стеклянной пирамидальной крышей Армин Ландолт воплощает свои идеи на бумаге

организовать производство всех частей оружия на небольшом предприятии.

Все детали пистолета вытачиваются из цельных заготовок. Это ещё раз говорит о надёжности оружия. Рамка пистолета состоит из двух частей – рукоятки и, собственно, рамки. Они соединяются тремя прочными винтами с помощью специального клея. Это позволяет гибко комплектовать пистолет. Например: титановая рукоятка – стальная рамка. Или наоборот. Любые пожелания заказчика могут быть удовлетворены. Военные часто заказывают пистолеты с облегчёнными рамками (титан, алюминий). Лёгкие пистолеты удобны для постоянного ношения, но отдача при стрельбе у них гораздо ощутимее.

На третьем этаже находятся несколько рабочих мест для слесарей по сборке пистолетов. На рабочих местах аккуратно разложены инструменты, а разноцветные коробочки с деталями геометрически точно размещены над столами. Утомившийся от работы сборщик может оторвать взгляд от пистолета и через огромное окно полюбоваться на горный альпийский пейзаж. Стерильно чистое и рационально спроектированное помещение, больше напоминает современную хирургическую операционную, нежели цех по сборке оружия. Ничего не скажешь – это Швейцария. Из этого цеха заказчик получает тюнингованное спортивное оружие, где практически не требуется «напиллинга».

На самом верху здания под стеклянной крышей находятся офисные помещения, залитые солнечным светом и наполненные духом творческого энтузиазма. Здесь обитает сам хозяин завода. Здесь рождаются и возникают на бумаге новые идеи.

После знакомства с производством стало понятно, почему у Армина получаются такие хорошие пистолеты. Это следствие трёх причин:

1. Он сам стрелок IPSC, знает, что нужно делать и понимает, чего хотят стрелки.

2. Созданное совсем недавно высокотехнологичное малосерийное производство очень гибкое и позволяет легко внедрять новые разработки пистолетов и новые технологии их изготовления. Sphinx чутко реагирует на оружейный рынок, особенно на рынок IPSC и ежегодно совершенствует и выпускает новые модели.

3. Армин Ландольт является единственным владельцем производства и это облегчает принятие решений без помех и давления заинтересованных в скорейшем получении прибыли, инвесторов.

Вот и всё. Мы жмём друг другу руки. Высказываем надежды на дальнейшее сотрудничество и отправляемся в Москву. Возвращаемся из сказки в быль. Теперь всем нам – стрелкам, спортивным функционерам, производителям оружия и заинтересованным гражданам предстоит создать спортивно-стрелковый рай в России. Мы за это взялись, и мы будем это делать. Благо, что государство нас поддерживает. И результаты уже есть. Открываются и сертифицируются новые стрельбища. Возрождаются тиры. Растёт количество соревнований. Появляются новые виды спортивного оружия. И... дорожают патроны.

До новых встреч уважаемые читатели!