

# MP-514K



*Сегодня мы поговорим о малогабаритной пневматической винтовке MP-514K. Это разработка Ижевского механического завода «Байкал», конструктор винтовки Григорий Романов. Она представляет собой компактную пружинно-поршневую многозарядную винтовку. Оригинальный внешний вид, конструктивные особенности или популярность торговой марки «Байкал» – чем, в первую очередь, привлекает приверженцев развлекательной стрельбы эта винтовка? Пожалуй трудно дать однозначный ответ. Возможно, как говорил один герой современного сериала, «Истина где-то рядом». Рассмотрим конструктивные особенности этого оружия.*

**К**омпоновка «буллпап» постоянно привлекает внимание современных конструкторов. Достоинства налицо: малые габариты, что делает винтовку удобной для переноски и перевозки, при этом не в ущерб длине ствола (а, значит, сохраняется

начальная скорость, чем в последнее время озабочена определённая группа владельцев пневматики).

В некотором смысле пневматическим «буллпапом» можно считать ИЖ-60: затыльник приклада находится на заднем торце цилиндра компрессора. Георгий Романов

предложил более радикальное решение: он разместил компрессор от винтовки МР-512 под стволом, параллельно ему, благодаря чему его длина минусовалась от общей длины винтовки. Макет на базе ИЖ-38 под пули типа ДЦ/ДЦМ, снабжённый механизмом досылания от винтовки ИЖ-60, появился в начале 1997 года. Год спустя появился образец под сферические пули. Понадобилось некоторое время, чтобы доработать конструкцию по тем замечаниям, которые высказывались при демонстрации образца на выставках и показах дилерам, отработать дизайн. Наиболее существенной доработкой стало придание образцу «всеядности» – возможности стрельбы как пулями типа ДЦ, так и сферическими пулями. Окончательный облик и конструктивные решения винтовки, которая получила обозначение МР-514К (5 – группа пневматических винтовок, 1 – винтовки пружинно-поршневого типа, 4 – порядковый номер модели в этой группе, К – многозарядная), сформировался к 2003 году.

В винтовке МР-514К используется группа «цилиндр-поршень» винтовки МР-512, которая имеет отличные для пневматического оружия этого класса технические характеристики, с пружиной винтовки ИЖ-38. Для повышения живучести пружины компрессора воздухопроводное отверстие цилиндра выполнено с диаметром проходного сечения 2,2 мм.

Взведение осуществляется за счёт вращения ствола в вертикальной плоскости. Параллельное размещение компрессора стволу предопределило компактность (при стволе длиной 440 мм винтовка имеет общую длину всего 650 мм), нетрадиционный внешний вид (компрессор закрыт пластмассовой ложей, так что пневматика угадывается не сразу) и нетрадиционный способ взведения. Ось вращения ствола находится у затылника приклада, поэтому для взведения необходимо взяться одной рукой за дульную муфту, а второй – за цевьё (специально, для обеспечения удобства взведения высота цевья в месте хвата уменьшена) и откинуть ствол назад. При взведении компрессора одновременно происходит перемещение на очередную позицию магазина (барабана) с пулями. Для снаряжения стальных сферических пуль можно использовать придаваемый к винтовке магазин для этих пуль. На конце досылателя имеется магнит,



*МР-514К представляет собой многозарядную пневматическую винтовку, которая позволяет стрелять как пулями ДЦ, так и сферическими пулями*

который обеспечивает надёжное удержание стальной пули перед выстрелом.

Безопасность при взведении обеспечивается храповым механизмом, который исключает «схлapyвание» винтовки при взведении, защёлкой в цевье, которая фиксирует ствол после взведения компрессора, а также автоматическим предохранителем, расположенным внутри предохранительной скобы, перед спусковым крючком.

Корпус винтовки выполнен из современного конструкционного материала – стеклонаполненного полиамида, который широко используется в современном оружии: от пистолета Glock до оружия самообороны Р90 и штурмовой винтовки F2000 фирмы FN. Технологические свойства полиамида позволяют использовать для получения деталей самую высокопроизводительную технологию – литьё под давлением.



*МР-514К со снятой правой половиной ложи. Размещение компрессора под стволом винтовки позволило сократить общую длину образца. А из-за того, что компрессор закрыт пластмассовой ложей, «пневматические корни» МР-514К угадываются не сразу*



*Взведение пневматической винтовки MP-514K осуществляется за счёт вращения ствола в вертикальной плоскости. Специальный механизм исключает «схлапывание» винтовки при взведении*



А эта технология, в свою очередь, открывает широчайшие возможности для формообразования, для воспроизведения в масштабах серийного производства достижений эргономики. Конструктивно корпус выполнен из двух зеркально симметричных половинок, соединённых винтами. Для отделения компрессора со стволом необходимо отвернуть девять винтов на корпусах и раздвинуть половинки.

На кожухе ствола расположена интегрированная планка «пикатинни», что позволяет устанавливать прицелы любого типа, снабжённые кронштейном под эту базу. Жёсткая связь кожуха со стволом способствует сохранению стабильности положения средней точки попадания.

Конструкция винтовки предусматривает возможность плавного спуска компрессора с боевого взвода. Для этого необходимо, придерживая ствол в открытом положении, через отверстие за рукояткой удержания с помощью отвертки или выколотки разъединить фиксатор ствола с рычагом взведения и вернуть ствол в закрытое положение.

Конструктивные особенности и потребительские свойства «пятьсотсорок четвертой» – компактность, максимальная в допустимых для безлицензионного оружия пределах мощность, многозарядность, возможность использования широкой номенклатуры пуль – как ДЦМ, так и сферических, возможность комплектации оптическими прицельными приспособлениями делают её пригодной для самых разнообразных сценариев использования пневматики. Плюс к этому – современный футуристический дизайн, идеально укладывающийся в тенденции развития стрелкового оружия на ближайшее будущее. Будущее – оно в наших руках...

